

TINTA PO HIBRIDO LI CINZA 14330 SB**CÓDIGO:** 10001231**DESCRIÇÃO / USO:** Recobrimento de peças metálicas para uso interno.**CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO:**

Resina: Epóxi / Poliéster
Peso específico: $1,70 \pm 0,20 \text{ g/cm}^3$
Estabilidade: 12 meses (máx. 30°C)

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO:

Substrato: Metais Ferrosos e Não Ferrosos
Preparação da superfície: Metais Ferrosos: Fosfatização
Metais Não Ferrosos: Cromat. ou Fosfat.*
Condições de cura: 10 Minutos a 200 °C**
Camada: 60 – 80 µm
Método de aplicação: Pistola Eletrostática

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO:

ENSAIO	NORMA	ESPECIFICADO
ADERÊNCIA	WPS-3905	GR 2
BRILHO	WPS-3854	Aproximado ao padrão

NOTA: Devido às características técnicas do produto informamos que o mesmo nem sempre segue um padrão de referência e, portanto pode apresentar variações de tonalidade da cor, alastramento, brilho, aspecto e admite-se a presença de névoa, crateras ou pontos superficiais entre lotes sequenciais.

Admite-se também a presença de fissuras em testes de deformação mecânica das peças em que a tinta for aplicada observando-se as condições indicadas neste boletim.

Reclamações Técnicas de Qualidade que envolvam as características acima citadas serão Consideradas improcedentes e sem cobertura indenizatória.

Pode haver, entre lotes, alguma variação na tonalidade da cor em torno do padrão apresentado

CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA ***

Salt spray: Mínimo 300 h (ASTM B117 – 03)
Câmara úmida: Mínimo 500 h (35°C)

* No caso de fosfatização de Metais Não Ferrosos, consultar a nossa Assistência Técnica.

** Temperatura do metal.

*** Os testes foram realizados sobre chapa de aço comum desengraxado nas condições de cura e camada específicas para o produto. Os valores podem variar de acordo com o substrato utilizado. Nos testes de resistência química o substrato utilizado foi chapa de aço tratada com fosfato tricatiónico.

IMPORTANTE: Na impossibilidade de usar o produto de acordo com as orientações acima, solicitamos contatar nosso Departamento Técnico.

ESTOCAGEM: Em locais frescos, secos e cobertos.

CÓPIA PARA INFORMAÇÃO

WEG TINTAS LTDA - CNPJ 12.006.058/0001-21

Matriz: Rodovia BR 280, Km 50 - Fone: (+55) (47) 3276-4000 - Fax: (+55) (47) 3276-5500 - CEP 89270-000 - Guaramirim – SC

Filial: PAUMAR S.A. INDÚSTRIA E COMÉRCIO – CNPJ 60.621.141/0001-53

Rua Dr. Ulysses Guimarães, 918 - Fone: +55 (11) 4547-6100 – CEP 09372-050 - Mauá – SP

EMERGÊNCIA: (+55) 0800 720 8000 - E-mail: tintas@weg.net - www.weg.net

Página 1 de 1