

POLITHERM 46 WF R LI BRONZE 1002 ANODIZADO 76983 UF

CÓDIGO: 14523550

DESCRIÇÃO / USO: Recobrimento de peças metálicas para uso externo.**CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO:**

Resina:	Poliéster
Peso específico:	1,60 ± 0,10 g/cm ³
Estabilidade:	12 meses (máx. 30°C)
Informação Adicional:	Isento de metais pesados e demais substâncias previstas na Diretiva 2015/863 UE de 31/03/2015 (RoHS).

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO:

Substrato:	Metais ferrosos e não ferrosos
Preparação da superfície:	Metais ferrosos: fosfatização Metais não ferrosos: cromat. ou fosfat.*
Condições de cura:	10 minutos a 200 °C**
Camada:	60 – 80 µm
Método de aplicação:	Pistola eletrostática

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO:

ENSAIO	NORMA	ESPECIFICADO
ADERÊNCIA	WPS-3905	GR0
BRILHO	WPS-3854	15 ± 3 UB
IMPACTO	WPS-4130	Mínimo 50 kg X cm
FLEXIBILIDADE (m.cônico)	WPS-4856	Máximo 3 mm

CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA

Salt spray:	Mínimo 500 h (ASTM B117 – 03)
Câmara úmida:	Mínimo 1000 h (35°C)

* No caso de fosfatização de metais não ferrosos, consultar a nossa assistência técnica.

** Temperatura do metal.

*** Nos testes de resistência química o substrato utilizado foi chapa de aço tratada com fosfato tricatiónico. Os testes de resistência mecânica foram realizados sobre chapa de aço comum desengraxado nas condições de cura e camada específicas para o produto. Os valores podem variar de acordo com o substrato utilizado.

IMPORTANTE: Esta tinta, quando adequadamente aplicada e curada, é apropriada para o uso de adesivos e selantes. No entanto, devido aos diferentes produtos existentes no mercado, é necessária a realização prévia de testes por parte do usuário com o objetivo de selecionar o adesivo e/ou selante mais adequado.

Na impossibilidade de usar o produto de acordo com as orientações acima, solicitamos contatar nosso departamento técnico.

ESTOCAGEM: Em locais frescos, secos e cobertos.