

POLITHERM 86 WFS R MT BEIGE SBL 21116 MA

CÓDIGO: 17891547

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Pintura en polvo poliéster, superdurable, con buena resistencia química y excelente adherencia, flexibilidad y resistencia al amarillamiento. Presenta excelente resistencia al intemperismo, con retención de brillo y color superior a las demás pinturas de base poliéster.

USO RECOMENDADO

Recubrimiento de superficies metálicas para uso en ambientes externos donde se requiere extra durabilidad contra la acción de las intemperies.

PROPIEDADES

Debido a las características técnicas de este producto, las propiedades de brillo, aspereza y textura pueden variar conforme la camada aplicada, así como conforme las condiciones de aplicación, por ejemplo, tensión, flujo y distancia de la pistola, puesta a tierra.

Esta pintura, cuando se aplica y se cura correctamente, es adecuada para el uso de adhesivos e selladores. Sin embargo, debido a los diferentes productos en el mercado, es necesario hacer pruebas de antemano por el usuario con el objetivo de seleccionar el adhesivo y/o sellador más apropiado.

Pintura poliéster superdurable desarrollada para aplicación en líneas de pintura con posterior proceso de sublimación.

CERTIFICACIONES Y APROBACIONES

Exento de metales pesados y otras sustancias previstas en la Directiva RoHS 2015/863 UE de 31/03/2015.

EMBALAJES

Caja de cartón con 15 kg en bolsa de polietileno de alta densidad.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO ELABORADO

| | |
|--|---|
| Resina | Poliéster |
| Brillo | Mate |
| Acabado | Microtexturizado |
| Densidad ($\pm 0,10$) | 1,38 g/cm ³ |
| Rendimiento teórico | 8,05 m ² /kg en la espesura media de 90 μ m |
| Pérdida de masa durante el curado | Máximo 2% |
| Contenido de humedad | Máximo 0,6% |
| Estabilidad | 12 meses |
| Condición de almacenamiento | Debe almacenarse en envases cerrados, en lugares frescos, secos y cubiertos, a temperatura ambiente no superior a 30°C. |

CARACTERÍSTICAS DE APLICACIÓN

| | |
|-------------------------------------|---|
| Sustrato | Metales ferrosos Metales no ferrosos |
| Preparación de la superficie | Metales ferrosos: Fosfatización or nanocerámico Metales no ferrosos: Cromatización o nanocerámico |
| Limpieza de superficies | El desempeño de este producto está asociado al grado de preparación de la superficie. La superficie deberá estar limpia y exenta de cualesquiera contaminantes. Remover completamente aceites y grasas. |
| Espesor / capa | 80 μ m - 100 μ m |
| Condiciones para el curado | 10 min a 200 °C (temperatura del metal). |

