



POLYPROOF MAX PURE

DESCRIÇÃO DO PRODUTO		PolyProof Max Pure é um sistema de impermeabilização bicomponente à base de poliureia pura com cura ultrarrápida, destinado à aplicação de membranas elásticas com capacidade de ponteameto de fissuras.															
USO RECOMENDADO		O POLYPROOF MAX PURE é um sistema destinado à impermeabilização de estruturas de concreto, incluindo coberturas e fundações. O produto é aplicado no próprio local de execução, formando um revestimento totalmente contínuo, indicado para contenção secundária em bacias, aterros, túneis, canais, reparos de barragens, reservatórios e estruturas similares. É adequado para uso em instalações de águas residuais e para a impermeabilização de todo tipo de infraestruturas hidráulicas, inclusive aquelas sujeitas a ambientes agressivos, apresentando elevada resistência ao sulfeto de hidrogênio (H#S) e gás radônio. Quando requerido, o POLYPROOF MAX PURE pode ser recoberto com poliuretano alifático, com a finalidade de proporcionar proteção contra radiação UV e minimizar alterações de cor. Pode ser combinado com diferentes geotêxteis para a formação de liners contínuos, livres de juntas de aplicação.															
EMBALAGENS	Componente A	Embalagem de 200L com 196kg. Embalagem com 18,5kg.															
	Componente B	Embalagem de 200L com 220kg. Embalagem de 20L com 21kg.															
CARACTERÍSTICAS	Cor	Azul. Cinza. Preto. Vermelho Óxido.															
	Brilho	Brilhante															
	Sólidos por Volume	99 ± 1% (ISO 3233)															
	Espessura da Camada Seca	800 µm - 10.000 µm															
	Rendimento Teórico	1kg/m² sem diluição na espessura de 1.000 micrômetros seco. Sem considerar os fatores de perda na aplicação.															
	Peso Especifico	1.2 g/cm³															
	Nota	A coloração é obtida pela adição de pigmento ao componente B, conforme especificação do projeto. Para impermeabilização, a espessura mínima recomendada é de 2 mm.															
SECAGEM		<table><tr><td>Secagem</td><td>25 °C</td></tr><tr><td>Toque</td><td>1 min</td></tr><tr><td>Manuseio</td><td>2 min</td></tr><tr><td>Final</td><td>72 horas</td></tr><tr><td>Secagem Repintura</td><td>25 °C</td></tr><tr><td>Minima</td><td>-</td></tr><tr><td>Maxima</td><td>8 horas</td></tr></table>		Secagem	25 °C	Toque	1 min	Manuseio	2 min	Final	72 horas	Secagem Repintura	25 °C	Minima	-	Maxima	8 horas
Secagem	25 °C																
Toque	1 min																
Manuseio	2 min																
Final	72 horas																
Secagem Repintura	25 °C																
Minima	-																
Maxima	8 horas																
CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS		<table><tr><td>Aderência (ASTM D 4541)</td><td>ADERENCIA CONCRETO 4 MPa</td></tr><tr><td>Resistência à Tração (ASTM D</td><td>21,6 MPa</td></tr></table>		Aderência (ASTM D 4541)	ADERENCIA CONCRETO 4 MPa	Resistência à Tração (ASTM D	21,6 MPa										
Aderência (ASTM D 4541)	ADERENCIA CONCRETO 4 MPa																
Resistência à Tração (ASTM D	21,6 MPa																

412)

Resistência à Abrasão Taber CS-17 (ASTM D 4060) 10 mg

Alongamento (ASTM D 412) 497 %

Resistência ao Rasgo (ASTM D 624) 69,0 N/mm²

PRODUTO	CONCENTRAÇÃO (%)	TEMPERATURA	GRADUAÇÃO	PRODUTO	CONCENTRAÇÃO (%)	TEMPERATURA	GRADUAÇÃO
ÁGUA DESTILADA		80 °C	R	DIESEL		80 °C	R
ÁGUA SALGADA		80 °C	R	ÁCIDO CLORÍDRICO	37%	80 °C	L
XILENO		80 °C	L	HIPOCLORITO DE SÓDIO	1%	80 °C	R
ACETADO DE ETILA		80 °C	L	ÓLEO DE MOTORES		80 °C	R
ÁLCOOL ISOPROPÍLICO		80 °C	L	PETRÓLEO		23 °C	R
HIDRÓXIDO DE SÓDIO	50%	80 °C	R	ÁCIDO SULFÂMICO		60 °C	R
PERÓXIDO DE HIDROGÊNIO	33%	25 °C	R	ÁCIDO OLEICO		80 °C	L
ÁCIDO SULFÚRICO	10%	80 °C	R	GLICERINA		80 °C	R
ÁCIDO SULFÚRICO	30%	80 °C	R	ETANOL/ÁGUA 20/80		80 °C	R
ÁCIDO FOSFÓRICO	54%	80 °C	R	UREIA		80 °C	R
ÁGUA SANITÁRIA		80 °C	R	NITRATO DE AMÔNIO		80 °C	R
AMÔNIA		80 °C	R				
Graduação: R - Resistente L - Resistência limitada							
Para mais detalhes com relação a resistências químicas, consulte a área técnica da WEG.							

PREPARAÇÃO SUPERFÍCIE

Preparação de Superfície Padrão

O desempenho desse produto está associado ao grau de preparação de superfície. Em caso de dúvidas, para maiores informações consultar o Departamento Técnico da WEG.

Superfícies de Concreto

O desempenho deste produto está associado ao grau de preparação da superfície. A superfície deverá apresentar-se limpa, sólida, livre de quaisquer tipos de contaminantes, totalmente seca e possuir rugosidade suficiente para permitir a aderência do sistema de proteção aplicado.

O substrato deve estar totalmente limpo e isento de contaminantes, como óleo, graxa, gordura, silicone, poeira e materiais soltos. Qualquer irregularidade na superfície precisa ser removida antes da aplicação. Revestimentos não devem ser aplicados sobre pisos contaminados. Desmoldantes, nata de cimento, manchas de gordura e outros resíduos devem ser eliminados, assim como a poeira acumulada, garantindo uma superfície adequada para receber o revestimento.

A superfície deverá ser mecanicamente tratada até atingir um perfil de superfície entre CSP 3 e CSP 4, conforme recomendação do International Concrete Repair Institute (ICRI).

Realizar a verificação da presença de umidade no concreto conforme a norma ASTM D 4263. Antes do início da aplicação, o concreto deverá apresentar umidade residual de, no máximo, 4%.

O produto deve ser aplicado sobre o primer específico POLYPROOF SEALER 100 ou POLYPROOF SEALER HIDRO. Caso o concreto apresente um teor de umidade residual superior a 4%, deve-se utilizar o POLYPROOF SEALER HIDRO, podendo chegar até 8%.

Reparos de Pequenas Áreas

Se houver aplicação prévia de um primer, devem ser respeitados os intervalos de repintura entre o primer e a aplicação da poliureia.

Para manutenção de pequenas áreas, deve-se realizar a preparação conforme o tratamento mecânico padrão SSPC-SP 11, utilizando ferramentas mecânicas e obtendo um perfil de rugosidade mínima de 40 #m.

PREP. APLICAÇÃO**Mistura**

Homogeneizar mecanicamente o componente B por 5 minutos. A simples circulação do material para aquecimento não é considerada homogeneização e pode causar problemas durante e após a aplicação.

Adicionar o pigmento ao componente B.

Relação de Mistura

Por volume: 1 A x 1 B.

Notas

A quantidade de diluente pode variar dependendo do tipo de equipamento utilizado e das condições do ambiente durante a aplicação. Somente adicione o diluente após completa mistura dos demais componentes. Não dilua com solventes que não sejam permitidos pela legislação local, nem exceda o percentual de diluição indicado. Excessiva diluição da tinta poderá afetar a formação do filme, o aspecto e dificultar a obtenção da espessura especificada.

FORMAS APLICAÇÃO**Outras formas de aplicação**

O POLYPROOF MAX PURE deve ser aplicado exclusivamente com equipamentos adequados de projeção plural a quente, de dois componentes, operados por aplicadores profissionais e experientes.

Em temperaturas ambiente abaixo de 20 °C, as bombas devem ser pré-aquecidas utilizando cintas térmicas ajustadas entre 30 °C e 40 °C.

O componente B deve ser agitado vigorosamente antes do início da aplicação e periodicamente durante o processo, garantindo que não ocorra sedimentação dos seus componentes químicos.

O pigmento deve ser sempre incorporado ao componente B utilizando agitador mecânico.

As bombas dos componentes A e B devem estar equipadas com secadores dessecantes.

O ar comprimido deve ser fornecido através de um secador de ar adequado.

Os aquecedores primários devem ser ajustados entre 65 °C e 70 °C, podendo ser feitos ajustes em campo conforme condições ambientais, tamanho do módulo de mistura e necessidades específicas da aplicação.

É fundamental manter aquecimento suficiente. A insuficiência de calor pode comprometer a mistura e as propriedades físicas finais do revestimento.

Os aquecedores de mangueira devem ser ajustados para 70 °C, podendo ser realizados ajustes em campo conforme condições ambientais e características do módulo de mistura.

Para melhores resultados, garantir que a pressão de pulverização (e não a pressão estática) seja de, no mínimo, 155 bar.

Para preparação completa do substrato e/ou procedimentos de reparo, consultar o representante técnico da WEG Tintas.

Limpeza dos materiais

Para manter o bom estado dos materiais e do equipamento de projeção (pistola, vedações, entre outros), não se recomenda a limpeza com solventes. O componente A deve ser completamente limpo após o uso para evitar o endurecimento dentro das linhas e componentes do equipamento.

Notas

Os dados apresentados servem como guia, podendo ser utilizados equipamentos similares.

Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização. Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta.

Antes da aplicação, esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições.

Na aplicação por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, concluindo com repasse cruzado. Esta técnica é utilizada para evitar áreas descobertas e desprotegidas e para obter um acabamento estético adequado.

Reforçar todos os cantos vivos, fendas e cordões de solda com trincha, para evitar falhas prematuras nessas áreas.

Limpar todo o equipamento imediatamente após a utilização.

Não deixar material nas mangueiras, pistolas e equipamentos usados na pulverização. Lavar completamente todo o equipamento utilizado.

Acrescentamos que constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante o dia. A frequência de limpeza dependerá da quantidade pulverizada, da temperatura e do tempo decorrido, incluindo todos os atrasos.

DESEMP. APLICAÇÃO

Para um bom desempenho do produto, recomendamos seguir as orientações abaixo.

A temperatura do substrato deve estar entre 5 °C e 40 °C. Em qualquer situação, deve permanecer pelo menos 3 °C acima da temperatura de orvalho, a fim de evitar condensação sobre a superfície.

Nota: Em condições normais (25 °C e 50% de umidade relativa), a membrana torna-se resistente a respingos de chuva em 10 minutos e suporta tráfego leve de pedestres após 1 hora. Atinge mais de 90% de suas propriedades em 24 horas.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Produto desenvolvido para uso industrial destinado ao manuseio por profissionais qualificados. Leia atentamente todas as informações contidas na FDS deste produto, disponível em: www.weg.net.

Armazene em local coberto e bem ventilado. Mantenha o recipiente hermeticamente fechado e longe de fontes de calor ou ignição.

Utilize somente em locais bem ventilados evitando o acúmulo de vapores inflamáveis. Mantenha o produto afastado do calor e de fontes de ignição.

Não inale névoas/ vapores/ aerossóis gerados durante o manuseio e/ou aplicação. Use luvas de proteção/ roupa de proteção/ proteção ocular/ proteção facial.

Embalagens vazias e materiais com vestígios de tinta devem ser descartados de acordo com a legislação vigente. Cuide do meio ambiente.

NOTA

As informações contidas neste boletim técnico baseiam-se na experiência e no conhecimento adquirido em campo pela equipe técnica da WEG.

Em caso de utilização do produto sem prévia consulta à WEG sobre a adequação do mesmo ao fim no qual o cliente pretende utilizá-lo, o cliente fica ciente de que a utilização se dará por sua exclusiva responsabilidade, sendo que a WEG não se responsabiliza pelo comportamento, segurança, adequação ou durabilidade do produto.

Algumas informações mencionadas neste boletim são apenas estimativas, e podem sofrer variações em decorrência de fatores fora do controle do fabricante. Assim, a WEG não garante e não assume qualquer responsabilidade quanto a rendimento, desempenho ou quanto a quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso incorreto dos produtos em questão ou das informações contidas neste Boletim Técnico.

As informações contidas neste boletim técnico estão sujeitas a modificações periódicas, sem prévio aviso, devido à política de evolução e melhoria contínua de nossos produtos e serviços, fornecendo soluções com qualidade para satisfazer às necessidades de nossos clientes.