



LACKPOXI N 2628

DESCRIÇÃO DO PRODUTO		Tinta de acabamento epóxi poliamida bicomponente com alto teor de sólidos e alta espessura. Acabamento para proteção anticorrosiva em ambientes agressivos com alta concentração de umidade e névoa salina.																																															
USO RECOMENDADO		Recomendado para pintura de equipamentos, máquinas, estruturas e instalações expostas a atmosferas de média a alta agressividade, incluindo ambientes marítimos, como plataformas de prospecção e produção de petróleo. Produto destinado a ambientes cobertos.																																															
CERTIFICAÇÕES E APROVAÇÕES		Atende norma Petrobras N 2628. Este produto, quando fornecido para atender a DIRETIVA ROHS (Restriction of Certain Hazardous Substances), possui a letra R na descrição da sua nomenclatura.																																															
EMBALAGENS		<table><tr><td>Componente A</td><td>Embalagem de 3,6L contendo 2,33L. Embalagem de 20L contendo 13L.</td></tr><tr><td>Componente B</td><td>Embalagem de 0,9L contendo 0,72L. Embalagem de 4L contendo 4L.</td></tr><tr><td>Componente B II</td><td>Embalagem de 0,9L contendo 0,72L. Embalagem de 4L contendo 4L.</td></tr><tr><td>Componente C</td><td>Embalagem de 0,9L contendo 0,8kg. Embalagem de 3,6L contendo 4,35kg.</td></tr></table>		Componente A	Embalagem de 3,6L contendo 2,33L. Embalagem de 20L contendo 13L.	Componente B	Embalagem de 0,9L contendo 0,72L. Embalagem de 4L contendo 4L.	Componente B II	Embalagem de 0,9L contendo 0,72L. Embalagem de 4L contendo 4L.	Componente C	Embalagem de 0,9L contendo 0,8kg. Embalagem de 3,6L contendo 4,35kg.																																						
Componente A	Embalagem de 3,6L contendo 2,33L. Embalagem de 20L contendo 13L.																																																
Componente B	Embalagem de 0,9L contendo 0,72L. Embalagem de 4L contendo 4L.																																																
Componente B II	Embalagem de 0,9L contendo 0,72L. Embalagem de 4L contendo 4L.																																																
Componente C	Embalagem de 0,9L contendo 0,8kg. Embalagem de 3,6L contendo 4,35kg.																																																
CARACTERÍSTICAS		<table><tr><td>Cor</td><td>Alumínio.</td></tr><tr><td>Brilho</td><td>Metálico</td></tr><tr><td>Teor de VOC</td><td>248.11 g/l g/l</td></tr><tr><td>Sólidos por Volume</td><td>82 ± 2% (ISO 3233)</td></tr><tr><td>Prazo de Validade</td><td>24 meses</td></tr><tr><td>Espessura da Camada Seca</td><td>200 µm - 240 µm</td></tr><tr><td>Resistência ao Calor Seco</td><td>Temperatura máxima 120 °C. O produto mantém as suas propriedades químicas até temperatura de 120 °C, porém, a partir de 60°C, poderão ocorrer variações na cor e brilho da tinta.</td></tr><tr><td>Rendimento Teórico</td><td>3,73 m²/l sem diluição na espessura de 220 µm seco. Sem considerar os fatores de perda na aplicação.</td></tr></table>		Cor	Alumínio.	Brilho	Metálico	Teor de VOC	248.11 g/l g/l	Sólidos por Volume	82 ± 2% (ISO 3233)	Prazo de Validade	24 meses	Espessura da Camada Seca	200 µm - 240 µm	Resistência ao Calor Seco	Temperatura máxima 120 °C. O produto mantém as suas propriedades químicas até temperatura de 120 °C, porém, a partir de 60°C, poderão ocorrer variações na cor e brilho da tinta.	Rendimento Teórico	3,73 m²/l sem diluição na espessura de 220 µm seco. Sem considerar os fatores de perda na aplicação.																														
Cor	Alumínio.																																																
Brilho	Metálico																																																
Teor de VOC	248.11 g/l g/l																																																
Sólidos por Volume	82 ± 2% (ISO 3233)																																																
Prazo de Validade	24 meses																																																
Espessura da Camada Seca	200 µm - 240 µm																																																
Resistência ao Calor Seco	Temperatura máxima 120 °C. O produto mantém as suas propriedades químicas até temperatura de 120 °C, porém, a partir de 60°C, poderão ocorrer variações na cor e brilho da tinta.																																																
Rendimento Teórico	3,73 m²/l sem diluição na espessura de 220 µm seco. Sem considerar os fatores de perda na aplicação.																																																
SECAGEM		<table><tr><td rowspan="4">Secagem</td><td colspan="3"></td></tr><tr><td>10 °C</td><td>25 °C</td><td>35 °C</td></tr><tr><td>8 horas</td><td>4 horas</td><td>2 horas</td></tr><tr><td>24 horas</td><td>16 horas</td><td>12 horas</td></tr><tr><td rowspan="2">Pressão</td><td>24 horas</td><td>16 horas</td><td>12 horas</td></tr><tr><td>300 horas</td><td>240 horas</td><td>168 horas</td></tr><tr><td rowspan="4">Final</td><td colspan="3"></td></tr><tr><td colspan="3"></td></tr><tr><td colspan="3"></td></tr><tr><td colspan="3"></td></tr><tr><td rowspan="4">Secagem Repintura</td><td colspan="3"></td></tr><tr><td>10 °C</td><td>25 °C</td><td>35 °C</td></tr><tr><td>24 horas</td><td>16 horas</td><td>12 horas</td></tr><tr><td>72 horas</td><td>48 horas</td><td>36 horas</td></tr></table>		Secagem				10 °C	25 °C	35 °C	8 horas	4 horas	2 horas	24 horas	16 horas	12 horas	Pressão	24 horas	16 horas	12 horas	300 horas	240 horas	168 horas	Final													Secagem Repintura				10 °C	25 °C	35 °C	24 horas	16 horas	12 horas	72 horas	48 horas	36 horas
Secagem																																																	
	10 °C	25 °C	35 °C																																														
	8 horas	4 horas	2 horas																																														
	24 horas	16 horas	12 horas																																														
Pressão	24 horas	16 horas	12 horas																																														
	300 horas	240 horas	168 horas																																														
Final																																																	
Secagem Repintura																																																	
	10 °C	25 °C	35 °C																																														
	24 horas	16 horas	12 horas																																														
	72 horas	48 horas	36 horas																																														
PREPARAÇÃO SUPERFÍCIE		Superfícies metálicas e não metálicas devem ser limpas e desengorduradas antes da aplicação. Superfícies de concreto devem ser limpas e desengorduradas antes da aplicação. Superfícies de madeira devem ser limpas e desengorduradas antes da aplicação.																																															

Preparação de Superfície Padrão

O desempenho desse produto está associado ao grau de preparação de superfície. Em caso de dúvidas, para maiores informações consultar o Departamento Técnico da WEG.

A superfície deve estar limpa, seca e isenta de contaminantes. Remover totalmente óleos, graxas e gorduras conforme SSPC-SP1.

Sobre Primer

O produto pode ser aplicado sobre primer específico a fim de compor um sistema de pintura adequado.

Respeitar intervalo de repintura do produto. Se ultrapassado, realizar lixamento manual/mecânico superficial para quebra de brilho e limpar poeira/resíduos para melhor aderência entre demãos.

PREP. APLICAÇÃO

Mistura	Homogeneizar o conteúdo de cada um dos componentes por meio de agitação mecânica ou pneumática (A e B). Assegurar que nenhum sedimento fique retido no fundo da embalagem. Adicionar o componente B ao componente A, na proporção de mistura indicada, sob agitação, até completa homogeneização, respeitando a relação de mistura.
Relação de Mistura	Por volume: 3,3 A x 1 B x 0,7 C.
Diluyente	DILUENTE EPOXI 3005
Diluição	Dependendo do método de aplicação, diluir no máximo 10%.
Notas	Não dilua com solventes que não sejam permitidos pela legislação local e nem exceda o percentual de diluição indicado. Somente adicione o diluyente após completa mistura dos componentes A + B + C. A quantidade de diluyente pode variar dependendo do tipo de equipamento utilizado e das condições do ambiente durante a aplicação. Excessiva diluição da tinta poderá afetar a formação do filme, o aspecto e dificultar a obtenção da espessura especificada.
Vida Útil da Mistura	2 h O tempo de vida útil da mistura é reduzida com o aumento da temperatura ambiente. O ensaio de vida útil da mistura (Pot-Life) é realizado conforme a norma ABNT NBR 15742, contudo, diferentes volumes de tinta preparados de uma única vez, somados a diferentes temperaturas do ambiente e da tinta, influenciarão no tempo de vida útil da mistura, podendo se obter resultados diferentes dos que mencionados neste boletim técnico.

FORMAS APLICAÇÃO

Pistola Convencional	Pistola: JGA 502/3 Devilbiss ou equivalente. Bico fluido: EX. Capa de ar: 704. Pressão de atomização: 50 - 70 psi. Pressão do tanque: 10 - 20 psi.
Pistola Airless	Airless: utilizar mínimo bomba 60:1 Pressão do fluido: 2500-3500 psi Mangueira: 1/4" de diâmetro interno Bico: 0,019-0,023"
Rolo	Utilizar rolo de pelo curto e sem costura de lã de carneiro ou de lã sintética para tintas epóxis. Para aplicação por trincha e/ou rolo, poderá ser



	necessário aplicar em duas ou mais demãos para obter uma camada uniforme e de acordo com a espessura de película recomendada.
Trincha	Recomendado somente para retoques de pequenas áreas ou "stripe coat" (parafusos, porcas, cordões de solda, cantos vivos e retoques).
Limpeza dos equipamentos:	DILUENTE EPOXI 3005
Notas	Os dados apresentados servem como guia, podendo ser utilizados equipamentos similares. Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização. Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta. Não deixar o produto catalisado permanecer em contato com os equipamentos usados na aplicação, pois, para temperatura acima da descrita no item "vida útil da mistura", a tinta apresentará variação na sua fluidez e irá endurecer, dificultando a limpeza. Antes da aplicação, esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições. Após efetuar a mistura de produtos bicomponentes, se ocorrerem paradas na aplicação e estas tiverem seu pot life ultrapassado (tinta apresenta variação na sua fluidez), esta não poderá mais ser rediluída para posterior aplicação. Na aplicação por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, concluindo com repasse cruzado. Esta técnica é utilizada para evitar áreas descobertas e desprotegidas e para obter um acabamento estético adequado. Reforçar todos os cantos vivos, fendas e cordões de solda com trincha, para evitar falhas prematuras nessas áreas. Limpar todo o equipamento imediatamente após a utilização. Acrescentamos que constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante o dia. A frequência de limpeza dependerá da quantidade pulverizada, da temperatura e do tempo decorrido, incluindo todos os atrasos.

DESEMP. APLICAÇÃO

Em pinturas executadas na orla marítima, se expostas à ação de maresia, recomenda-se efetuar lavagem com água doce entre demãos para eliminar impurezas depositadas.

Não aplicar o produto após o tempo de vida útil da mistura (pot life) ter sido ultrapassado.

Para melhores propriedades de aplicação, a temperatura da tinta deve estar entre 21°C e 27°C antes da mistura e aplicação.

Antes da aplicação, observar condições climáticas: não deve haver ameaça de chuva ou chuvisco. A temperatura da superfície deve estar no mínimo 3°C acima do ponto de orvalho e umidade relativa não deve exceder 85%. Condições adversas podem causar variações de cor e outras características. Consulte o Departamento Técnico WEG.

Recomenda-se pintar somente se a temperatura medida da superfície estiver no mínimo 3°C acima do ponto de orvalho.

A temperatura do substrato, as condições climáticas e ambientais durante a aplicação e a cura do produto, bem como a espessura do filme aplicado, podem interferir no tempo de secagem do produto.

Para a formulação de tintas na cor alumínio conforme padrão de cor 0170 da Petrobras, faz-se o uso de pigmentos alumínio leafing, que migram para superfície e promovem a coloração final do produto e o aspecto metalizado. Isto pode ser comprovado pela remoção do pigmento da película de tinta quando a mesma sofre fricção, sendo uma característica natural do pigmento, não afetando no desempenho final do produto. Além disso, estes pigmentos reagem com a umidade, sendo uma característica natural deste tipo de pigmento. Quando o filme ainda não está curando, o alumínio irá absorver a umidade por osmose que chegará ao substrato originando bolhas. Este fenômeno não ocorrerá com o filme curado, uma vez que a barreira (resina + catalisador) bloqueará a entrada de umidade.

Com base nos fatos acima relatados, esta tinta não deve ser aplicada em dias de chuva, nevoeiro

ou bruma ou quando a umidade relativa do ar for superior a 85%, nem quando haja expectativa deste valor ser alcançado, assim como, não deve ser aplicada em superfícies metálicas cuja temperatura seja inferior à temperatura do ponto de orvalho + 3°C. Conforme itens 4.9.7.3 e 4.9.7.2, respectivamente, da norma Petrobras N 13. Estas condições devem ser respeitadas até ser alcançado o tempo de secagem ao manuseio do produto. Para minimizar este efeito recomenda-se a aplicação deste produto em duas demãos de 100 micrometros seco.

Sistemas epóxi podem ter tempo de cura maior quando expostos a baixas temperaturas. Para cura em temperaturas abaixo de 10°C, consulte o Departamento Técnico da WEG.

Sistemas poliuretânicos (componentes A, B e C) apresentam sensibilidade à umidade relativa do ar, podendo causar defeitos no filme seco e redução do pot-life. Após uso, manter embalagens fechadas e protegidas.

Pinturas efetuadas com variação de método de aplicação na mesma obra podem gerar diferenças de brilho e aspecto final das superfícies.

Produto não recomendado para pintura interna de tanques.

Podem ocorrer pequenas variações de cor, aspecto e brilho (mais visível em cores escuras), além de retardo na cura e comprometimento do desempenho em períodos de alta umidade, dias de chuva, locais frios ou quando as peças secam em ambientes externos.

Os produtos a base de epóxi são conhecidos por apresentar excelentes propriedades anticorrosivas e baixa resistência a exposição aos raios solares. Em situações de exposição do filme aplicado a ação de intempéries, apresentará com o passar do tempo uma perda de brilho conhecida como calcinação/gizamento e como consequência alteração na sua tonalidade. Lembramos que mesmo sofrendo esta calcinação, o filme não é prejudicado quanto a sua proteção anticorrosiva.

Sob condições climáticas adversas em ambientes internos e / ou externos com alta umidade relativa do ar, chuva ou chuvisco, baixas ou baixas temperaturas e temperaturas excessivamente altas, podem ocorrer variações na cor e outras características do produto. Consulte o Departamento Técnico da WEG para mais informações.

COMPATIBILIDADE

Deverá ser respeitado o intervalo de repintura do primer para aplicação da tinta de acabamento. Caso seja ultrapassado o intervalo máximo indicado, se faz necessário proceder lixamento manual/mecânico utilizando lixa para quebra do brilho. A superfície do primer deverá estar seca e isenta de contaminantes.

Em situações onde não se conhece a natureza do primer, recomenda-se testar a compatibilidade do produto em uma pequena área; deverá garantir-se que o material original esteja bem aderido. Toda a tinta não aderida deverá ser retirada; os pontos com corrosão ou a aplicação sobre tintas envelhecidas deverão ser tratados conforme orientação técnica.

Não se recomenda a aplicação direta do produto sobre primers ricos em zinco à base de etil silicato, primers alquídicos, tintas à base de alcatrão de hulha e demais primers monocomponentes. Quando a aplicação do acabamento sobre um dos primers acima citados for necessária, recomendamos a aplicação de um produto intermediário adequado.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Produto desenvolvido para uso industrial destinado ao manuseio por profissionais qualificados. Leia atentamente todas as informações contidas na FDS deste produto, disponível em: www.weg.net.

Armazene em local coberto e bem ventilado. Mantenha o recipiente hermeticamente fechado e longe de fontes de calor ou ignição.

Utilize somente em locais bem ventilados evitando o acúmulo de vapores inflamáveis. Mantenha o produto afastado do calor e de fontes de ignição.

Não inale névoas/ vapores/ aerossóis gerados durante o manuseio e/ou aplicação. Use luvas de proteção/ roupa de proteção/ proteção ocular/ proteção facial.

Embalagens vazias e materiais com vestígios de tinta devem ser descartados de acordo com a legislação vigente. Cuide do meio ambiente.

NOTA

As informações contidas neste boletim técnico baseiam-se na experiência e no conhecimento adquirido em campo pela equipe técnica da WEG.

Em caso de utilização do produto sem prévia consulta à WEG sobre a adequação do mesmo ao fim no qual o cliente pretende utilizá-lo, o cliente fica ciente de que a utilização se dará por sua exclusiva responsabilidade, sendo que a WEG não se responsabiliza pelo comportamento, segurança, adequação ou durabilidade do produto.

Algumas informações mencionadas neste boletim são apenas estimativas, e podem sofrer variações em decorrência de fatores fora do controle do fabricante. Assim, a WEG não garante e não assume qualquer responsabilidade quanto a rendimento, desempenho ou quanto a quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso incorreto dos produtos em questão ou das informações contidas neste Boletim Técnico.

As informações contidas neste boletim técnico estão sujeitas a modificações periódicas, sem prévio

aviso, devido à política de evolução e melhoria contínua de nossos produtos e serviços, fornecendo soluções com qualidade para satisfazer às necessidades de nossos clientes.
