



POLITHERM 25 R LI NEGRO 70126 UM

CODIGO: 16246046

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Pintura en polvo epóxica con excelente adherencia, flexibilidad, resistencia física y química. Excelente protección anticorrosiva y baja resistencia al amarillamiento. Con aditivos para reducir el tiempo y/o temperatura de curado. No es indicada para uso en ambientes externos.

USO RECOMENDADO

Recubrimiento de superficies metálicas para uso en ambientes corrosivos o químicamente agresivos, internos o protegidos. Puede ser utilizado como primer en sistema de doble capa. Indicado para piezas de mayor espesor o para ciclos de cura reducidos.

PROPIEDADES

El ciclo de curado debe llevarse a cabo mediante un horno de convección con calor distribuido uniformemente. Calentadores infrarrojos pueden ser usados como parte del equipo de curado.

Nota: Todas las temperaturas referidas a continuación son en base a la temperatura del objeto.

Sistema de una sola capa: Cuando es aplicado con un sistema de una sola capa la cura debe ser realizada a la cura especificada del producto para asegurar un curado completo.

Sistema de doble capa: Para tener una apropiada adherencia entre capas es recomendable la cura parcial del primer (mitad de tiempo de la cura especificada del producto). La cura parcial puede ser hecha en diferentes curados pero nunca por debajo de 130°C y arriba de 220 °C. Temperaturas divergentes a las mencionadas pueden comprometer la adherencia de la pintura final. El manejo de las piezas precuradas debe evitarse antes de la aplicación de la pintura final. Si es necesaria la manipulación de las piezas debe usarse guantes libres de fibras. La aplicación del acabado final debe hacerse dentro de 12 horas después de hacer la cura del primer. El periodo ideal de aplicación es dentro de 4 horas después de la aplicación del primer. Para aplicaciones después de 4 horas las piezas deben calentarse durante 10 minutos a 120 - 150°C, seguido de enfriamiento. Para obtener el rendimiento de la pintura de acabado debe ser curada a lo indicado en su propia ficha técnica.

CERTIFICACIONES Y APROBACIONES

Exento de metales pesados y otras sustancias previstas en la Directiva RoHS 2015/863 UE de 31/03/2015.

EMBALAJES

Caja de cartón con 25 kg en bolsa de polietileno de alta densidad

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO APLICADO

Resina	Epoxica
Brillo	Ultra Mate
Acabado	Liso
Densidad (± 0.1)	1,75 g/cm ³
Rendimiento teórico a 25 µm	22,86 m ² /kg
Pérdida de masa durante el curado	Máximo 2%
Contenido de humedad	Máximo 0.6%
Estabilidad	12 meses
Condición de almacenamiento	Debe almacenarse en envases cerrados, en lugares frescos, secos y cubiertos, a temperatura ambiente no superior a 30°C

CARACTERÍSTICAS DE APLICACIÓN

Sustrato	Metales ferrosos Metales no ferrosos
Preparación de superficie	Metales ferrosos: Fosfatización Metales no ferrosos: Cromatización o fosfatización



Limpieza de superficie	El desempeño de este producto está asociado al grado de preparación de la superficie. La superficie deberá estar limpia y exenta de cualesquiera contaminantes. Remover completamente aceites y grasas.
Espesor / capa	50 µm - 70 µm
Condiciones para el curado	10 min a 200°C (temperatura del metal)
Método de aplicación	Pistola eletrostática corona.
NOTA:	En caso de fosfatización de metales no ferrosos, consultar nuestro Departamento Técnico.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO APLICADO

Ensayo	Especificación (Norma)
Adherencia	Máximo GR0 (ASTM D3359)
Brillo	25 - 35 UB (ASTM D523)
Impacto	Mínimo 50 kg.cm (ASTM D2794)
Flexibilidad (Mandril cónico)	Máximo 3 mm (ASTM D790)

CARACTERÍSTICAS DE RESISTENCIA QUÍMICA

Ensayo	Especificación (Norma)
Humedad	Mínimo 1000 h (ASTM D 2247)
Niebla salina	Mínimo 2000 h (ASTM B117)

NOTA: En los ensayos de resistencia química, el sustrato utilizado fue chapa de Acero tratado con Fosfato tricationico. Los ensayos de resistencia mecánica se realizaron en chapa de acero lisa desengrasada, bajo las condiciones de curado y el recubrimiento específico del producto. Los valores pueden variar según el sustrato utilizado.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

La orientación está disponible en la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) del producto

NOTA: La información proporcionada aquí se basa en nuestras pruebas y experiencias y tiene como objetivo informarle sobre el producto y sus posibilidades de aplicación. La información proporcionada en este boletín no pretende ser completa y el usuario asume el riesgo si utilizar el producto para un propósito distinto a las especificaciones recomendadas en este boletín, sin obtener primero nuestra confirmación por escrito de su idoneidad para el fin previsto. Aunque nos esforzamos por garantizar la veracidad de información proporcionada aquí, no podemos controlar la calidad o condición del sustrato, así como todos los demás factores que afectan el uso y aplicación de esta pintura.
Por lo tanto, a menos que aceptemos por escrito cualquier condición que se desvíe de nuestras recomendaciones, no aceptaremos ninguna responsabilidad que pueda surgir en relación con el rendimiento de este producto. La información contenida en este boletín es sujeto a modificaciones sin previo aviso, en base a nuestra experiencia y política de desarrollo continuo.