



W-THANE BARNIZ ONA 50

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO		Acabado de dos componentes de poliuretano acrílico / alifático de alto rendimiento. Buena resistencia química a la intemperie continua. Excelente adhesión en la capa de base metálica, nacarada o lisa (según la recomendación y las pruebas se pueden aplicar en otros productos). Excelente retención de brillo a los rayos ultravioleta. Alta resistencia a los agentes atmosféricos y algunos solventes. Alto rendimiento en términos de dureza, impacto y abrasión.			
USO RECOMENDADO		Excelente acabado para pintado de superficies que necesiten un aspecto brillante. Puede ser aplicado en tableros, máquinas y equipos que prioricen resistencia al intemperismo natural y a solidez a la luz.			
CERTIFICACIONES Y APROBACIONES		Este producto, cuando es suministrado para cumplir la Directiva RoHs (Restriction of Certain Hazardous Substances), tiene la letra R en la descripción de su nomenclatura.			
EMBALAJES	Componente A	Envase de 3,6 L que contiene 2,4 L. Envase de 20L con 13,3L			
	Componente B	Envase de 1,5 L que contiene 1,2 L. Envase de 4L con 3,35L			
CARACTERÍSTICAS	Color	Incoloro.			
	Brillo	Brillante			
	Contenido de VOC	488.63 g/l			
	Sólidos por Volumen	36 ± 2% (ISO 3233)			
	Estabiliad	12 meses			
	Espesor de Capa Seca	30 µm - 40 µm			
	Resistencia al Calor Seco	Temperatura máxima 100 °C. El producto mantiene sus propiedades químicas hasta una temperatura de 100 °C, pero a partir de 60°C, pueden ocurrir variaciones en el color y el brillo de la pintura.			
	Rendimiento Teórico	10,29 m²/l sin dilución, con un espesor de película seca de 35 µm. No se consideran los factores de pérdida durante la aplicación.			
SECADO	Secado	10 °C	25 °C	35 °C	
		Tacto	2 horas	30 min	20 min
		Manejo	12 horas	5 horas	3 horas
		Final	180 horas	168 horas	168 horas
	Secado para Repintado	10 °C	25 °C	35 °C	
		Minima	18 horas	8 horas	6 horas
		Maxima	96 horas	72 horas	64 horas
PREPARACIÓN DE SUPERFICIE		Preparación Estándar de Superficie El desempeño de este producto está relacionado con el grado de preparación de la superficie. En caso de dudas, para más información, consulte al Departamento Técnico de WEG.			

PREPARACIÓN DE APLICACIÓN

Mezcla

Homogeneizar el contenido de cada uno de los componentes, por medio de agitación mecánica o neumática (A y B). Asegurarse de que ningún sedimento quede retenido en el fondo del envase. Adicionar el componente B al componente A, en la proporción de mezcla indicada, bajo agitación, hasta completa homogeneización.

Proporción de Mezcla

Por volumen: 2 A x 1 B.

Diluyente

DILUYENTE PU 5003

Dilución

Dependiendo del método de aplicación, diluir como máximo 20%.

Notas

Diluir conforme la recomendación.

Solo agregue el diluyente después de que los componentes A + B estén completamente mezclados.

La dilución excesiva de la pintura puede afectar la formación de la película, el aspecto y dificultar la obtención del espesor especificado.

La cantidad de diluyente puede variar dependiendo del tipo de equipo utilizado y de las condiciones del ambiente durante la aplicación. Solo agregar el diluyente después de la completa mezcla de los demás componentes. No diluir con solventes que no estén permitidos por la legislación local, ni exceder el porcentaje de dilución indicado. Una dilución excesiva de la pintura podrá afectar la formación de la película, el aspecto y dificultar la obtención del espesor especificado.

En lugares con temperatura y humedad relativa del aire más altas, ocurrirá reducción en el tiempo de vida útil de la mezcla.

Vida Útil de la Mezcla

4 h

La vida útil de la mezcla se reduce con el aumento de la temperatura ambiente.

El ensayo de vida útil de la mezcla (Pot-Life) se realiza conforme a la norma ABNT NBR 15742; sin embargo, diferentes volúmenes de pintura preparados de una sola vez, sumados a diferentes temperaturas del ambiente y de la pintura, influirán en la vida útil de la mezcla, pudiendo obtenerse resultados distintos a los mencionados en este boletín técnico.

Tiempo de Inducción

No necesita tiempo de inducción.

En lugares de mucho calor, se recomienda consultar al Departamento Técnico de WEG.

FORMAS DE APLICACIÓN

Pistola Convencional

Pistola: JGA 502/3 Devilbiss o equivalente
Boquilla de fluido: EX
Capucha de aire: 704
Presión de atomización: 60 - 65 psi
Presión del tanque: 10 - 20 psi.

Limpieza de los equipos:

DILUYENTE PU 5003

Notas

Los datos presentados sirven como guía y se pueden utilizar equipos similares.

Cambios en las presiones y en los tamaños de los picos pueden ser necesarios para mejorar las características de la pulverización. Purgar la línea de aire comprimido para evitar contaminación de la pintura.

Antes de la aplicación, asegúrese de que los equipos y sus componentes estén limpios y en las mejores condiciones.

Después de efectuar la mezcla de productos bicomponentes, si ocurren paradas en la aplicación y

estas tienen su pot life vencido (la pintura presenta variación en su fluidez), esta no podrá volver a ser rediluida para aplicación posterior.

Reforzar todas las aristas vivas, grietas y cordones de soldadura con brocha, para evitar fallas prematuras en esas áreas.

Limpiar todo el equipo inmediatamente después de su utilización.

DESEMPEÑO DE APLICACIÓN

En pinturas ejecutadas en la franja marítima, si están expuestas a la acción de la brisa marina, se recomienda efectuar lavado con agua dulce entre manos para eliminar impurezas depositadas.

Se recomienda pintar solamente si la temperatura medida de la superficie está al menos 3°C por encima de la temperatura del punto de rocío. No aplicar en temperaturas del acero inferiores a 10°C.

No aplicar el producto después de que el tiempo de vida útil de la mezcla (pot life) haya sido superado.

No deberá aplicarse en condiciones adversas, como humedad relativa del aire (HR) por encima del 85%, pues podrán ocurrir alteraciones de color y aspecto.

Para mejores propiedades de aplicación, la temperatura de la pintura debe estar entre 21°C y 27°C antes de la mezcla y aplicación.

La temperatura del sustrato, las condiciones climáticas y ambientales durante la aplicación y el curado del producto, así como el espesor de la película aplicada, pueden interferir en el tiempo de secado del producto.

Los sistemas poliuretánicos (componentes A y B) presentan sensibilidad a la humedad relativa del aire, pudiendo causar defectos en la película seca y reducción del pot-life. Después de su uso, mantener los envases cerrados y protegidos.

Producto no recomendado para pintura interna de tanques.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Producto desarrollado para uso industrial destinado a ser manipulado por profesionales calificados. Lea atentamente toda la información contenida en la FDS de este producto, disponible en: www.weg.net.

Almacene en un lugar cubierto y bien ventilado. Mantenga el recipiente herméticamente cerrado y alejado de fuentes de calor o ignición.

Utilícelo únicamente en lugares bien ventilados, evitando la acumulación de vapores inflamables. Mantenga el producto alejado del calor y de fuentes de ignición.

No inhale nieblas/vapores/aerosoles generados durante el manejo y/o aplicación. Use guantes de protección/ropa de protección/protección ocular/protección facial.

Los envases vacíos y los materiales con restos de pintura deben desecharse de acuerdo con la legislación vigente. Cuide el medio ambiente.

NOTA

La información contenida en este boletín técnico se basa en la experiencia y el conocimiento adquirido en el campo por el equipo técnico de WEG.

En caso de utilizar el producto sin consultar previamente a WEG sobre su idoneidad para el fin que el cliente pretende darle, el cliente reconoce que el uso será bajo su exclusiva responsabilidad, y WEG no se hace responsable del comportamiento, seguridad, idoneidad o durabilidad del producto.

Algunas informaciones mencionadas en este boletín son solo estimaciones y pueden variar debido a factores fuera del control del fabricante. Por lo tanto, WEG no garantiza ni asume ninguna responsabilidad por el rendimiento, eficacia o cualquier daño material o personal resultante del uso incorrecto de los productos en cuestión o de la información contenida en este Boletín Técnico.

La información contenida en este boletín técnico está sujeta a modificaciones periódicas, sin previo aviso, debido a nuestra política de evolución y mejora continua de nuestros productos y servicios, proporcionando soluciones de calidad para satisfacer las necesidades de nuestros clientes.