

## POLITHERM 24 R LI NEGRO 71220 SM

**CÓDIGO:** 10917806

**DESCRIPCIÓN / USO:** Recubrimiento de piezas metálicas para uso interno.

### CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO ELABORADO:

<b>Resina:</b>	Epoxi
<b>Peso específico:</b>	1,57 ± 0,10 g/cm <sup>3</sup>
<b>Estabilidad:</b>	12 meses (máx. 30°C)
<b>Información adicional:</b>	No contiene metales pesados de acuerdo con la Directiva RoHS 2011/65/UE de 08/06/2011

### CARACTERÍSTICAS DE LA APLICACIÓN:

<b>Substrato</b>	Metales ferrosos y no ferrosos
<b>Preparación de la superficie</b>	Metales ferrosos : fosfatización Metales no ferrosos: cromatización o fosfatización.*
<b>Condiciones del curado</b>	10 minutos a 200 °C**
<b>Espesor/Capa</b>	80 – 100 µm
<b>Método de aplicación</b>	Pistola electrostática

### CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO APLICADO:

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICADO
ADHERÊNCIA	ASTM D 3359	: GR0
BRILLO	ASTM D 523	: 60 ± 5 UB
IMPACTO	ASTM 2794	: Mínimo 40 kg X cm
FLEXIBILIDAD (m.cónico)	ASTM D 790 / ISO 178	: Máximo 3 mm

### CARACTERÍSTICAS DE LA RESISTENCIA QUÍMICA \*\*\*

<b>Salt spray:</b>	: Mínimo 500 h (ASTM B117 – 03)
<b>Cámara Humedad:</b>	: Mínimo 1000 h (35°C)

\* En caso de fosfatización de metales no ferrosos, consultar nuestro Departamento Técnico.

\*\* Temperatura del metal.

\*\*\* Los ensayos ueron hechos sobre chapa de acero común desengrasado en las condiciones de cura y capa específicas para el producto. Los valores pueden cambiar de acuerdo con el sustrato utilizado. En los ensayos de resistencia química el sustrato utilizado fue chapa de acero tratada con fosfato tricatónico.

**IMPORTANTE:** En la imposibilidad de usar el producto de acuerdo con las orientaciones arriba, solicitamos contactar nuestro Departamento Técnico.

**ALMACENAMIENTO :** En locales frescos, secos y cubiertos