



POLITHERM 96 WFQ R ME- BEIGE PIRITA 20957 MA

CÓDIGO:	16790617																		
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	Pintura en polvo poliéster homologado QUALICOAT, con excelente adherencia y flexibilidad, además de buena resistencia química y al amarillamiento. Tiene alta resistencia física y excelente resistencia al intemperismo.																		
USO RECOMENDADO	Recubrimiento de piezas metálicas para fines industriales y arquitectónicos homologados QUALICOAT en ambientes externos.																		
PROPIEDADES	Las pinturas metalizadas son sensibles a riesgos y presentan desgaste variable, dependiendo de la situación de uso de las piezas. El aspecto metalizado puede sufrir alteración en situaciones como manipulación intensa, contacto con productos químicos (incluyendo algunos productos de limpieza), roce entre piezas o con objetos abrasivos. Para proteger la película contra desgastes recomendamos la aplicación de una camada uniforme de barniz poliéster en polvo brillante. Se debe notar que este procedimiento disminuye el efecto metálico en grado variable, dependiendo del nivel de metalización de la pintura. Para acabados no brillantes se recomienda probar previamente el uso de barnices con brillo menor. Se recomienda probar el uso de barnices de antemano y aplicarlos después de que la pintura metálica se haya curado parcialmente. Esta pintura, cuando se aplica y se cura correctamente, es adecuada para el uso de adhesivos e selladores. Sin embargo, debido a los diferentes productos en el mercado, es necesario hacer pruebas de antemano por el usuario con el objetivo de seleccionar el adhesivo y/o sellador más apropiado.																		
CERTIFICACIONES Y APROBACIONES	Exento de metales pesados y otras sustancias previstas en la Directiva RoHS 2015/863 UE de 31/03/2015. La línea Politherm 96 WFQ está certificada QUALICOAT APPROVAL N° P-1717 Clase 1, Categoría 1 y cumple con la norma AAMA 2603.																		
EMBALAJES	Caja de cartón con 25 kg en bolsa de polietileno de alta densidad.																		
CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO ELABORADO	<table><tr><td>Resina</td><td>Poliéster</td></tr><tr><td>Brillo</td><td>Mate</td></tr><tr><td>Acabado</td><td>Metálico</td></tr><tr><td>Densidad (± 0,10)</td><td>1,62 g/cm³</td></tr><tr><td>Rendimiento teorico</td><td>8,82 m²/kg en la espesura media de 70 µm</td></tr><tr><td>Pérdida de masa durante el curado</td><td>Máximo 2%</td></tr><tr><td>Contenido de humedad</td><td>Máximo 0,6%</td></tr><tr><td>Estabilidad</td><td>12 meses</td></tr><tr><td>Condición de almacenamiento</td><td>Debe almacenarse en envases cerrados, en lugares frescos, secos y cubiertos, a temperatura ambiente no superior a 30°C.</td></tr></table>	Resina	Poliéster	Brillo	Mate	Acabado	Metálico	Densidad (± 0,10)	1,62 g/cm³	Rendimiento teorico	8,82 m²/kg en la espesura media de 70 µm	Pérdida de masa durante el curado	Máximo 2%	Contenido de humedad	Máximo 0,6%	Estabilidad	12 meses	Condición de almacenamiento	Debe almacenarse en envases cerrados, en lugares frescos, secos y cubiertos, a temperatura ambiente no superior a 30°C.
Resina	Poliéster																		
Brillo	Mate																		
Acabado	Metálico																		
Densidad (± 0,10)	1,62 g/cm³																		
Rendimiento teorico	8,82 m²/kg en la espesura media de 70 µm																		
Pérdida de masa durante el curado	Máximo 2%																		
Contenido de humedad	Máximo 0,6%																		
Estabilidad	12 meses																		
Condición de almacenamiento	Debe almacenarse en envases cerrados, en lugares frescos, secos y cubiertos, a temperatura ambiente no superior a 30°C.																		
CARACTERÍSTICAS DE APLICACIÓN	<table><tr><td>Sustrato</td><td>Metales ferrosos Metales no ferrosos</td></tr><tr><td>Preparación de la superficie</td><td>Aluminio: cromatización. Aluminio: Nanocerámica Acero galvanizado: fosfatización</td></tr><tr><td>Limpieza de superficies</td><td>El desempeño de este producto está asociado al grado de preparación de la superficie. La superficie deberá</td></tr></table>	Sustrato	Metales ferrosos Metales no ferrosos	Preparación de la superficie	Aluminio: cromatización. Aluminio: Nanocerámica Acero galvanizado: fosfatización	Limpieza de superficies	El desempeño de este producto está asociado al grado de preparación de la superficie. La superficie deberá												
Sustrato	Metales ferrosos Metales no ferrosos																		
Preparación de la superficie	Aluminio: cromatización. Aluminio: Nanocerámica Acero galvanizado: fosfatización																		
Limpieza de superficies	El desempeño de este producto está asociado al grado de preparación de la superficie. La superficie deberá																		



	estar limpia y exenta de cualesquiera contaminantes. Remover completamente aceites y grasas.
Espesor / capa	60 µm - 80 µm
Condiciones para el curado	10 min a 200 °C (temperatura del metal).
Ventana de curado	15 min - 25 min a 180 °C 12 min - 20 min a 190 °C 10 min - 18 min a 200 °C 8 min - 15 min a 210 °C
Método de aplicación	Pistola electrostatica corona

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO APLICADO		
	Ensayo	Especificación/Norma
	Adherencia	Máximo GR0 (ASTM D3359)
	Brillo 60°	Conforme estándar
	Impacto	Mínimo 50 kg.cm PERMITE GRIETAS (ASTM D2794)
	Flexibilidad (mandril cónico)	Máximo 3 mm (ASTM D790)
	Embutición	Mínimo 5,0 mm (EN ISO 1520)
	Indentación	Mínimo 80 (EN ISO 2815)
	Doblado (mandril cilíndrico 5mm)	Sin grietas (EN ISO 1519)

CARACTERÍSTICAS DE RESISTENCIA QUÍMICA		
	Ensayo	Especificación/Norma
	Humedad	Mínimo 2000h (ASTM D2247)
	Niebla salina	Mínimo 1000h (ASTM B117)
NOTA:	Se realizaron pruebas de resistencia química y resistencia mecánica en láminas de aluminio pretratadas con nanocerámica de circonio en condiciones de curado y recubrimientos específicos del producto. Los valores pueden variar según el sustrato y el pretratamiento utilizado.	

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD	
La orientación está disponible en la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) del producto.	

NOTA	
La información proporcionada aquí se basa en nuestras pruebas y experiencias y tiene como objetivo informarle sobre el producto y sus posibilidades de aplicación. La información proporcionada en este boletín no pretende ser completa y el usuario asume el riesgo si utilizar el producto para un propósito distinto a las especificaciones recomendadas en este boletín, sin obtener primero nuestra confirmación por escrito de su idoneidad para el fin previsto. Aunque nos esforzamos por garantizar la veracidad de información proporcionada aquí, no podemos controlar la calidad o condición del sustrato, así como todos los demás factores que afectar el uso y aplicación de esta pintura. Por lo tanto, a menos que aceptemos por escrito cualquier condición que se desvíe de nuestras recomendaciones, no aceptaremos ningún responsabilidad que pueda surgir en relación con el rendimiento de este producto. La información contenida en este boletín es sujeto a modificaciones sin previo aviso, en base a nuestra experiencia y política de desarrollo continuo.	