

W-POXI 711 NOBAC MX

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Primer acabado epoxi poliamida dos componentes con alto tenor de sólidos. Tiene bajo contenido de compuestos orgánicos volátiles (Low VOC), antimicrobiana, con pigmentación anticorrosiva. Estudios demuestran que algunos microorganismos presentan una resistencia a procesos de limpieza y agentes de desinfección. Fue demostrado que la bacteria *Staphylococcus aureus* puede sobrevivir por más de 3 años y la bacteria *Listeria monocytogenes* puede sobrevivir por más de 10 meses. Debido a eso, WEG creó una alternativa para proteger las superficies que están en contacto con microorganismos nocivos para la salud, teniendo como característica eliminarlos en hasta 18 horas. W-POXI NOBAC fue formulado de tal forma que su sistema antimicrobiano es polimericamente interconectado dentro de la pintura y por eso nunca será retirado por lejía. W-POXI NOBAC es permanentemente activo al largo de toda la vida útil de la pintura. Su aplicación produce una película continua, higiénica y fácil de limpiar. Aprobado en el IPT conforme Informe técnico n° 83 133-205 muestra LMI 162/05 B.

USO RECOMENDADO

Recomendado para pintado de equipos médicos y odontológicos, equipos para procesamiento de alimentos, unidades de aire acondicionado, muebles y cocinas de acero, electrodomésticos y utensilios domésticos, equipos veterinarios, metales sanitarios, cerraduras de puertas, pasamanos de escaleras y otros.

CERTIFICACIONES Y APROBACIONES

Este producto, cuando es suministrado para cumplir la Directiva RoHs (Restriction of Certain Hazardous Substances), tiene la letra R en la descripción de su nomenclatura.

EMBALAJES

Componente A	Envase de 3,6L que contiene 3,6L. Envase de 20L conteniendo 20L
Componente B	Envase de 3,6L con 3,6L Envase de 20L conteniendo 20L

CARACTERÍSTICAS

Color	Según estándar del cliente. Cartela RAL y Munsell.
Brillo	Semibrillo
Contenido de VOC	195.93 g/l
Sólidos por Volumen	83 ± 2% (ISO 3233)
Estabilidad	24 meses
Espesor de Capa Seca	120 µm - 200 µm
Resistencia al Calor Seco	Temperatura máxima 120 °C. El producto mantiene sus propiedades químicas hasta una temperatura de 120 °C, pero a partir de 60°C, pueden ocurrir variaciones en el color y el brillo de la pintura.
Rendimiento Teórico	5,19 m ² /l sin dilución, con un espesor de película seca de 160 µm. No se consideran los factores de pérdida durante la aplicación.

SECADO

Secado	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th></th> <th>10 °C</th> <th>25 °C</th> <th>35 °C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Tacto</td> <td>8 horas</td> <td>6 horas</td> <td>5 horas</td> </tr> <tr> <td>Manejo</td> <td>15 horas</td> <td>12 horas</td> <td>10 horas</td> </tr> <tr> <td>Final</td> <td>216 horas</td> <td>168 horas</td> <td>144 horas</td> </tr> </tbody> </table>				10 °C	25 °C	35 °C	Tacto	8 horas	6 horas	5 horas	Manejo	15 horas	12 horas	10 horas	Final	216 horas	168 horas	144 horas
	10 °C	25 °C	35 °C																
Tacto	8 horas	6 horas	5 horas																
Manejo	15 horas	12 horas	10 horas																
Final	216 horas	168 horas	144 horas																
Secado para Repintado	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th></th> <th>10 °C</th> <th>25 °C</th> <th>35 °C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Minima</td> <td>28 horas</td> <td>24 horas</td> <td>20 horas</td> </tr> <tr> <td>Maxima</td> <td>52 horas</td> <td>48 horas</td> <td>40 horas</td> </tr> </tbody> </table>				10 °C	25 °C	35 °C	Minima	28 horas	24 horas	20 horas	Maxima	52 horas	48 horas	40 horas				
	10 °C	25 °C	35 °C																
Minima	28 horas	24 horas	20 horas																
Maxima	52 horas	48 horas	40 horas																

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE



Preparación Estándar de Superficie

El desempeño de este producto está relacionado con el grado de preparación de la superficie. En caso de dudas, para más información, consulte al Departamento Técnico de WEG.

La suciedad acumulada debe ser removida utilizando un cepillo o paño limpio y seco, soplo de aire comprimido, aspirador y/o con la combinación de éstos, y las sales solubles deben ser removidas a través de un lavado con agua dulce en abundancia y, preferentemente a baja presión (hasta 5.000 psi) de acuerdo con la norma SSPC-SP 12/NACE No. 5.

Perfil de Rugosidad Recomendado

Se recomienda un perfil de rugosidad entre 40 y 85 micrómetros.

Chorro Abrasivo

Inspeccionar la superficie recién chorreada, observando defectos que pueden revelarse después del tratamiento. Corregir mediante esmerilado, relleno con soldadura y/o masilla epoxi.

Mantenimiento y Reparación

NOTA: Respetar el intervalo de repintado para la aplicación de la capa subsiguiente. Si se excede, realizar lijado manual/mecánico superficial para romper el brillo de la capa anterior, seguido de limpieza de polvo y residuos, garantizando mejor adherencia entre capas de pintura.

PREPARACIÓN DE APLICACIÓN

Mezcla	Homogeneizar el contenido de cada uno de los componentes, por medio de agitación mecánica o neumática (A y B). Asegurarse de que ningún sedimento quede retenido en el fondo del envase. Adicionar el componente B al componente A, en la proporción de mezcla indicada, bajo agitación, hasta completa homogeneización.
Proporción de Mezcla	Por volumen: 1 A x 1 B.
Diluyente	DILUYENTE EPOXI 3005
Dilución	Dependiendo del método de aplicación, diluir como máximo 10%.
Notas	La cantidad de diluyente puede variar dependiendo del tipo de equipo utilizado y de las condiciones del ambiente durante la aplicación. Solo agregar el diluyente después de la completa mezcla de los demás componentes. No diluir con solventes que no estén permitidos por la legislación local, ni exceder el porcentaje de dilución indicado. Una dilución excesiva de la pintura podrá afectar la formación de la película, el aspecto y dificultar la obtención del espesor especificado.
Vida Útil de la Mezcla	4 h La vida útil de la mezcla se reduce con el aumento de la temperatura ambiente. El ensayo de vida útil de la mezcla (Pot-Life) se realiza conforme a la norma ABNT NBR 15742; sin embargo, diferentes volúmenes de pintura preparados de una sola vez, sumados a diferentes temperaturas del ambiente y de la pintura, influirán en la vida útil de la mezcla, pudiendo obtenerse resultados distintos a los mencionados en este boletín técnico.
Tiempo de Inducción	Esperar de 15 a 20 minutos antes de la aplicación. En lugares de mucho calor, se recomienda consultar al Departamento Técnico de WEG.

FORMAS DE APLICACIÓN

Pistola Convencional	Pistola: JGA 502/3 Devilbiss o equivalente Boquilla de fluido: EX Capucha de aire: 704 Presión de atomización: 60 - 65 psi
-----------------------------	---



	Presión del tanque: 10 - 20 psi.
Pistola Airless	Airless: Utilizar bomba mínima 60:1 Presión del fluido: 2500 - 3500 psi Manguera: 1/4" de diámetro interno. Filtro: malla 60.
Rodillo	Utilizar rodillo de lana de cordero aterciopelada, adherida al tubo por un proceso de fusión en caliente, sin uso de adhesivos, referencia 329/5 (lana de 5 mm de altura), o fabricado con fibras de poliamida adheridas al tubo por el proceso de fusión térmica, sin uso de adhesivos, referencia 321/10 (lana de 10 mm de altura). Información referencial (consulte al Departamento Técnico de WEG para más información). Para aplicación con brocha y/o rodillo, puede ser necesario aplicar en dos o más manos para obtener una capa uniforme y de acuerdo con el espesor de película recomendado.
Brocha	Recomendado solo para retoques de pequeñas áreas o "stripe coat" (tornillos, tuercas, cordones de soldadura, aristas vivas y retoques).
Limpieza de los equipos:	DILUYENTE EPOXI 3005
Notas	Los datos presentados sirven como guía y se pueden utilizar equipos similares. Cambios en las presiones y en los tamaños de los picos pueden ser necesarios para mejorar las características de la pulverización. Purgar la línea de aire comprimido para evitar contaminación de la pintura. No dejar el producto catalizado en contacto con los equipos usados en la aplicación, pues, para temperatura por encima de la descrita en el ítem "vida útil de la mezcla", la pintura presentará variación en su fluidez y se endurecerá, dificultando la limpieza. Antes de la aplicación, asegúrese de que los equipos y sus componentes estén limpios y en las mejores condiciones. Después de efectuar la mezcla de productos bicomponentes, si ocurren paradas en la aplicación y estas tienen su pot life vencido (la pintura presenta variación en su fluidez), esta no podrá volver a ser rediluida para aplicación posterior. Reforzar todas las aristas vivas, grietas y cordones de soldadura con brocha, para evitar fallas prematuras en esas áreas.

DESEMPEÑO DE APLICACIÓN

En pinturas ejecutadas en la franja marítima, si están expuestas a la acción de la brisa marina, se recomienda efectuar lavado con agua dulce entre manos para eliminar impurezas depositadas.

Colores claros pueden requerir más de una mano para obtener cobertura uniforme.

No aplicar el producto después de que el tiempo de vida útil de la mezcla (pot life) haya sido superado.

Para mejores propiedades de aplicación, la temperatura de la pintura debe estar entre 21°C y 27°C antes de la mezcla y aplicación.

Se recomienda pintar solamente si la temperatura medida de la superficie está como mínimo 3°C por encima del punto de rocío.

Los sistemas epoxi pueden tener un tiempo de curado mayor cuando se exponen a bajas temperaturas. Para curado a temperaturas inferiores a 10°C, consulte al Departamento Técnico de WEG.

No deberá aplicarse en condiciones adversas, como humedad relativa del aire (HR) por encima del 85%, pues podrán ocurrir alteraciones de color y aspecto.

Pinturas realizadas con variación en el método de aplicación en la misma obra pueden generar diferencias de brillo y aspecto final de las superficies.

Pueden ocurrir pequeñas variaciones de color, aspecto y brillo (más visibles en colores oscuros), además de retardo en el curado y compromiso del desempeño en periodos de alta humedad, días

lluviosos, lugares fríos o cuando las piezas secan en ambientes externos.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Producto desarrollado para uso industrial destinado a ser manipulado por profesionales calificados. Lea atentamente toda la información contenida en la FDS de este producto, disponible en: www.weg.net.

Almacene en un lugar cubierto y bien ventilado. Mantenga el recipiente herméticamente cerrado y alejado de fuentes de calor o ignición.

Utilícelo únicamente en lugares bien ventilados, evitando la acumulación de vapores inflamables. Mantenga el producto alejado del calor y de fuentes de ignición.

No inhale nieblas/vapores/aerosoles generados durante el manejo y/o aplicación. Use guantes de protección/ropa de protección/protección ocular/protección facial.

Los envases vacíos y los materiales con restos de pintura deben desecharse de acuerdo con la legislación vigente. Cuide el medio ambiente.

NOTA

La información contenida en este boletín técnico se basa en la experiencia y el conocimiento adquirido en el campo por el equipo técnico de WEG.

En caso de utilizar el producto sin consultar previamente a WEG sobre su idoneidad para el fin que el cliente pretende darle, el cliente reconoce que el uso será bajo su exclusiva responsabilidad, y WEG no se hace responsable del comportamiento, seguridad, idoneidad o durabilidad del producto.

Algunas informaciones mencionadas en este boletín son solo estimaciones y pueden variar debido a factores fuera del control del fabricante. Por lo tanto, WEG no garantiza ni asume ninguna responsabilidad por el rendimiento, eficacia o cualquier daño material o personal resultante del uso incorrecto de los productos en cuestión o de la información contenida en este Boletín Técnico.

La información contenida en este boletín técnico está sujeta a modificaciones periódicas, sin previo aviso, debido a nuestra política de evolución y mejora continua de nuestros productos y servicios, proporcionando soluciones de calidad para satisfacer las necesidades de nuestros clientes.
