

PROGRAMA DE  
COLETA  
SELETIVA

ueq





# PROGRAMA DE COLETA SELETIVA WEG

A implementação de um programa de coleta seletiva é **essencial** para promover a **sustentabilidade corporativa**, **reduzir custos operacionais** e **melhorar a imagem institucional**.

A WEG possui um programa de coleta seletiva implantado, demonstrando seu **compromisso com a sustentabilidade e a responsabilidade ambiental**. Esse programa envolve a identificação, classificação e separação dos resíduos pelos colaboradores, além de um armazenamento adequado tanto interno quanto externo. A WEG também conta com parceiros recicladores qualificados, garantindo que os materiais recicláveis sejam destinados de forma correta e eficiente. Com essa iniciativa, a empresa não apenas reduz seu impacto ambiental, mas também promove a conscientização entre seus funcionários e contribui para a preservação do meio ambiente e a melhoria da qualidade de vida na sociedade.

# IMPORTÂNCIA DA COLETA SELETIVA

## PARA O MEIO AMBIENTE

- Redução da poluição: diminui a quantidade de resíduos enviados para aterros sanitários/industriais, reduzindo a poluição do solo, da água e do ar.
- Conservação de recursos naturais: a reciclagem economiza recursos naturais como minerais, madeira e água.
- Economia de energia: a produção de novos produtos a partir de materiais reciclados consome menos energia do que a fabricação a partir de matérias-primas virgens.

## PARA A SOCIEDADE

- Geração de empregos: cria oportunidades de trabalho nas cadeias de coleta, triagem e reciclagem.
- Educação ambiental: incentiva a conscientização e a educação ambiental entre os colaboradores e a comunidade.
- Qualidade de vida: reduz os impactos ambientais negativos, contribuindo para um ambiente mais saudável.



# PRINCIPAIS ETAPAS DO PROGRAMA DE COLETA SELETIVA WEG

## 1 IDENTIFICAÇÃO DOS RESÍDUOS

- Mapeamento de resíduos: identificar os tipos de resíduos gerados nos diferentes processos e áreas (escritório, produção, refeitório etc.).
- Análise de quantidade: quantificar os resíduos gerados para entender melhor a demanda e a periodicidade da coleta.

## 2 CLASSIFICAÇÃO DOS RESÍDUOS

- Classificação por tipo: classificar os resíduos quanto a sua periculosidade (perigosos e não perigosos) e categorias, como papel, plástico, vidro, metal e orgânicos.
- Normatização: seguir as normas técnicas e legais para a classificação dos resíduos.

## 3 SEPARAÇÃO DOS RESÍDUOS PELOS COLABORADORES

- Infraestrutura adequada: disponibilizar coletores adequados para cada tipo de resíduos, devidamente identificados e em locais estratégicos, facilitando a separação dos resíduos.
- Procedimentos internos: estabelecer procedimentos claros para orientação dos colaboradores para a separação de resíduos, incentivando a participação ativa de todos os funcionários.

## 4 QUALIFICAÇÃO DOS RECICLADORES

- Qualificação dos recicladores: avaliar e qualificar os recicladores para assegurar que possuem as licenças necessárias, seguem o Código de Ética de Fornecedores e as normas e requisitos ambientais WEG.
- Parcerias com recicladoras: estabelecer contratos com empresas recicladoras para garantir a destinação correta dos materiais recicláveis.

## 5 DESTINAÇÃO AMBIENTAL ADEQUADA

- Destinação dos resíduos recicláveis: destinar os resíduos gerados no processo para recicladores ambientalmente adequados.
- Destinação dos resíduos não recicláveis: destinar os resíduos gerados nos processos e que não podem ser enviados para a reciclagem para aterro industriais devidamente licenciados.

É importante enfatizar que parte dos resíduos gerados nas operações são reciclados pela própria WEG, retornando assim ao processo e fazendo parte dos seus produtos. Todos os resíduos são destinados a empresas ambiental e socialmente responsáveis, selecionadas e desenvolvidas pela equipe de gestão ambiental da WEG.



# RESPONSABILIDADES DO PROGRAMA DE COLETA SELETIVA

RESPONSÁVEL	RESPONSABILIDADES
<b>Técnico/ Analista de Meio Ambiente</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Detectar, avaliar características do resíduo.</li><li>- Definir a destinação adequada para o resíduo, observando a legislação.</li><li>- Definir armazenamento e transporte necessários para os resíduos.</li><li>- Estabelecer documentos para transporte e destinação.</li><li>- Avaliar e qualificar empresas para reciclagem e destinação final ambientalmente adequada para resíduos.</li><li>- Treinar os facilitadores sobre a coleta seletiva.</li></ul>
<b>Colaboradores</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Realizar a separação dos resíduos conforme as diretrizes da coleta seletiva.</li><li>- Identificar e propor melhorias para redução dos resíduos.</li></ul>
<b>Facilitadores / Responsáveis sobre treinamento</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Treinar os colaboradores sobre a coleta seletiva, separação dos resíduos e destinação ambiental adequada.</li></ul>
<b>Gestores</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Aprovar projetos de redução de resíduos.</li><li>- Aprovar e acompanhar metas de redução de resíduos do seus Departamentos.</li></ul>
<b>Comissões</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Aprovar projetos de redução de resíduos e submeter para aprovação da Direção Geral / CEO.</li></ul>



# COLETORES DE RESÍDUOS

Os resíduos são separados nos processos produtivos para que, posteriormente, possam ser enviados para a reciclagem. Para isso, utilizamos um sistema de coletores coloridos para facilitar a separação correta, a qual é realizada pelos nossos colaboradores. Essas cores podem variar de acordo com a cada país de aplicação, pois podem existir legislações específicas sobre o tema.



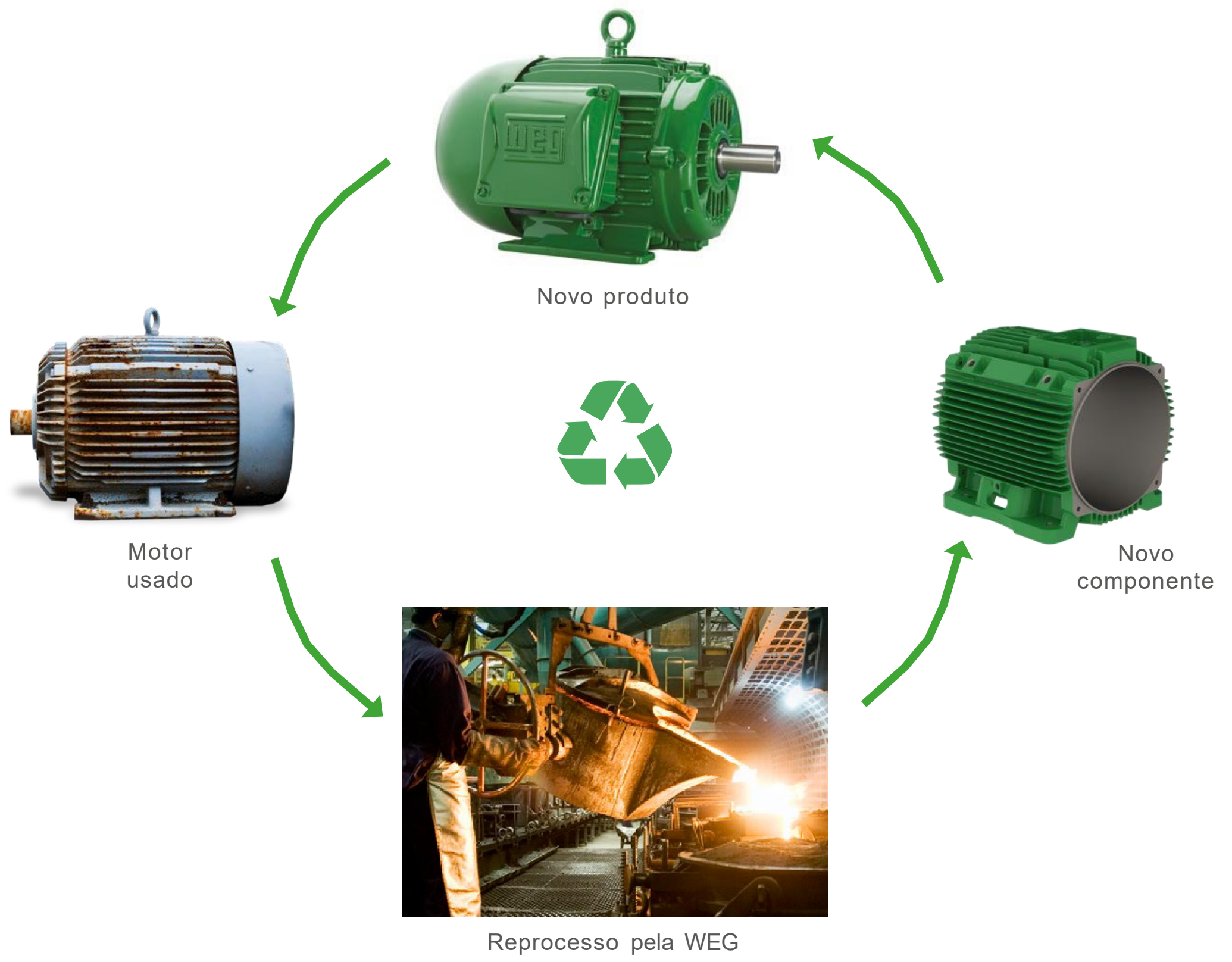
# USO DE MATERIAIS SECUNDÁRIOS / REUSO DE RESÍDUOS

O reuso de resíduos é fundamental para a sustentabilidade ambiental, pois diminui a quantidade de resíduos que vai para os aterros sanitários e reduz a extração de recursos naturais. Essa prática é um dos pilares da economia circular, que busca transformar o modelo linear de produção e consumo em um ciclo fechado onde os resíduos são continuamente reintegrados na cadeia produtiva. Ao reutilizar materiais, economizamos recursos, diminuimos a emissão de gases de efeito estufa e criamos novas oportunidades econômicas por meio da inovação e da eficiência.



# SUCATA METÁLICA

A WEG realiza o reaproveitamento de sucatas metálicas oriundas de diversos setores da empresa, Estamparia, Produtos pós-consumo e Usinagem, as quais são destinadas para o processo de fundição de tampas e carcaças. Essa prática possibilita que 100% das carcaças e tampas de motores produzidos em Jaraguá do Sul sejam fabricadas a partir de reuso de material e não necessitando a exploração do meio ambiente em busca de matéria-prima. Com essa prática aumentamos o nosso percentual de material secundário utilizado nos processos internos.





# RECUPERAÇÃO DE AREIA

No processo de fundição, é utilizada areia para a fabricação dos moldes dos motores. Após a utilização dessa areia, a WEG realiza a recuperação do insumo, utilizando um procedimento documentado, fazendo com que seja possível a reintrodução da areia no processo de fundição. Essa ação faz com que o insumo seja recuperado e reintroduzido no processo, evitando descarte e alteração das características do solo e água, além da extração de novos recursos naturais. Atualmente, conseguimos reutilizar mais de 90% da areia de fundição que entra nos metalúrgicos e essa prática está presente em todos os Metalúrgicos do Grupo WEG.





# RECUPERAÇÃO DE SOLVENTES

A WEG possui como prática o tratamento e a recuperação de solventes gerados no processo produtivo. Os solventes que são utilizados na produção, ao invés de serem descartados, são enviados para um destilador, onde são tratados, recuperados e retornam para o processo produtivo.



Solvente utilizado



Destilador de solvente



Solvente recuperado que retorna para o processo

SOLVENTES RECUPERADOS E REINSERIDOS NO PROCESSO:

2023  
Mais de **64mil** litros

2024  
Mais de **80mil** litros

2025  
Mais de **95mil** litros



## REUSO DE CAVACO DE USINAGEM

Para reaproveitar o cavaco gerado pelos processos de usinagem de eixos e de componentes fundidos, antes vendido como sucata, foi desenvolvido um processo de trituração, mistura e briquetagem destes materiais.

Agora esse material é utilizado nos fornos fusores para a fabricação de carcaças e tampas em ferro fundido.

Além do aproveitamento desses resíduos, esse processo recupera cerca de 17.700 litros de óleo por ano.

Esse processo amplia o uso de materiais secundários nos produtos WEG, impactando na redução da pegada de carbono de produto.






# TREINAMENTO COLETA SELETIVA






O treinamento em coleta seletiva desempenha um papel fundamental na promoção da sustentabilidade e na preservação do meio ambiente. Ao capacitar indivíduos e comunidades sobre a correta separação e destinação de resíduos, esse tipo de treinamento cria uma base sólida para práticas ambientalmente responsáveis.

Através do conhecimento adquirido, as pessoas podem reduzir o desperdício, reciclar materiais valiosos, economizar recursos naturais e diminuir a poluição. Além disso, o treinamento em coleta seletiva fomenta uma cultura de conscientização ambiental, estimulando a participação cidadã e o engajamento em ações que têm impactos positivos tanto a nível local quanto global. Portanto, investir em treinamento em coleta seletiva é um passo crucial para construir um futuro mais sustentável e garantir a preservação do nosso planeta para as gerações futuras.

Na WEG, **os colaboradores são treinados no Programa de Coleta Seletiva** para que estejam aptos a praticá-la. Para isso, são **utilizadas normas específicas** dos departamentos produtivos, pois cada uma possui suas particularidades. Todos os treinamentos são registrados conforme procedimentos internos WEG.

 **WPS-39798 PT** Rev. 00

4.1. Coleta e Destinação de Resíduos Sólidos Recicláveis

RESÍDUO	EXEMPLOS	RECIPIENTE COLETORES	IDENTIFICAÇÃO DO RECIPIENTE DE COLETAS	OBSERVAÇÕES
SUCATA DE AÇO	Latas tinta e outros produtos			- As latas podem conter no máximo, camada de 2 cm de produto dentro.
	Sucata de aço		-	
	Ferramentas danificadas		-	
	Cavaco de aço			- Armazenar os resíduo em recipiente com cobertura ou em local coberto
SUCATA DE COBRE (CABOS)	Cobre com borracha SEM trama/ fita de mica/ fita de capton/			-
SUCATA DE COBRE (CABOS)	Cabos com trama/ fita de mica/ fita capton/ resistência e acessórios			-
SUCATAS DE TERMINAIS	Terminal alumínio ou latão			-

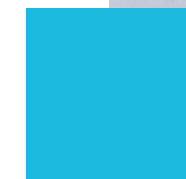
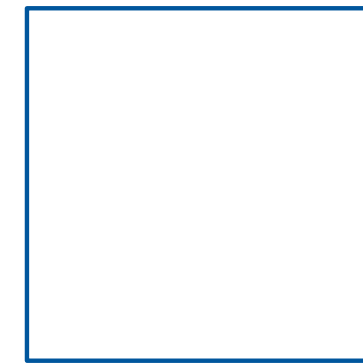
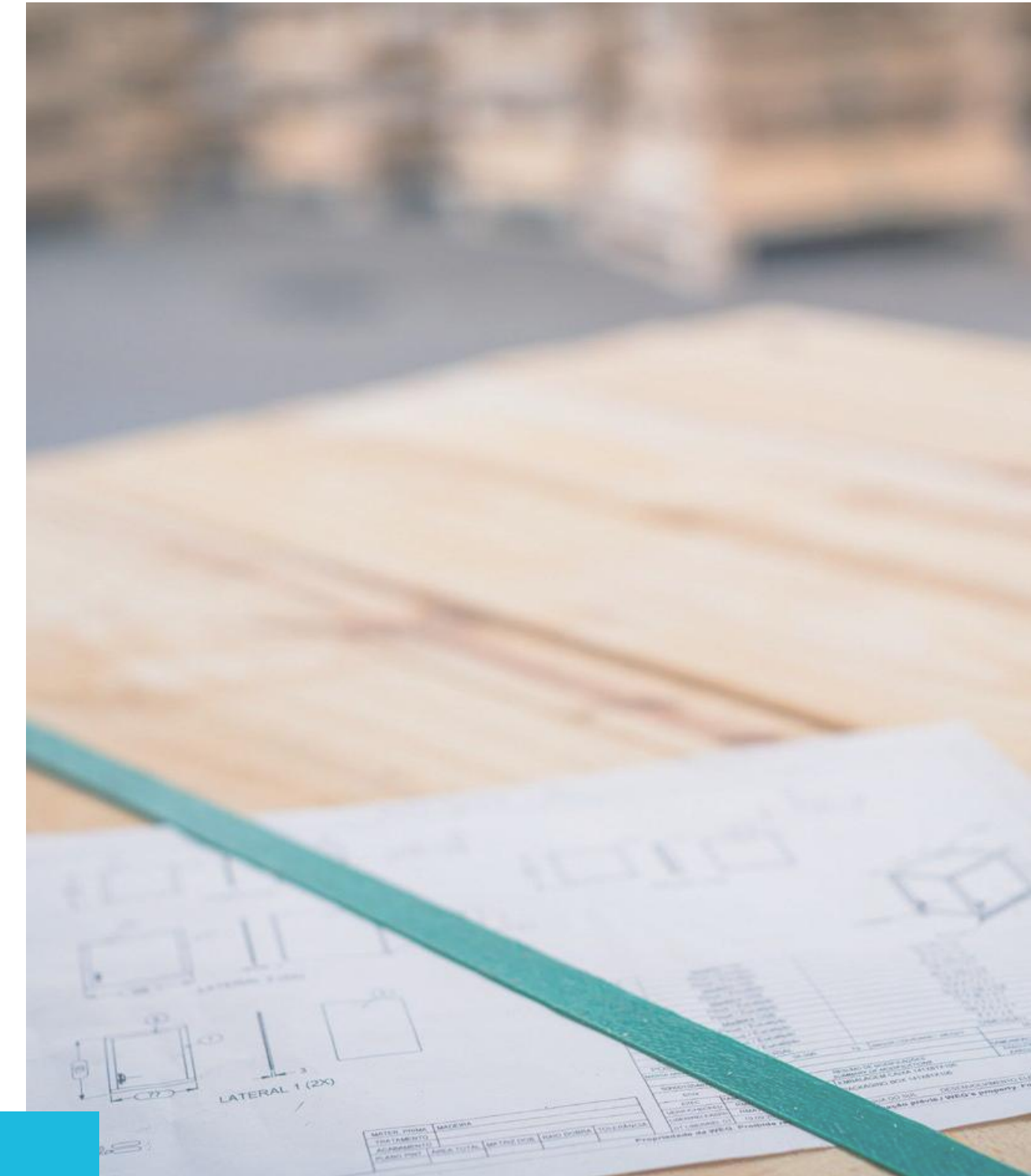
Norma Coleta Seletiva (exemplo)



# PROJETOS DE MELHORIA PARA REDUÇÃO DE RESÍDUOS

O **Kaizen WEG** é uma ferramenta poderosa para a redução da geração de resíduos na WEG. Ao incentivar a participação ativa de todos os colaboradores na identificação e eliminação de desperdícios, o Kaizen promove uma cultura de eficiência e responsabilidade ambiental. Por meio de pequenas melhorias incrementais, as empresas podem otimizar seus processos, reduzir a utilização de recursos e minimizar a geração de resíduos. Essa abordagem não apenas contribui para a sustentabilidade, mas também melhora a produtividade e a qualidade dos produtos, resultando em um impacto positivo tanto para o meio ambiente quanto para a competitividade da empresa no mercado.

No Kaizen WEG, os colaboradores são incentivados constantemente a identificar oportunidade de redução de desperdício, incluindo a redução da geração de resíduos dos processos. Todos os dias são registradas e tratadas novas oportunidades no Kaizen WEG, sendo que **nos últimos três anos, mais de 300 projetos foram implantados para tratar o tema resíduos.**





# METAS DE REDUÇÃO DE RESÍDUOS

As metas relacionadas à redução e à gestão de resíduos são registradas no Programa WEG de Qualidade de Produtividade (PWQP). As metas são definidas a nível de departamento produtivo e controladas mensalmente pelos gestores.

Nos últimos anos, foram registradas mais de 100 metas departamentais relacionadas a gestão de resíduos, sendo um exemplo destacado abaixo:

1. Reduzir a geração de resíduos na Fábrica da Eletroisolantes para 1,270%.

## Atingimento anual das metas

Meta	Ano Fiscal 2021	Ano Fiscal 2022	Ano Fiscal 2023	Ano Fiscal 2024	Ano Fiscal 2025
Meta 1	66,9%	84,3%	107,1%	106,1%	106,7%

\* Iniciada em 2022

# DESTAQUES METAS 2026

**Reduzir** 5% do volume de resíduos destinados ao aterro industrial (kg/ton de peça acabada na moldagem)

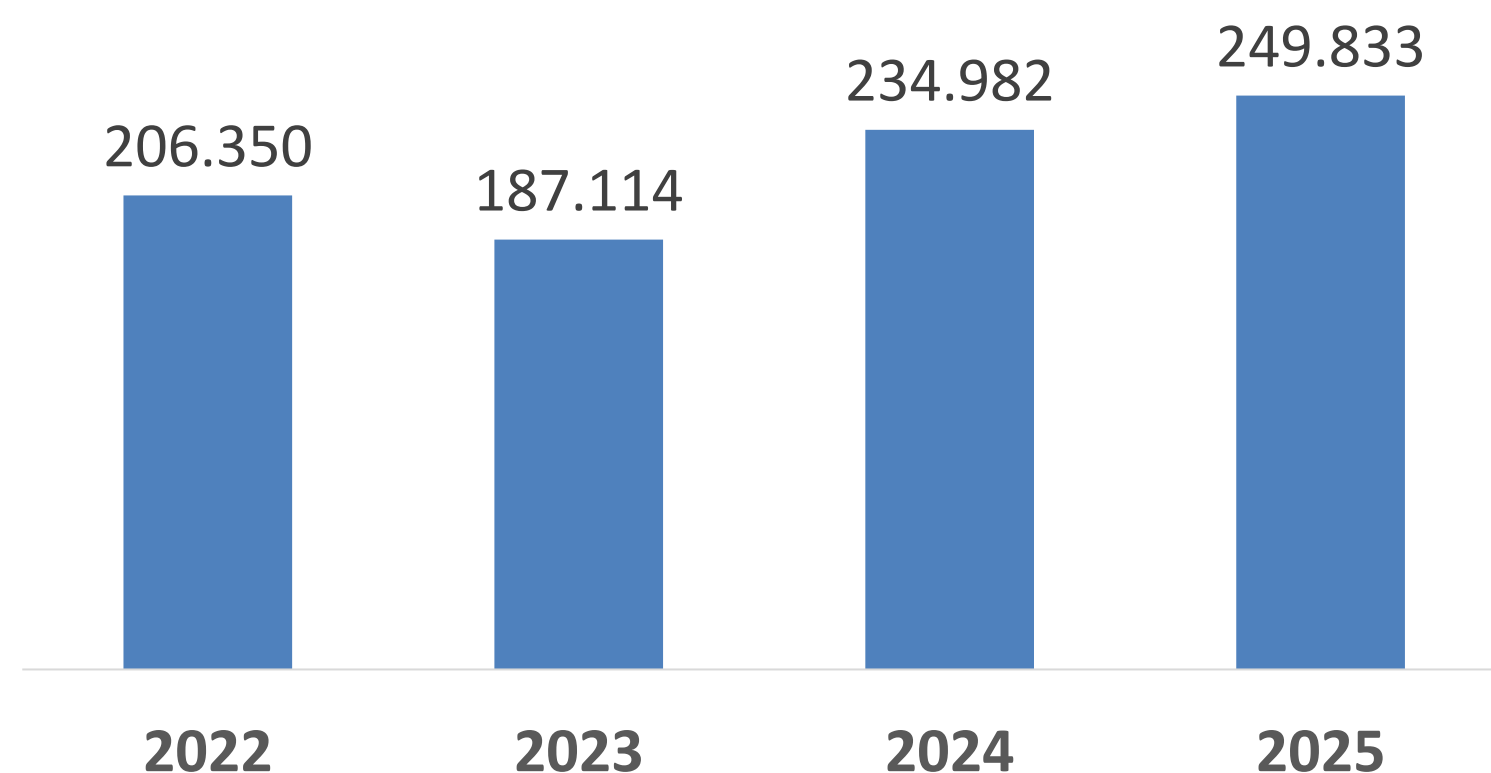
**Reduzir** 5% a geração dos resíduos perigosos



# INDICADORES DE PERFORMANCE

Com o programa de Coleta Seletiva a WEG enviou para a reciclagem mais de **800.000 toneladas** de resíduos nos últimos 4 anos.

Total de resíduos reciclados/reutilizados (t/ano)



Itens	Unidade	2022	2023	2024	2025
<b>Total de resíduos reciclados/reutilizados (t)</b>	Toneladas métricas	206.350	187.114	234.982	249.833
<b>Total de resíduos descartados</b>	Toneladas métricas	76.709	71.331	69.399	76.109
Total de resíduos descartados	Toneladas métricas	71.048	65.387	66.964	70.755
- Resíduos incinerados com recuperação de energia	Toneladas métricas	0	0	0	3.505
- Resíduos incinerados sem recuperação de energia	Toneladas métricas	5.661	5.944	2.435	887
- Resíduos descartados de outra forma	Toneladas métricas	0	0	0	961
- Resíduos com método de descarte desconhecido	Toneladas métricas	0	0	0	0
<b>Cobertura de dados (em % do denominador)</b>	% de empregados	100	100	100	100

Itens	Unidade	2022	2023	2024	2025
<b>Total de resíduos perigosos reciclados/reutilizado</b>	Toneladas métricas	0	3.101	5.783	5.632
<b>Total de resíduos perigosos descartados</b>	Toneladas métricas	6511	5.944	5.783	6.390
Resíduos perigosos depositados em aterro	Toneladas métricas	850	0	3.348	2.722
Resíduos perigosos incinerados com valorização energética	Toneladas métricas	0	0	0	2.357
Resíduos perigosos incinerados sem valorização energética	Toneladas métricas	5661	5.944	2.435	685
Resíduos perigosos com método de disposição desconhecido	Toneladas métricas	0	0	0	0
<b>Cobertura de dados (como % do denominador)</b>	% de empregados	100	100	100	100



[www.weg.net](http://www.weg.net)