

Motores e Geradores de Grande Porte Aplicação Naval

O plano de manutenção descrito na tabela é orientativo, sendo que, os intervalos entre cada intervenção de manutenção podem variar com as condições e local de funcionamento da máquina.

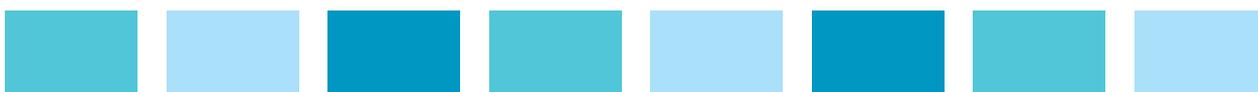


Plano de Manutenção ¹⁾

Diariamente	
Máquina completa	<ul style="list-style-type: none"> ■ Inspeccionar ruído, vibração e temperatura dos enrolamentos e mancais
Mensalmente	
Máquina completa	<ul style="list-style-type: none"> ■ Inspeção visual externa
Mancais ²⁾	<ul style="list-style-type: none"> ■ Inspeção visual externa ■ Verificar periodicidade de lubrificação e se necessário, relubrificar os mancais
Equipamentos de proteção e controle	<ul style="list-style-type: none"> ■ Verificar o funcionamento ■ Registrar os valores das medições ■ Monitorar a corrente de excitação, certificando-se de que está de acordo com o valor informado na folha de dados técnicos do alternador (se aplicável)
Trocador de calor	<ul style="list-style-type: none"> ■ Inspeccionar o sistema de refrigeração - fluxos de ar/água ■ Inspeccionar os anodos de sacrifício (quando usar água do mar)
Tubulações	<ul style="list-style-type: none"> ■ Inspeção visual externa das tubulações da máquina
Filtros (se houver)	<ul style="list-style-type: none"> ■ Inspeccionar e, se necessário, substituir

Notas: 1) Os escopos de serviços são acumulativos, ou seja, a cada etapa deverão ser avaliados todos os pontos mencionados nas periodicidades menores a da presente intervenção.

2) Verificar o intervalo de lubrificação e quantidade/vazão de graxa/óleo na placa de identificação dos rolamentos/mancais de deslizamento e documentação técnica.



Motores e Geradores de Grande Porte Aplicação Naval

Plano de Manutenção ¹⁾

Semestralmente ou 4.000h de operação (inspeção completa) ³⁾	
Máquina completa	<ul style="list-style-type: none"> ■ Verificar e reapertar os parafusos de fixação da máquina ■ Inspecionar e, se necessário, limpar a máquina interna e/ou externamente ■ Verificar partes e peças sobressalentes indicadas para o estoque ■ Drenagem da água condensada
Acoplamento	<ul style="list-style-type: none"> ■ Inspecionar o alinhamento e reapertar os parafusos do acoplamento
Rotor e estator	<ul style="list-style-type: none"> ■ Inspeção visual e, se necessário, efetuar limpeza ■ Medir as resistências de isolamentos dos enrolamentos e avaliar as suas condições ■ Medir índices de absorção e polarização e avaliar as suas condições ■ Verificar a resistência ôhmica dos enrolamentos
Mancais	<ul style="list-style-type: none"> ■ Certificar qualidade do lubrificante ■ Certificar condição dos selos, anéis e rolamentos ou casquilhos
Conexões	<ul style="list-style-type: none"> ■ Inspecionar e se necessário, limpar o interior das caixas de ligação ■ Reapertar os terminais de ligação elétrica ■ Inspecionar as conexões dos equipamentos de proteção e controle ■ Inspecionar as conexões elétricas do regulador de tensão (se houver)
Aterramento	<ul style="list-style-type: none"> ■ Inspecionar e reapertar as conexões de aterramento ■ Inspecionar a escova de aterramento do eixo e substituí-la se necessário (se houver) ■ Inspecionar se existe pressão na mola, garantindo o contato da escova de aterramento
Trocador de calor (se houver)	<ul style="list-style-type: none"> ■ Inspecionar o trocador e seus periféricos ■ Inspecionar e, se necessário, trocar as juntas (gaxetas) dos cabeçotes dos radiadores
Excitatriz (se houver)	<ul style="list-style-type: none"> ■ Inspeção visual, verificar terminais, medir resistência de isolamento ■ Se necessário, limpar o compartimento da excitatriz ■ Inspecionar os diodos, varistores e capacitores
A cada 5 anos ou 24.000h de operação (revisão total) ³⁾	
Máquina completa	<ul style="list-style-type: none"> ■ Limpeza completa da máquina (inclusive enrolamentos) ■ Inspecionar e registrar o entreferro e a excitatriz (quando aplicável) entre rotor e estator principal
Enrolamentos do estator, rotor e excitatriz	<ul style="list-style-type: none"> ■ Inspecionar as condições (fixações, estado, etc.) dos enrolamentos (amarrações, conexões, pacote, barras, isolação, etc.)
Eixo	<ul style="list-style-type: none"> ■ Inspecionar e registrar dados medidos (desgaste, incrustações)
Mancais	<ul style="list-style-type: none"> ■ Substituir rolamentos (quando houver) ■ Inspecionar assento do eixo e casquilhos (quando aplicável), caso necessário, recuperar
Trocador de calor (se houver)	<ul style="list-style-type: none"> ■ Limpar os radiadores

Notas: 1) Os escopos de serviços são acumulativos, ou seja, a cada etapa deverão ser avaliados todos os pontos mencionados nas periodicidades menores a da presente intervenção.

2) Verificar o intervalo de lubrificação e quantidade/vazão de graxa/óleo na placa de identificação dos rolamentos/mancais de deslizamento e documentação técnica.

3) Quando houver duas opções de periodicidade das inspeções, deverá ser considerado a que ocorrer primeiro.

Notas:

- As verificações e tarefas descritas na tabela acima devem ser executadas conforme os respectivos manuais de cada máquina WEG.
- Caso a máquina seja armazenada ou não estiver em operação, aplicar os cuidados mencionados em seu manual.
- Quando aplicável, recomenda-se consultar os manuais específicos dos equipamentos associados à máquina em pauta.



Grupo WEG - Unidade Energia
Jaraguá do Sul - SC - Brasil
Telefone: (47) 3276-4000

energia@weg.net
www.weg.net
www.youtube.com/wegvideos
[@weg_wr](https://www.instagram.com/weg_wr)

