

POLITHERM 26 TX LARANJA 2,5YR 6/14 BR

CÓDIGO: 11047822

DESCRIÇÃO / USO: Recobrimento de peças metálicas para uso externo. Atende às especificações da norma Petrobrás N-2841- Rev A, quando utilizado como acabamento tendo o produto 10005667 como primer epóxi conforme itens 4.2.1 e 4.2.2 da referida norma.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO:

Resina: Poliéster
Peso específico: 1,65 ± 0,10 g/cm³
Estabilidade: 12 meses (máx. 30°C)

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO:

Substrato: Metais ferrosos e não ferrosos
Preparação da superfície: Metais ferrosos: fosfatização
Metais não ferrosos: cromat. ou fosfat.*
Condições de cura: 10 minutos a 200 °C**
Camada: 70 – 90 µm ***
Método de aplicação: Pistola eletrostática

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO:

ENSAIO	NORMA	ESPECIFICADO
ADERÊNCIA	WPS-3905	: GR0
BRILHO	WPS-3854	: Conforme Padrão
IMPACTO	WPS-4130	: Mínimo 40 kg X cm
FLEXIBILIDADE (m.cônico)	WPS-4856	: Máximo 5 mm

CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA ****

Salt spray: : Mínimo 500 h (ASTM B117 – 03)
Camada úmida: : Mínimo 1000 h (35°C)

* No caso de fosfatização de metais não ferrosos, consultar a nossa assistência técnica.

** Temperatura do metal.

*** Nos testes de resistência química o substrato utilizado foi chapa de aço tratada com fosfato tricatiônico. Os testes de resistência mecânica foram realizados sobre chapa de aço comum desengraxado nas condições de cura e camada específicas para o produto. Os valores podem variar de acordo com o substrato utilizado.

IMPORTANTE: Esta tinta, quando adequadamente aplicada e curada, é apropriada para o uso de adesivos e selantes. No entanto, devido aos diferentes produtos existentes no mercado, é necessária a realização prévia de testes por parte do usuário com o objetivo de selecionar o adesivo e/ou selante mais adequado.

Na impossibilidade de usar o produto de acordo com as orientações acima, solicitamos contatar nosso departamento técnico.

ESTOCAGEM: Em locais frescos, secos e cobertos.