



HIBRIDO MT GRAFITO 7024 11614 MA

CÓDIGO:	16482559
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	Pintura en polvo híbrida con buena adherencia y flexibilidad, alta resistencia física y buena resistencia química.
USO RECOMENDADO	Recubrimiento de piezas metálicas para uso en ambientes internos o resguardados.
CERTIFICACIONES Y APROBACIONES	Exento de metales pesados y otras sustancias previstas en la Directiva RoHs 2015/863 UE de 31/03/2015.
EMBALAJES	Caja de cartón con 25 kg en bolsa de polietileno de alta densidad.
CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO ELABORADO	
Resina	Epoxy/Poliéster
Brillo	Mate
Acabado	Microtexturizado
Densidad (± 0,10)	1,61 g/cm³
Rendimiento teorico	7,76 m²/kg en la espesura media de 80 µm
Pérdida de masa durante el curado	Máximo 2%
Contenido de humedad	Máximo 0,6%
Estabilidad	12 meses
Condición de almacenamiento	Debe almacenarse en envases cerrados, en lugares frescos, secos y cubiertos, a temperatura ambiente no superior a 30°C.
CARACTERÍSTICAS DE APLICACIÓN	
Sustrato	Metales ferrosos Metales no ferrosos
Preparación de la superficie	Metales ferrosos: Fosfatización or nanocerámico Metales no ferrosos: Cromatización o nanocerámico
Limpieza de superficies	El desempeño de este producto está asociado al grado de preparación de la superficie. La superficie deberá estar limpia y exenta de cualesquiera contaminantes. Remover completamente aceites y grasas.
Espesor / capa	70 µm - 90 µm
Condiciones para el curado	5 min à 200 °C (temperatura del metal).
Ventana de curado	12 min - 20 min à 180 °C 8 min - 15 min a 190 °C 5 min - 12 min a 200 °C
Método de aplicación	Pistola electrostatica corona
NOTA:	En caso de fosfatización de metales no ferrosos, consultar nuestro Departamento Técnico.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO APLICADO	
NOTA:	Pueden existir variaciones en el tono, brillo y extensión de la película alrededor del patrón presentado. También se permite la presencia de manchas y cráteres. Este producto puede presentar variaciones en la resistencia mecánica (impacto, adherencia y flexibilidad) dentro del lote y entre lotes. La mezcla entre diferentes lotes de pintura puede generar incompatibilidad que puede verse como una turbidez (reducción visual del brillo). Las reclamaciones de Calidad Técnica que involucren las características descritas anteriormente se considerarán infundadas y sin cobertura de indemnización.

