CREETY

Motores Industriales

Motores Comerciales & Appliance

Automatización

Digital & Sistemas

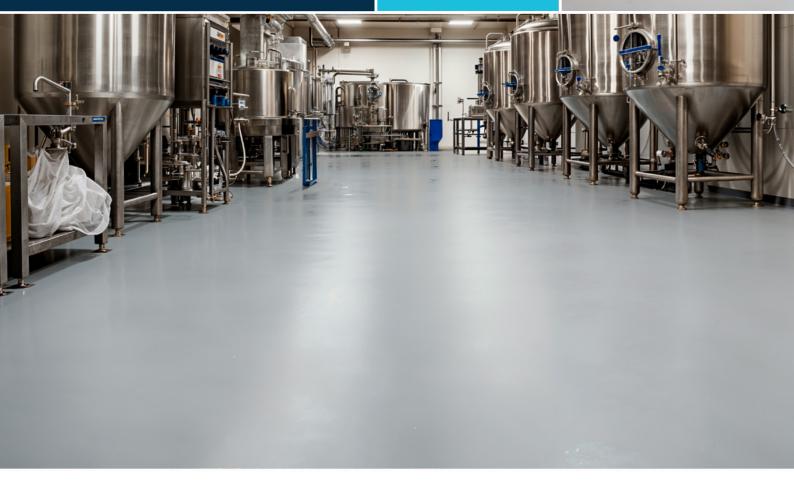
Energía

Transmisión & Distribución

Pinturas

Recubrimientos a Base de Resinas Uretánicas









LÍNEA CREETY

LOS BENEFICIOS QUE MARCAN LA DIFERENCIA

La tecnología de recubrimientos a base de resina de uretano ofrece una combinación única de alta resistencia a la abrasión, al impacto y a los agentes químicos, lo que la convierte en una opción ideal para entornos industriales exigentes. Además, garantizan una durabilidad superior en condiciones adversas, como el tráfico pesado y las variaciones térmicas. Con superficies higiénicas y fáciles de limpiar, promueven la seguridad y la practicidad en la vida cotidiana.

CREETY AN

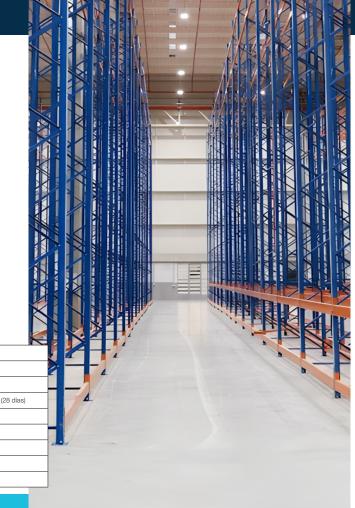
PRODUCTOS AUTONIVELANTES, QUE PROPORCIONAN SUPERFICIES LISAS Y UNIFORMES.

Recubrimiento tricomponente de alto rendimiento, adecuado para superficies que requieren la máxima resistencia mecánica y química. Ampliamente utilizado en la industria alimentaria y farmacéutica, es perfecto para áreas de alto tráfico como carretillas elevadoras y camiones, así como cocinas industriales y refrigeradores.

Este recubrimiento proporciona una alta resistencia a la abrasión y al impacto, formando una superficie lisa e higiénica, ideal para aplicaciones que requieren un fácil mantenimiento y limpieza.

Ensayos	Método/Norma	Resultado		
Adherencia	ASTM D 4541	Ruptura 100% en el Concreto		
Coeficiente de Expansión Térmica	ASTM C 531	3,6 x 10 ⁻⁵ /°C		
Densidad	ASTM C 905	~1,800 g/cm³		
Resistencia a Compresión	ASTM C 109/109M	≥ 40 MPa (7 días) y ≥ 48 MPa (28 días)		
Resistencia a Flexión	ASTM C 580	≥ 21 MPa (28 días)		
Resistencia a Tracción	ASTM C 307	0,07 MPa		
Resistencia a Abrasión	ASTM D 4060, CS 17	≥ 3,0 g		
Módulo de Elasticidad	ASTM C 469	≥ 1,03 GPa		
Permeabilidad	CP.BM2/67/2	Absorción 0		

- Excepcional resistencia a la abrasión, al impacto y a los agentes químicos;
- Tolerancia a la humedad superficial y a los ciclos de congelación y descongelación;
- Aplicación en hormigón joven (10 a 12 días), reduciendo el tiempo de ejecución de las obras;
- Resistencia a la limpieza con agua caliente en el proceso CIP;
- Coeficiente de dilatación similar al del hormigón.







CREETY ES

PRODUCTOS ESPATULADOS, IDEALES PARA SUPERFICIES DE ALTA RESISTENCIA.

Recubrimiento de alta resistencia, ideal para superficies que requieren un acabado robusto y duradero. Ideal para industrias químicas y textiles, almacenes logísticos y zonas expuestas a agentes químicos agresivos.

Este producto destaca por su extrema resistencia al impacto y a la abrasión, combinada con una alta adherencia al sustrato. Está diseñado para soportar cargas pesadas y ofrece una estabilidad química óptima, incluso en condiciones adversas.

- Acabado antideslizante para mayor seguridad en las zonas de trabajo;
- Resistente a la abrasión, al impacto y a los ciclos térmicos;
- No requiere imprimaciones ni selladores, optimizando el proceso de aplicación;
- Aplicable a hormigones jóvenes, con tolerancia a la humedad superficial (=10%);
- Alta durabilidad e impermeabilidad.

Ensay os	Método/Norma	Resultado
Adherencia	ASTM D 4541	Ruptura 100% en el Concreto
Coeficiente de Expansión Térmica	ASTM C 531	3,9 x 10 ⁻⁵ /°C
Densidad	ASTM C 905	2,205 g/cm ³
Resistencia a Compresión	ASTM C 109/109M	≥ 40 MPa (28 días)
Resistencia a Flexión	ASTM C 580	≥ 15 MPa (28 días)
Resistencia a Tracción	ASTM C 307	2,5 MPa
Resistencia a Abrasión	ASTM D 4060, CS 17	~0,07 g
Módulo de Elasticidad	ASTM C 469	≥ 1,16 GPa
Permeabilidad	CP.BM2/67/2	Absorción 0
Temperatura de uso	-	-40°C a 140°C

CREETY RP

PRODUCTOS ESPECÍFICOS PARA ZÓCALOS, QUE GARANTIZAN EL ACABADO Y LA DURABILIDAD.

Desarrollado para la protección de superficies verticales, garantizando seguridad y durabilidad. Ideal para zócalos, diques de contención, tanques, desagües, muros y paredes.

Con una excelente adherencia en superficies verticales, este recubrimiento ofrece resistencia química y mecánica, así como protección contra la humedad y agentes agresivos.



Ensayos Método/Norma Resultado

Adherencia	ASTM D 4541	Ruptura 100% en el Concreto	
Coeficiente de Expansión Térmica	ASTM C 531	2,0 x 10 ⁻⁵ /°C	
Densidad	ASTM C 905	2,000 g/cm ³	
Resistencia a Compresión	ASTM C 109/109M	≥ 40 MPa (28 días)	
Resistencia a Flexión	ASTM C 580	≥ 15 MPa (28 días)	
Resistencia a Tracción	ASTM C 307	2,5 MPa	
Resistencia a Abrasión	ASTM D 4060, CS 17	~0,07 g	
Módulo de Elasticidad	ASTM C 469	≥ 1,16 GPa	
Permeabilidad	CP.BM2/67/2	Absorción 0	
Temperatura de uso	-	-40°C a 140°C	

- Excelente resistencia a la abrasión, al impacto y a los agentes químicos;
- Aplicación directa, sin necesidad de imprimaciones ni selladores:
- Liberación rápida, lo que reduce el tiempo de inactividad
- Impermeable y con tolerancia a la humedad superficial;
- Coeficiente de dilatación alineado con el hormigón.

RESISTENCIA DEL PRODUCTO PRODUCTOS QUÍMICOS INDUSTRIALES COMUNES





PRODUCTO	CONCEN. %	TEMP. °C	GRADUACIÓN*	PRODUCTO	CONCEN. %	TEMP. °C	GRADUACIÓN*
Acetaldehído	100	22	R	Cloroformo	100	22	L
Acetato de etilo	100	22	L	Turbosina	-	22	R
Acetona	100	22	R	Estireno	100	22	R
Ácido acético	10	20/85	R	Etanol	100	22	R
Ácido benzoico	100	22	R	Etilenglicol	100	22	R
Ácido cítrico	60	22	R	Líquido de frenos	-	22	R
Ácido clorhídrico	20/35	20/60	R	Gasolina	-	22	R
Ácido fluorhídrico	4	22	R	Grasas	-	75	R
Ácido fluorhídrico	20	22	L	Hidróxido de amonio	28	22	R
Ácido fórmico	40/70	22	R	Hidróxido de potasio	50	22	R
Ácido fórmico	90	22	L	Hidróxido sódico	50	60	R
Ácido fosfórico	50	22	R	Hidróxido sódico	50	90	L
Ácido láctico	85	60	R	Leche	-	22	R
Ácido nítrico	65	22	L	Metanol	100	22	R
Ácido sulfúrico	98	22	L	Metiletilcetona	100	22	L
Peróxido de hidrogeno	30	22	R	Aceite de motor	-	22	R
Blanquear	saturada	22	R	Parafina	-	22	R
Aguarrás	-	22	R	Petróleo	-	22	R
Alcohol isopropílico	100	22	R	Propilenglicol	100	22	R
Benceno	100	22	L	Queroseno	-	22	R
Butanol	100	22	R	Tolueno	100	22	R
Cerveza	-	22	R	Xileno	100	22	R
Cloruro de cálcio	50	22	R	*Graduação: R - Resistente L - Resistência limitada			

Para más detalles sobre resistencias químicas, por favor contacte al área técnica de WEG.

COMPROMISO CON LA HIGIENE Y LA DURABILIDAD

Nuestros recubrimientos han sido diseñados para cumplir con los más altos estándares de higiene. Estudios independientes demuestran que son efectivamente higienizables, lo que garantiza un entorno seguro para las industrias que necesitan eliminar los riesgos microbiológicos.

CUMPLIMOS CON LOS REQUISITOS MÁS EXIGENTES

Nuestros recubrimientos están diseñados para cumplir con los más altos estándares de rendimiento, proporcionando soluciones que combinan resistencia, estética y eficiencia. Instalación rápida, lo que reduce el tiempo de inactividad operativa, con liberación rápida del área aplicada.





Accede al catálogo completo de Construcción Civil

Visite nuestro perfil ahora



f @wegpinturas



weg.net/pinturas

www.weg.net

