



POLITHERM 96 WFQ R LI PRETO 72851 FO

CÓDIGO:	19026111
DESCRIÇÃO DO PRODUTO	Tinta em pó poliéster homologado QUALICOAT com excelente aderência e flexibilidade além de boa resistência química e ao amarelamento. Possui alta resistência física e ótima resistência ao intemperismo.
USO RECOMENDADO	Recobrimento de peças metálicas para fins industriais e arquiteturais homologados QUALICOAT em ambientes externos.
PROPRIEDADES	Esta tinta, quando adequadamente aplicada e curada, é apropriada para o uso de adesivos e selantes. No entanto, devido aos diferentes produtos existentes no mercado, é necessária a realização prévia de testes por parte do usuário com o objetivo de selecionar o adesivo e/ou selante mais adequado.
CERTIFICAÇÕES E APROVAÇÕES	Isento de metais pesados e demais substâncias previstas na Diretiva RoHs 2015/863 EU de 31/03/2015.
EMBALAGENS	Caixa de papelão com 25 kg em saco de polietileno de alta densidade.
CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO	
Resina	Poliéster
Brilho	Fosco
Acabamento	Liso
Peso específico (± 0,10)	1,58 g/cm³
Rendimento teórico	9,04 m²/kg na camada média de 70 µm
Perda de massa durante a cura	Máximo 2%
Teor de umidade	Máximo 0,6%
Prazo de validade	12 meses
Condição de armazenamento	Deve ser armazenado em recipientes fechados, em locais frescos, secos e cobertos, a uma temperatura ambiente não superior a 30°C.
CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO	
Substrato	Metais ferrosos Metais não ferrosos
Preparação da superfície	Alumínio: Cromatação Alumínio: Nanocerâmico Aço Galvanizado: Fosfatização
Limpeza da superfície	O desempenho deste produto está associado ao grau de preparação da superfície. A superfície deverá estar limpa e isenta de quaisquer contaminantes. Remover completamente óleos, graxas e gorduras.
Espessura de camada	60 µm - 80 µm
Condição de cura	10 min à 200 °C (temperatura do metal).
Janela de cura	20 min - 50 min à 180 °C 8 min - 20 min à 200 °C
Método de aplicação	Pistola eletrostática corona
NOTA:	No caso de fosfatização de metais não ferrosos, consultar a nossa assistência técnica.
CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO	



Ensaio	Especificação/Norma
Aderência	Máximo GR0 (ASTM D3359)
Brilho	16 UB - 24 UB (ASTM D523)
Impacto	Mínimo 50 kg.cm (ASTM D2794)
Flexibilidade (mandril cônico)	Máximo 3,00 mm (ASTM D790)
Embutimento	Mínimo 5,0 mm (EN ISO 1520)
Indentação	Mínimo 80 (EN ISO 2815)

CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA

Ensaio	Especificação/Norma
Câmara úmida	Mínimo 1000h (ASTM D2247)

NOTA: Nos testes de resistência química e resistência mecânica foram realizados sobre chapas de alumínio com pré tratamento nanocerâmico de zircônio nas condições de cura e camada específicas para o produto. Os valores podem variar de acordo com o substrato e o pré-tratamento utilizado.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Orientações estão disponíveis na Ficha de Dados de Segurança (FDS) do produto.
--

NOTA

As informações aqui prestadas estão baseadas em nossos testes e experiências e têm a finalidade de informar sobre o produto e suas possibilidades de aplicação. Não se pretende que as informações fornecidas neste boletim sejam completas, sendo que o próprio usuário assumirá o risco caso utilizar o produto para determinado propósito diferente das especificações recomendadas neste boletim, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a sua adequação para o fim pretendido. Ainda que nos empenhemos para assegurar a veracidade das informações aqui prestadas, não temos como controlar a qualidade ou a condição do substrato bem como todos os outros fatores que afetam o uso e a aplicação desta tinta. Portanto, a menos que concordemos por escrito sobre qualquer condição divergente das nossas recomendações, não aceitaremos qualquer responsabilidade que possa surgir relativamente ao desempenho deste produto. As informações constantes deste boletim estão sujeitas a modificações sem prévio aviso, baseando-se na nossa experiência e política de contínuo desenvolvimento.
