



POLITHERM 96 WFQ R LI NEGRO 70272 MA

CÓDIGO:	16931413		
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	Pintura en polvo poliéster homologado QUALICOAT, con excelente adherencia y flexibilidad, además de buena resistencia química y al amarillamiento. Tiene alta resistencia física y excelente resistencia al intemperismo.		
USO RECOMENDADO	Recubrimiento de piezas metálicas para fines industriales en ambientes externos.		
CERTIFICACIONES Y APROBACIONES	Exento de metales pesados y otras sustancias previstas en la Directiva RoHs 2015/863 UE de 31/03/2015. La línea Politherm 96 WFQ está certificada QUALICOAT APPROVAL N° P-1717 Clase 1, Categoría 1 y cumple con la norma AAMA 2603.		
EMBALAJES	Caja de cartón con 25 kg en bolsa de polietileno de alta densidad.		
CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO ELABORADO			
Resina	Poliéster		
Brillo	Mate		
Acabado	Liso		
Densidad (± 0,10)	1,60 g/cm³		
Rendimiento teorico	8,93 m²/kg en la espesura media de 70 µm		
Pérdida de masa durante el curado	Máximo 2%		
Contenido de humedad	Máximo 0,6%		
Estabilidad	12 meses		
Condición de almacenamiento	Debe almacenarse en envases cerrados, en lugares frescos, secos y cubiertos, a temperatura ambiente no superior a 30°C.		
CARACTERÍSTICAS DE APLICACIÓN			
Sustrato	Aluminio Acero galvanizado		
Preparación de la superficie	Aluminio: cromatización. Aluminio: Nanocerámica Acero galvanizado: fosfatización		
Limpieza de superficies	El desempeño de este producto está asociado al grado de preparación de la superficie. La superficie deberá estar limpia y exenta de cualesquiera contaminantes. Remover completamente aceites y grasas.		
Espesor / capa	60 µm - 80 µm		
Condiciones para el curado	10 min à 200 °C (temperatura del metal).		
Ventana de curado	12 min - 20 min à 190 °C 10 min - 15 min a 200 °C		
Método de aplicación	Pistola electrostatica corona		
CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO APLICADO			
Ensayo	Especificación/Norma		
Adherencia	Máximo GR0 (ASTM D3359)		



Brillo	20 UB - 26 UB (ASTM D523)
Impacto	Minimo 50 kg.cm (ASTM D2794)
Flexibilidad (mandril cónico)	Máximo 3 mm (ASTM D790)
Embutición	Minimo 5,0 mm (EN ISO 1520)
Indentación	Minimo 80 (EN ISO 2815)
Doblado (mandril cilíndrico 5mm)	Sin grietas (EN ISO 1519)

CARACTERÍSTICAS DE RESISTENCIA QUÍMICA

Ensayo	Especificación/Norma
Humedad	Mínimo 2000h (ASTM D2247)
Niebla salina	Mínimo 1000h (ASTM B117)
Intemperismo natural Florida	12 meses

NOTA: Se realizaron pruebas de resistencia química y resistencia mecánica en láminas de aluminio pretratadas con nanocerámica de circonio en condiciones de curado y recubrimientos específicos del producto. Los valores pueden variar según el sustrato y el pretratamiento utilizado.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

La orientación está disponible en la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) del producto.

NOTA

La información proporcionada aquí se basa en nuestras pruebas y experiencias y tiene como objetivo informarle sobre el producto y sus posibilidades de aplicación. La información proporcionada en este boletín no pretende ser completa y el usuario asume el riesgo si utilizar el producto para un propósito distinto a las especificaciones recomendadas en este boletín, sin obtener primero nuestra confirmación por escrito de su idoneidad para el fin previsto. Aunque nos esforzamos por garantizar la veracidad de información proporcionada aquí, no podemos controlar la calidad o condición del sustrato, así como todos los demás factores que afectar el uso y aplicación de esta pintura.

Por lo tanto, a menos que aceptemos por escrito cualquier condición que se desvíe de nuestras recomendaciones, no aceptaremos ningún responsabilidad que pueda surgir en relación con el rendimiento de este producto. La información contenida en este boletín es sujeto a modificaciones sin previo aviso, en base a nuestra experiencia y política de desarrollo continuo.