

POLITHERM 29 TF R TX LARANJA W RAL 2004 BR

CÓDIGO: 17840299

DESCRIÇÃO / USO: Tinta em pó poliéster livre de TGIC para uso geral. Produto especialmente desenvolvido para aplicações de peças metálicas expostas no exterior, pois apresenta boa resistência ao intemperismo.

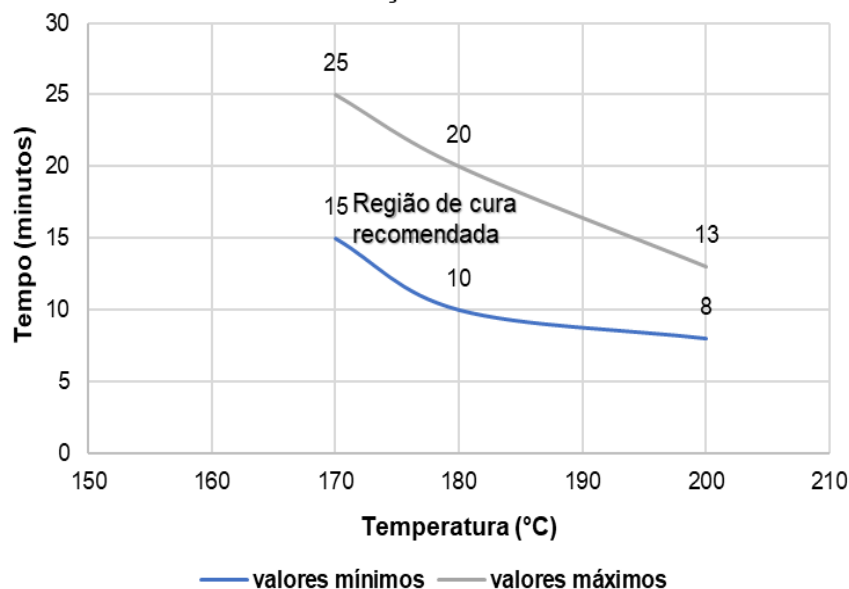
CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO ELABORADO:

Resina:	Poliéster
Densidade:	1,52 ± 0,10 g/cm ³
Rendimento teórico: (Em camada de 90 µm)	7,29 m ² /Kg. O rendimento dependerá de diferentes fatores, como peso específico do produto, geometria das peças, superfície aplicada, tipo de acabamento, espessura e condições de aplicação.
Estabilidade:	12 meses (máx. 30°C)
Camada:	90 – 110 µm*
Información adicional:	Isento de metais pesados e demais substâncias previstas na Directiva 2015/863 UE de 31/03/2015 (RoHS).
	*Camada de aplicação para ensaios mecânicos e de cor

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO:

Substrato:	Metais ferrosos e não ferrosos
Preparação da superfície:	Metais ferrosos: fosfatização Metais não ferrosos: cromatização ou fosfatização**
Método de aplicação:	Pistola eletrostática corona
Condições de cura:	15 minutos a 180 °C***

Condições de cura



***Contamos com um portfolio que oferece diferentes ciclos de cura que se ajustam aos procesos produtivos das industrias que atendemos

***15 a 25 minutos a 170°C
***10 a 20 minutos a 180°C
*** 8 a 13 minutos a 200°C

WEG TINTAS

e-mail: tintas@weg.net - www.weg.net/tintas – Fone: (+55) 47 3276-4000

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO:

ENSAIO	NORMA	ESPECIFICADO
ADERÊNCIA	ASTM D 3359	: GR0
BRILHO	ASTM D 523	: Visual conforme padrão
IMPACTO	ASTM 2794	: Mínimo 50 kg X cm
FLEXIBILIDADE	ASTM D 790 / ISO 178	: Máximo 3 mm

CARACTERÍSTICAS DA RESISTÊNCIA QUÍMICA**:**

Salt Spray:	: Mínimo 500 h (ASTM B117 – 03)
Câmara úmida:	: Mínimo 1000 h (35°C)

** Em caso de fosfatização de metais não ferrosos, consultar o nosso departamento técnico.

*** Temperatura do metal.

**** Nos ensaios de resistência química, o substrato utilizado foi uma chapa de aço com fosfato tricatiónico..

Os ensaios de resistência mecânica foram feitos sobre chapa de aço comum desengraxados nas condições de cura e camada específicas para o produto. Os valores podem mudar de acordo com o substrato utilizado.

TRANSPORTE E ARMAZENAMENTO:

Tinta não perigosa, não requer transporte especial.

Embalagem de 25 Kg em saco de polietileno de alta densidade em caixa de papelão. O pó deve ser armazenado em recipientes fechados, em locais frescos, secos e cobertos, a uma temperatura não superior a 30°C.

NOTA:

A informação contida nesta ficha técnica é baseada na experiência e conhecimento adquirido no campo pela equipe técnica de PINTURAS WEG. As indicações constantes da presente ficha técnica destinam-se a aconselhá-lo. Ela reflete os resultados obtidos em ensaios reais controlados, mas a colocação em funcionamento e melhor aproveitamento de nossos produtos fica como responsabilidade do aplicador.

IMPORTANTE:

- Qualquer necessidade ou uso diferente dos indicados neste boletim técnico, entre em contato com nossa equipe técnica.