



POLITHERM 20 R LI PRETO 70818 BR

CÓDIGO: 17519375

DESCRIÇÃO / USO: Recobrimento de peças metálicas para uso interno.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO:

| | |
|------------------------------|---|
| Resina: | Epóxi / Poliéster |
| Peso específico: | 1,72 ± 0,10 g/cm³ |
| Estabilidade: | 12 meses (Máx 30°C) |
| Informação Adicional: | Isento de metais pesados e demais substâncias previstas na Diretiva 2015/863 UE de 31/03/2015 (RoHS). |

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO:

| | |
|----------------------------------|---|
| Substrato: | Metais ferrosos e não ferrosos |
| Preparação da superfície: | Metais ferrosos: fosfatização Metais não ferrosos: cromat. ou fosfat.* |
| Condições de cura: | 10 minutos a 200°C |
| Camada: | 40 - 60 µm |
| Método de aplicação: | Pistola eletrostática |

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO:

| ENSAIO | NORMA | ESPECIFICADO |
|--------------------------|----------------------|-----------------|
| ADERÊNCIA | ASTM D 3359 | Máximo GR0 |
| BRILHO | ASTM D 523 | 85 - 100 UB |
| IMPACTO | ASTM 2794 | Mínimo 50 kg.cm |
| FLEXIBILIDADE (m.cônico) | ASTM D 790 / ISO 178 | Máximo 3 mm |

CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA

| | |
|----------------------|-------------------------------|
| Salt spray: | Mínimo 500 h (ASTM B117 – 03) |
| Câmara úmida: | Mínimo 1000 h (35°C) |

* No caso de fosfatização de metais não ferrosos, consultar a nossa assistência técnica.

** Temperatura do metal.

*** Os testes foram realizados sobre chapa de aço comum desengraxado nas condições de cura e camada específicas para o produto.

Os valores podem variar de acordo com o substrato utilizado. Nos testes de resistência química o substrato utilizado foi chapa de aço tratada com fosfato tricátionico.

IMPORTANTE: Na impossibilidade de usar o produto de acordo com as orientações acima, solicitamos contatar nosso Departamento Técnico.

ESTOCAGEM: Em locais frescos, secos e cobertos.