

# SOLUÇÕES PARA PINTURA DE PISOS

Soluções completas para a pintura de pisos industriais, aliando produtividade e estética.



Motores | Automação | Energia | Transmissão & Distribuição | Tintas

# SOLUÇÕES PARA PISOS

Além de oferecer proteção para ferramentas, equipamentos e estruturas industriais, a WEG Tintas também conta com uma solução completa voltada para a pintura de pisos industriais. Podemos constatar que o cuidado com o piso onde se trabalha acaba sendo um fator que contribui diretamente para o aumento da produtividade. Pisos em mal estado, além de gerar uma estética nada agradável, acabam dificultando as operações, causando acidentes e atrasos. Além da proteção que a tinta oferece, o fator estético contribui para tornar o ambiente de trabalho mais agradável pois também facilita a limpeza e higienização do ambiente.



**CONFIRA**  
O VÍDEO DA APLICAÇÃO DA  
TINTA URETÂNICA NA  
CERVEJARIA SCHORNSTEIN



## Linha de Piso EPÓXI

### Seladores

#### W-POXI CVS 301

O Verniz bicomponente, **W-POXI CVS 301**, à base de epóxi poliamina bicomponente é um verniz selante convencional que adere a variadas superfícies. Possui a capacidade de diminuir a absorção excessiva ou irregular dos acabamentos quando aplicado sobre substratos porosos. Este produto de secagem rápida é fornecido como acabamento brilhante. Tem como finalidade de selar a superfície e oferecer uma boa base de aderência a superfícies de concreto, cimento, amianto, alvenaria e madeira, que podem ser encontrados em pisos, tanques de concreto, paredes, colunas estruturais entre outros. Para tornar uma superfície mais lisa e brilhante, recomenda-se aplicação em duas ou mais demãos.<sup>1)</sup>



SECAGEM  
RÁPIDA



ACABAMENTO  
BRILHANTE

#### W-POXI HSS 301

O Verniz bicomponente de alta performance, **W-POXI HSS 301**, à base de epóxi bicomponente é indicado como verniz de impregnação e de selagem da superfície, além de garantir boa base de aderência ao sistema aplicado. Este produto de altos sólidos e sem solventes é fornecido como acabamento brilhante. Outro ponto positivo da aplicação deste verniz é a diminuição da absorção excessiva ou irregular dos acabamentos quando aplicado sobre substratos porosos. Sua utilização é para aplicação de superfícies de concreto, cimento, amianto, alvenaria, azulejos e madeira, que podem ser encontrados em pisos, tanques de concreto, paredes, colunas estruturais entre outros. Para tornar uma superfície mais lisa e brilhante, recomenda-se aplicação em duas ou mais demãos.<sup>1)</sup>



ALTA  
PERFORMANCE



VERNIZ  
SELADOR

#### W-POXI HIDRO CVS 332

Selador epóxi hidrossolúvel modificado, bicomponente, que oferece aderência em superfícies de concreto, assim como diminui a absorção excessiva ou irregular do acabamento quando aplicado sobre substratos porosos. É indicado para pintura de concretos verdes (recém feitos) e úmidos, tanques de concretos, paredes, colunas estruturais e outros.

- Não é necessário aguardar 28 dias de cura do concreto;
- Permite aplicação sobre o **concreto verde e úmido**;
- **Reduz o tempo de execução** dos serviços de pintura;
- **Reduz o tempo de espera** para início dos serviços de pintura sobre o concreto verde (recém feito).



HIDROSSOLÚVEL



CONCRETO VERDE  
(RECÉM FEITO)

Nota: 1) O rendimento deste produto está relacionado ao estado (irregularidades) da superfície a ser reparada. O cálculo para a quantidade de tinta é feito de forma teórica e irá depender diretamente do estado desta superfície. Para atingir o rendimento esperado, deve-se controlar a quantidade de tinta a ser aplicada na área a ser pintada. Para maiores informações sobre como proceder, verificar o Manual Básico de Aplicação.

## Linha de Piso EPÓXI

### Primers Reparadores

Esta linha de Primers reparadores é composta por dois produtos o **W-POXI PRP 301** e **W-POXI PRR 301**. Com a aplicação destes produtos, problemas com pequenos defeitos em pisos, como fissuras e trincas, cavidades, furos e locais agredidos por ações mecânicas podem ser regularizados. Sua composição à base de epóxi-poliamina com a adição de sílica e sem solventes permite uma aplicação de altos sólidos e em altas espessuras por demão. Produtos de fácil aplicação através de rodos ou desempenadeiras dentadas de aço, o primer poderá ser aplicado para pequenos reparos de pisos de estacionamentos, garagens, hospitais, laboratórios, fábricas de papel e celulosas, indústria farmacêutica, indústrias químicas e petroquímicas, usinas de açúcar, destilarias de álcool e outros pisos industriais, em ambientes internos e externos.<sup>1)</sup>

#### W-POXI PRP 301



Secagem de 16 horas para dar continuidade nos serviços

#### W-POXI PRR 301



Secagem de **3 horas** para dar continuidade nos serviços

*Nota: 1) O rendimento deste produto está relacionado ao estado (irregularidades) da superfície a ser reparada. O cálculo para a quantidade de tinta é feito de forma teórica e irá depender diretamente do estado desta superfície. Para atingir o rendimento esperado, deve-se controlar a quantidade de tinta a ser aplicada na área a ser pintada. Para maiores informações sobre como proceder, verificar o Manual Básico de Aplicação.*

### Acabamentos

#### W-POXI DFA 301

A tinta **W-POXI DFA 301** é uma tinta acabamento epóxi, poliamina, bicomponente de alta espessura que faz parte da classe dos materiais LOW VOC (baixo teor de compostos orgânicos). É recomendado para a pintura de piso de concreto em ambientes nos quais o tráfego seja leve (pedestres) a moderado (veículos leves). Além disso, outras vantagens dessa tinta é a variedade de cores e a boa cobertura sobre a superfície, permitindo encontrar o visual perfeito para o ambiente a ser transformado. Poderá ser aplicado em ambientes internos ou externos<sup>2)</sup>, como também fechados ou não. Pode-se citar como aplicações, a pintura do concreto de laboratórios, hospitais, garagens, e outros locais onde o tráfego seja considerado de leve a médio tais como em indústrias em geral.<sup>1)</sup>

#### W-POXI DFA 301 TRÁFEGO RÁPIDO

A tinta **W-POXI DFA 301 TRÁFEGO RÁPIDO** apresenta características similares a tinta **W-POXI DFA 301**. Contudo, seu grande diferencial está na liberação muito mais rápidas das áreas pintadas.<sup>1)</sup>

	W-POXI DFA 301		W-POXI DFA 301 TRÁFEGO RÁPIDO
Tráfego de pedestres	24h	→	16h
Tráfego de automóveis	96h	→	24h

#### W-POXI HBA 301

O **W-POXI HBA 301** caracteriza-se por ser um acabamento de alta espessura, autonivelante e de alto desempenho, graças a sua elevada resistência mecânica, abrasiva e química. Sua película protetora de alta cobertura, embeleza o ambiente pelo seu alto brilho, facilitando sua limpeza. Outra vantagem desta tinta está na disponibilidade de variadas cores, embalagens e excelente cobertura. A linha **W-POXI HBA 301** está também disponível no sistema tintométrico WEG. Pode-se citar como aplicações, **locais de tráfegos médios e pesados**, para proteção de pisos industriais, como oficinas, indústrias químicas e petroquímicas, usinas de açúcar, fábricas de papel, destilarias de álcool, etc.<sup>1)</sup>

*Nota: 1) Para ter esquemas de pintura com uma maior eficiência utilizar seladores e primers reparadores da WEG para a linha de piso.*

*2) Para áreas externas recomendamos aplicar a última demão com W-THANE HBA 501, para retenção de cor e brilho.*

## Verniz Adesivo

### **W-POXI HSV 301 INCOLOR**

O verniz epóxi incolor, **W-POXI HSV 301 Incolor**, é autonivelante, possui baixo teor de VOC, não apresenta solventes, além de garantir um alto brilho liso e uniforme, o que facilita a limpeza do ambiente. O verniz foi desenvolvido para a aplicação sobre o piso e adesivo e trazer resistência a aplicação quanto a abrasão, mecânica e resistência química.

## Acabamento Poliuretano

# PRODUTO NOVO

### **W-THANE DRV 561**

O **W-THANE DRV 561** é um verniz de acabamento poliéster alifático brilhante, fornecido em conjunto bicomponente que deve ser aplicado no sistema de pintura para garantir uma maior resistência. Após a cura do verniz, a película formada caracteriza-se por ser película incolor, brilhante, de alta performance e dureza. Recomendável a locais que necessitem, além de uma superior capacidade de resistir ao amarelecimento e ao intemperismo, uma estética duradoura. Seu acabamento impede a fixação de poeira do ambiente sobre sua superfície, facilitando a limpeza.

Utilizado para a garantia de um maior brilho nas mais diversas áreas dos segmentos de pisos industriais, estruturas de concreto, estacionamentos, armazéns, academias, concessionárias, entre outros, o que faz deste verniz uma excelente escolha de acabamento.

- Auxilia na conservação da aparência por um período maior;
- Alta resistência aos riscos;
- Facilidade de limpeza e manutenção;
- Excelente resistência aos raios ultravioleta (UV).



## Esquemas de Pintura

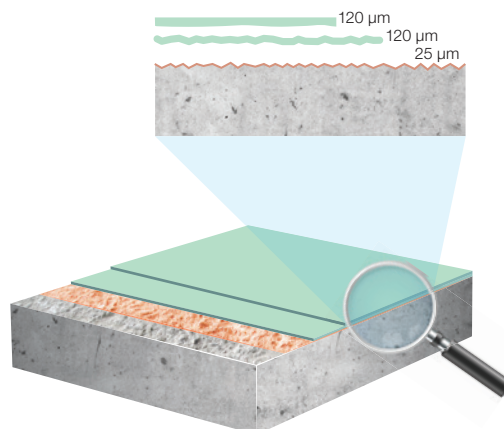
Abaixo estão alguns esquemas de pintura mais indicados para a pintura de pisos. Estes esquemas englobam basicamente três formas de aplicação de tintas prevendo tráfego (leve, moderado ou intenso) e estão relacionados também ao nível de exigência da preparação da superfície onde serão aplicados. Em alguns casos, a utilização de agregado Mix 30 ou Mix 80 é recomendado para aumentar a resistência do esquema de pintura. Caso haja dúvidas ou necessidade de esquemas de pintura diferentes, a WEG Tintas recomenda que seja questionado ou a área técnica ou um aplicador especializado em pintura de pisos industriais.

### Esquema - A

**Recomendações de uso:** indicado para pisos novos ou velhos, internos e externos<sup>1)</sup> onde haja tráfego leve (pedestres e veículos leves). Outras indicações consultar departamento técnico da WEG Tintas ou aplicador especializado.

Selador	W-POXI CVS 301	25 µm
Intermediário	W-POXI DFA 301	120 µm
Acabamento	W-POXI DFA 301	120 µm

Notas: 1) Para áreas externas recomendamos aplicar a última demão com **W-THANE HBA 501**, para retenção de cor e brilho.  
Caso necessite de acabamento antiderrapante para, rampas, escadas, rotas de fuga, etc., a WEG Tintas possui o **W-POXI ADA 314** ou **W-POXI BLOCK ADA 404** o qual substitui as demãos do WEGPOXI DFA 301 ou pode ser utilizado como camada final do plano de pintura.

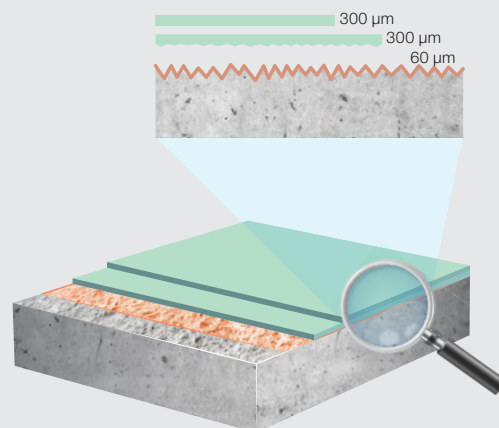


### Esquema - B

**Recomendações de uso:** indicado para pisos novos ou velhos, internos e externos<sup>1)</sup> onde haja tráfego moderado (automóveis, veículos leves). Outras indicações consultar departamento técnico da WEG Tintas ou aplicador especializado.

Selador	W-POXI HSS 301	60 µm
Intermediário	W-POXI HBA 301 adicionar agregado mix 80	300 µm
Acabamento	W-POXI HBA 301	300 µm

Notas: 1) Para áreas externas recomendamos aplicar a última demão com **W-THANE HBA 501**, para retenção de cor e brilho.  
Caso necessite de acabamento antiderrapante para, rampas, escadas, rotas de fuga, etc., a WEG Tintas possui o **W-POXI ADA 314** ou **W-POXI BLOCK** o qual pode ser utilizado como camada final do plano de pintura.

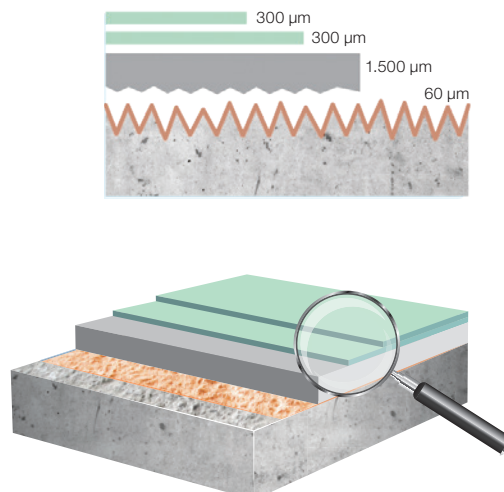


### Esquema - C

**Recomendações de uso:** indicado para pisos novos ou velhos, internos e externos<sup>1)</sup> onde haja tráfego intenso e pesado (caminhões, indústrias em geral). Outras indicações consultar departamento técnico da WEG Tintas ou aplicador especializado.

Selador	W-POXI HSS 301	60 µm
Primer reparador	W-POXI PRP 301 adicionar agregado mix 30	1.500 µm
Acabamento	W-POXI HBA 301 adicionar agregado mix 80	300 µm
Acabamento	W-POXI HBA 301	300 µm

Notas: 1) Para áreas externas recomendamos aplicar a última demão com **W-THANE HBA 501**, para retenção de cor e brilho.  
Caso necessite de acabamento antiderrapante para, rampas, escadas, rotas de fuga, etc., a WEG Tintas possui o **W-POXI ADA 314** ou **W-POXI BLOCK ADA 404** o qual pode ser utilizado como camada final do plano de pintura.



## Linha de Pisos para Indústria Alimentícia

A WEG entende os desafios únicos das diversas indústrias de alimentos e estamos atentos para fornecer soluções inovadoras para a proteção máxima dos pisos, observando as preocupações quanto questões de contaminação, necessidades de limpeza e de redução dos custos de manutenção a longo prazo.

O uso do revestimento de pisos em uretano tem sido indicado em inúmeras aplicações industriais com destaque para a indústria alimentícia e de bebidas, devido sua excelência em desempenho e resistência. Possui grande resistência à abrasão, impacto e produtos químicos.

Além dos destaques já citados, o revestimento de pisos em uretano possui agentes antimicrobianos de alta efetividade, dessa forma, bactérias e fungos também não proliferam no piso. Com características de autonivelamento, o revestimento em uretano é fosco e também é um material extremamente higiênico, pois sua limpeza é fácil e rápida por não possuir porosidades que absorvem a sujeira fazendo com que esse trabalho seja mais complicado.

- ✓ Resistência ao tráfego;
- ✓ Resistência aos impactos gerados pela manipulação de caixas e paletes;
- ✓ Baixa porosidade, fácil limpeza e higienização;
- ✓ Redução dos pontos críticos de contaminação, tais como juntas e cantos vivos;
- ✓ Resistência química à ácidos orgânicos e inorgânicos;
- ✓ Resistência térmica.

### **W-POLI HSS 455**

O **W-POLI HSS 455** é um revestimento à base de resina uretânica bicomponente desenvolvido para imprimções e como ponte de aderência para sistema uretano. Compõe esquemas de pintura para pisos com excelente resistência à abrasão, resistência mecânica, química, física e térmica. Desenvolvido para selar e promover aderência de rodapés, pisos, paredes, escadas, canaletas e pisos industriais. Uso em ambientes interno e externo.

### **W-POLI PRR 455 NOBAC**

O **W-POLI PRR 455 NOBAC** é um revestimento argamassado à base de resina uretânica tricomponente desenvolvido para corrigir pequenos defeitos em pisos, como fissuras e trincas, cavidades, furos e locais agredidos por ações mecânicas, os quais poderão ser regularizados. Além disso garantirá a correta aderência dos acabamentos do mesmo tipo para sua utilização em indústrias de alimentos e de bebidas.

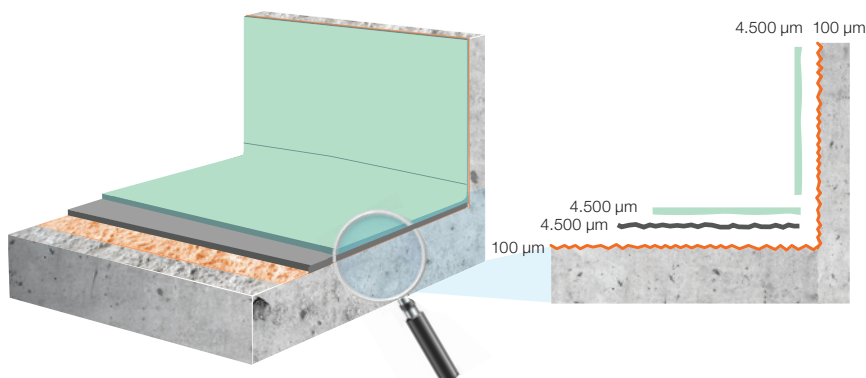
### **W-POLI ANA 455 NOBAC**

O **W-POLI ANA 455 NOBAC** é um acabamento autonivelante de alto desempenho composto de 3 componentes, pré-dosados, prontos para a mistura e aplicação. O sistema formado resulta numa aplicação de altos sólidos, sem solventes, com baixo teor de VOCs e função antimicrobiana, inibindo a proliferação de micro-organismos, conforme a norma ASTM G-21. Ideal para aplicações de pisos de indústrias alimentícias, de bebidas, entre outras que precisam de excelência na resistência à abrasão, resistência química, mecânica, física e térmica. A tinta quando curada, produz uma superfície lisa fosca em alta espessura variando de 3 a 6 mm.<sup>1)</sup>

### **W-POLI RPA 455 NOBAC**

O **W-POLI RPA 455 NOBAC** é um revestimento argamassado espatulado de alto desempenho e autonivelante formulado a base de uretânica. Desenvolvido para aplicação de rodapés de pisos industriais é um composto de 3 componentes pré-dosados, prontos para a mistura e aplicação. Em sua composição há a adição de agentes bactericidas que impedem a proliferação de micro-organismos na superfície do revestimento, conforme a Norma ASTM G-21. A tinta quando aplicada, apresenta um acabamento liso fosco, além de fácil para a limpeza.

Selador	W-POLI HSS 455	100 µm	PISO
Primer reparador	W-POLI PRR 455 NOBAC	4.500 µm	
Acabamento	W-POLI ANA 455 NOBAC	4.500 µm	
Selador	W-POLI HSS 455	100 µm	RODAPÉ
Acabamento Rodapé	W-POLI RPA 455 NOBAC	4.500 µm	



Nota: 1) Para verificar mais informações quanto a resistência do sistema formado, consultar o Boletim Técnico ou o Departamento Técnico da WEG.

## Linha de Pisos para Câmaras Frias

Os ambientes de câmaras frias, frigoríficos são diferentes de quaisquer outros ambientes. Exposição regular a ciclos térmicos durante procedimentos de limpeza e saneamento, condensação severa são alguns dos desafios únicos que estes ambientes enfrentam e assim requerem revestimentos de alto desempenho.

A WEG Tintas dedica-se constantemente no desenvolvimento de revestimentos duráveis e que possam suportar condições extremas.

Este tipo de aplicação pode curar em temperaturas de até  $-5\text{ }^{\circ}\text{C}^{1)}$ , facilitando a aplicação, já que não é necessário o desligamento dos equipamentos. Além disso, agregam características de excelência em resistir à ataques químicos e de impacto. O piso para câmaras frias é amplamente utilizado em indústrias alimentícias, farmacêuticas, supermercados, hospitais, bebidas, produtos lácteos.

- ✓ Resistência à temperaturas negativas até  $-5^{\circ}\text{C}$ ;
- ✓ Resistência a impactos;
- ✓ Resistência a ciclos periódicos de gelo e degelo;
- ✓ Resistência a tráfego.

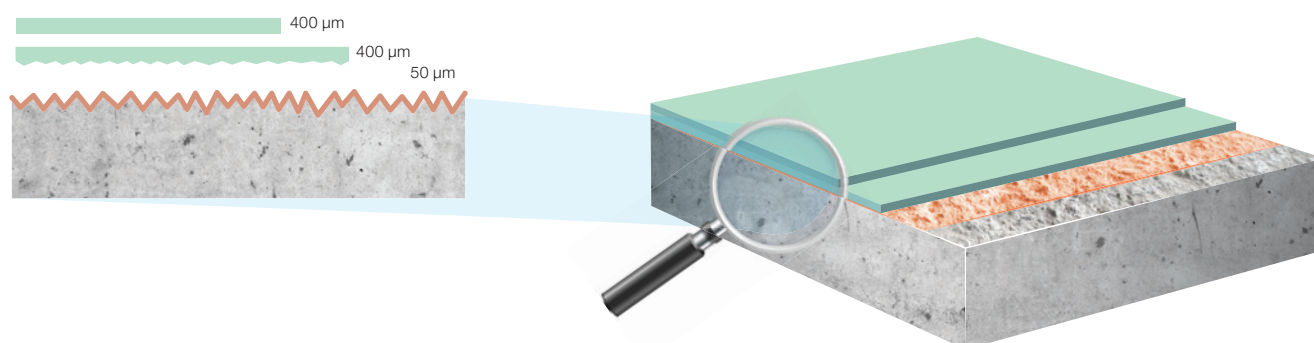
### W-POLI HSS 461

Para temperaturas baixas de cura ( $-5\text{ }^{\circ}\text{C}^{1)}$ ) foi desenvolvido o selador verniz W-POLI HSS 461 a base de resina amina funcional alifática, bicomponente, sem solventes. Sua secagem é rápida, além de ser incolor e altos sólidos. Com a aplicação deste produto há uma excelente aderência em superfícies de concreto, cimento amianto, assim como diminui a absorção excessiva ou irregular do acabamento quando aplicado sobre substratos porosos.<sup>2)</sup>

### W-POLI HPA 461

Devido às condições mais extremas de trabalho que acontecem em câmaras frias, o piso requer um acabamento que proteja o concreto das baixas temperaturas. A base de amina funcional alifática, o W-POLI HPA 461 é um acabamento bicomponente, sem solventes, aplicável em alta espessura em uma única demão que cura em temperaturas de até  $-5\text{ }^{\circ}\text{C}^{1)}$ . Além de resistir ao choque térmico ocasionado pelas mudanças rápidas de temperatura, é uma tinta de alto brilho, altos sólidos e alta resistência a raios UV. Poderá ser usado para proteção de pisos de câmaras frias de indústrias alimentícias, hospitais, laboratórios, e outros ambientes que atuam em baixas temperaturas.<sup>2)</sup>

Selador	W-POLI HSS 461	50 $\mu\text{m}$
Acabamento	W-POLI HPA 461	400 $\mu\text{m}$
Acabamento	W-POLI HPA 461	400 $\mu\text{m}$



Notas: 1) Depois de ocorrido o processo de cura completa da tinta piso, esta pode ser submetida a temperaturas negativas ainda maiores. Para quaisquer outras informações, consultar o Departamento Técnico da WEG.

2) A linha W-POLI 461, com seu Selador e Acabamento, também poderá ser utilizada para outros ambientes, que não sejam câmaras frias, tais como ambientes externos, pelo fato de sua tecnologia apresentar características de grande resistência à raios ultravioletas.

## Produtos Complementares

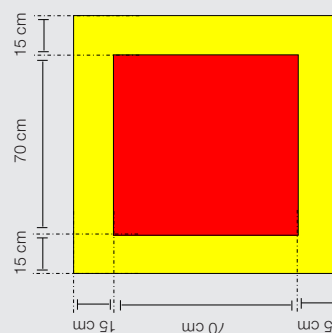
### Faixas e Demarcações

As demarcações internas dos pisos em áreas industriais são de extrema importância quanto a qualidade e segurança. Para marcar as faixas de pedestres, linhas de produção, áreas de combate a incêndio entre outros, a WEG recomenda o uso da linha W-POXI DFA 301. Esta linha de produto, além de fácil aplicação a rolo e trincha, possui diversas cores em sistema tintométrico – proporcionando flexibilidade e agilidade no desenvolvimento das cores da sua empresa.



### Localização de Extintores e Faixas Orientativas

Deverá ser pintada de vermelho uma larga área do piso embaixo do extintor, a qual não poderá ser obstruída. Essa área deverá ser no mínimo de 1,00 x 1,00 m. Conforme NBR 7195 - cores Munsell vermelho 5R4/14 e amarelo 5Y8/12.



### Piso Antiderrapante

A WEG Tintas possui também acabamentos antiderrapantes, os quais podem ser aplicados em variadas áreas, tais como: rampas, escadas, rotas de fuga. Proporcionando maior segurança de pedestres e até mesmo na movimentação de veículos.

#### W-POXI ADA 314

Revestimento epoxi poliamida bicomponente, com função antiderrapante. Alta dureza, resistente a água, óleos e sais. Proporciona uma película de alta textura e consequentemente antiderrapante.

#### W-POXI BLOCK ADA 404

Primer epóxi Novolac bicomponente, de alta espessura, altos sólidos, com função antiderrapante, alta dureza, resistente a água, óleos e sais proporcionando uma película de alta textura e consequentemente antiderrapante. Baixíssimo teor de solvente (LOW VOC), além de grande resistência à abrasão e impacto, também proporciona incomparável proteção anticorrosiva, possui excelente dureza superficial e impermeabilidade. Produto atende a Norma Petrobras N 1374.

#### W-POLI ADA 462

Tinta à base de amina funcional alifático, bicomponente, com função antiderrapante sem solventes, podendo ser aplicado em ambientes internos ou fechados, proporcionando uma película de alta textura e consequentemente antiderrapante. Compõe esquemas de pintura para pisos com excelente resistência química e retenção de cor e brilho. Aplicável em altas espessuras em única demão, o produto foi desenvolvido para a cura rápida e proteção de pisos industriais.



### Demarcação Viária

A WEG Tintas também possui ampla linha de produtos para demarcação viária. São produtos robustos desenvolvidos em base solvente e base d'água, que utilizam resinas importadas e com qualidade comprovada. Estes produtos atendem as normas brasileiras ABNT NBR 11862 e ABNT NBR 13699 e podem ser aplicados sobre pisos de asfalto e cimentos.

# Manual Básico de Aplicação

## 1. Recomendações Gerais da Pintura:

- 1.1.** Condições ambientais, limpeza da superfície, intervalo entre demãos: respeitar todas as características descritas no boletim técnico das tintas a serem aplicadas.
- 1.2.** Nenhuma tinta deve ser aplicada, se houver a expectativa de que a temperatura ambiente possa cair até 0 °C, antes da tinta ter secado.
- 1.3.** Não deve ser feita nenhuma aplicação de tinta em tempo de chuva, nevoeiro ou bruma, ou quando a umidade relativa do ar for superior a 85% (oitenta e cinco por cento), nem quando haja expectativa desta ser alcançada, sob-risco de comprometimento da aderência entre demãos ou total da película aplicada.
- 1.4.** Cada demão de tinta deve ter uma espessura uniforme, isenta de defeitos tais como porosidade, enrugamento, empolamento, bolhas, crateras e impregnação de outros contaminantes visíveis.
- 1.5.** As superfícies de concreto deverão receber um tratamento adequado para atingir condições de proporcionar o bom desempenho do sistema de pintura.

## 2. Recomendações Gerais do Piso:

- 2.1.** Para que possa ser aplicado o sistema de proteção, a superfície deverá apresentar-se limpa, sólida, livre de quaisquer tipos de contaminantes, totalmente seca e possuir rugosidade suficiente para permitir a aderência do sistema de proteção a ser aplicado.
- 2.2.** O piso deve apresentar pH neutro (7) ou levemente alcalino (10).
- 2.3.** Não se deve aplicar nenhum tipo de revestimento, ou pintura, sobre o piso ou contra piso de concreto aditivado com acelerador de cura sem que testes representativos indiquem a possibilidade de uma adesão satisfatória do sistema de pintura a ser aplicado.
- 2.4.** Não se deve aplicar nenhum tipo de revestimento, ou pintura, sem que o concreto (ou contra piso de argamassa de cimento e areia) esteja totalmente seco e curado pelo menos 28 dias em condições climáticas normais.
- 2.5.** Não devem ser aplicados revestimentos sobre pisos contaminados com óleos ou produtos agressivos. O piso deverá ser limpo de forma eficaz. Caso a aplicação seja feita sobre resíduos destes contaminantes, poderá ocorrer destacamento da película de revestimento e outros tipos de falhas e defeitos.
- 2.6.** No projeto de execução do concreto deverá ter sido previsto uma prévia impermeabilização do mesmo, a fim de evitar umidade ascendente ou subida do lençol freático pela capilaridade do concreto, sob o ônus do aparecimento de empolamento (bolhas) e deslocamento da pintura.

- 2.7.** Realizar verificação da presença de umidade no concreto conforme norma ASTM D 4263, resumidamente descrita abaixo:

- 2.7.1.** Colar uma folha plástica de 18 x 18 polegadas (457 x 457 mm) utilizando uma fita adesiva do tipo Silver Tape 3M, bem justa a superfície do concreto certificando-se de que todas as bordas estejam bem seladas.
- 2.7.2.** Deixar a folha plástica selada ao concreto por no mínimo 16h no local.
- 2.7.3.** Depois deste período de tempo (entre 16 – 24h), remover a folha plástica e avaliar visualmente a parte de baixo da folha e a superfície do concreto com relação a presença de umidade.
- 2.7.4.** Realizar a amostragem de uma área de teste a cada 46 m<sup>2</sup> ou proporção disso.
- 2.7.5.** Não realizar a pintura caso haja qualquer tipo de umidade residual nas folhas plásticas da amostra.

## 3. Recomendações Gerais para Pintura Sobre Tintas Envelhecidas:

- 3.1.** Deverá ser feita uma análise quanto a compatibilidade da tinta envelhecida com o sistema a ser aplicado. Em caso de incompatibilidade, não deverá ser feita a pintura, ou toda tinta envelhecida deverá ser previamente removida. Em caso de compatibilidade, deverá ser executado o lixamento (para quebra de brilho e promoção de aderência) e limpeza do piso.
- 3.2.** Em caso de deslocamento da tinta envelhecida (mesmo sendo sistemas compatíveis), deverá ser feita uma raspagem e/ou remoção de toda tinta envelhecida. Para esta raspagem pode ser utilizado ferramentas como espátulas de aço, fresas e politrizes com pedras G-16 – G-24.
- 3.3.** A superfície, após raspagem, lixamento ou qualquer outro tipo de reparo deverá estar limpa de contaminantes e resíduos.
- 3.4.** Contatar o Departamento Técnico da WEG Tintas para avaliar a necessidade de aplicação de selador.

## 4. Execução da Pintura (Metodologia Básica Recomendada):

- 4.1.** Desengraxe inicial:
  - 4.1.1.** Lavar bem toda a superfície com água limpa sob alta pressão, preferencialmente com água quente.

**4.1.2.** Espalhar de maneira uniforme sobre toda a área uma solução de detergente biodegradável conforme instrução do fabricante do detergente.

**4.1.3.** Esfregar vigorosamente, com auxílio de enceradeiras industriais, polítrizes e/ou escovas ou vassouras de piaçava.

**4.1.4.** Deixar atuar sobre o piso por aproximadamente 10 minutos.

**4.1.5.** Enxaguar com água limpa em abundância, sob alta pressão e preferencialmente à quente e deixar secar ao ar.

**4.1.6.** Repetir este processo de desengraxe inicial, quantas vezes necessário for. Como opção, pode-se fresar o piso nos pontos localizados onde se perceber maior contaminação por óleo e ácidos comuns, seguindo com o processo de desengraxe, descrito acima.

**4.1.7.** Observação Importante: Para início da aplicação do sistema de pintura descrito abaixo, é necessário que o piso esteja completamente seco, isento de umidade, para isso pode-se utilizar o auxílio de maçaricos, sempre se certificando com o teste do papel plástico ou papel de alumínio (ASTM D 4263). Antes do início da pintura o concreto deverá apresentar umidade residual de até no máximo 6%.

**4.1.8.** Estas recomendações técnicas visam obter a melhor performance do sistema de pintura.

**4.2. Preparo de Superfície:**

**4.2.1.** A preparação da superfície deve ser executada em conformidade com a Norma SSPC SP-13/NACE N° 6, Orientação Técnica N° 03732 do ICRI – International Concrete Repair Institute e comparado com os padrões visuais expressos como CSP 1 à 10.

**4.2.3. Escarificação (fresa):**

Este equipamento é recomendado para corte de sulcos antiderrapantes, remoção de camadas superficiais de concreto contaminado com graxa, óleo, borracha, pavimentos sintéticos, tintas, respingos, faixas de demarcação de tráfego entre outras aplicações em superfícies de pisos em geral.

A fresa consiste em um motor que rotaciona um carretel de ferramentas/discos de Widea (carbureto de tungstênio) que fazem o apicoamento e desgaste superficial do piso. A profundidade do desgaste irá depender do tipo e formato de disco utilizado junto ao eixo da fresa.

**4.2.4. Polítrizes manuais e de martelos rotativos:**

Estas máquinas trabalham com motores com 1 ou 2 discos multiuso (3 pedras ou insertos diamantados por disco). Dependendo da dureza do piso, pode ser utilizado insertos de carborundum ou widea (carbureto de tungstênio).

**4.2.5. Jato captivo com turbinas centrífugas:**

Outra forma de preparar o concreto, principalmente em pisos, é com jato produzido por turbinas centrífugas, usando granalhas de aço em circuito fechado.

**4.2.6. Tratamento com ácido:**

Só é recomendado em pisos ao nível do solo e paredes, desde que não haja o risco de infiltrações, pois o ataque ácido na ferragem pode comprometer a resistência mecânica e a segurança da estrutura. Quando optar por utilizar este método, siga as instruções dos boletins técnicos dos produtos ou de seu aplicador.

**4.2.2. Padrões Visuais das Preparações da Superfície de Concreto do ICRI - International Concrete Repair Institute**



CSP 1 – Ataque ácido  
685,8  $\mu\text{m}^1$



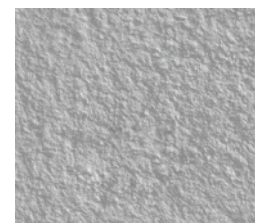
CSP 2 – Polimento com pedras  
812,8  $\mu\text{m}^1$



CSP 3 – Jateamento leve  
965,2  $\mu\text{m}^1$



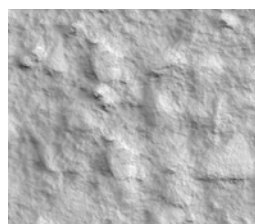
CSP 4 – Escarificação leve  
1.270  $\mu\text{m}^1$



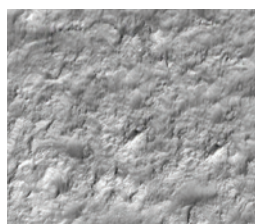
CSP 5 – Jateamento médio  
1.676,4  $\mu\text{m}^1$



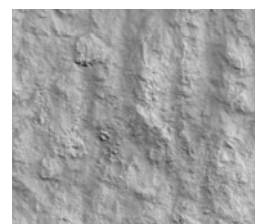
CSP 6 – Escarificação média  
3.175  $\mu\text{m}^1$



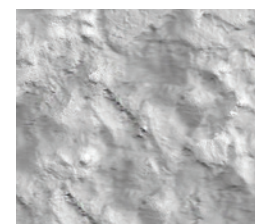
CSP 7 – Jato abrasivo pesado  
4.445  $\mu\text{m}^1$



CSP 8 – Polimento com insertos de aço ou de widea  
5.334  $\mu\text{m}^1$



CSP 9 – Escarificação pesada  
5.435,6  $\mu\text{m}^1$



CSP 10 – Martelete de concreto de mão seguido de jateamento abrasivo  
6.350  $\mu\text{m}^1$

Nota: 1) Rugosidade média após tratamento da superfície.

Conheça as operações  
mundiais da WEG



[www.weg.net](http://www.weg.net)



 +55 (47) 3276.4000

 tintas@weg.net

 **Guaramirim - SC - Brasil**  (47) 3276.4000

**Mauá - SP - Brasil**  (11) 4547.6100

**Cabo de Santo Agostinho - PE - Brasil**  (81) 3512.3000

**Buenos Aires - Argentina**  +54 (11) 4299.8000

**Hidalgo - México**  +52 (55) 5321.4231