

# POLITHERM 62 W-ECO LI PRETO RA 73260 UF

**CÓDIGO:** 15730878

**DESCRIÇÃO / USO:** Recobrimento de peças metálicas para uso interno.

## CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO:

|                              |                                                      |
|------------------------------|------------------------------------------------------|
| <b>Resina:</b>               | Epóxi / Poliéster.                                   |
| <b>Peso específico:</b>      | 1,57 ± 0,10 g/cm³                                    |
| <b>Estabilidade:</b>         | 06 meses (máx. 30°C)                                 |
| <b>Informação Adicional:</b> | Isento de metais pesados conforme norma NBR NM 300-3 |

## CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO:

|                                  |                                                                  |
|----------------------------------|------------------------------------------------------------------|
| <b>Substrato:</b>                | Metais Ferrosos e Não Ferrosos                                   |
| <b>Preparação da superfície:</b> | Metais Ferrosos: Fosfatização                                    |
| <b>Condições de cura:</b>        | Metais Não Ferrosos: Cromat. ou Fosfat.*<br>5 Minutos a 180 °C** |
| <b>Camada:</b>                   | 60 – 80 µm                                                       |
| <b>Método de aplicação:</b>      | Pistola Eletrostática                                            |

## CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO:

| ENSAIO                   | NORMA    | ESPECIFICADO      |
|--------------------------|----------|-------------------|
| ADERÊNCIA                | WPS-3905 | GR0               |
| BRILHO                   | WPS-3854 | 12 ± 3 UB         |
| IMPACTO                  | WPS-4130 | Mínimo 40 kg X cm |
| FLEXIBILIDADE (m.cônico) | WPS-4856 | Máximo 5 mm       |

## CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA \*\*\*

|                      |                                 |
|----------------------|---------------------------------|
| <b>Salt spray:</b>   | : Mínimo 500 h (ASTM B117 – 03) |
| <b>Câmara úmida:</b> | : Mínimo 1000 h (35°C)          |

\* No caso de fosfatização de Metais Não Ferrosos, consultar a nossa Assistência Técnica.

\*\* Temperatura do metal.

\*\*\* Os testes foram realizados sobre chapa de aço comum desengraxado nas condições de cura e camada específicas para o produto. Os valores podem variar de acordo com o substrato utilizado. Nos testes de resistência química o substrato utilizado foi chapa de aço tratada com fosfato tricatiónico.

**IMPORTANTE:** Na impossibilidade de usar o produto de acordo com as orientações acima, solicitamos contatar nosso Departamento Técnico.

**ESTOCAGEM:** Em locais frescos, secos e cobertos.

CÓPIA PARA INFORMAÇÃO