

**POLITHERM 29 TF R TX GRIS UL W ANSI 61 MB**

**CÓDIGO:** 19424924

**DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO**

Pintura en polvo poliéster exenta de TGIC, con buena adherencia, flexibilidad y resistencia química. Tiene alta resistencia física y buena resistencia al intemperismo.

**USO RECOMENDADO**

Recubrimiento de piezas metálicas para fines industriales en ambientes externos.

**PROPIEDADES**

Aditivada para la reducción del tiempo y/o la temperatura de cura.

El estándar de textura es sensible a variaciones de temperatura. Se recomienda la cura con horno previamente calentado a la temperatura de cura del producto.

**CERTIFICACIONES Y APROBACIONES**

Exento de metales pesados y otras sustancias previstas en la Directiva RoHS 2015/863 UE de 31/03/2015.

Pintura certificada de acuerdo con UL licencia MH63984.

**EMBALAJES**

Caja de cartón con 25 kg en bolsa de polietileno de alta densidad.

**CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO ELABORADO**

<b>Resina</b>	Poliéster
<b>Brillo</b>	Semi brillo
<b>Acabado</b>	Texturizado
<b>Densidad (± 0,10)</b>	1,61 g/cm³
<b>Rendimiento teorico</b>	7,76 m²/kg en la espesura media de 80 µm
<b>Pérdida de masa durante el curado</b>	Máximo 2%
<b>Contenido de humedad</b>	Máximo 0,6%
<b>Estabilidad</b>	12 meses
<b>Condición de almacenamiento</b>	Debe almacenarse en envases cerrados, en lugares frescos, secos y cubiertos, a temperatura ambiente no superior a 30°C.

**CARACTERÍSTICAS DE APLICACIÓN**

<b>Sustrato</b>	Metales ferrosos Metales no ferrosos
<b>Preparación de la superficie</b>	Metales ferrosos: Fosfatización or nanocerámico Metales no ferrosos: Cromatización o nanocerámico
<b>Limpieza de superficies</b>	El desempeño de este producto está asociado al grado de preparación de la superficie. La superficie deberá estar limpia y exenta de cualesquiera contaminantes. Remover completamente aceites y grasas.
<b>Espesor / capa</b>	70 µm - 90 µm
<b>Condiciones para el curado</b>	10 min a 180 °C (temperatura del metal).
<b>Ventana de curado</b>	15 min - 25 min a 170 °C 10 min - 20 min a 180 °C 7 min - 15 min a 190 °C 5 min - 12 min a 200 °C



**Método de aplicación** Pistola electrostatica corona

**NOTA:** En caso de fosfatización de metales no ferrosos, consultar nuestro Departamento Técnico.

### CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO APLICADO

Ensayo	Especificación/Norma
<b>Adherencia</b>	Máximo GR0 (ASTM D3359)
<b>Brillo 60°</b>	Conforme estándar
<b>Impacto</b>	Mínimo 50 kg.cm (ASTM D2794)
<b>Flexibilidad (mandril cónico)</b>	Máximo 3 mm (ASTM D790)

### CARACTERÍSTICAS DE RESISTENCIA QUÍMICA

Ensayo	Especificación/Norma
<b>Humedad</b>	Mínimo 1500h (ASTM D2247)
<b>Niebla salina</b>	Mínimo 700h (ASTM B117)

**NOTA:** En los ensayos de resistencia química, se utilizó como sustrato chapa de acero laminado en frío con fosfato tricatiónico. Las pruebas de resistencia mecánica se realizaron sobre chapa de acero común desengrasada. Los ensayos para la certificación UL se realizaron en chapas de sustrato de acero laminado en frío y acero laminado caliente, con tratamientos de fosfato de hierro y nanocerámico. Se evaluaron sistemas de pintura tanto en una sola capa como en sistema de dos capas, utilizando los productos Politherm 22 R UL y Politherm 29 R UL. En el sistema de dos capas se utilizó como imprimación el Politherm 22 R UL, seguido de una capa de acabado con el Politherm 29 R UL. Las condiciones de ensayo incluyeron pruebas de resistencia a la humedad en atmósfera controlada conteniendo dióxido de carbono (CO<sub>2</sub>), dióxido de azufre (SO<sub>2</sub>) y aire, conforme especificación UL, con un requisito mínimo de 1200 horas. Se realizaron ensayos de niebla salina de acuerdo con la norma ASTM B117, con un requisito mínimo de 600 horas.

### PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Recubrimiento no peligroso, no requiere transporte especial.  
Las instrucciones están disponibles en la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) del producto.

### NOTA

La información proporcionada aquí se basa en nuestras pruebas y experiencias y tiene como objetivo informarle sobre el producto y sus posibilidades de aplicación. La información proporcionada en este boletín no pretende ser completa y el usuario asume el riesgo si utilizar el producto para un propósito distinto a las especificaciones recomendadas en este boletín, sin obtener primero nuestra confirmación por escrito de su idoneidad para el fin previsto. Aunque nos esforzamos por garantizar la veracidad de información proporcionada aquí, no podemos controlar la calidad o condición del sustrato, así como todos los demás factores que afectar el uso y aplicación de esta pintura.

Por lo tanto, a menos que aceptemos por escrito cualquier condición que se desvíe de nuestras recomendaciones, no aceptaremos ningún responsabilidad que pueda surgir en relación con el rendimiento de este producto. La información contenida en este boletín es sujeto a modificaciones sin previo aviso, en base a nuestra experiencia y política de desarrollo continuo.