



POLITHERM 16 R LI GRIS RAL 7013 SB

CÓDIGO: 17282794

DESCRIPCIÓN / USO: Recubrimiento de piezas metálicas para uso externo.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO ELABORADO:

| | |
|-------------------------------|--|
| Resina: | Poliéster |
| Peso específico: | 1,83 ± 0,10 g/cm ³ |
| Estabilidad: | 12 meses (Máx 30°C) |
| Información Adicional: | Exento de metales pesados y demás sustancias previstas en la Directiva 2015/863 UE de 31/03/2015 (RoHS). |

CARACTERÍSTICAS DE LA APLICACIÓN:

| | |
|--------------------------------------|--|
| Substrato: | Metales ferrosos y no ferrosos |
| Preparación de la superficie: | Metales ferrosos: fosfatización Metales no ferrosos: cromatización o fosfatización* |
| Condiciones del curado | 10 minutos a 200°C |
| Espesor/Capa | 60 - 80 µm |
| Método de aplicación | Pistola electrostática |

CARACTERÍSTICAS DE LA RESISTENCIA QUÍMICA ***

| ENSAYO | NORMA | ESPECIFICADO |
|-------------------------|----------------------|-----------------|
| ADHERENCIA | ASTM D 3359 | Máximo GR0 |
| BRILLO | ASTM D 523 | 70 - 80 UB |
| IMPACTO | ASTM 2794 | Mínimo 40 kg.cm |
| FLEXIBILIDAD (m.cónico) | ASTM D 790 / ISO 178 | Máximo 5 mm |

NOTA: Puede haber, entre lotes, algún cambio en la tonalidad del color si comparado al padrón presentado.

CARACTERÍSTICAS DE RESISTENCIA QUÍMICA

| | |
|-----------------------|-------------------------------|
| Niebla Salina: | Mínimo 300 h (ASTM B117 – 03) |
| Humedad: | Mínimo 500 h (35°C) |

* En caso de fosfatización de metales no ferrosos, consultar nuestro Departamento Técnico.

** Temperatura del metal.

*** En los ensayos de resistencia química el substrato utilizado fue chapa de acero con fosfato tricatónico. Los ensayos de resistencia mecánica fueron hechos sobre chapa de acero común desengrasado en las condiciones de cura y capa específicas para el producto.

Los valores pueden cambiar de acuerdo con el substrato utilizado.

IMPORTANTE: Esta pintura, cuando se aplica y se cura correctamente, es adecuada para el uso de adhesivos e selladores. Sin embargo, debido a los diferentes productos en el mercado, es necesario hacer pruebas de antemano por el usuario con el objetivo de seleccionar el adhesivo y/o sellador más apropiado.

En la imposibilidad de usar el producto de acuerdo con las orientaciones arriba, solicitamos contactar nuestro Departamento Técnico.

ALMACENAMIENTO: En locales frescos, secos y cubiertos

COPIA PARA INFORMACIÓN

Revision: 0

Fecha: 16/05/2023