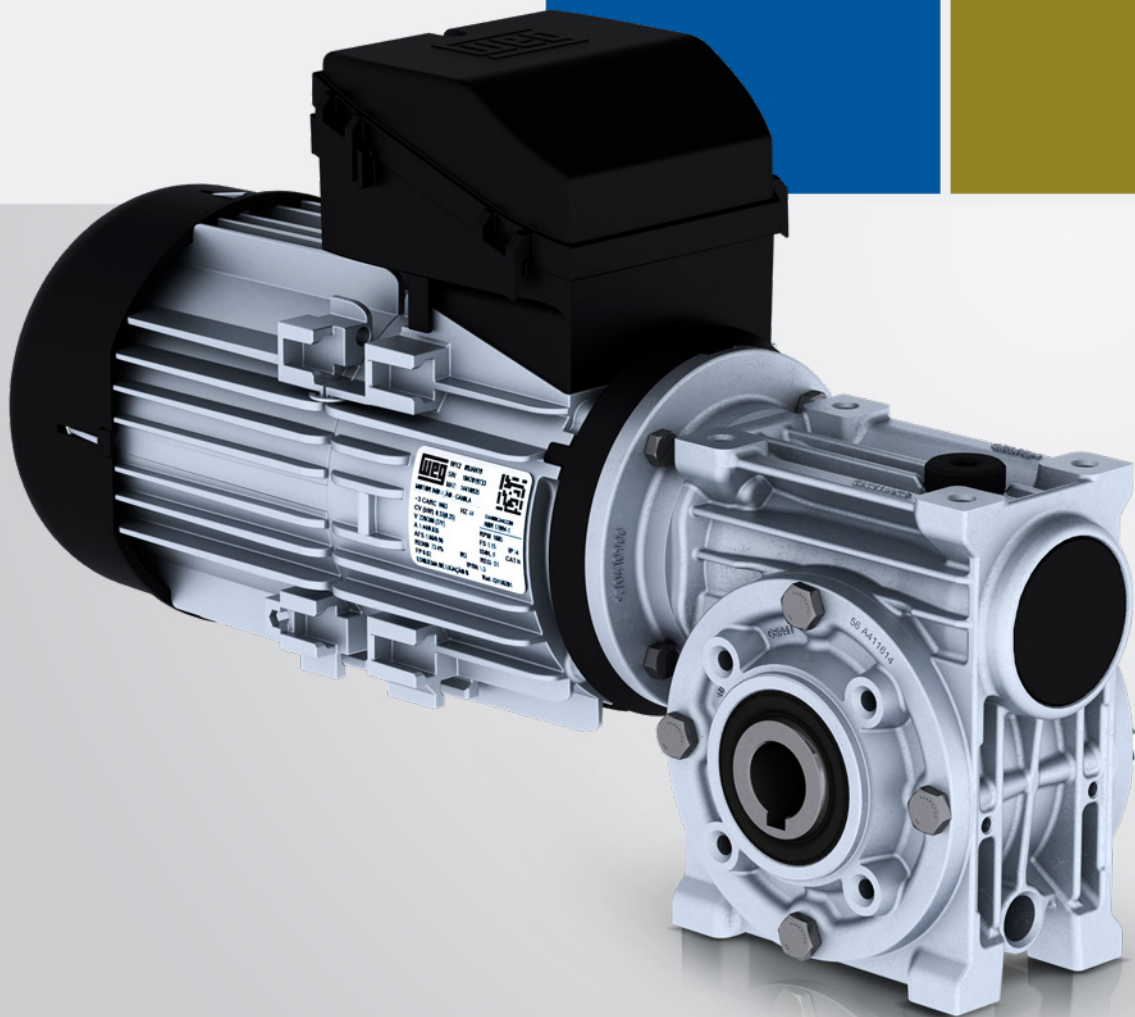
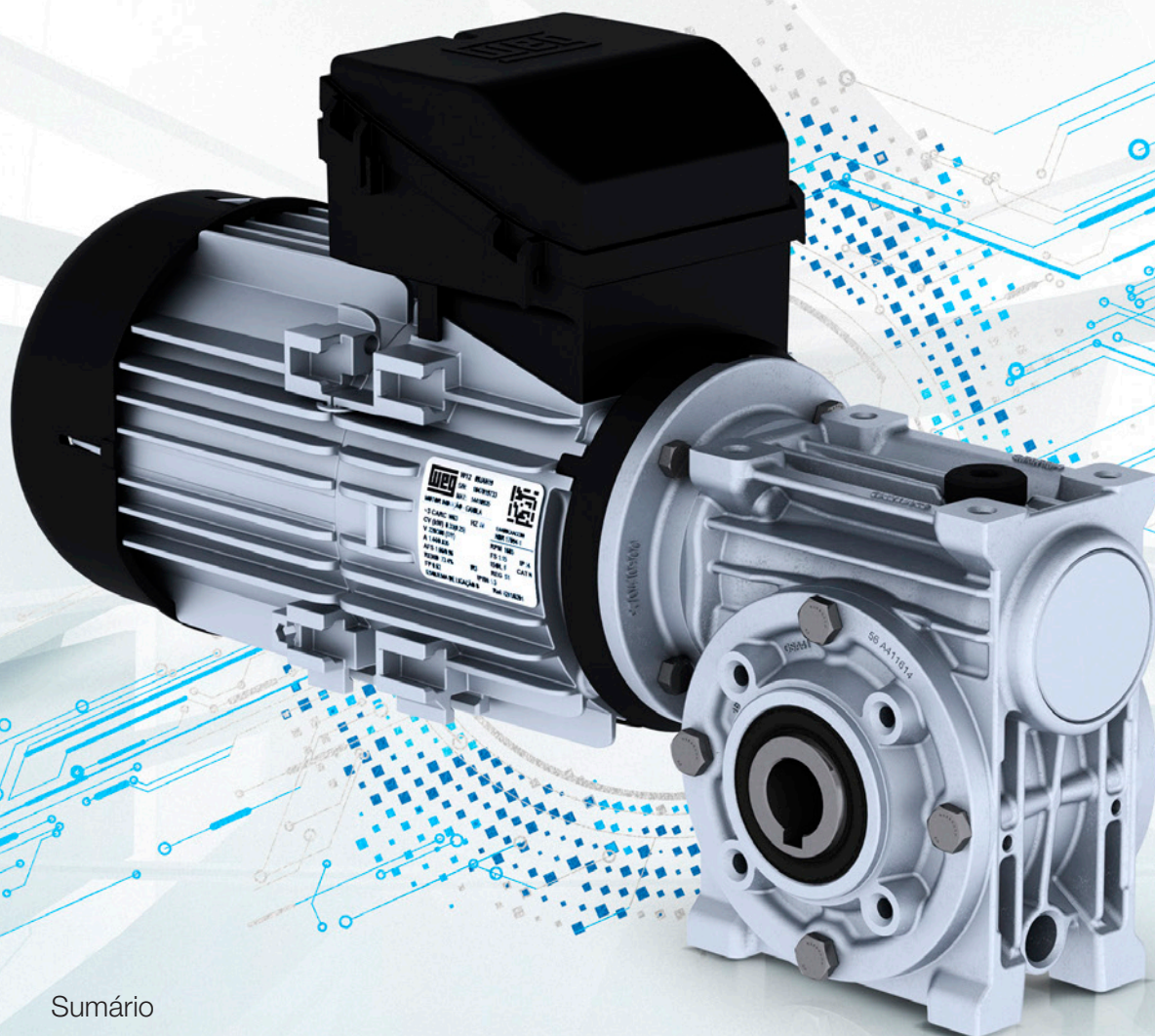


WCR

Sinfín y Corona



WCR *Sinfín y Corona*



Sumário

1. Características Generales.....	3
2. Datos Técnicos.....	3
3. Placa de Identificación.....	4
4. Selección del Reductor.....	4
5. Potencia mecánica.....	4
6. Factores de Servicio.....	5
7. Torque de Pico Admisible en el Reductor.....	6
8. Fuerzas Radiales / Axiales Admisibles.....	6
9. Denominación del Producto.....	7
10. Posición de trabajo.....	8
11. Forma de Suministro.....	9
12. Lubricación y peso.....	9
13. Tablas de Selección.....	10
14. Dimensiones.....	13

1. Características Generales

Los reductores de la línea WCR son del tipo Sinfín y Corona e ejes ortogonales, proyectados para accionamiento de toda clase de máquinas y equipos de pequeño y mediano porte. Las diversas formas constructivas y los accesorios permiten su instalación en diferentes posiciones, y ocupan espacio mínimo, debido a su tamaño reducido.

Carcasa

Con la superficie externa totalmente aletada, las carcasas de los reductores WCR tienen dos tipos de materiales, de acuerdo con el tamaño. Hasta el tamaño 63 son fabricadas en aluminio y a partir del tamaño 71, en hierro fundido.

Ejes de Salida:

- Hueco
- Macizo (simple y doble)

Entrada:

- Brida C-DIN
- Brida FF
- Eje Macizo (simple y doble)

Accesorios de fijación

- Brida de salida
- Brazo de torsión
- Pies

Opcionales:

- Ejes con dimensiones especiales

Ejes de Salida

Los ejes solidos son fabricados en acero al carbono y los ejes huecos en hierro fundido nodular. Todos los extremos y puntas de salida son rectificadas de acuerdo a las tolerancias indicadas.

Engranaje

Las roscas son fabricadas en acero Cromo-Níquel para cementación que, luego del tratamiento térmico, adquieren dureza de 54 a 59 HRC. La corona es fabricada en bronce y de forma globoidal con dientes helicoidales.

Lubricación

Realizada por aceite sintético hasta el tamaño 119. En el tamaño 160 la lubricación es por aceite mineral.

Refrigeración

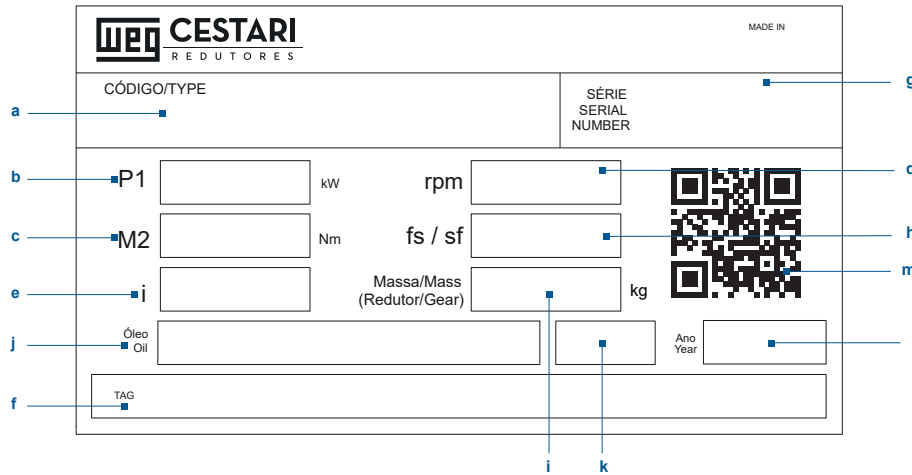
Debido a la forma optimizada con aletas, la refrigeración es realizada por la carcasa del reductor. Ese sistema es suficiente para mantener el régimen térmico adecuado.

2. Datos Técnicos

Tamaño de la Carcasa	WCR28	WCR41	WCR51	WCR63	WCR71	WCR84	WCR100	WCR119	WCR160
Torque	25	50	95	150	275	425	675	1000	2000
Relación de Transmisión	7,5-60	7,5-80	7,5-100	7,5-100	10-99	10-97	10-99	10-98	15-80
Número de etapas	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Disposición de los ejes	Ortogonal								
Material de la Carcasa	Aluminio				Hierro fundido				
Eje macizo	Ejecución	Con chavetero y Chaveta (material SAE 1045) de acuerdo con DIN 6885.1 para todos los tamaños y orificio roscado conforme DIN 332, solamente para los tamaños 28, 41, 51, 63 y 160.							
	Tolerancia	J6			H7				J6
	Material	SAE 1045							
Eje hueco	Ejecución	Con chavetero, de acuerdo con DIN 6885.1							
	Tolerancia	H7							
	Material	Hierro fundido nodular GGG40							
Rosca sin fin	Ejecución	Cementadas y con flancos de los dientes rectificadas							
	Material	Acero cromo-níquel							
Piezas dentadas	Ejecución	Fundido por gravedad			Fundido y centrifugado				Fundido por gravedad
	Material	Bronce C90700							Bronce C95700
Retenes del eje	Ejecución	Forma A / AS conforme DIN 3760							
	Material	NBR (Nitrílica)							

3. Placa de Identificación

La placa de identificación para los tamaños de WCR28 a WCR63, y WCR160, es fabricada en aluminio, con las dimensiones de 39x45 mm. Para los tamaños de WCR71 a WCR119 es utilizada la etiqueta de identificación en las dimensiones 40x60 mm.



a	Denominación del producto
b	Potencia del motor
c	Torque de salida
d	Rotación de salida
e	Relación de transmisión
f	TAG
g	Número de serie
h	Factor de servicio
i	Masa
j	Cantidad y tipo de aceite
k	Posición de trabajo
l	Año de producción
m	QR code

4. Selección del Reductor

El reductor es un transmisor de potencia de la máquina primaria, generalmente motor eléctrico con determinada velocidad, hacia el equipo, reduciendo la velocidad; la potencia disponible en el eje de salida del reductor es igual a la potencia disponible en el eje de entrada, descontando las pérdidas que son convertidas en calor.

El factor de servicio es la cuantificación de la influencia de las condiciones externas sobre el funcionamiento del reductor. Son consideradas condiciones externas: número de arranques por hora, tiempo de operación, presencia de impactos y vibraciones, entre otros. En la práctica, eso significa cuánto más de torque el reductor debe soportar, además del torque que está siendo efectivamente transmitido para que éste sea capaz de soportar las condiciones diarias de la operación de la máquina accionada, las variaciones de carga y las eventuales sobrecargas que puedan ocurrir.

Los datos constantes en este catálogo se refieren al dimensionamiento de los reductores, considerando factor de servicio 1,00, es decir, carga uniforme, funcionamiento hasta 8 horas por día, números de arranques hasta 5 por hora, temperatura ambiente 20 °C, altitud hasta 750 m sobre el nivel del mar, y temperatura del aceite máxima de 90 °C y cargas sin reversión.

Para referencias de factores de servicio por aplicación y ciclo de operación, ver la tabla de factores de servicio de la página 5.

5. Potencia mecánica

M2 = torque admisible en el eje de salida del reductor (tablas de catálogo), ver páginas 13 y 14.

T1 = torque de accionamiento en el eje de entrada.

T2 = torque de accionamiento en el eje de salida.

Pa = potencia de operación (eje de entrada).

FS = factor de servicio obtenido en la tabla del catálogo en la página 8. n1 = rotación de accionamiento (eje de entrada). n2 = rotación eje de salida. i = relación de transmisión.

$$T1 = 9550 \times Pa / n1$$

$$T2 = T1 \times i$$

- Carga unidireccional y torque constante $M2 \geq T2 \times FS$
- Cuando se tiene inversión de carga con par constante $M2 \geq T2 \times FS \times 1,43$

Bajo consulta:

- Torque variable
- Factor de servicio por encima de 5,00

6. Factores de Servicio

Factor de servicio - Fs			
Aplicación	Período de operación por día		
	<3h	3-10h	>10h
Agitadores y mezcladoras			
Líquidos puros	1,00	1,00	1,25
Líquidos y sólidos	1,00	1,25	1,50
Líquidos de densidad variable	1,00	1,25	1,50
Bombas			
Centrífugas	1,00	1,25	1,50
Recíprocas (monocilindro)	1,50	1,50	1,75
Recíprocas (multicilindro)	1,25	1,50	1,50
Rotativas de engranaje	1,25	1,25	1,50
Rotativas de paleta	1,25	1,25	1,50
Helicoidales	1,25	1,25	1,50
Compresores			
Centrífugos	1,25	1,25	1,50
Tornillos	1,50	1,50	1,75
Recíprocos - multicilindros	1,50	1,50	1,75
Recíprocos - monocilindro	1,75	1,75	2,00
Dragas			
Bombas	2,00	2,00	2,00
Cabezales rotativos	2,00	2,00	2,00
Grúas	1,25	1,25	1,50
Tamicés	1,75	1,75	2,00
Transportadoras	1,25	1,50	1,50
Elevadores			
Elevadores de cargas	1,25	1,25	1,50
Elevadores de pasajeros	¹⁾	¹⁾	¹⁾
Escaleras mecánicas	1,25	1,25	1,50
Energía			
Convertidores de frecuencia	2,00	2,00	2,00
Generadores hidráulicos (baja rotación)	1,75	1,75	1,75
Turbinas hidráulicas	¹⁾	¹⁾	¹⁾
Extrusoras			
Plástico	1,50	1,50	1,50
Goma	1,75	1,75	1,75
Cereal	2,00	2,00	2,00
Industria alimenticia			
Centrífugas	1,75	1,75	2,00
Cortadores	1,25	1,25	1,50
Cocinadores de cereales	1,25	1,25	1,50
Desolventador tostador (DT)	2,00	2,00	2,00
Mezcladores	1,25	1,25	1,50
Molinos y trituradores	1,50	1,50	1,75
Prensas	2,00	2,00	2,00
Secadores rotativos	1,25	1,25	1,50

Factor de servicio - Fs			
Aplicación	Período de operación por día		
	<3h	3-10h	>10h
Industria de azúcar y etanol			
Agitadores baja velocidad	1,50	1,50	1,50
Agitadores alta velocidad	2,00	2,00	2,00
Cristalizadores	1,75	1,75	1,75
Desfibradores	2,50	2,50	2,50
Extractores	2,00	2,00	2,00
picadoras	2,50	2,50	2,50
Transportadores de correa	1,50	1,50	1,50
Transportadores de corriente	1,75	1,75	1,75
Industria de goma			
Calandras	1,50	1,50	1,75
Extrusoras	1,75	1,75	1,75
Mezcladores	2,00	2,00	2,00
Molinos de calentamiento	1,50	1,50	1,75
Molinos cilíndricos 2 en línea	1,75	1,75	2,00
Molinos cilíndricos 3 en línea	1,50	1,50	1,75
Laminadoras	1,50	1,75	2,00
Guillotinas	1,50	1,75	2,00
Trituradores	2,00	2,00	2,00
Industria cerámica			
Amasadores de barro	1,00	1,25	1,50
Mezcladores	1,00	1,25	1,50
Molinos de barro	¹⁾	¹⁾	¹⁾
Prensas de baldosas y bloques	1,50	1,75	2,00
Industria de cemento			
Triturador de mandíbulas	2,00	2,00	2,00
Molino rotativo	2,00	2,00	2,00
Molino de esferas y rodillos	2,00	2,00	2,00
Hornos Rotativos	2,00	2,00	2,00
Separadores	1,50	1,50	1,50
Triturador de rodillos	2,00	2,00	2,00
Industria maderera			
Alimentadores de guillame	1,25	1,25	1,50
Máquinas para madera (general)	1,25	1,25	1,50
Sierras	1,75	1,75	2,00
Industria de papel y celulosa			
Batidores	1,75	1,75	2,00
Calandras	1,75	1,75	2,00
Separadores	1,50	1,75	2,00
Despulpadores	1,50	1,75	2,00
Filtros	1,75	1,75	2,00
Máquina de papel	2,00	2,00	2,00
Picadoras	1,75	1,75	2,00
Prensas	1,75	1,75	1,75
Secadores	1,75	1,75	2,00

Factor de servicio - Fs			
Aplicación	Período de operación por día		
	<3h	3-10h	>10h
Industria metalúrgica			
Cortadores de chapa de discos rotativos	1,50	1,75	2,00
Cortadoras de chapa de cuchilla	1,50	1,75	2,00
Plegadoras	1,50	1,75	2,00
Trefiladoras	1,25	1,50	1,75
Rodillos tensores	1,50	1,75	2,00
Enrollador de cables	1,25	1,50	1,50
Laminadoras	1,50	1,50	1,50
Sierras	1,00	1,25	1,50
Bobinadoras y desbobinadoras	1,50	1,50	1,75
Mesa transportadora	2,00	2,00	2,00
Tijeras	2,00	2,00	2,00
Minería			
Accionamientos de giro	1,50	1,50	1,75
Excavadoras	¹⁾	¹⁾	¹⁾
Trituradores	1,75	1,75	2,00
Vibradores	1,75	1,75	2,00
Molinos y tambores rotativos			
Molino de esferas y rodillos	2,00	2,00	2,00
Molino de martillo	2,00	2,00	2,00
Molino de carbón	1,50	1,50	1,75
Secadores	1,50	1,50	1,75
Enfriadores	1,50	1,50	1,75
Sistemas de grúa			
Grúas	¹⁾	¹⁾	¹⁾
Elevadores de carga	¹⁾	¹⁾	¹⁾
Transportadoras			
Elevador de cangilones	1,25	1,25	1,50
Transportadores de correa ≤100 kW	1,25	1,25	1,50
Transportadores de correa >100 kW	1,25	1,50	1,75
Transportadores de rosca	1,25	1,25	1,50
Vibradores	1,75	1,75	2,00
Tratamiento de agua y saneamiento			
Aireadores	2,00	2,00	2,00
Alimentadores químicos	1,25	1,25	1,25
Bombas de tornillo	1,25	1,25	1,50
Colectores	1,25	1,25	1,50
Espesadores	1,50	1,50	1,50
Filtros de vacío	1,50	1,50	1,50
Cribas	1,50	1,50	1,50
Ventiladores			
Centrífugos	1,00	1,00	1,25
Industrial y minas	1,75	1,75	1,75
Sopladores (forzado)	1,50	1,50	1,50
Torres de refrigeración	¹⁾	¹⁾	¹⁾
Intercambiadores de calor	1,50	1,50	1,50
Puentes grúa			
-	¹⁾	¹⁾	¹⁾

Notas: 1) Consulte a WEG-CESTARI.

IMPORTANTE: para motores a combustión, proceder conforme lo descrito abajo:

Motores a combustión de 4 o más cilindros: Fs (Tabla de selección) + 0,25.

Motores a combustión de 1 a 3 cilindros: Fs (Tabla de selección) + 0,50.

7. Torque de Pico Admisible en el Reductor

- Para cargas sin reversión: $Mk2adm = 2,00 \times M2 / Ff$
- Para cargas con reversión: $Mk2adm = 1,43 \times M2 / Ff$
- $M2$ = torque admisible en el eje de salida del reductor (tablas de las páginas 13 y 14)

Torque máximo de pico $Mk2max$ é o torque de accionamiento $T2$ multiplicado pelo Factor de partida $Fstart$.

$$Mk2max = T2 \times Fstart$$

$Mk2max$ debe ser menor que admisible $Mk2adm$.

$$Mk2adm > Mk2max$$

Factor de pico Ff					
Frecuencia de pico de carga por hora, sh					
Mínimo 1 Máximo 5	Mínimo 6 Máximo 20	Mínimo 21 Máximo 40	Mínimo 41 Máximo 80	Mínimo 81 Máximo 160	>160
1,00	1,20	1,30	1,50	1,75	2,00

El reductor puede solamente sufrir sobrecarga en cortos periodos de tiempo. Las cargas de pico no deben durar más de 10 segundos.

Factor de arranque Fstart en función del tipo de arranque	
Tipo de arranque	Fstart
Directo	3,00
Arrancador Suave	2,0
Convertidor de frecuencia ⁽¹⁾	1,5 a 2,0
Arranque: estrella / triángulo	1,30
Acoplamiento hidráulico sin cámara de retraso	2,00
Acoplamiento hidráulico con cámara de retraso	1,60

1) En función de la parametrización

8. Fuerzas Radiales / Axiales Admisibles

Para determinar la carga radial resultante de elementos de transmisión, deben ser considerados los factores de abajo:

Tipo de elemento	Factor (K)
Rueda dentada	1,00
Piñón y engranaje	1,25
Correa V	1,50
Correa plana	2,50

F = carga radial efectiva (N)

Pc = potencia efectiva requerida por la máquina (kW)

Dp = diámetro primitivo del elemento (mm) $n2$ = rotación en el eje de salida (rpm) K = factor de corrección

$$F = \frac{Pc \times 19.100.000}{Dp \times n2} \times K$$

$$Dp \times n2$$

La carga radial efectiva (F) deberá ser menor o igual a la carga radial admisible.

Las cargas radiales admisibles en los ejes de salida están indicadas en las tablas de capacidad, y fueron calculadas considerando la carga radial actuando en el punto central de la longitud del eje.

Cuando la carga esté actuando fuera del punto central será necesario recalcular la carga radial admisible; como es indicado abajo.

Cuando haya cargas en el eje de entrada del reductor, consultar a WEG-CESTARI.

Recálculo de las cargas radiales admisibles en el eje de salida

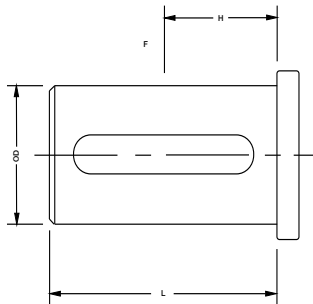
Carga radial basada en la vida del rodamiento.

$$FRv = CR \frac{a}{b + H} \text{ (N)}$$

CR = Carga radial en las tablas de capacidad.
Carga radial debida a la resistencia del eje.

$$Fre = \frac{c}{H} \text{ (N)}$$

La carga radial admisible es la de menor valor.



Ejemplo de cálculo

Datos:

Reductor tamaño 84, reducción 1:10 a 1750 rpm en la entrada

Elemento de transmisión: engranaje

Diámetro primitivo del engranaje = 100 mm

Distancia del centro del engranaje al apoyo del eje:

H = 60mm

Potencia efectiva requerida por la máquina = 3,68 kW

Carga radial efectiva

$$F = \frac{3,7 \times 19.100.000}{100 \times 175} \times 1,25 = 5047,8 \text{ N}$$

$$FRv = 5953 \times \frac{182}{197} = 5500 \text{ N}$$

$$Fre = \frac{398.000}{60} = 6633 \text{ N}$$

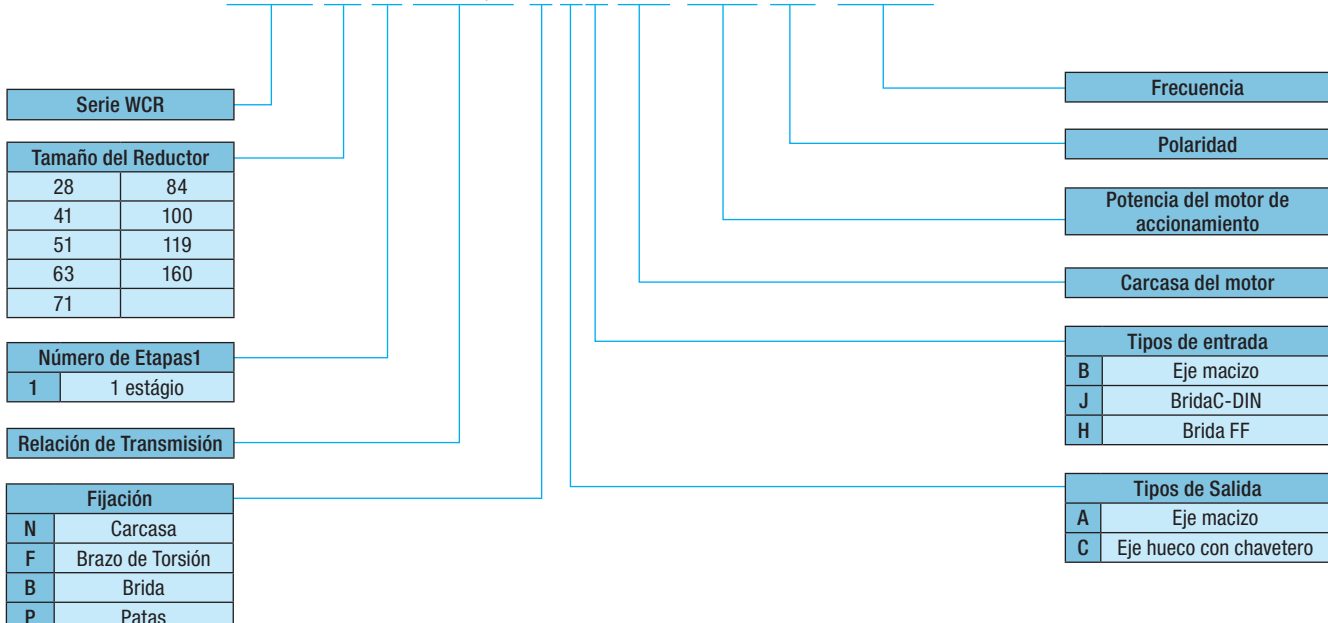
La carga radial admisible en el eje de salida es 5500 N

Obs.: La carga radial efectiva deberá ser menor o igual a la carga radial admisible

Tamaño	a	b	C	D	L
WCR28	59,5	45,5	26.250	14	25
WCR41	87	64,5	54.250	19	35
WCR51	95,5	71	102.000	24	40
WCR63	121	89	162.500	28	50
WCR71	162	122	275.000	40	80
WCR84	182	137	398.000	45	90
WCR100	206	156	515.000	50	100
WCR119	241	186	702.000	55	110
WCR160	245	177	1.080.000	60	120

9. Denominación del Producto

WCR51 1 1:20,0 NAJ 80 1HP 4P 60HZ



1. WCR

Série WCR

2. Tamaño del Reductor

28/41/51/63/71/84/100/119/160

3. Número de Etapas

1 etapa

4. Relación de Transmisión

Ver la tabla de datos técnicos de la página 13.

5. Fijación

(N) Carcasa

(B) Brazo de Torsión

(F) Brida

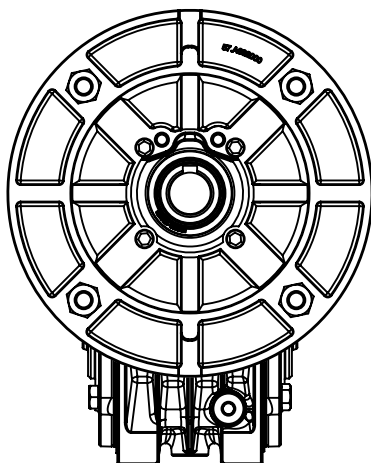
(P) Patas

Nota: Determinar el lado considerando "Lado 1" como lado izquierdo y el "Lado 2" como lado derecho, mirando desde la entrada del reductor, Considerando la Posición 1.

10. Posición de trabajo

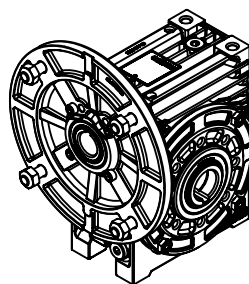
Superior

Lado 1

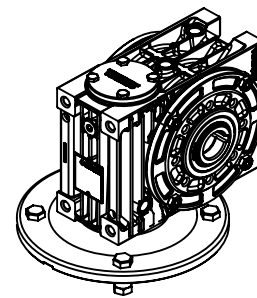


Lado 2

Posición 1

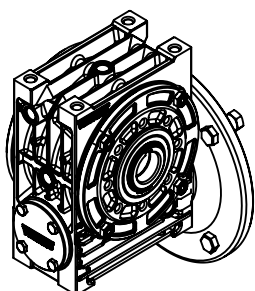


Posición 2

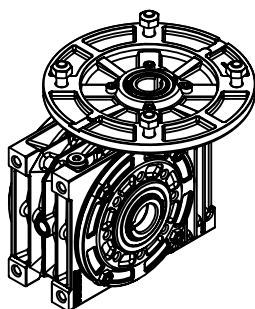


Inferior

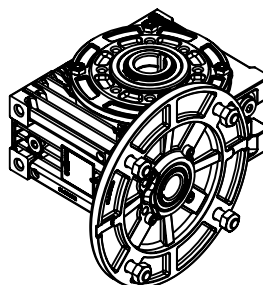
Posición 3



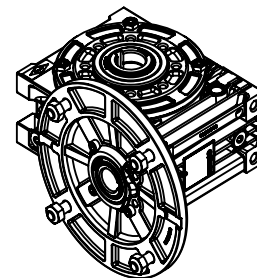
Posición 4



Posición 5



Posición 6



6. Tipos de Salida

(A) Eje macizo

(C) Eje hueco con chavetero

Nota: Determinar el lado considerando "Lado 1" como lado izquierdo y el "Lado 2" como lado derecho, mirando desde la entrada del reductor

6. Tipos de Entrada

(B) Eje macizo

(J) Brida C-DIN

(H) Brida FF

11. Forma de Suministro

Los reductores de la línea WCR son suministrados, de forma estándar, con aceite lubricante. El interior de la carcasa de los tamaños WCR71 a WCR160 son revestidos de un pintado resistente al aceite.

Los reductores de la línea WCR del tamaño WCR28 a WCR63 son suministrados sin pintado externo, mientras que los de tamaños WCR71 a WCR160 son suministrados en color RAL 5009 y con plan de pintado 207A. Para suministro de otros planes de pintado y colores, consultar a WEG-CESTARI.

12. Lubricación y peso

Los reductores WCR son lubricados por inmersión de aceite.

Para reductores operando con rotación de entrada entre 500 y 1.800 rpm y temperatura ambiente entre 10 °C y 40 °C, se utiliza aceite con viscosidad ISO VG 320 Sintético PAO. para los tamaños WCR28 a WCR63, viscosidad ISO VG 460 Sintético PAO. Para los tamaños WCR71 a WCR119 y viscosidad ISO VG 460 mineral. Para el tamaño WCR160. Para condiciones de operación diferentes de las citadas, consultar a WEG-CESTARI.

Fabricante	Viscosidad ISO VG 320	
	Sintético PAO	Sintético PG
KLUBER	KLUBERSYNTH EG4-320 ¹	KLUBERSYNTH GH6-320
SHELL	OMALA S4 GX 320	OMALA S4 WE 320
FUCHS	GEARMASTER SYN CLP-HC 320	GEARMASTER PGP CLP-PG 320
MOBIL	MOBILGEAR SHC 632	-
IPIRANGA	IPIRANGA SP ULTRATECH SINTÉTICO 320	-
CASTROL	OPTIGEAR SYNTHETIC X 320	-
PETRONAS	PETRONAS GEAR SYN PAO 320	PETRONAS GEAR SYN PAG 320
WHITMORE	DECATHLON F PAO 320	DECATHLON PAG 320
BECEM	BERUSYNTH GP 320 CLP HC	BERUSYNTH EP 320 CLP PG
PETROBRAS	LUBRAX SYNTESYS GEAR PAO 320	-

Fabricante	Viscosidad ISO VG 460		
	Mineral	Sintético PAO	Sintético PG
KLUBER	Kluberoil GEM1-460N ³	KLUBERSYNTH EG4-460 ²	KLUBERSYNTH GH6-460
SHELL	OMALA S2 G 460	OMALA S4 GX 460	OMALA S4 WE 460
FUCHS	GEARMASTER CLP 460	GEARMASTER SYN CLP-HC 460	GEARMASTER PGP CLP-PG 460
MOBIL	MOBILGEAR 600 XP 460	MOBILGEAR SHC 634	-
IPIRANGA	IPIRANGA SP 460	IPIRANGA SP ULTRATECH SINTÉTICO 460	-
CASTROL	OPTIGEAR BM 460	OPTIGEAR SYNTHETIC X 460	-
PETRONAS	PETRONAS GEAR FL 460	PETRONAS GEAR SYN PAO 460	PETRONAS GEAR SYN PAG 460
WHITMORE	-	-	DECATHLON PAG 460
BECEM	BERUGEAR GS 460 BM CLP	BERUSYNTH GP 460 CLP HC	BERUSYNTH EP 460 CLP PG
PETROBRAS	LUBRAX INDUSTRIAL EGF 460 OS	LUBRAX SYNTESYS GEAR PAO 460	-

1 - Aceite lubricante estándar usado en los tamaños WCR28 a WCR63

2 - Aceite lubricante estándar, usado en los tamaños WCR71 a WCR119

3 - Aceite lubricante estándar usado en el tamaño WCR160

Cantidades y pesos

Línea y Tamaño	Cantidad de Lubricante (L)						
	Posiciones de Montaje						
	P1	P2	P3	P4	P5	P6	PESO (KG)
WCR28	0,030	0,055	0,035	0,055	0,040	0,040	1,5
WCR41	0,060	0,100	0,100	0,100	0,070	0,070	2,7
WCR51	0,130	0,250	0,180	0,250	0,150	0,150	4,1
WCR63	0,300	0,460	0,460	0,460	0,380	0,380	9,5
WCR71	1,200	1,200	1,200	1,200	1,200	1,200	26,0
WCR84	1,680	1,680	1,680	1,680	1,680	1,680	35,0
WCR100	2,740	2,740	2,740	2,740	2,740	2,740	52,0
WCR119	3,900	3,900	3,900	3,900	3,900	3,900	75,0
WCR160	5,200	6,000	6,500	6,000	5,700	5,700	144,0

13. Tablas de Selección

Detalle:

- iex = Relación de transmisión exacta
- n1 = Rotación de entrada – RPM
- n2 = Rotación de salida - RPM
- M2 = Par máximo – Nm
- Fr = Fuerza radial en el eje de salida - N
- P1 = Potencia máxima – KW
- N = Rendimiento - %
- Mn = Par nominal con motor limitante - Nm
- Pn = Potencia nominal con motor limitante - KW
- f.s. = Potencia nominal con motor limitante

Tamaño	1800 RPM								
	iex	n2 (rpm)	M2 (Nm)	P1 (KW)	Mn (Nm)	Pn (kW)	f.s.	Fr (N)	n (%)
WCR28	7,5	240,0	20,7	0,58	9,0	0,25	2,3	1600	87
	10	180,0	18,7	0,40	11,6	0,25	1,6	1600	84
	15	120,0	20,8	0,31	16,5	0,25	1,3	1600	80
	20	90,0	16,5	0,21	14,5	0,18	1,1	1600	73
	25	72,0	24,5	0,25	24,5	0,25	1,0	1850	71
	30	60,0	23,1	0,20	20,5	0,18	1,1	2100	69
	40	45,0	17,6	0,13	15,9	0,12	1,1	2100	60
	50	36,0	18,2	0,12	18,2	0,12	1,0	2100	55
	60	30,0	15,0	0,09	13,8	0,08	1,1	2100	52
WCR41	7,5	240,0	46,0	1,28	19,8	0,55	2,3	1800	87
	10	180,0	41,6	0,90	25,5	0,55	1,6	1800	84
	12	150,0	43,4	0,78	30,6	0,55	1,4	1800	84
	15	120,0	40,7	0,62	36,4	0,55	1,1	2000	80
	20	90,0	48,0	0,57	46,7	0,55	1,0	2500	77
	25	72,0	48,1	0,48	36,7	0,37	1,3	2700	72
	30	60,0	51,6	0,45	42,8	0,37	1,2	3000	70
	40	45,0	53,0	0,37	53,0	0,37	1,0	3100	65
	50	36,0	44,0	0,27	40,6	0,25	1,1	3100	59
60	30,0	45,5	0,25	45,5	0,25	1,0	3100	55	
80	22,5	42,0	0,19	40,5	0,18	1,0	3100	51	
WCR51	7,5	240,0	84,4	2,27	40,9	1,1	2,1	2500	90
	10	180,0	81,0	1,69	52,7	1,1	1,5	2500	87
	12	150,0	87,7	1,52	63,3	1,1	1,4	2800	87
	15	120,0	84,4	1,22	76,4	1,1	1,1	3200	84
	20	90,0	80,4	0,90	67,0	0,75	1,2	3500	81
	25	72,0	86,6	0,82	79,6	0,75	1,1	3700	77
	30	60,0	85,4	0,70	67,3	0,55	1,3	3900	74
	40	45,0	86,0	0,57	83,6	0,55	1,0	4300	69
	50	36,0	87,1	0,49	66,3	0,37	1,3	4500	65
	60	30,0	76,0	0,38	74,6	0,37	1,0	4800	61
80	22,5	68,2	0,27	62,8	0,25	1,1	5100	57	
100	18,0	63,6	0,23	50,6	0,18	1,3	5100	51	
WCR63	7,5	240,0	142,8	3,80	82,7	2,2	1,7	3400	91
	10	180,0	130,8	2,70	106,7	2,2	1,2	3400	88
	15	120,0	158,0	2,25	154,6	2,2	1,0	4000	85
	20	90,0	149,6	1,64	137,2	1,5	1,1	4500	83
	25	72,0	163,0	1,50	163,2	1,5	1,0	5000	79
	30	60,0	155,1	1,23	138,2	1,1	1,1	5400	76
	40	45,0	157,3	0,98	120,7	0,75	1,3	6000	73
	50	36,0	150,7	0,82	138,5	0,75	1,1	6500	67
	60	30,0	141,6	0,67	116,4	0,55	1,2	6500	64
80	22,5	107,8	0,41	96,2	0,37	1,1	6500	59	
100	18,0	95,0	0,31	95*	0,37	1,0	6500	55	

Tamaño	1800 RPM								
	iex	n2 (rpm)	M2 (Nm)	P1 (KW)	Mn (Nm)	Pn (kW)	f.s.	Fr (N)	n (%)
WCR71	10	180,0	213	4,60	208	4,5	1,0	5374	85
	15	120,0	215	3,36	192	3	1,1	6276	78
	20	90,0	225	2,78	178	2,2	1,3	6865	74
	25	72,0	258	2,63	216	2,2	1,2	6865	72
	31	58,1	242	2,28	234	2,2	1,0	6865	65
	39	46,2	279	2,06	203	1,5	1,4	6865	62
	49	36,7	265	1,74	228	1,5	1,2	6865	56
	60	30,0	240	1,38	191	1,1	1,3	6865	53
	80	22,5	208	1,04	150	0,75	1,4	6865	46
99	18,2	170	0,70	134	0,55	1,3	6865	45	
WCR84	10	180,0	335	7,14	258	5,5	1,3	5953	86
	15,5	116,1	331	5,06	294	4,5	1,1	7061	80
	20	90,0	349	4,21	307	3,7	1,1	7767	76
	24,5	73,5	397	3,94	373	3,7	1,1	8238	74
	31	58,1	363	3,31	329	3	1,1	8826	67
	39	46,2	435	3,12	418	3	1,0	8826	64
	48	37,5	412	2,60	349	2,2	1,2	8826	58
	60	30,0	371	2,06	270	1,5	1,4	8826	55
	80	22,5	321	1,53	315	1,5	1,0	8826	48
97	18,6	281	1,13	274	1,1	1,0	8826	47	
WCR100	10	180,0	477	10,04	261	5,5	1,8	7061	87
	15,5	116,1	503	7,49	369	5,5	1,4	8385	82
	20	90,0	533	6,25	469	5,5	1,1	9277	78
	25	72,0	598	5,77	570	5,5	1,0	9856	76
	31	58,1	565	4,93	516	4,5	1,1	10297	70
	40	45,0	673	4,60	658	4,5	1,0	10297	67
	49	36,7	642	3,86	615	3,7	1,0	10297	61
	60	30,0	573	3,02	569	3	1,0	10297	61
	80	22,5	496	2,23	489	2,2	1,0	10297	51
	99	18,2	473	1,75	405	1,5	1,2	10297	50
WCR119	10	180,0	704	14,67	264	5,5	2,7	7845	88
	15	120,0	776	11,28	378	5,5	2,1	9218	84
	19,5	92,3	809	9,27	480	5,5	1,7	10268	80
	25	72,0	888	8,34	586	5,5	1,5	11023	78
	30	60,0	833	7,06	649	5,5	1,3	12121	72
	39	46,2	1034	6,77	840	5,5	1,2	12749	70
	49	36,7	970	5,55	961	5,5	1,0	12749	64
	60	30,0	896	4,49	738	3,7	1,2	12749	61
	80	22,5	772	3,27	708	3	1,1	12749	54
98	18,4	723	2,60	612	2,2	1,2	12749	52	
WCR160	15	120,0	1705	23,7	791,0	11	2,2	9000	87
	20	90,0	1745	18,6	1030,5	11	1,7	9000	85
	30	60,0	1510	11,1	1491,1	11	1,0	11000	82
	40	45,0	1930	11,2	1891,2	11	1,0	13000	78
	50	36,0	1720	8,3	1549,8	7,5	1,1	14000	75
	60	30,0	1560	6,6	1309,3	5,5	1,2	16000	72
80	22,5	1349	4,5	1349,0	4,5	1,0	18000	68	

Tamaño	1500 RPM								
	ies	n2 (rpm)	M2 (Nm)	P1 (KW)	Mn (Nm)	Pn (kW)	f.s.	Fr (N)	n (%)
WCR28	7,5	200,0	20,7	0,47	7,9	0,18	2,6	1600	87
	10	150,0	19,2	0,34	10,1	0,18	1,9	1600	84
	15	100,0	21,7	0,27	14,5	0,18	1,5	1600	80
	20	75,0	17,6	0,18	17,6	0,18	1,0	1600	73
	25	60,0	24,5	0,21	21,4	0,18	1,1	1850	71
	30	50,0	24,9	0,18	16,6	0,12	1,5	2100	69
	40	37,5	19,3	0,12	19,3	0,12	1,0	2100	60
	50	30,0	22,1	0,12	22,1	0,12	1,0	2100	55
	60	25,0	16,7	0,08	16,7	0,08	1,0	2100	52
WCR41	7,5	200,0	46,8	1,07	16,2	0,37	2,9	1800	87
	10	150,0	43,6	0,78	20,8	0,37	2,1	1800	84
	12	125,0	45,5	0,67	25,0	0,37	1,8	1800	84
	15	100,0	41,6	0,52	29,7	0,37	1,4	2000	80
	20	75,0	49,5	0,48	38,1	0,37	1,3	2500	77
	25	60,0	50,5	0,42	44,6	0,37	1,1	2700	72
	30	50,0	52,0	0,37	52,0	0,37	1,0	3000	70
	40	37,5	53,0	0,30	43,5	0,25	1,2	3100	65
	50	30,0	49,3	0,25	49,3	0,25	1,0	3100	59
	60	25,0	45,5	0,21	39,7	0,18	1,1	3100	55
80	18,8	42,6	0,16	32,8	0,12	1,3	3100	51	
WCR51	7,5	200,0	88,6	1,96	33,9	0,75	2,6	2500	90
	10	150,0	85,1	1,46	43,7	0,75	1,9	2500	87
	12	125,0	87,7	1,26	52,4	0,75	1,7	2800	87
	15	100,0	84,4	1,00	63,2	0,75	1,3	3200	84
	20	75,0	81,3	0,75	81,3	0,75	1,0	3500	81
	25	60,0	86,6	0,67	70,8	0,55	1,2	3700	77
	30	50,0	85,4	0,57	81,7	0,55	1,0	3900	74
	40	37,5	88,8	0,48	68,3	0,37	1,3	4300	69
	50	30,0	88,5	0,41	80,5	0,37	1,1	4500	65
	60	25,0	79,6	0,33	61,2	0,25	1,3	4800	61
	80	18,8	68,2	0,22	54,9	0,18	1,2	5100	57
100	15,0	66,8	0,20	61,4	0,18	1,1	5100	51	
WCR63	7,5	200,0	149,9	3,28	68,5	1,5	2,2	3400	91
	10	150,0	137,3	2,33	88,3	1,5	1,6	3400	88
	15	100,0	158	1,85	128,0	1,5	1,2	4000	85
	20	75,0	157	1,41	122,2	1,1	1,3	4500	83
	25	60,0	163	1,23	145,4	1,1	1,1	5000	79
	30	50,0	167,8	1,10	167,8	1,1	1,0	5400	76
	40	37,5	165,1	0,84	146,5	0,75	1,1	6000	73
	50	30,0	168,1	0,75	168,1	0,75	1,0	6500	67
	60	25,0	141,6	0,55	141,3	0,55	1,0	6500	64
	80	18,8	116,9	0,37	116,9	0,37	1,0	6500	59
	100	15,0	95	0,26	95*	0,25	1,0	6500	55
WCR71	10	150,0	221,5	3,89	171	3	1,3	5374	85
	15	100,0	223,5	2,85	172	2,2	1,3	6276	78
	20	75,0	233,5	2,36	218	2,2	1,1	6865	74
	25	60,0	268,5	2,23	265	2,2	1,0	6865	72
	31	48,4	252	1,87	202	1,5	1,2	6865	65
	39	38,5	289,5	1,79	243	1,5	1,2	6865	62
	49	30,6	275	1,50	275	1,5	1,0	6865	56
	60	25,0	249	1,17	234	1,1	1,1	6865	53
	80	18,8	216	0,88	185	0,75	1,2	6865	46
	99	15,2	177	0,58	168	0,55	1,1	6865	46

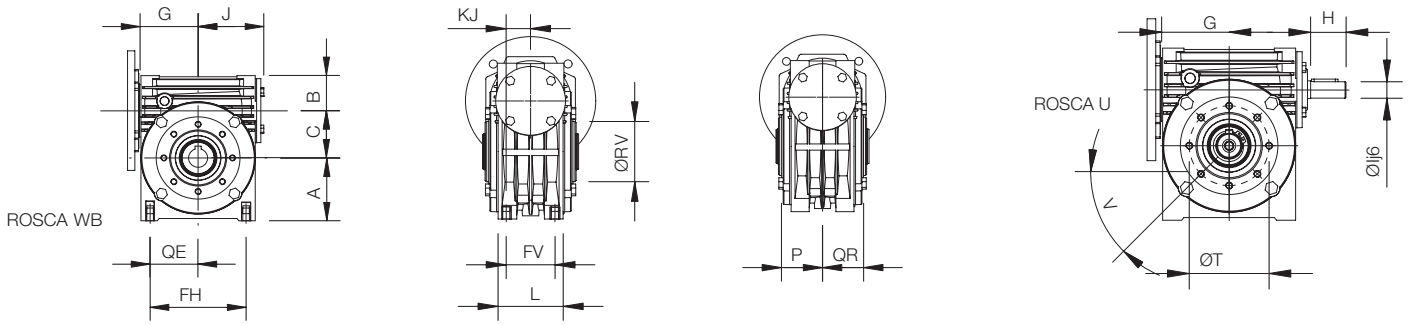
Tamaño	1500 RPM								
	ies	n2 (rpm)	M2 (Nm)	P1 (KW)	Mn (Nm)	Pn (kW)	f.s.	Fr (N)	n (%)
WCR84	10	150,0	351,5	6,11	230	4	1,5	5953	86
	15,5	96,8	347	4,18	332	4	1,0	7061	80
	20	75,0	365,5	3,59	305	3	1,2	7767	76
	24,5	61,2	413	3,40	364	3	1,1	8238	74
	31	48,4	377	2,71	278	2	1,4	8826	67
	39	38,5	456	2,73	334	2	1,4	8826	64
	48	31,3	427	2,29	373	2	1,1	8826	58
	60	25,0	385	1,74	331	1,5	1,2	8826	55
	80	18,8	332	1,29	283	1,1	1,2	8826	48
	97	15,5	292,5	0,96	229	0,75	1,3	8826	47
WCR100	10	150,0	500	8,59	233	4	2,1	7061	87
	15,5	96,8	527	6,20	340	4	1,5	8385	82
	20	75,0	558	5,35	418	4	1,3	9277	78
	25	60,0	622	4,89	509	4	1,2	9856	76
	31	48,4	587	4,04	581	4	1,0	10297	70
	40	37,5	699	3,90	538	3	1,3	10297	67
	49	30,6	667	3,33	600	3	1,1	10297	61
	60	25,0	595	2,56	466	2	1,3	10297	58
	80	18,8	514	1,88	410	1,5	1,3	10297	51
	99	15,1	490,5	1,48	364	1,1	1,3	10297	50
WCR119	10	150,0	738	12,53	236	4	3,1	7845	88
	15	100,0	812	9,63	337	4	2,4	9218	84
	19,5	76,9	848	8,12	418	4	2,0	10268	80
	25	60,0	930	7,13	522	4	1,8	11023	78
	30	50,0	866	5,99	578	4	1,5	11121	72
	39	38,5	1075	5,88	731	4	1,5	12749	70
	49	30,6	1007	4,80	839	4	1,2	12749	64
	60	25,0	931	3,80	735	3	1,3	12749	61
	80	18,8	801	2,77	636	2,2	1,3	12749	54
	98	15,3	751,5	2,20	750	2,2	1,0	12749	52
WCR160	15	100,0	1768	20,2	654,9	7,5	2,7	9000	87
	20	75,0	1791	15,7	853,1	7,5	2,1	9000	85
	30	50,0	1585	9,6	1234,6	7,5	1,3	11000	82
	40	37,5	2026	9,7	1565,8	7,5	1,3	13000	78
	50	30,0	1881	7,5	1881,9	7,5	1,0	14000	75
	60	25,0	1590	5,5	1589,9	5,5	1,0	16000	72
80	18,7	1407	3,9	1092,0	3	1,3	18000	68	

Tamaño	1200 RPM								
	ies	n2 (rpm)	M2 (Nm)	P1 (KW)	Mn (Nm)	Pn (kW)	f.s.	Fr (N)	n (%)
WCR28	7,5	160,0	22,0	0,43	6,1	0,12	3,6	1600	87
	10	120,0	20,5	0,31	7,9	0,12	2,6	1600	84
	15	80,0	22,9	0,24	11,2	0,12	2,0	1600	80
	20	60,0	18,2	0,16	13,7	0,12	1,3	1600	73
	25	48,0	25,5	0,18	16,6	0,12	1,5	1850	71
	30	40,0	24,0	0,15	19,4	0,12	1,2	2100	69
	40	30,0	18,7	0,10	15,0	0,08	1,2	2100	60
	50	24,0	20,0	0,09	17,2	0,08	1,2	2100	55
	60	20,0	21,0	0,09	19,5	0,08	1,1	2100	52
WCR41	7,5	160,0	50,6	0,99	12,7	0,25	4,0	1800	87
	10	120,0	45,7	0,70	16,4	0,25	2,8	1800	84
	12	100,0	47,7	0,61	19,7	0,25	2,4	1800	84
	15	80,0	44,7	0,48	23,4	0,25	1,9	2000	80
	20	60,0	52,7	0,44	30,1	0,25	1,8	2500	77
	25	48,0	52,9	0,38	35,1	0,25	1,5	2700	72
	30	40,0	54,6	0,33	41,0	0,25	1,3	3000	70
	40	30,0	57,2	0,28	50,7	0,25	1,1	3100	65
	50	24,0	48,4	0,21	41,5	0,18	1,2	3100	59
60	20,0	50,0	0,19	46,4	0,18	1,1	3100	55	
80	15,0	42,0	0,13	38,2	0,12	1,1	3100	51	
WCR51	7,5	160,0	92,8	1,76	29,0	0,55	3,2	2500	90
	10	120,0	89,1	1,31	37,4	0,55	2,4	2500	87
	12	100,0	96,5	1,18	44,8	0,55	2,2	2800	87
	15	80,0	92,8	0,94	54,1	0,55	1,7	3200	84
	20	60,0	81,4	0,64	69,6	0,55	1,2	3500	81
	25	48,0	95,2	0,63	82,7	0,55	1,2	3700	77
	30	40,0	93,9	0,54	64,1	0,37	1,5	3900	74
	40	30,0	94,6	0,44	79,7	0,37	1,2	4300	69
	50	24,0	99,0	0,39	93,9	0,37	1,1	4500	65
	60	20,0	83,6	0,29	71,4	0,25	1,2	4800	61
80	15,0	75,0	0,21	64,1	0,18	1,2	5100	57	
100	12,0	78,0	0,20	71,7	0,18	1,1	5100	51	
WCR63	7,5	160,0	157,1	2,95	58,6	1,1	2,7	3400	91
	10	120,0	143,9	2,09	75,6	1,1	1,9	3400	88
	15	80,0	163,8	1,65	109,5	1,1	1,5	4000	85
	20	60,0	151,0	1,17	142,5	1,1	1,1	4500	83
	25	48,0	180,0	1,17	169,6	1,1	1,1	5000	79
	30	40,0	170,6	0,96	133,5	0,75	1,3	5400	76
	40	30,0	178,0	0,78	171,0	0,75	1,0	6000	73
	50	24,0	165,7	0,63	143,8	0,55	1,2	6500	67
	60	20,0	152,1	0,51	110,9	0,37	1,4	6500	64
	80	15,0	114,0	0,31	92,1	0,25	1,2	6500	59
100	12,0	95,0	0,22	95*	0,25	1,0	6500	55	
WCR71	10	120,0	230	3,31	208	3	1,1	5374	84
	15	80,0	232	2,42	211	2,2	1,1	6276	77
	20	60,0	242	2,00	182	1,5	1,3	6865	73
	25	48,0	279	1,89	221	1,5	1,3	6865	71
	31	38,7	262	1,64	240	1,5	1,1	6865	64
	39	30,8	300	1,49	221	1,1	1,4	6865	61
	49	24,5	285	1,25	251	1,1	1,1	6865	55
	60	20,0	258	0,99	195	0,75	1,3	6865	52
	80	15,0	224	0,75	224	0,75	1,0	6865	45
99	12,1	184	0,51	133	0,37	1,4	6865	44	
WCR84	10	120,0	368	5,14	215	3	1,7	5953	86
	15,5	77,4	363	3,64	299	3	1,2	7061	80
	20	60,0	382	3,03	378	3	1,0	7767	76
	24,5	49,0	430	2,84	333	2,2	1,3	8238	73
	31	38,7	392	2,38	362	2,2	1,1	8826	66
	39	30,8	478	2,24	469	2,2	1,0	8826	64
	48	25,0	443	1,88	353	1,5	1,3	8826	57
	60	20,0	399	1,49	295	1,1	1,4	8826	54
	80	15,0	344	1,10	344	1,1	1,0	8826	47
97	12,4	304	0,82	278	0,75	1,1	8826	46	

Tamaño	1200 RPM								
	ies	n2 (rpm)	M2 (Nm)	P1 (KW)	Mn (Nm)	Pn (kW)	f.s.	Fr (N)	n (%)
WCR100	10	120,0	523	7,23	217	3	2,4	7061	87
	15,5	77,4	551	5,39	307	3	1,8	8385	82
	20	60,0	583	4,50	389	3	1,5	9277	78
	25	48,0	647	4,16	467	3	1,4	9856	75
	31	38,7	610	3,55	515	3	1,2	10297	69
	40	30,0	726	3,31	658	3	1,1	10297	66
	49	24,5	692	2,78	548	2,2	1,3	10297	60
	60	20,0	617	2,17	426	1,5	1,4	10297	57
	80	15,0	533	1,60	500	1,5	1,1	10297	50
99	12,1	508	1,26	443	1,1	1,1	10297	49	
WCR119	10	120,0	772	10,56	219	3	3,5	7845	88
	15	80,0	849	8,12	314	3	2,7	9218	84
	19,5	61,5	887	6,67	399	3	2,2	10268	80
	25	48,0	973	6,00	487	3	2,0	11023	78
	30	40,0	899	5,08	531	3	1,7	12121	71
	39	30,8	1117	4,87	688	3	1,6	12749	69
	49	24,5	1045	4,00	784	3	1,3	12749	63
	60	20,0	966	3,23	897	3	1,1	12749	60
	80	15,0	830	2,35	777	2,2	1,1	12749	53
98	12,2	780	1,88	622	1,5	1,3	12749	51	
WCR160	15	80,0	1875	18,4	764,1	7,5	2,5	9000	87
	20	60,0	1919	14,5	995,3	7,5	1,9	9000	85
	30	40,0	1584	8,2	1440,3	7,5	1,1	11000	82
	40	30,0	2009	8,2	1826,7	7,5	1,1	13000	78
	50	24,0	1771	6,0	1610,1	5,5	1,1	14000	75
	60	20,0	1669	4,9	1517,6	4,5	1,1	16000	72
	80	15,0	1474	3,5	1274,0	3	1,2	18000	68

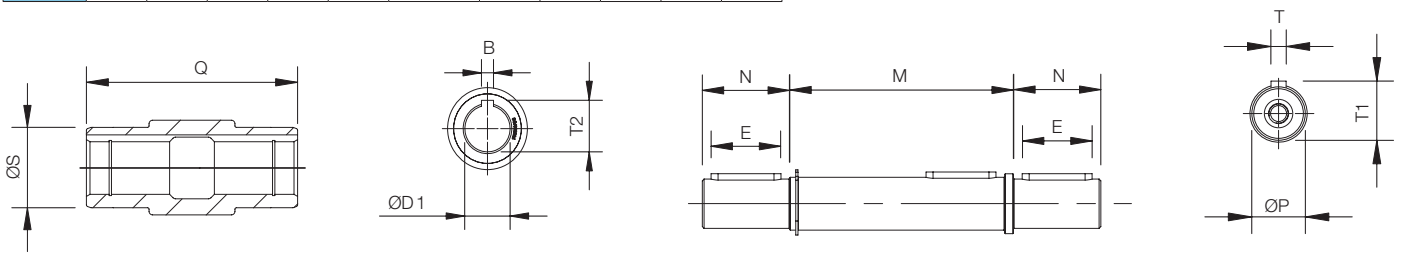
14. Dimensiones

Carcasa



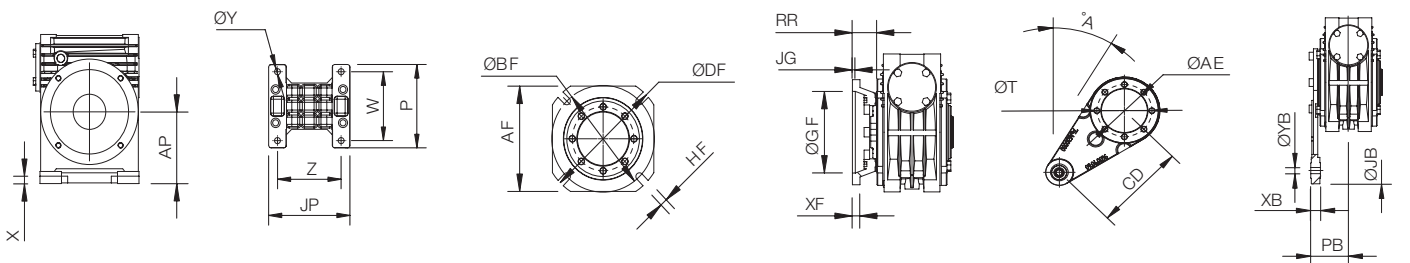
Carcasa											
Tamaño	A	B	C	FH	QE	WB	L	FV	ØRV	KJ	P
WCR28	36,5	24	28	53	26,5	8 X M6	39	28	50	14	28
WCR41	50	31	41	76,5	38,25	8 X M6	60	43,5	50	21,75	32,5
WCR51	63	34	51	97	48,5	8 X M8	72	46	70	23	40
WCR63	84	47	63	126	63	8 X M10	82	60	75	30	52
WCR71	94	85	71	140	70	8 X M12	110	80	130	40	66,5
WCR84	110	84	96	160	80	8 X M16	120	85	150	42,5	72,5
WCR100	125	100	105	185	92,5	8 X M16	135	95	180	47,5	81
WCR119	146	119	115	200	100	8 X M20	155	110	210	55	92
WCR160	185	83	160	306	153	8 X M20	152	105	145	52,5	99

Carcasa								
Tamaño	QR	ØT	V	U	G	J	H	ØIj6
WCR28	28	65	45°	4 X M5	34,5	40,7	23	11
WCR41	32,5	65	45°	4 X M6	47	53,6	30	16
WCR51	40	85	45°	4 X M8	58	67,5	35	19
WCR63	52	90	45°	8 X M8	76	85,5	40	19
WCR71	65,7	150	45°	8 X M8	101,5	101,5	50	25
WCR84	71,7	170	45°	8 X M8	113	110	56	28
WCR100	81	200	45°	8 X M8	118,5	137	64	32
WCR119	92	235	45°	8 X M10	139	155,9	70	35
WCR160	99	180	45°	8 X M10	183,5	202,5	90	45



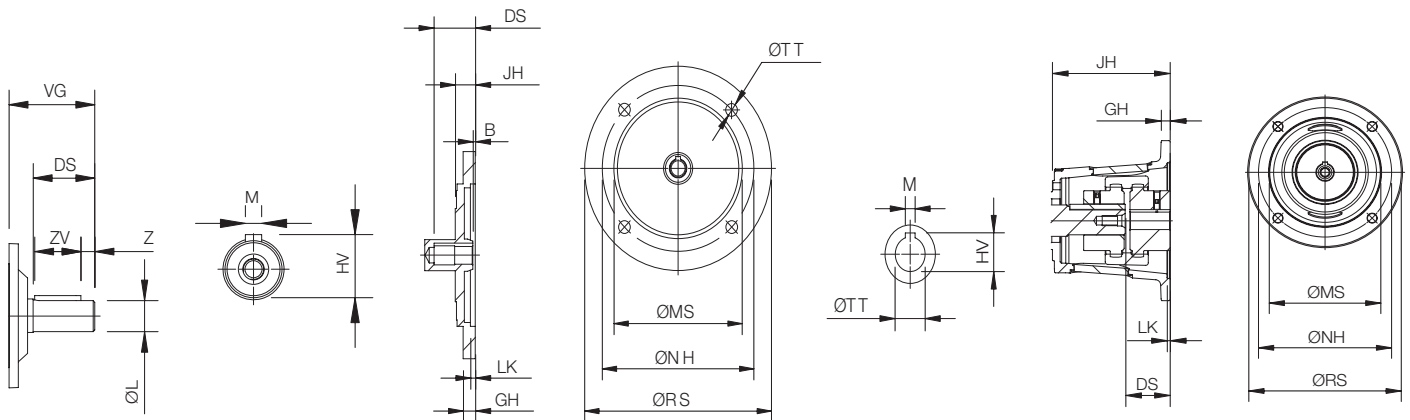
Ejes de Salida											
Tamaño	Q	ØS	B	T2	ØD1	N	E	M	ØP	T	T1
WCR28	62	25	5	16,3	14	25	20	65,1	14	5	16
WCR41	85	30	6	21,8	19	35	30	90,8	19	6	21,5
WCR51	92	40	8	28,3	25	40	30	98,3	24	8	27
WCR63	118	45	8	33,3	30	50	40	124,5	28	8	31
WCR71	150	70	14	48,8	45	80	76	166	40	12	43
WCR84	165	80	14	53,8	50	90	85	185	45	14	48,5
WCR100	185	90	16	59,3	55	100	95	210	50	14	53,5
WCR119	205	90	18	64,4	60	110	105	244	55	16	59
WCR160	216	90	18	64,4	60	120	100	234	60	18	64,4

Accesorios



Tamaño	Brida de Salida					Brazo de Torsión							Pies									
	ØBF	AF	ØDF	HF	XF	ØGF	JG	RR	ØYB	XB	ØJB	PB	ØT	CD	ØAE	ØY	Z	JP	W	P	X	AP
WCR28	68	70	83	6,5	6	50	5	27	10,5	18	45	42	65	100	50	6,5	53	67	62	81	9	46,5
WCR41	87	90	106	8,5	7	60	5,5	33	10,5	18	45	51,5	65	100	50	9	72	94	86	110	12	66
WCR51	90	100	120	11	8	70	4,5	52,25	10,5	18	45	53	85	100	70	9	91	116	100	120	12	79
WCR63	150	148	180	10,5	11	115	4	35	10,5	18	45	66	90	150	75	11	119	152	124	150	11	102
WCR71	240	220	*275	-	16	205	5	68,5	14	40	46	93	150	180	121	13	155	190	155	190	21	118
WCR84	270	250	*310	-	18	230	6	77,5	17,5	50	37	105	170	210	140	17	180	220	170	210	24	138
WCR100	310	290	*355	-	20	265	6	84	17,5	50	58	120	200	250	170	17	205	250	190	235	26	155
WCR119	350	330	*395	-	22	305	6	88	17,5	50	58	133	235	300	201	22	210	270	220	270	31	181
WCR160	400	400	452	-	25	350	7	98	-	-	-	-	-	-	-	26,5	290	365	235	310	30	223

Entrada con Brida para Motor



Flange C-DIN													
Tamaño	Carcasa	ØRS	ØNH	ØMS	ØTT	GH	LK	B	ØL	DS	HV	M	JH
WCR28	56	80	65	50	9	6	3,5	1,5	M5	21,5	10,4	3	14
	63	90	75	60	10	7	4	1,5	M5	23,5	12,8	4	13

Brida FF - B5														
Tamaño	Carcasa	ØRS	ØNH	ØMS	ØTT	GH	LK	B	ØL	DS	HV	M	JH	
WCR41	63	140	115	95	10	9	3,5	1	M8	23,5	12,8	4	14	
	71	160	130	110	14	10	4	2,5	M8	35,5	16,2	5	16,5	
	Brida C-DIN													
	63	90	75	60	10	6	4	1	M5	23,5	12,8	4	14	
71	105	85	70	14	7	3	1	M6	34	16,2	5	15		

Brida FF - B5													
Tamaño	Carcasa	ØRS	ØNH	ØMS	ØTT	GH	LK	B	ØL	DS	HV	M	JH
WCR51	63	140	115	95	10	8	3,5	3,4	M8	27,4	12,8	4	14
	71	160	130	110	14	10	4	3,4	M8	43,4	16,3	5	16,5
	80	200	165	130	19	12	4	2,5	M10	46,5	21,8	6	18
	Brida C-DIN												
63	90	75	60	10	6	3	2,4	M5	26,4	12,8	4	14	
71	105	85	70	14	7	3	1,9	M6	41,9	16,3	5	15	
80	120	100	80	19	9	4	2,5	M6	46,5	21,8	6	18	

Brida FF - B5													
Tamaño	Carcasa	ØRS	ØNH	ØMS	ØTT	GH	LK	B	ØL	DS	HV	M	JH
WCR63	71	160	130	110	14	10	4	2,6	M8	30	16,3	5	16,5
	80	200	165	130	19	12	4	0,4	M10	44,4	21,8	6	18
	90	200	165	130	24	12	4	0,3	M10	50,8	27,3	8	18
	Brida C-DIN												
71	105	85	70	14	7	3	1,1	M6	28	16,3	5	15	
80	120,5	100	80	19	9	4	0,4	M6	44,4	21,8	6	18	
90	140	115	95	24	10	4	0,3	M8	50,8	27,3	8	18	

Brida FF - B5													
Tamaño	Carcasa	ØRS	ØNH	ØMS	ØTT	GH	LK	B	ØL	DS	HV	M	JH
WCR71	71	160	130	110	14	12	4,5	-	M8	-	16,3	5	32
	80	200	165	130	19	15	4,5	14,5	M10	38,5	21,8	6	33
	90	200	165	130	24	15	4,5	21,5	M10	50,5	27,3	8	38
	100/112	250	215	180	28	15	5	15	M12	60	31,3	8	40
Brida C-DIN													
71	105	85	70	14	9	3,5	-	M6	-	16,3	5	-	
80	120	100	80	19	9	4	-	M6	-	-	6	-	
90	140	115	95	24	9	4	21,5	M8	50,5	27,3	8	38	
100/112	160	130	110	28	9	4,5	-	M8	-	-	8	-	

Brida FF - B5													
Tamaño	Carcasa	ØRS	ØNH	ØMS	ØTT	GH	LK	B	ØL	DS	HV	M	JH
WCR84	71	160	130	110	14	12	4,5	15	M8	29	16,3	5	32
	80	200	165	130	19	15	4,5	16	M10	41	21,8	6	33
	90	200	165	130	24	15	4,5	21	M10	50	27,3	8	38
	100/112	250	215	180	28	15	5	15	M12	60	31,3	8	40
Brida C-DIN													
71	105	85	70	14	9	3,5	15	M6	30	16,3	5	32	
80	120	100	80	19	9	4	16	M6	41	21,8	6	33	
90	140	115	95	24	9	4	21	M8	56	27,3	8	38	
100/112	160	130	110	28	9	4,5	15	M8	60	31,3	8	40	

Brida FF - B5													
Tamaño	Carcasa	ØRS	ØNH	ØMS	ØTT	GH	LK	B	ØL	DS	HV	M	JH
WCR 100/119	80	200	165	130	19	15	4,5	16	M10	40	21,8	6	34
	90	200	165	130	24	15	4,5	21	M10	50	27,3	8	37
	100/112	250	215	180	28	15	5	15	M12	60	31,3	8	41

Brida FF - B5													
Tamaño	Carcasa	ØRS	ØNH	ØMS	ØTT	GH	LK	B	ØL	DS	HV	M	JH
WCR 160	100/112	250	215	180	28	15	5	0	M12	70	31,3	8	184
	132	300	265	230	38	15	5	14,9	M12	84	41,3	10	198

Entrada con Eje Macizo

Línea	VG	DS	ZV	Z	ØL	M	HV
WCR28	30,5	23	15	6	11	4	12,5
WCR41	41	30	20	9,25	16	5	18
WCR51	45	35	30	4	19	6	21,5
WCR63	55,6	40	30	9	19	6	21,5
WCR71	71	50	48	-	25	8	28
WCR84	74,4	56	53	-	28	8	31
WCR100	89,2	64	61	-	32	10	35
WCR119	101	70	67	-	35	10	38
WCR160	114	90	87	-	45	14	48,5

Posibles posiciones del brazo de torsión

Linea	Carcasa	Tipo Entrada	0°	45°	60°	90°	120°	135°	180°	225°	240°	270°	300°	315°
WCR28	NO SE APLICA	MACIZO												
	56	C-DIN												
	63	C-DIN												
WCR41	NO SE APLICA	MACIZO												
	63	C-DIN												
		FF												
	71	C-DIN												
FF														
WCR51	NO SE APLICA	MACIZO												
	63	C-DIN												
		FF												
	71	C-DIN												
		FF												
	80	C-DIN												
	FF													
WCR63	NO SE APLICA	MACIZO												
	71	C-DIN												
		FF												
	80	C-DIN												
		FF												
	90	C-DIN												
	FF													
WCR71	NO SE APLICA	MACIZO												
	71	C-DIN												
		FF												
	80	C-DIN												
		FF												
	90	C-DIN												
		FF												
110/112	C-DIN													
	FF													
WCR84	NO SE APLICA	MACIZO												
	71	C-DIN												
		FF												
	80	C-DIN												
		FF												
	90	C-DIN												
		FF												
110/112	C-DIN													
	FF													
WCR 100/119	NO SE APLICA	MACIZO												
	71	FF												
	80	FF												
	90	FF												
	110/112	FF												

0° - Considerar brazo en dirección a la entrada
 90° - Considerar brazo en dirección a la base superior de la entrada del reductor, en la P1
 180° - Considerar brazo en dirección opuesta a la entrada
 270° - Considerar brazo en dirección a la base inferior de la entrada del reductor en la P1




Para más información
visite nuestro sitio web.



www.wegcestari.com



 +55 16 3244.1000

 wegcestari@wegcestari.com

 Monte Alto - SP - Brasil

Cód: 50023774 | Rev: 13 | Data (m/a): 06/2023.

Sujeto a cambios sin previo aviso.

La información contenida son valores de referencia.