

POLITHERM 22 R LI NEGRO 30696 SB
CODIGO: 16803610
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Pintura en polvo híbrida con buena adherencia y flexibilidad, alta resistencia física y buena resistencia química. Con aditivos para la reducción de tiempo y/o temperatura de cura. No es indicada para uso en ambientes externos.

USO RECOMENDADO

Recubrimiento de piezas metálicas para uso en ambientes internos o protegidos. Indicado para piezas de mayor espesor o para ciclo de cura reducido.

CERTIFICACIONES Y APROBACIONES

Exento de metales pesados y otras sustancias previstas en la Directiva RoHS 2015/863 UE de 31/03/2015.

EMBALAJES

Caja de cartón con 20 kg en bolsa de polietileno de alta densidad

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO APLICADO

Resina	Poliéster / Epoxica
Brillo	Semi Brillo
Acabado	Liso
Densidad (± 0.1)	1,39 g/cm ³
Rendimiento teórico a 95 μm	7,57 m ² /kg
Pérdida de masa durante el curado	Máximo 2%
Contenido de humedad	Máximo 0.6%
Estabilidad	6 meses
Condición de almacenamiento	Debe almacenarse en envases cerrados, en lugares frescos, secos y cubiertos, a temperatura ambiente no superior a 30°C

CARACTERÍSTICAS DE APLICACIÓN

Sustrato	Metales ferrosos Metales no ferrosos
Preparación de superficie	Metales ferrosos: Fosfatización Metales no ferrosos: Cromatización o fosfatización
Limpieza de superficie	El desempeño de este producto está asociado al grado de preparación de la superficie. La superficie deberá estar limpia y exenta de cualesquiera contaminantes. Remover completamente aceites y grasas.
Espesor / capa	60 μ m - 80 μ m
Condiciones para el curado	10 min a 185°C (temperatura del metal)
Ventana de curado	15 min - 20 min a 175°C 10 min - 15 min a 185°C 8 min - 10 min a 195°C
Método de aplicación	Pistola eletrostática corona.

NOTA: En caso de fosfatización de metales no ferrosos, consultar nuestro Departamento Técnico.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO APLICADO

Ensayo	Especificación (Norma)
Adherencia	Máximo GR0 (ASTM D3359)
Brillo	75 - 85 UB (ASTM D523)
Impacto	Mínimo 50 kg.cm (ASTM D2794)
Flexibilidad (Mandril cónico)	Máximo 3 mm (ASTM D790)

CARACTERÍSTICAS DE RESISTENCIA QUÍMICA

Ensayo	Especificación (Norma)
Humedad	Mínimo 1000 h (ASTM D 2247)
Niebla salina	Mínimo 1500 h (ASTM B117)

NOTA: En los ensayos de resistencia química, el sustrato utilizado fue chapa de Acero tratado con Fosfato tricationico. Los ensayos de resistencia mecánica se realizaron en chapa de acero lisa desengrasada, bajo las condiciones de curado y el recubrimiento específico del producto. Los valores pueden variar según el sustrato utilizado.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

La orientación está disponible en la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) del producto

NOTA: La información proporcionada aquí se basa en nuestras pruebas y experiencias y tiene como objetivo informarle sobre el producto y sus posibilidades de aplicación. La información proporcionada en este boletín no pretende ser completa y el usuario asume el riesgo si utilizar el producto para un propósito distinto a las especificaciones recomendadas en este boletín, sin obtener primero nuestra confirmación por escrito de su idoneidad para el fin previsto. Aunque nos esforzamos por garantizar la veracidad de información proporcionada aquí, no podemos controlar la calidad o condición del sustrato, así como todos los demás factores que afectar el uso y aplicación de esta pintura.

Por lo tanto, a menos que aceptemos por escrito cualquier condición que se desvíe de nuestras recomendaciones, no aceptaremos ningún responsabilidad que pueda surgir en relación con el rendimiento de este producto. La información contenida en este boletín es sujeto a modificaciones sin previo aviso, en base a nuestra experiencia y política de desarrollo continuo.
