



## POLITHERM 22 R MT GRIS W RAL 7032 BR

**CÓDIGO:** 14562374

**DESCRIPCIÓN / USO:** Recubrimiento de piezas metálicas para uso interno.

### CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO ELABORADO:

<b>Resina:</b>	Epóxi / Poliéster
<b>Peso específico:</b>	1,69 ± 0,10 g/cm <sup>3</sup>
<b>Estabilidad:</b>	12 meses (máx. 30°C)
<b>Rendimiento teórico en capa 70 µm</b>	8,45 m <sup>2</sup> /kg
<b>Información adicional:</b>	No contiene metales pesados de acuerdo con la Directiva RoHS 2011/65/UE de 08/06/2011

### CARACTERÍSTICAS DE LA APLICACIÓN:

<b>Substrato:</b>	Metales Ferrosos y No Ferrosos
<b>Preparación de la superficie:</b>	Metales Ferrosos: Fosfatización Metales No Ferrosos: Cromat. ou Fosfat.*
<b>Condiciones del curado:</b>	10 Minutos a 180 °C**
<b>Espesor / capa:</b>	70 – 90 µm
<b>Método de aplicación:</b>	Pistola Electrostática

### CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO APLICADO:

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICADO
ADHERÊNCIA	ASTM D 3359	GR0
BRILLO	ASTM D 523	Conforme Padrón
IMPACTO	ISO 6272 -1/02 (identador 17-23mm)	Mínimo 40 kg X cm
FLEXIBILIDAD	ASTM D 522	Máximo 5 mm

### CARACTERÍSTICAS DE LA RESISTENCIA QUÍMICA \*\*\*

<b>Niebla Salina:</b>	Mínimo 800 h (ASTM B117 – 03)
<b>Humedad:</b>	Mínimo 1000 h (35°C)

\* En caso de fosfatización de Metales No Ferrosos, consultar nuestro Departamento Técnico.

\*\* Temperatura del metal.

\*\*\* Los ensayos fueron hechos sobre chapa de acero común desengrasado en las condiciones de cura y capa específicas para el producto. Los valores pueden cambiar de acuerdo con el sustrato utilizado. En los ensayos de resistencia química el sustrato utilizado fue chapa de acero con fosfato tricrónico.

**IMPORTANTE:** En la imposibilidad de usar el producto de acuerdo con las orientaciones arriba, solicitamos contactar nuestro Departamento Técnico.

**ALMACENAMIENTO:** En locales frescos, secos y cubiertos.