

# Soluções para Usinas de Açúcar e Etanol

Motores Industriais

Motores Comerciais & Appliance

Automação

Digital & Sistemas

Energia

Transmissão & Distribuição

**Tintas**

Revestimentos de alto desempenho garantindo **maior produtividade.**



Driving efficiency and sustainability





# Soluções para Usinas de Açúcar e Etanol

**Qualidade e proteção para a indústria**

A **WEG** disponibiliza uma ampla gama de produtos anticorrosivos destinados ao segmento de Açúcar e Etanol. A linha de produtos **WEG** abrange desde produtos para áreas externas, estruturas metálicas, tanques de armazenamento com certificação da potabilidade, até formulações especiais destinadas a áreas com altas temperaturas de operação acima de 200°C.



Para o segmento de Açúcar & Etanol, a preocupação com a qualidade e durabilidade é primordial no fornecimento de soluções completas em tintas para grandes empresas, principalmente para indústrias de alimentos e bebidas.

Os processos de produção e armazenamento deste segmento exigem revestimentos de alta performance, a fim de proteger os ativos e evitar a corrosão, tudo isto com o objetivo de diminuir os gastos com reparos na pintura e evitar as paradas não programadas na produção, aumentando o intervalo entre as manutenções.

Quando os equipamentos da indústria estão protegidos com revestimentos de alto desempenho, evitam-se esses problemas, garantindo maior produtividade no dia-a-dia da operação. A WEG possui extenso histórico de fornecimento, sendo o parceiro ideal em tintas para manutenção industrial neste segmento.



# Revestimentos de alta performance para todas as etapas do processo produtivo

**Epóxi Fenólico para Tanques e Equipamentos**

**Tintas para Altas Temperaturas**

**Acabamento PU antifungo**

**Revestimentos para Pisos**

**Epóxi de secagem extra rápida para estruturas em geral**



## TECNOLOGIA E PROTEÇÃO

Além dos planos de pintura mencionados, a WEG também conta com produtos inovadores aplicáveis em uma série de estruturas das usinas.

### W-FENÓXI HT

Produto para proteção do aço contra as agressões químicas de produtos como solventes, álcool, gasolina e outros subprodutos de petróleo. Possibilita aplicação em altas camadas (até 300µm).

■ Recomendado para a proteção de tanques, tubulações, estruturas metálicas, especialmente no armazenamento de alimentos e água potável.

### EPÓXI NOVOLAC

O WEGPOXI BLOCK N 2912 Tipo II e Tipo III é um primer acabamento epóxi Novolac de alta espessura. Essa formulação confere ao substrato que foi aplicado uma excelente proteção por barreira, além de grande resistência à abrasão e impacto. Atende à Norma N 2912 Petrobras.

■ Maior desempenho anticorrosivo, maior durabilidade e baixíssimos teores de solventes (Low VOC).

### PISOS INDUSTRIAIS

Soluções completas para pisos industriais, aliando produtividade e estética, destacam-se os produtos abaixo:

- W-POLI ANA 455 NOBAC: Uretano autonivelante com função antimicrobiana;
- W-POXI DFA 301: Epóxi disponível em diversas cores;
- W-POXI HBA 301: Acabamento de alto desempenho;
- W-THANE ADA 502 / W-POXI ADA 314: Revestimentos antiderrapante, epóxi ou PU.

■ Acesse o catálogo completo:



### ESTRUTURAS METÁLICAS

Linhas de produtos para todo tipo de classificação de ambiente, conforme ISO 12944.

- W-POXI ERP 322: Primer para ambientes externos e pigmentação anticorrosiva a base de fosfato de zinco;
- WEGPOXI CVD 323 / 322: Primer para ambientes internos com excelente aderência ao aço carbono;
- W-THANE SRD 501: Poliuretano dupla função;
- WEGTHANE HPA 501: Acabamento poliuretano acrílico alifático brilhante.

■ Acesse o catálogo completo:





## PINTURA EXTERNA - ESTRUTURA GERAL DA USINA

### PLANOS CONVENCIONAIS

Sistema composto por tintas alquídicas, recomendado para a pintura da estrutura geral da usina e equipamentos em aço carbono, que trabalhem em temperaturas de até 90°C, que não sejam sujeitos à abrasão e que estejam localizados em ambientes de baixa agressividade.

### SISTEMA DE ALTO DESEMPENHO

Plano alternativo que resiste à severas condições de intemperismo, composto por tinta de fundo epóxi e acabamento poliuretano acrílico alifático com retenção de cor e brilho, proporcionando maior durabilidade da pintura e facilidade para a limpeza.

Área Equipamento	Preparação de Superfície	Pintura Fundo		Pintura Acabamento	
		Produto	µm	Produto	µm
Aço carbono - externos de: Aduadores, balança, barracão de cana, biodigestores, bombas de vinho, centrifugas, coluna de recuperação de gases, corrimãos, decantadores, desaerador, difusores, dornas, escadas, estruturas metálicas, moendas de cana, painéis elétricos, peneiras, picadores, pré- evaporadores, pontes rolantes, redutores, secadores, silos de açúcar, tanques, torres, transportadores, tubulações, válvulas, etc.	St 3	W-LACK CVP 115	40	W-LACK SRA 111	40
		W-LACK HPD 151 (Esmalte Dupla Função - Primer + Acabamento)		40	
	Sa 2 ½	W-POXI ERP 322	120	W-THANE HPA 501	50

## PINTURA DE TANQUES

Tanques de armazenamento de álcool ou vinhaça estão sujeitos à agressão do próprio conteúdo quanto da água proveniente da condensação. Além disso o tanque deve evitar ao máximo a evaporação do produto armazenado. Para atender à esses requisitos a WEG indica:

Área Equipamento	Preparação de Superfície	Pintura Fundo		Pintura Acabamento	
		Produto	µm	Produto	µm
Tanques de álcool - interno (toda extensão)	Sa 2 ½	W-POXI BLOCK N 2912 Tipo II	450	-	-
		W-FENÓXI HT	300	-	-
Tanques de álcool - externo	St 3 ou Sa 2 ½	W-POXI ERP 322	150	W-THANE HPA 501	65
Interno de tanque de Tratamento de Efluentes	Sa 2 ½	WEG TAR FREE WT	400	-	-

## ÁREAS COM TEMPERATURA ACIMA DE 200°C

Além dos planos de pintura convencionais, a WEG Tintas disponibiliza soluções que conferem maior resistência à áreas sujeitas à altas temperaturas.

### W-TERM CVA 660

Tinta de acabamento monocomponente a base de silicone modificado com resistência a temperaturas de até 600°C para aplicação direta sobre aço em única demão.



### ETIL SILICATO DE ZINCO N 1661 + W-TERM HPA 660 600°C

Sistema de pintura resistente à temperatura de 500°C, combina tinta de acabamento, monocomponente, a base de silicone modificado com primers inorgânicos de zinco, compondo um sistema de alto desempenho quanto à resistência à corrosão e às altas temperaturas.aplicação direta sobre aço em única demão.

Área Equipamento	Preparação de Superfície	Pintura Fundo		Pintura Acabamento	
		Produto	µm	Produto	µm
Aço carbono - externo - áreas com temperatura de até 600°C: Aquecedores de caldo, soprador de fuligem, tubulação, caldeiras, chaminés, pré-ar, turbina a vapor, equipamentos diversos.	Limpeza e desengraxe	-	-	W-TERM CVA 660	25
Aço carbono - externo - áreas com temperaturas entre 150°C e 500°C: Aquecedores de caldo, soprador de fuligem, tubulação, caldeiras, chaminés, pré-ar, turbina a vapor, equipamentos diversos.	Sa 2 ½	Etil Silicato de Zinco N 1661	75	W-TERM HPA 660	25

## ESTRUTURAS EM CONCRETO

Estes sistemas proporcionam bom desempenho sobre substratos de concreto. Conferindo alta resistência química, resistência à abrasão e impermeabilidade.

Área Equipamento	Preparação de Superfície	Pintura Fundo		Pintura Intermediária		Pintura Acabamento	
		Produto	µm	Produto	µm	Produto	µm
Concreto - externo   Bases de equipamento, canaletas de vinhaça, tanques de pulmão de vinhaça e tanques de tratamento de efluentes	Lavagem com água em alta pressão, detergentes e solventes	W-POXI HSS 301	25	WEG TAR FREE WT	200	WEG TAR FREE WT	200
Concreto - externo   Rampas - áreas escorregadias		-	-	-	-	W-POXI ADA 314	500

## ESTRUTURAS ESPECIAIS

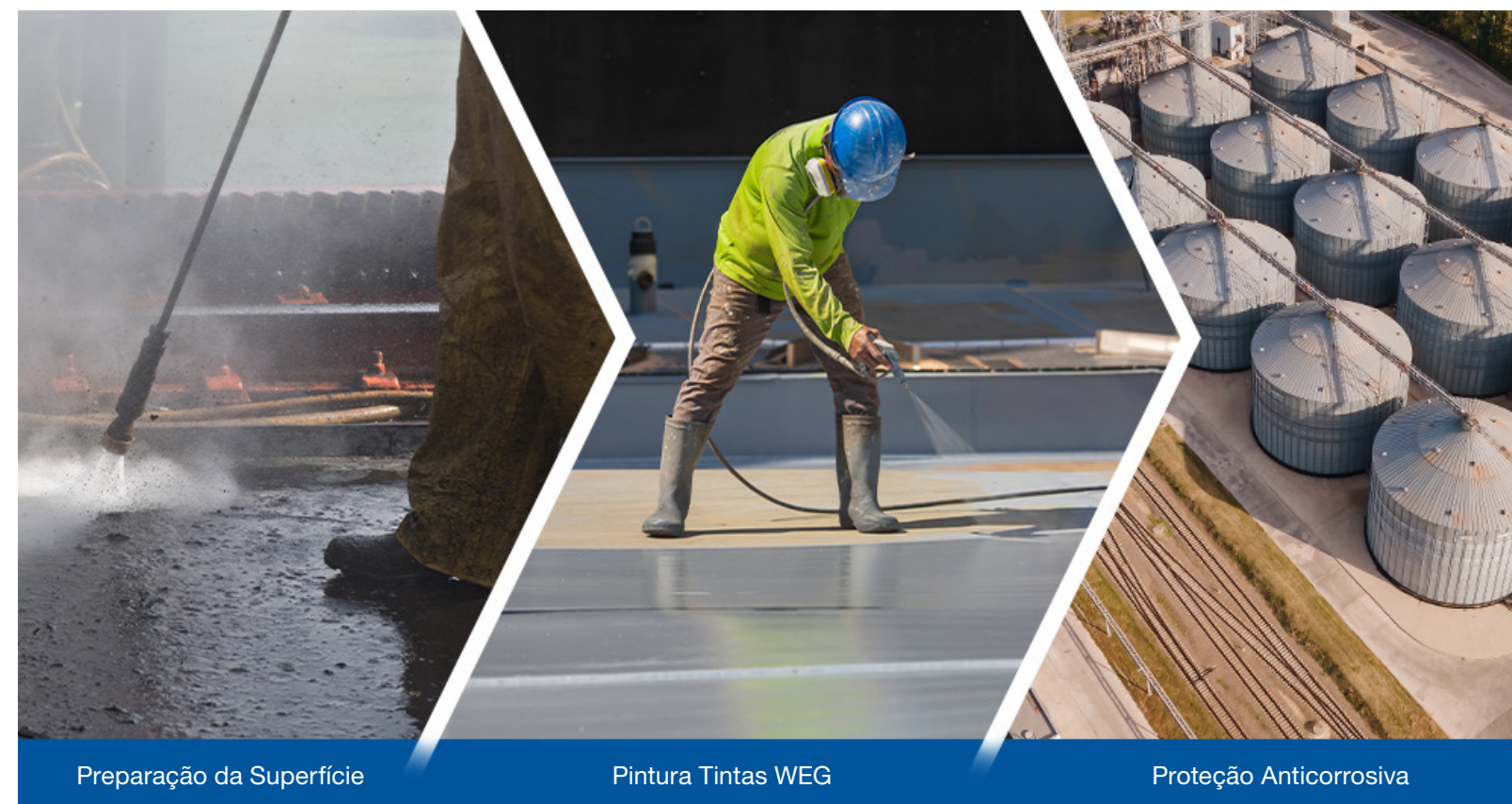
Algumas áreas da usina tem necessidades especiais de proteção e acabamento:

Área Equipamento	Preparação de Superfície	Pintura Fundo		Pintura Acabamento	
		Produto	µm	Produto	µm
Castelo de Moendas	Sa 2 ½	WEG FENOXI	150	WEG FENOXI	150
Interno de Difusor	Sa 2 ½	WEGPOXI BLOCK N 2912 TIPO II	450	-	-
		WEG FENOXI	150	WEG FENOXI	150
Interno de Lavador de Gás	Sa 2 ½	WEG TAR FREE N 2851	150	WEG TAR FREE N 2851	150
		WEGPOXI BLOCK N 2912 TIPO III	450	-	-

## ESTRUTURAS PARA CONTATO COM ALIMENTOS

Sistemas indicados para pintura interna de tanques de água potável, alimentos alcoólicos, assim como para produtos alimentícios não gordurosos. Contam com certificação dos institutos ADOLFO LUTZ e ITAL.

Área Equipamento	Preparação de Superfície	Pintura Fundo		Pintura Acabamento	
		Produto	µm	Produto	µm
Aço carbono - Interno de áreas em contato com alimentos. Temperaturas de até 120°C	Sa 2 ½	WEG FENOXI	150	WEG FENOXI	150



Preparação da Superfície

Pintura Tintas WEG

Proteção Anticorrosiva

O escopo de soluções do Grupo WEG não se limita aos produtos e soluções apresentados nesse catálogo.  
**Para conhecer nosso portfólio, consulte-nos.**

Conheça as operações mundiais da WEG










[www.weg.net](http://www.weg.net)

  [wegtintas](#)

**TINTAS**  
**WEG**

 +55 (47) 3276.4000

 [tintas@weg.net](mailto:tintas@weg.net)

 **Guaramirim - SC - Brasil**  +55 (47) 3276.4000  
**Mauá - SP - Brasil**  +55 (11) 4547.6100  
**Cabo de Santo Agostinho - PE - Brasil**  +55 (81) 3512.3000  
**Betim - MG - Brasil**  +55 (31) 3268.0686  
**Buenos Aires - Argentina**  +54 (11) 4299.8000  
**Atotonilco de Tula - México**  +52 (55) 5321.4231