



POLITHERM 86 WFS HB LI LARANJA 28124 BR

CÓDIGO: 17611825

DESCRIÇÃO / USO: Recobrimento de peças metálicas para uso externo. Tinta poliéster superdurável com boa resistência química e ótima aderência, flexibilidade e resistência ao amarelamento. Apresenta excelente resistência ao intemperismo com retenção de brilho e cor superior às demais tintas de base poliéster. Permite a obtenção de camadas de 100 a 200 micrometros obtidas em uma única aplicação a frio, substituindo a aplicação em duas camadas, aumentando a produtividade e gerando economia de tempo e energia.

Nota: O produto deve ser aplicado preferencialmente sobre chapa jateada onde se observa maior facilidade de obtenção das camadas especificadas. Outro fator que influencia espessura de camada é a maior ou menor complexidade da geometria da peça.

Por se uma tinta de aplicação técnica, pode-se eventualmente observar a presença de imperfeições superficiais como microfervura e encascamento (ou textura menos pronunciada em texturizados), sem que isto prejudique o desempenho da tinta.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO:

Resina:	Poliéster
Peso específico:	1,35 ± 0,10 g/cm ³
Estabilidade:	12 meses (Máx 30°C)

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO:

Substrato:	Metais ferrosos e não ferrosos
Preparação da superfície:	Metais ferrosos: fosfatização Metais não ferrosos: cromat. ou fosfat.*
Condições de cura:	10 minutos a 200°C
Camada:	120 - 140 µm
Método de aplicação:	Pistola eletrostática

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO:

ENSAIO	NORMA	ESPECIFICADO
ADERÊNCIA	ASTM D 3359	Máximo GR0
BRILHO	ASTM D 523	90 - 100 UB
IMPACTO	ASTM 2794	Mínimo 40 kg.cm
FLEXIBILIDADE (m.cônico)	ASTM D 790 / ISO 178	Máximo 5 mm

CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA

Salt spray:	Mínimo 1000 h (ASTM B117 – 03)
Câmara úmida:	Mínimo 1000 h (35°C)

* No caso de fosfatização de metais não ferrosos, consultar a nossa assistência técnica.

** Temperatura do metal.

*** Nos testes de resistência química o substrato utilizado foi chapa de aço tratada com fosfato tricatiónico. Os testes de resistência mecânica foram realizados sobre chapa de aço comum desengraxado nas condições de cura e camada específicas para o produto.

Os valores podem variar de acordo com o substrato utilizado.

IMPORTANTE: Esta tinta, quando adequadamente aplicada e curada, é apropriada para o uso de adesivos e selantes. No entanto, devido aos diferentes produtos existentes no mercado, é necessária a realização prévia de testes por parte do usuário com o objetivo de selecionar o adesivo e/ou selante mais adequado.

Na impossibilidade de usar o produto de acordo com as orientações acima, solicitamos contatar nosso departamento técnico.

ESTOCAGEM: Em locais frescos, secos e cobertos.