

## POLITHERM 26 R LI BLANCO 66760 BR

**CÓDIGO:** 10909212

**DESCRIPCIÓN / USO:** Recubrimiento de piezas metálicas para uso externo.

### CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO ELABORADO:

|                               |   |
|-------------------------------|---|
| <b>Resina:</b>                | Poliéster   |
| <b>Peso específico:</b>       | 1,65 ± 0,10 g/cm <sup>3</sup>   |
| <b>Estabilidad:</b>           | 12 meses (máx. 30°C)  |
| <b>Información adicional:</b> | No contiene metales pesados de acuerdo con la Directiva RoHS 2002/95/CE de 27/01/2003 |

### CARACTERÍSTICAS DE LA APLICACIÓN:

|                                     |  |
|-------------------------------------|--|
| <b>Substrato:</b>                   | Metales ferrosos y no ferrosos   |
| <b>Preparación de la superficie</b> | Metales ferrosos : fosfatización<br>Metales no ferrosos: cromatización o fosfatización.* |
| <b>Condiciones del curado</b>       | 10 minutos a 200 °C**  |
| <b>Espesor/Capa</b>                 | 60 – 80 µm   |
| <b>Método de aplicación</b>         | Pistola electrostática   |

### CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO APLICADO:

| ENSAYO                  | NORMA    | ESPECIFICADO      |
|-------------------------|----------|-------------------|
| ADHERÊNCIA              | WPS-3905 | GR0               |
| BRILLO                  | WPS-3854 | Mínimo 90 UB      |
| IMPACTO                 | WPS-4130 | Mínimo 50 kg X cm |
| FLEXIBILIDAD (m.cónico) | WPS-4856 | Máximo 3 mm       |

### CARACTERÍSTICAS DE LA RESISTENCIA QUÍMICA \*\*\*

|                       |                                 |
|-----------------------|---------------------------------|
| <b>Niebla Salina:</b> | : Mínimo 500 h (ASTM B117 – 03) |
| <b>Humedad:</b>       | : Mínimo 1000 h (35°C)          |

\* En caso de fosfatización de metales no ferrosos, consultar nuestro Departamento Técnico.

\*\* Temperatura del metal.

\*\*\* En los ensayos de resistencia química el substrato utilizado fue chapa de acero con fosfato tricatónico.

Los ensayos de resistencia mecánica fueran hechos sobre chapa de acero común desengrasado en las condiciones de cura y capa específicas para el producto. Los valores pueden cambiar de acuerdo con el substrato utilizado.

**IMPORTANTE:** Esta pintura, cuando se aplica y se cura correctamente, es adecuada para el uso de adhesivos e selladores.

Sin embargo, debido a los diferentes productos en el mercado, es necesario hacer pruebas de antemano por el usuario con el objetivo de seleccionar el adhesivo y/o sellador más apropiado.

En la imposibilidad de usar el producto de acuerdo con las orientaciones arriba, solicitamos contactar nuestro Departamento Técnico.

**ALMACENAMIENTO :** En locales frescos, secos y cubiertos

#### COPIA PARA INFORMACIÓN

**WEG TINTAS LTDA - CNPJ 12.006.058/0001-21**

Matriz: Rodovia BR 280, Km 50 - Fone: (+55) (47) 3276-4000 - Fax: (+55) (47) 3276-5500 - CEP 89270-000 - Guarapirima - SC

Filial: **PAUMAR S.A. INDÚSTRIA E COMÉRCIO – CNPJ 60.621.141/0001-53**

Rua Dr. Ulysses Guimarães, 918 - Fone: +55 (11) 4547-6100 – CEP 09372-050 - Mauá – SP

EMERGÊNCIA: (+55) 0800 720 8000 - E-mail: [tintas@weg.net](mailto:tintas@weg.net) - [www.weg.net](http://www.weg.net)

Página 1 de 1