

W-COAT FEM CINZA ELECTROLUX**DESCRIÇÃO DO PRODUTO:**

Base Coat poliéster, monocomponente, de secagem rápida, ótima aderência direta em ABS/PC.
Para substratos tipo PP necessita de pré-tratamento antes da aplicação do base coat. Item de fácil aplicação por spray, com ótima cobertura.
OBS.:Necessita de aplicação de verniz posteriormente para garantir as resistências e brilho do sistema.

RECOMENDAÇÕES DE USO:

Esta tinta é recomendada para diversos tipos de plásticos.
Indicado para calotas plásticas, auto partes interiores e exteriores, peças para linha branca, eletrodomésticos e eletroeletrônicos.

EMBALAGENS:**W-COAT FEM CINZA ELECTROLUX**

BD 18L

CARACTERÍSTICAS:

Cor:	CINZA METALICO
Brilho/Aspecto:	Depende do Verniz a ser aplicado
Prazo de Validade:	2 anos
Espessura de tinta:	15 - 25

SECAGEM / CURA:

Temperatura:	10°C	25°C	35°C
Pó:		10	5
Toque:		20	10
Manuseio:		60	30
			20

Flash off	10 min	
Estufa:	30 min @ 80°C	Após aplicar Verniz
Retrabalho:	Consultar departamento Técnico da WEG	

CÓPIA PARA CÓPIA PARA INFORMAÇÃOINFORMAÇÃO

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE:

O desempenho da Tinta depende do pré tratamento empregado no substrato:

- Para plásticos do tipo ABS/PC, é necessário desengraxe da superfície com DILUENTE PPL LIMPEZA ;
- Para plásticos do tipo Nylon, é necessário desengraxe da superfície com DILUENTE PPL LIMPEZA, para alguns casos é necessário pré tratamento;
- Para plásticos do tipo PP, é necessário pré tratamento, Corona, plasma, descarga elétrica, flamagem, promotores de aderência ou primers específicos.
- Para maiores informações consultar o Departamento Técnico da WEG (tintas@weg.net).

PREPARAÇÃO PARA APLICAÇÃO:**Mistura**

Homogeneíze o conteúdo manualmente, assegurando-se que nenhum pigmento fique no fundo do vasilhame.

Diluyente

Recomendado o Diluyente PU 5022

Diluição

Dependen

Nota:

A quantidade de diluyente pode variar dependendo do tipo de equipamento utilizado e das condições do ambiente durante a aplicação.

FORMAS DE APLICAÇÃO:

Os dados abaixo servem como guia, podendo ser utilizados equipamentos similares.

- Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização.
- Antes da aplicação esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições.
- Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta.
- Não deixar material nas mangueiras, pistolas e equipamentos usados na pulverização.

Aplicação a pistola:

Tipo	Capa de Ar(bico)	Pressão
Sucção	1.8mm	3-4 bar (40-50 lb/pol ²)
Gravidade	1.5 - 1.8 mm	3-4 bar (40-50 lb/pol ²)
HVLP	1.7 - 2.0 mm	3-4 bar (40-50 lb/pol ²)

NOTA:

O rendimento teórico é calculado com base nos sólidos por volume sem diluição, e não incluem perdas devidas à rugosidade da superfície, tipo de geometria das peças, métodos de aplicação utilizados, condições de aplicação, de espessura inadequada ou técnicas do aplicador.

DESEMPENHO NA APLICAÇÃO:

Para um bom desempenho do produto, recomendamos seguir as orientações abaixo:

-Cores claras podem requerer mais de uma demão para obter uma cobertura uniforme.
-Não aplicar o produto após o tempo de vida útil da mistura (pot-life), caso este tempo for ultrapassado.

-Recomendamos pintar somente se a temperatura medida da superfície estiver no mínimo 3°C maior que a temperatura do ponto de orvalho.

-Poderão ocorrer pequenas variações de cor, aspecto e brilho das peças aplicadas em períodos de umidade relativa do ar elevada, dias de chuvas, em locais com temperaturas baixas ou em situações em que as peças forem aplicadas e colocadas para secar em ambientes externos.

-A temperatura do substrato e as condições climáticas e ambientais poderão interferir no tempo de secagem do produto.

-Para melhores propriedades de aplicação, a temperatura da tinta deverá estar entre 21-27°C, antes da mistura e aplicação.

-Não deverá ser aplicado em condições adversas, como umidade relativa do ar (URA) acima de 85%, pois o brilho e a cor poderão sofrer pequenas alterações. Não devem ser aplicadas sobre superfícies condensadas.

-Sistemas poliuretânicos (componente A e B), apresentam sensibilidade quando expostos à umidade relativa do ar, podendo ocasionar defeitos no filme seco e redução do pot-life. Portanto, recomendamos que as embalagens de cada um dos componentes, após o uso, sejam devidamente fechadas e mantidas em lugares secos e protegidos de intempéries.

-Em superfícies recém pintadas em contato direto com a água durante o processo de cura, poderá ocorrer manchamentos localizados com alteração na sua cor (mais visível nas cores escuras), retardo na cura e comprometimento do desempenho do produto.

-Em pinturas efetuadas variando o método de aplicação de tintas no mesmo projeto, poderá gerar diferenças de brilho e aspecto final das peças pintadas.

COMPATIBILIDADE DE SISTEMAS E REPINTURA:

Deverá ser respeitado o intervalo de repintura do primer para aplicação do acabamento. Caso seja ultrapassado o intervalo máximo indicado se faz necessário proceder lixamento manual / mecânico utilizando lixa para quebra do brilho. A superfície do primer deverá estar seca e isenta de contaminantes.

Para maiores informações consultar o Departamento Técnico da WEG (tintas@weg.net).