

English

Document: 10010467772 / 01

Installation Guide

MT8072iP series

1 INSTALLATION AND STARTUP GUIDE

This document covers the installation of MT8072iP Series HMI, for the detailed specifications and operation, please refer to Datasheet, Brochure and EasyBuilder Pro User Manual. Please read all warnings, precautions, and instructions on the device carefully before use.

Install Environment

NEMA Rating	The HMI product is NEMA 4 rated (Indoor Only).
Electrical Environment	The HMI product has been tested to conform to European CE requirements. This means that the circuitry is designed to resist the effects of electrical noise. This does not guarantee noise immunity in severe cases. Proper wire routing and grounding will insure proper operation.
Environmental Considerations	(1) Make sure that the displays are installed correctly and that the operating limits are followed. Avoid installing units in environments where severe mechanical vibration or shocks are present. (2) Do not operate the unit in areas subject to explosion hazards due to flammable gases, vapors or dusts. (3) Do not install the unit where acid gas, such as SO2 exists. (4) This device should be mounted in the vertical position and for use on the flat surface enclosure. (5) For use in Pollution Degree 2 Environment and dry location. (6) Relative Humidity: 10 % ~ 90 % (non-condensing).
Cleaning Considerations	Clean the device using dry cloths. Do not use liquid or spray detergents for cleaning.
IP Rating	IP 65.
ATTENTION!	Protection impairment if used in a manner not specified by the manufacturer. Déficit de protection si utilisé d'une manière non spécifiée par le fabricant.

2 UNPACKING THE UNIT

Unpack and check the delivery. If damage is found, please contact the supplier.

NOTE!
Place the operator panel on a stable surface during installation. Dropping it or letting it fall may cause damage.

- (1) Installation Instruction, 2-sided A3 *1.
- (2) Human Machine Interface *1.
- (3) Power Connector *1.
- (4) Brackets & Screws *1 pack.

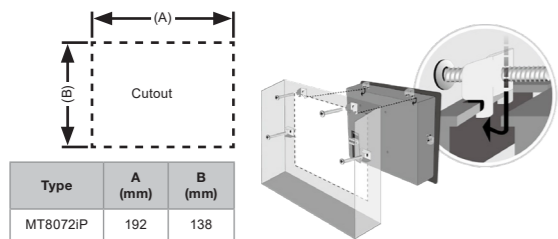
3 INSTALLATION INSTRUCTIONS

Use a control box that provides enough stiffness. Secure the operator panel in position, using all the fastening holes and the provided brackets and screws. Screw Torque: 2.6 ~ 3.9 lbf.in. (For reaching waterproof effect and preventing the panel from being deformed).

Plan for adequate space around the unit and inside the enclosure, for ventilation and cables. Consider the heat from other devices inside the enclosure. The ambient temperature around the unit must be 0 ~ 55 °C.

Minimum required clearances (along the overlay): Top 15 mm / Bottom 50 mm / Sides 15 mm.

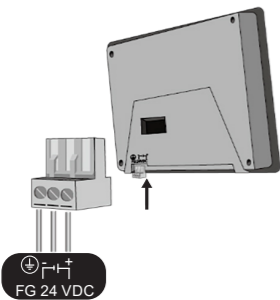
Maximum panel thickness: 4.5 mm.



4 POWER CONNECTIONS

ATTENTION!
Power Connector Specifications:
Wire AWG: 24~12.
Wiring Conductor Minimum Temperature: 75 °C.
Screw Torque: 4.5 lbf-in (max.).
Copper conduct only.

NOTE!
1. Connect positive DC line to the '+' terminal and the DC ground to the '-' terminal.
2. When downloading project using a USB cable, do not connect HMI with PLC and PC simultaneously, for electric potential difference may result in damage to HMI or PC.

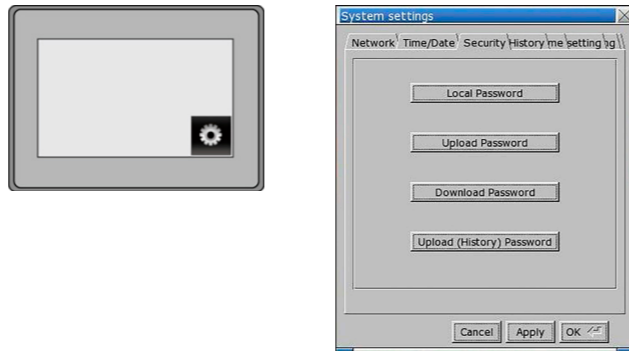


5 SYSTEM SETTINGS

When HMI is powered up and displays image, click the system setting button. (Default System Password: 111111).

Go to Security tab, the default password is 111111, click the buttons to set your own passwords.

In MISC2 tab, if "Enable [Reset HMI to default] button in calibration mode" is selected, the [RESET HMI TO DEFAULT] button can be found in calibration mode, as shown in Part 8.



6 EASYBUILDER PRO SOFTWARE SETTINGS

Launch EasyBuilder Pro software, select your project file, press F7 shortcut key to open the download dialog box: Select Ethernet > IP tab > Enter your HMI IP > Click Download to download this project file to HMI.

Using screensaver and backlight saver is recommended in order to avoid image persistence caused by displaying the same image on HMI for a long time. (Please refer to EasyBuilder Pro User Manual for software operation details).

7 COMMUNICATION CONNECTIONS

NOTE!
1. COM2 RS-485 2 W supports MPI 187.5 K.
2. Mark/Space parity mode is not supported.

1	2	3	4	5
6	7	8	9	
9 Pin, Male, D-sub, COM1 [RS232], COM2 [RS485]				
PIN#	COM1 [RS232] 4 W	COM2 [RS-485] 4 W	COM2 [RS-485] 2 W	
1		Rx-	Data-	
2		Rx+	Data+	
3		Tx-		
4		Tx+		
5		GND		
6	TxD			
7	RTS			
8	CTS			
9	RxD			

8 TOUCHSCREEN CALIBRATION MODE

Press and hold anywhere on the screen when HMI starts until it enters touchscreen calibration mode. If "Enable [Reset HMI to default] button in calibration mode" is selected as described in Part 5 System Settings, then [RESET HMI TO DEFAULT] and [SYSTEM SETTINGS] buttons can be found in calibration mode. Follow the onscreen guide and press [yes] to restore factory default, and please note that the projects and data stored in the unit will all be cleared after this.



9 BATTERY REPLACEMENT

Battery Specification: Type CR2032, Rated 3 V.

Battery replacement shall be performed by qualified personnel (engineer) only and care must be taken when handling lithium batteries. For more information on battery replacement and disposal considerations, please refer to document 10009199877, by searching in the search field on the WEG website (www.weg.net).

NOTE!
Make sure that all local and national electrical standards are met when installing the unit. Contact your local authorities to determine which codes apply.

ATTENTION! Power
Use power output that meets SELV (Safety Extra-Low Voltage) requirements. The unit can be powered by DC power only, voltage range: 24±20 % V, compatible with most controller DC systems. The power conditioning circuitry inside the unit is accomplished by a switching power supply. The peak starting current can be as high as 2 A.

ATTENTION! Fusing Requirements
If the display does not come on within 5 seconds of power up, remove power. A resettable fuse will protect against overcurrent faults in DC circuit and the resetting will take place after a period of time. Check wiring for proper connections and try to power up again.

ATTENTION! High Voltage
A resettable fuse will prevent damage for overcurrent condition however it isn't guaranteed. DC voltage sources should provide proper isolation from main AC power and similar hazards.

ATTENTION! Emergency Stop
A Hard-wired EMERGENCY STOP should be fitted in any system using an HMI to comply with ICS Safety Recommendations.

ATTENTION! Supply Voltage Condition
Do not power the unit and inductive DC loads, or input circuitry to the controller, with the same power supply.
Note: The 24 VDC output from some controllers may not have enough current to power the unit.

ATTENTION! Wire Routing

- Power wire length should be minimized (Max: 500 m shielded, 300 m unshielded).
- Please use twisted pair cables for power wire and signal wire and conform to the impedance matching.
- If wiring is to be exposed to lightning or surges, use appropriate surge suppression devices.
- Keep AC, high energy, and rapidly switching DC power wiring separated from signal wires.
- Add a resistor and capacitor in the parallel connection between the ungrounded DC power supply and the frame ground. This provides a path for static and high frequency dissipation. Typical values to use are 1 M Ohm and 4700 pF.

DANGER! Hardware Considerations
The system designer should be aware that devices in Controller systems could fail and thereby create an unsafe condition. Furthermore, electrical interference in an operator interface can lead to equipment start-up, which could result in property damage and/or physical injury to the operator.
If you use any programmable control systems that require an operator, be aware that this potential safety hazard exists and take appropriate precautions. Although the specific design steps depend on your particular application, the following precautions generally apply to installation of solid-state programmable control devices, and conform to the guidelines for installation of Controllers recommended in NEMA ICS 3-304 Control Standards.

DANGER! Programming Considerations
To conform with ICS Safety Recommendations, checks should be placed in the controller to ensure that all writable registers that control critical parts of plant or machinery have limit checks built into the program, with an out-of-limit safe shut down procedure to ensure safety of personnel.



Español

Guía de Instalación

Serie MT8072iP

1 GUÍA DE INSTALACIÓN E INICIO DE OPERACIÓN

Este documento trata de la instalación de la HMI serie MT8072iP. Para especificaciones detalladas y operación, consulte la Ficha Técnica, Catálogo y Manual del usuario del EasyBuilder Pro. Por favor, lea atentamente todas las advertencias, cuidados e instrucciones sobre el dispositivo antes de usarlo.

Ambiente de Instalación:

Clasificación NEMA	Esta HMI tiene clasificación NEMA 4 (solamente uso interno).
Ambiente Eléctrico	La HMI fue probada para conformidad con los requisitos europeos CE. Eso significa que el circuito es concebido para resistir a los efectos de ruido eléctrico. Eso no garantiza inmunidad al ruido en casos graves. El cableado y la puesta a tierra correctos garantizarán el funcionamiento adecuado.
Consideraciones Ambientales	(1) Asegúrese de que las HMIs estén instaladas correctamente y que los límites operacionales sean cumplidos. Evite instalar las unidades en ambientes donde haya vibración mecánica severa o impacto. (2) No opere la unidad en áreas sujetas a riesgos de explosión, debido a gases, vapores o polvos inflamables. (3) No instale la unidad donde haya gas ácido, como el SO2. (4) Este dispositivo debe ser montado en posición vertical y debe ser utilizado en compartimento de superficie plana. (5) Para uso en ambientes con grado de contaminación 2 y local seco. (6) Humedad relativa: 10 % ~ 90 % (sin condensación)
Consideraciones Sobre la Limpieza	Limpie el dispositivo usando un paño seco. No use detergentes líquidos ni spray para la limpieza.
Grado de Protección IP	IP 65.
¡ATENCIÓN!	Perjuicio de la capacidad de protección si es usado de manera no especificada por el fabricante. Déficit de protection si utilisé d'une manière non spécifiée par le fabricant.

2 RETIRADA DE LA UNIDAD DEL EMBALAJE

Retire el producto del embalaje y examínelo. Si fuera encontrado algún daño, entre en contacto con el proveedor.

¡NOTA!
Coloque el tablero del operador en una superficie estable, durante la instalación. Su caída puede causar daños.

- (1) Instrucciones de instalación, A3 2 lados *1.
- (2) Interfaz Hombre-Máquina *1.
- (3) Conector de Alimentación *1.
- (4) Soportes y Tornillos *1 paquete.

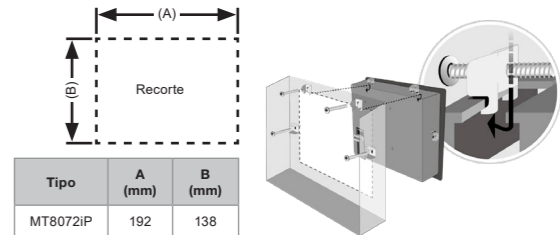
3 INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

Use una caja de comando que presente la rigidez necesaria. Fije el tablero del operador en la posición, usando todos los orificios de fijación y los soportes y tornillos suministrados. Torque del tornillo: 2,6 ~ 3,9 lbf.in. (Para obtener el efecto estanque y evitar que el tablero se deforme.)

Mantenga un espacio adecuado alrededor de la unidad y dentro del gabinete, para ventilación y cables. Considere el calor de otros dispositivos dentro del compartimiento. La temperatura ambiente en torno de la unidad debe ser de 0 ~ 55 °C.

Espaciamento mínimo obligatorio (a lo largo de la sobreposición): Superior 15 mm / Inferior 50 mm / Laterales 15 mm.

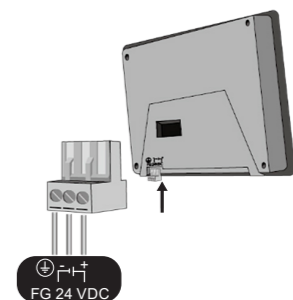
Espesor máximo del tablero: 4,5 mm.



4 CONEXIONES DE POTENCIA

ATTENTION!
Especificaciones del Conector de Alimentación:
Cable AWG: 24 ~ 12.
Temperatura Mínima del Conductor: 75 °C.
Torque del Tornillo: 4,5 lbf-in (máx.).
Solamente conductor de cobre.

¡NOTA!
1. Conecte la línea CC positiva al terminal '+' y el tierra CC al terminal '-'.
2. Al bajar el proyecto usando un cable USB, no conecte la HMI al CLP y al PC simultáneamente, ya que la diferencia de potencial eléctrico puede causar daños a la HMI o al PC.

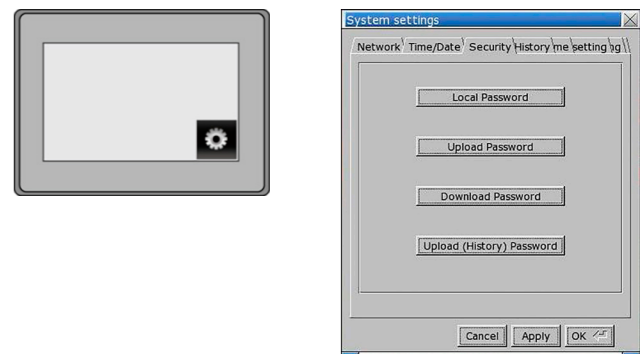


5 CONFIGURACIONES DEL SISTEMA

Cuando la HMI sea alimentada y exhiba una imagen, presione el botón System Settings. (Contraseña Estándar del Sistema: 111111).

Diríjase a la guía Security (la contraseña estándar es 111111) y haga clic en los botones para definir sus propias contraseñas.

En la guía MISC2, si "Enable [Reset HMI to default] button in calibration mode" está seleccionado, el botón [RESET HMI TO DEFAULT] podrá ser encontrado en el modo de calibración, conforme es mostrado en la Parte 8.




6 CONFIGURACIONES DEL SOFTWARE EASYBUILDER PRO

Inicie el software EasyBuilder Pro, seleccione su proyecto y presione la tecla de atajo F7 para abrir la pantalla de download: Seleccione Ethernet > Pestaña IP > Digite el IP de su HMI > haga clic en download para bajar este archivo de proyecto a la HMI.

El uso de la función de protección de pantalla y luz de fondo es recomendado para evitar la persistencia de la imagen causada por la exhibición de la misma imagen en la HMI por largos períodos. (Por favor, consulte el Manual del Usuario del EasyBuilder Pro para detalles sobre la operación del software.).

7 CONEXIONES DE COMUNICACIÓN

	¡NOTA! <ol style="list-style-type: none">COM2 RS-485 2 W soporta MPI 187.5 K. El modo de paridad Marca/Espacio no es soportado.
--	---

1 2 3 4 5
6 7 8 9

9 Conectores, Macho, D-sub, COM1 [RS232], COM2 [RS485]

PIN#	COM1 [RS232] 4 W	COM2 [RS-485]	
	4 W	4 W	2 W
1		Rx-	Fecha-
2		Rx+	Fecha+
3		Tx-	
4		Tx+	
5		GND	
6	TxD		
7	RTS		
8	CTS		
9	RxD		

8 MODO DE CALIBRACIÓN DE LA PANTALLA TOUCH


Presione y mantenga presionado en cualquier lugar de la pantalla cuando la HMI sea iniciada hasta entrar en modo de calibración de la pantalla sensible al toque. Si es seleccionado "Enable [Reset HMI to default] button in calibration mode", conforme lo descrito en la Parte 5 Configuraciones del Sistema, los botones [RESET HMI TO DEFAULT] y [SYSTEM SETTINGS] pueden ser encontrados en el modo de calibración. Siga la orientación en la pantalla y presione [yes] para restaurar el estándar de fábrica, y note que los proyectos y datos almacenados en la unidad serán borrados después de eso.





9 SUSTITUCIÓN DE LA BATERÍA


Especificación de la Batería: Tipo CR2032, Clasificación 3 V.


La sustitución de la batería debe ser realizada solamente por personal cualificado (ingeniero). Las baterías de litio deben ser manipuladas con cuidado. Para más informaciones sobre la sustitución de la batería y consideraciones sobre descarte,consulte el documento 10009199877, buscando en el campo de búsqueda en el sitio de la WEG (www.weg.net).


	¡NOTA! <p>Asegúrese de que todas las normas eléctricas locales y nacionales sean cumplidas al instalar la unidad. Entre en contacto con las autoridades locales para determinar qué reglamentos se aplican.</p>
--	--


	¡ATENCIÓN! Alimentación <p>Use alimentación que cumpla a los requisitos de tensión extra baja (SELV). La unidad sólo puede ser alimentada por una fuente de corriente continua, dentro del rango de tensión: 24±20 % V, compatible con la mayoría de los sistemas CC de controladores. El circuito de acondicionamiento de energía dentro de la unidad es realizado por una fuente conmutada. La corriente de pico en la energización puede alcanzar 2 A.</p>
--	--

	¡ATENCIÓN! Exigencias de Fusibles <p>Si la pantalla no se enciende en 5 segundos, luego de la energización, desconecte la alimentación. Un fusible rearmable protege contra fallas de sobrecorriente en el circuito CC, siendo rearmado luego de un período de tiempo. Verifique las conexiones del cableado e intente el encendido nuevamente.</p>
--	---


	¡ATENCIÓN! Alta Tensión <p>Un fusible rearmable evita daños en condición de sobrecorriente; no obstante, eso no está garantizado. Las fuentes de tensión CC deben suministrar el aislamiento adecuado de la alimentación CA principal y de peligros semejantes.</p>
--	---

	¡ATENCIÓN! Parada de Emergencia <p>En cualquier sistema que utilice una HMI para cumplir las Recomendaciones de Seguridad ICS debe ser instalada una PARADA DE EMERGENCIA por cable.</p>
--	--

	¡ATENCIÓN! Condición de la Tensión de Alimentación <p>No alimente la unidad ni las cargas inductivas CC, o circuitos de entrada para el controlador con la misma fuente de alimentación. Nota: La salida 24 Vcc de algunos controladores puede no tener corriente suficiente para alimentar la unidad.</p>
--	---

	¡ATENCIÓN! Cableado <ol style="list-style-type: none">El largo del cable de alimentación debe ser lo más corto posible (Máx: 500 m blindado, 300 m no blindado). Use cables de par trenzado para cable de alimentación y cable de señal y obedezca al casamiento de impedancias. Si el cableado queda expuesto a rayos o sobrecargas, use dispositivos apropiados de supresión de sobrecargas. Mantenga el cableado de la fuente CA y de la fuente CC conmutada separado de los cables de señal. Agregue un resistor y un condensador en la conexión en paralelo entre la fuente de alimentación CC sin puesta a tierra y el tierra de la carcasa. Eso suministra un camino para la disipación de estática y de alta frecuencia. Los valores típicos usados son 1 M Ohm y 4700 pF.
---	--

	¡PELIGRO! Consideraciones Sobre el Hardware <p>El proyectista del sistema debe estar consciente de que los dispositivos en sistemas de Comando pueden fallar y, de esa forma, crear una condición insegura. Además de eso, la interferencia eléctrica en una interfaz del operador puede hacer que el equipo dé el arranque, lo que podría resultar en daños materiales y/o lesiones del operador. Si usted usa cualquier sistema de control programable que exige un operador, esté informado de que existe este riesgo potencial de seguridad y tome las debidas precauciones. Aunque las etapas de concepción específicas dependan de su aplicación en particular, las siguientes precauciones generalmente se aplican a la instalación de dispositivos de comando programables de estado sólido, y están de acuerdo con las directrices para la instalación de Controladores recomendados por las Normas de Control NEMA ICS 3-304.</p>
---	---

	¡PELIGRO! Consideraciones Sobre la Programación <p>Para estar en conformidad con las recomendaciones de seguridad ICS, deben ser colocadas no controlador verificaciones, para garantizar que todos los registros grabables que controlan las partes críticas de las instalaciones o de las máquinas tengan verificaciones de límite incorporadas al programa, con un procedimiento de apagado de seguridad en caso de exceder el límite, para garantizar la seguridad de los funcionarios.</p>
---	---




Guia de Instalação

Série MT8072iP


1 GUIA DE INSTALAÇÃO E INÍCIO DE OPERAÇÃO

Este documento trata da instalação da HMI Série MT8072iP. Para especificações detalhadas e operação, consulte a Ficha Técnica, Catálogo e Manual do Usuário do EasyBuilder Pro. Por favor, leia atentamente todas as advertências, cuidados e instruções sobre o dispositivo antes de usá-lo.

Classificação NEMA	Esta HMI possui classificação NEMA 4 (apenas uso interno).
Ambiente Eléctrico	A HMI foi testada para conformidade com os requisitos europeus CE. Isso significa que o circuito é concebido para resistir aos efeitos de ruído elétrico. Isso não garante imunidade ao ruído em casos graves. O cabeamento e o aterramento correto irão garantir o funcionamento adequado.
Considerações Ambientais	(1) Certifique-se de que as HMIs estejam instaladas corretamente e que os limites operacionais sejam observados. Evite instalar as unidades em ambientes onde haja vibração mecânica severa ou choque. <p>(2) Não opere a unidade em áreas sujeitas a riscos de explosão devido a gases, vapores ou poeiras inflamáveis.</p> <p>(3) Não instale a unidade onde haja gás ácido, como o SO2.</p> <p>(4) Este dispositivo deve ser montado na posição vertical e deve ser utilizado em compartimento de superfície plana.</p> <p>(5) Para uso em ambientes com grau de poluição 2 e local seco.</p> <p>(6) Umidade Relativa: 10 % ~ 90 % (sem condensação).</p>
Considerações Sobre Limpeza	Limpe o dispositivo usando um pano seco. Não use detergentes líquido ou spray para a limpeza.
Grau de Proteção IP	IP 65.
	ATENÇÃO! <p>Prejuízo da capacidade de proteção se usado de maneira não especificada pelo fabricante. Déficit de protection si utilisé d'une manière non spécifiée par le fabricant.</p>

2 RETIRADA DA UNIDADE DA EMBALAGEM

Retire o produto da embalagem e examine-o. Se algum dano for encontrado, entre em contato com o fornecedor.

	NOTA! <p>Coloque o painel do operador em uma superfície estável durante a instalação. A sua queda pode causar danos.</p>
---	---

A embalagem inclui:

- Instruções de Instalação, A3 2 lados *1.
- Interface Homem Máquina *1.
- Conector de Alimentação *1.
- Suportes e Parafusos *1 pacote.

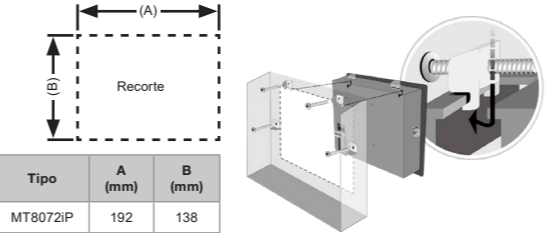
3 INSTRUÇÕES DE INSTALAÇÃO

Use uma caixa de comando que apresente a rigidez necessária. Fixe o painel do operador na posição, usando todos os orifícios de fixação e os suportes e parafusos fornecidos. Torque do Parafuso: 2,6 ~ 3,9 lbf.in. (Para obter o efeito estanque e evitar que o painel se deforme.)

Mantenha um espaço adequado ao redor da unidade e dentro do gabinete, para ventilação e cabos. Considere o calor de outros dispositivos dentro do compartimento. A temperatura ambiente em torno da unidade deve ser de 0 ~ 55 °C.


Espaçamento mínimo obrigatório (ao longo da sobreposição): Superior 15 mm / Inferior 50 mm / Laterais 15 mm.

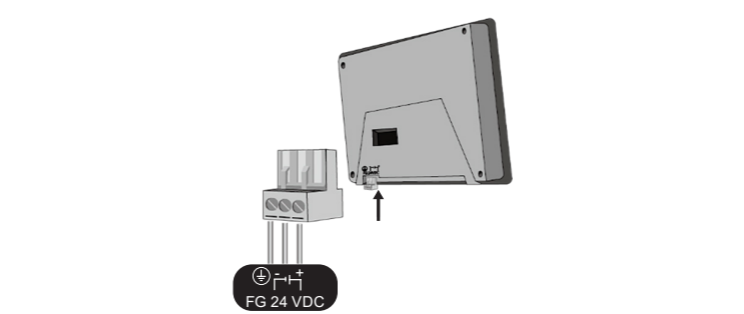
Espessura máxima do painel: 4,5 mm.

		
Tipo	A (mm)	B (mm)
MT8072iP	192	138

4 CONEXÕES DE POTÊNCIA

	Especificações do Conector de Alimentação: <p>Fio AWG: 24 ~ 12.</p> <p>Temperatura Mínima do Condutor: 75 °C.</p> <p>Torque do Parafuso: 4,5 lbf-in (máx.).</p> <p>Somente condutor de cobre.</p>
---	--

	NOTA! <ol style="list-style-type: none">Conecte a linha CC positiva ao terminal '+' e o terra CC ao terminal '-'. Ao baixar o projeto usando um cabo USB, não conecte a HMI ao CLP e PC simultaneamente, pois a diferença de potencial elétrico pode causar danos à HMI ou ao PC.
---	---

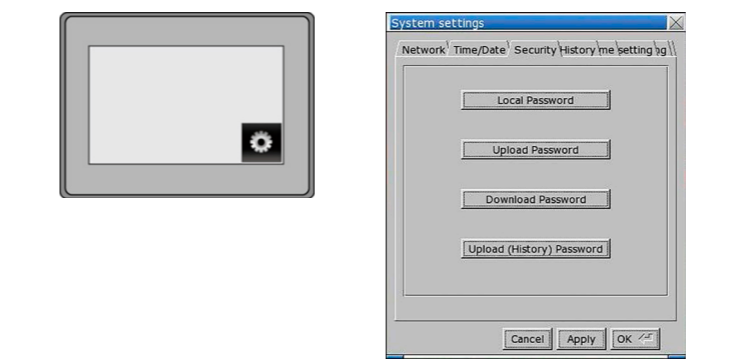


5 CONFIGURAÇÕES DO SISTEMA

Quando a HMI for alimentada e exibir uma imagem, pressione o botão System Settings. (Senha Padrão do Sistema: 111111).

Vá até a guia Security (a senha padrão é 111111) e clique nos botões para definir suas próprias senhas.

Na guia MISC2, se "Enable [Reset HMI to default] button in calibration mode" estiver selecionado, o botão [RESET HMI TO DEFAULT] pode ser encontrado no modo de calibração, conforme mostrado na Parte 8.




6 CONFIGURAÇÕES DO SOFTWARE EASYBUILDER PRO

Inicie o software EasyBuilder Pro, selecione o seu projeto e pressione a tecla de atalho F7 para abrir a tela de download: Seleccione Ethernet > aba IP > digite o IP de sua HMI > Clique em Download para baixar este arquivo de projeto para a HMI.

O uso da função de proteção de tela e luz de fundo é recomendado para evitar a persistência da imagem causada pela exibição da mesma imagem na HMI por longos períodos. (Por favor, consulte o Manual do Usuário do EasyBuilder Pro para detalhes de operação do software).

7 CONEXÕES DE COMUNICAÇÃO

	NOTA! <ol style="list-style-type: none">COM2 RS-485 2 W suporta MPI 187.5 K. O modo de paridade Marca/Espaço não é suportado.
---	---

1 2 3 4 5
6 7 8 9

9 pinos, Macho, D-sub, COM1 [RS232], COM2 [RS485]

PIN#	COM1 [RS232] 4 W	COM2 [RS-485]	
	4 W	4 W	2 W
1		Rx-	Data-
2		Rx+	Data+
3		Tx-	
4		Tx+	
5		GND	
6	TxD		
7	RTS		
8	CTS		
9	RxD		

8 MODO DE CALIBRAÇÃO DA TELA TOUCH


Pressione e segure em qualquer lugar da tela quando a HMI for iniciada até entrar no modo de calibração da tela sensível ao toque. Se "Enable [Reset HMI to default] button in calibration mode" for selecionado conforme descrito na Parte 5 Configurações do Sistema, os botões [RESET HMI TO DEFAULT] e [SYSTEM SETTINGS] podem ser encontrados no modo de calibração. Siga a orientação na tela e pressione [yes] para restaurar o padrão de fábrica, e note que os projetos e dados armazenados na unidade serão todos apagados depois disso.





9 SUBSTITUIÇÃO DA BATERIA


Especificação da Bateria: Tipo CR2032, Classificação 3 V.


A substituição da bateria deve ser realizada apenas por pessoal qualificado (engenheiro) e as baterias de lítio devem ser manuseadas com cuidado. Para mais informações sobre a substituição da bateria e considerações sobre descarte, consulte o documento 10009199877, através de pesquisa no campo de busca no site da WEG (www.weg.net).


	NOTA! <p>Certifique-se de que todos as normas elétricas locais e nacionais sejam atendidas ao instalar a unidade. Entre em contato com as autoridades locais para determinar quais regulamentos se aplicam.</p>
---	--


	ATENÇÃO! Alimentação <p>Use alimentação que atenda aos requisitos de extraabaixa tensão (SELV). A unidade só pode ser alimentada por uma fonte de corrente contínua, dentro da faixa de tensão: 24±20 % V, compatível com a maioria dos sistemas CC de controladores. O circuito de condicionamento de energia dentro da unidade é realizado por uma fonte chaveada. A corrente de pico na energização pode atingir 2 A.</p>
---	---


	ATENÇÃO! Exigências de Fusíveis <p>Se a tela não acender dentro de 5 segundos após a energização, desconecte a alimentação. Um fusível rearmável protege contra falhas de sobrecorrente no circuito CC, sendo rearmado após um período de tempo. Verifique as conexões da fiação e tente ligar novamente.</p>
---	---


	ATENÇÃO! Alta Tensão <p>Um fusível rearmável evita danos em condição de sobrecorrente; no entanto, isso não é garantido. As fontes de tensão CC devem fornecer isolamento adequado da alimentação CA principal e de perigos semelhantes.</p>
---	--

	ATENÇÃO! Parada de Emergência <p>Uma PARADA DE EMERGENCIA por fio deve ser instalada em qualquer sistema que utilize uma HMI para cumprir com as Recomendações de Segurança ICS.</p>
---	--

	ATENÇÃO! Condição da Tensão de Alimentação <p>Não alimente a unidade e as cargas indutivas CC, ou circuitos de entrada para o controlador, com a mesma fonte de alimentação. Nota: A saída 24 Vcc de alguns controladores pode não ter corrente suficiente para alimentar a unidade.</p>
---	---

	ATENÇÃO! Cabeamento <ol style="list-style-type: none">O comprimento do cabo de alimentação deve ser o mais curto possível (Máx: 500 m blindado, 300 m não blindado). Use cabos de par trançado para fio de alimentação e fio de sinal e obedeça ao casamento de impedâncias. Se a fiação ficar exposta a raios ou surtos, use dispositivos apropriados de supressão de surtos. Mantenha a fiação da fonte CA e da fonte CC chaveada separadas dos cabos de sinal. Adicione um resistor e um capacitor na ligação em paralelo entre a fonte de alimentação CC sem aterramento e o terra da carcaça. Isso fornece um caminho para a dissipação de estática e de alta frequência. Valores típicos usados são 1 M Ohm e 4700 pF.
---	--

	PERIGO! Considerações Sobre o Hardware <p>O projetista do sistema deve estar ciente de que dispositivos em sistemas de Comando podem falhar e, assim, criar uma condição insegura Além disso, a interferência elétrica em uma interface do operador pode fazer com que o equipamento dê a partida, o que poderia resultar em danos materiais e/ou lesões do operador. Se você usa qualquer sistema de controle programável que exige um operador, fique ciente de que existe este risco potencial de segurança e tome as devidas precauções. Embora as etapas de concepção específicas dependam de sua aplicação em particular, as seguintes precauções geralmente se aplicam à instalação de dispositivos de comando programáveis de estado sólido e estão de acordo com as diretrizes para a instalação de Controladores recomendadas pelas Normas de Controle NEMA ICS 3-304.</p>
---	--

	PERIGO! Considerações Sobre a Programação <p>Para estar em conformidade com as Recomendações de Segurança ICS, verificaçãoes devem ser colocadas no controlador para garantir que todos os registros graváveis que controlam as partes críticas das instalações ou das máquinas tenham verificaçãoes de limite incorporadas ao programa, com um procedimento de desligamento de segurança em caso de ultrapassagem de limite para garantir a segurança dos funcionários.</p>
---	--