



PAD - PROCESSO TINTAS LÍQUIDAS

OBSERVAÇÕES: W-THANE SEA

Produto inflamável, manter tacho sob aterramento

Proceder conforme WPS-6023

PROCESSO

PESAGEM WPS-27410

Proceder conforme norma WPS-27410

Utilizar tacho devidamente limpo e identificado;

Pesar exatamente os materiais conforme indicado.

DISPERSÃO WPS-10316

Adicionar os materiais conforme a ordem da lista técnica.

Efetuar a raspagem da lateral para remoção dos resíduos de pó no tacho.

Dispersar em alta rotação por 30 min.

MOAGEM WPS-8891

Limpar e descontaminar o moinho antes de iniciar.

Moer até a fineza especificada no plano de controle.

Descarregar o moinho com os materiais indicados na lista técnica.

COMPLETAGEM WPS-32583

Adicionar cada item sob agitação e na sequência da lista técnica;

Homogeneizar em alta rotação por 20 - 30 minutos.

COR e BRILHO WPS 4489 WPS-27885

Seguir a preparação da amostra e características de aplicação - Guardar chapa de preparação.

Acertar cor conforme padrão com os concentrados indicados na lista técnica, não exceder 3%

Ajustar Brilho conforme indicado nas especificações.

OBS. Utilizar resina para subir o brilho / Utilizar fosqueante para abaixar o brilho

AJUSTE DE CARACTERÍSTICAS - WPS-27885

Acerto de Viscosidade - Adicionar item conforme lista técnica sobre agitação

ENVASE WPS-27434.

Proceder conforme norma WPS-27434.

Elemento filtrante: 90µ

PREPARAÇÃO DA AMOSTRA

DILUENTE	DILUENTE PU 5022 (12250030)
DILUIÇÃO	20 - 30%
CATALISADOR	W-THANE 5025
CATALISE	10% peso
VISCOSIDADE DE APLICAÇÃO	16-20" CF#4

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO

SUBSTRATO	ABS
PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE	Limpeza com Álcool (Isopropanol)
METODO DE APLICAÇÃO	Pistola convencional 1.4 - 3 bar
FLASH OFF	5 minutos
ESPESSURA	35 -40 um
CONDIÇÃO DE CURA	30 min 80°C