

## W-POLI HBD 45

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Revestimiento de elastómero de poliurea aromática pura con aplicación de spray, curado rápido, 100% sólido, resistente a la abrasión y flexible. Se puede usar solo o en combinación con otros materiales para producir revestimientos, membranas, golpes de desgaste, superficies resilientes sobre metal y otros sustratos. Su tiempo de gelificación extremadamente rápido lo hace apto para aplicaciones hasta -40°C sin acondicionamiento especial de sus componentes, produciendo una película extremadamente resistente a varios espesores mediante la técnica de múltiples pasadas.

## USO RECOMENDADO

Es un material apto para estructuras metálicas diseñado específicamente para aplicaciones industriales que reciben ataques constantes o intermitentes de materiales contenidos, sustancias corrosivas y acción abrasiva. Presenta un excelente desempeño en términos de adherencia, apariencia, aplicabilidad, resistencia química y mecánica, cuando se combina con el uso de un sellador adecuado para aplicaciones de impermeabilización de concreto. Puede usarse para recubrir cualquier sustrato debidamente preparado. Es flexible, se adapta al movimiento del sustrato, pero lo suficientemente fuerte como para permanecer intacto en todas las condiciones. Se puede utilizar en aplicaciones interiores o exteriores. Recomendado para la reparación de otros films, se puede aplicar sobre metal y otros sustratos, en nueva construcción y en condiciones de clima frío.

## CERTIFICACIONES Y APROBACIONES

Este producto, cuando es suministrado para cumplir la Directiva RoHS (Restriction of Certain Hazardous Substances), tiene la letra R en la descripción de su nomenclatura.

## EMBALAJES

<b>Componente A</b>	Envase Tambor de 200L que contiene 220kg.
<b>Componente B</b>	Envase de 200L conteniendo 190L

## CARACTERÍSTICAS

<b>Color</b>	Colores bajo consulta.
<b>Brillo</b>	Semibrillo
<b>Sólidos por Volumen</b>	100% (ISO 3233)
<b>Estabilidad</b>	12 meses
<b>Espesor de Capa Seca</b>	500 µm - 1.000 µm
<b>Resistencia al Calor Seco</b>	Temperatura máxima 80 °C. El producto mantiene sus propiedades químicas hasta una temperatura de 80 °C, pero a partir de 80°C, pueden ocurrir variaciones en el color y el brillo de la pintura.
<b>Rendimiento Teórico</b>	sin dilución, con un espesor de película seca de 750 µm. No se consideran los factores de pérdida durante la aplicación.

## SECADO

<b>Secado</b>			
	<b>10 °C</b>	<b>25 °C</b>	<b>35 °C</b>
<b>Toque</b>	20 s	15 s	10 s

## CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS

<b>Resistencia a la Tracción (ASTM D 412)</b>	186,0 MPa
<b>Resistencia a la Abrasión Taber CS-17 (ASTM D 4060)</b>	-0,010 (g) / 1,000 CICLOS
<b>Tiempo de Gel a 23°C</b>	12 s
<b>Tiempo de Fraguado</b>	42 s
<b>Elongación (ASTM D 412)</b>	627 %



<b>Resistencia al Desgarro (ASTM D 624)</b>	755,0 N/mm <sup>2</sup>
<b>Resistencia al Arrancamiento (ASTM D 4060/ASTM D 4541)</b>	ACERO > 5 N/mm <sup>2</sup>
<b>Resistencia a la Abrasión Taber H-18 (ASTM D 4060)</b>	-0.102 (g) / 1,000 CICLOS

**PREPARACIÓN DE SUPERFICIE**

**Preparación Estándar de Superficie**

El desempeño de este producto está relacionado con el grado de preparación de la superficie. En caso de dudas, para más información, consulte al Departamento Técnico de WEG.

La superficie deberá estar limpia y exenta de cualquier contaminante. Remover completamente aceites y grasas, conforme lo descrito en la norma SSPC-SP 1.

La suciedad acumulada debe ser removida utilizando un cepillo o paño limpio y seco, soplo de aire comprimido, aspirador y/o con la combinación de éstos, y las sales solubles deben ser removidas a través de un lavado con agua dulce en abundancia y, preferentemente a baja presión (hasta 5.000 psi) de acuerdo con la norma SSPC-SP 12/NACE No. 5.

**Chorro Abrasivo**

Ejecutar el chorro abrasivo hasta metal casi blanco, grado Sa 2½ del estándar visual ISO 8501-1 (A Sa 2½, B Sa 2½, C Sa 2½, D Sa 2½), o conforme norma SSPC-SP10/NACE No. 2, estándar visual SSPC-VIS 1 (A SP10, B SP10, C SP10, D SP10, G1 SP10, G2 SP10, G3 SP10).

Inspeccionar la superficie recién chorreada, observando defectos que pueden revelarse después del tratamiento. Corregir mediante esmerilado, relleno con soldadura y/o masilla epoxi.

En caso de ocurrir oxidación entre la finalización del chorro abrasivo y la aplicación del recubrimiento, la superficie debe ser chorreada nuevamente hasta alcanzar el estándar visual especificado.

**Superficies de Concreto**

Deben eliminarse de las superficies desmoldantes, nata de cemento, manchas de grasa, aceite, lubricantes o cualquier otra contaminación que haya penetrado o depositado sobre la superficie a recubrir, además de todo el polvo acumulado.

Para impermeabilización de concreto, el recubrimiento debe aplicarse sobre el sellador PRR 301 u otro primer recomendado por el departamento técnico de WEG TINTAS.

Recubrimiento sobre concreto antiguo, solo mediante recomendación del Departamento Técnico de WEG.

**Sobre Imprimación**

Primer epoxi: sobre pinturas epoxi firmemente adheridas, la adherencia por tracción será inferior a la aplicación sobre chorreado abrasivo estándar.

Aplicaciones sobre PRIMER ONA 415 deben observarse según especificación técnica.

**PREPARACIÓN DE APLICACIÓN**

<b>Mezcla</b>	Homogeneizar el contenido de cada componente mediante agitación mecánica o neumática (A y B). Agregue el componente B al componente A, según la proporción de mezcla indicada, bajo agitación, hasta completa homogenización. Si es necesario, use un calentador a una temperatura de hasta 45°C para el componente A.
<b>Proporción de Mezcla</b>	Por volumen: 1 A x 1 B.
<b>Diluyente</b>	No aplicable.
<b>Dilución</b>	Listo para usar.
<b>Notas</b>	En lugares de mucho calor, recomendamos consultar el



	Departamento Técnico de WEG.
<b>Vida Útil de la Mezcla</b>	6 seg
	La vida útil de la mezcla se reduce con el aumento de la temperatura ambiente.
	El ensayo de vida útil de la mezcla (Pot-Life) se realiza conforme a la norma ABNT NBR 15742; sin embargo, diferentes volúmenes de pintura preparados de una sola vez, sumados a diferentes temperaturas del ambiente y de la pintura, influirán en la vida útil de la mezcla, pudiendo obtenerse resultados distintos a los mencionados en este boletín técnico.
<b>Tiempo de Inducción</b>	No necesita tiempo de inducción.
	En lugares de mucho calor, se recomienda consultar al Departamento Técnico de WEG.

**FORMAS DE APLICACIÓN**

<b>Pulverización</b>	Este producto debe aplicarse con spray usando equipo aprobado. Utilice bomba de relación 1:1 con calentadores de material apropiados, según sea necesario para aplicación individual.
<b>Limpieza de los equipos:</b>	No aplicable.
<b>Notas</b>	<p>Cambios en las presiones y en los tamaños de los picos pueden ser necesarios para mejorar las características de la pulverización. Purgar la línea de aire comprimido para evitar contaminación de la pintura.</p> <p>No dejar el producto catalizado en contacto con los equipos usados en la aplicación, pues, para temperatura por encima de la descrita en el ítem "vida útil de la mezcla", la pintura presentará variación en su fluidez y se endurecerá, dificultando la limpieza.</p> <p>Antes de la aplicación, asegúrese de que los equipos y sus componentes estén limpios y en las mejores condiciones.</p> <p>Limpiar todo el equipo inmediatamente después de su utilización.</p>

**DESEMPEÑO DE APLICACIÓN**

En pinturas ejecutadas en la franja marítima, si están expuestas a la acción de la brisa marina, se recomienda efectuar lavado con agua dulce entre manos para eliminar impurezas depositadas.

Colores claros pueden requerir más de una mano para obtener cobertura uniforme.

No aplicar el producto después de que el tiempo de vida útil de la mezcla (pot life) haya sido superado.

Para mejores propiedades de aplicación, la temperatura de la pintura debe estar entre 21°C y 27°C antes de la mezcla y aplicación.

Se recomienda pintar solamente si la temperatura medida de la superficie está como mínimo 3°C por encima del punto de rocío.

La polimerización completa para alcanzar la resistencia final puede llevar varios días o semanas, dependiendo de diversas condiciones. Se recomienda que el usuario realice su propia prueba independiente.

La temperatura del sustrato, las condiciones climáticas y ambientales durante la aplicación y el curado del producto, así como el espesor de la película aplicada, pueden interferir en el tiempo de secado del producto.

No deberá aplicarse en condiciones adversas, como humedad relativa del aire (HR) por encima del 85%, pues podrán ocurrir alteraciones de color y aspecto.

Los sistemas poliuretánicos (componentes A y B) presentan sensibilidad a la humedad relativa del aire, pudiendo causar defectos en la película seca y reducción del pot-life. Después de su uso, mantener los envases cerrados y protegidos.

Los productos a base de epoxi son ampliamente reconocidos por sus excelentes propiedades anticorrosivas, aunque presentan limitada resistencia a la exposición solar. Cuando el recubrimiento aplicado se expone a la intemperie, puede perder progresivamente su brillo,

fenómeno conocido como tizado o calcificación, lo que también puede causar un leve cambio de color. Cabe destacar que esta calcificación no afecta la protección anticorrosiva del recubrimiento.

Pinturas realizadas con variación en el método de aplicación en la misma obra pueden generar diferencias de brillo y aspecto final de las superficies.

En superficies recién pintadas en contacto directo con el agua durante el proceso de curado, podrán ocurrir manchas localizadas con alteración en el color (más visible en los colores oscuros), retraso en el curado y compromiso en el desempeño del producto.

Pueden ocurrir pequeñas variaciones de color, aspecto y brillo (más visibles en colores oscuros), además de retardo en el curado y compromiso del desempeño en periodos de alta humedad, días lluviosos, lugares fríos o cuando las piezas secan en ambientes externos.

---

## PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Producto desarrollado para uso industrial destinado a ser manipulado por profesionales calificados. Lea atentamente toda la información contenida en la FDS de este producto, disponible en: [www.weg.net](http://www.weg.net).

Almacene en un lugar cubierto y bien ventilado. Mantenga el recipiente herméticamente cerrado y alejado de fuentes de calor o ignición.

Utilícelo únicamente en lugares bien ventilados, evitando la acumulación de vapores inflamables. Mantenga el producto alejado del calor y de fuentes de ignición.

No inhale nieblas/vapores/aerosoles generados durante el manejo y/o aplicación. Use guantes de protección/ropa de protección/protección ocular/protección facial.

Los envases vacíos y los materiales con restos de pintura deben desecharse de acuerdo con la legislación vigente. Cuide el medio ambiente.

---

## NOTA

La información contenida en este boletín técnico se basa en la experiencia y el conocimiento adquirido en el campo por el equipo técnico de WEG.

En caso de utilizar el producto sin consultar previamente a WEG sobre su idoneidad para el fin que el cliente pretende darle, el cliente reconoce que el uso será bajo su exclusiva responsabilidad, y WEG no se hace responsable del comportamiento, seguridad, idoneidad o durabilidad del producto.

Algunas informaciones mencionadas en este boletín son solo estimaciones y pueden variar debido a factores fuera del control del fabricante. Por lo tanto, WEG no garantiza ni asume ninguna responsabilidad por el rendimiento, eficacia o cualquier daño material o personal resultante del uso incorrecto de los productos en cuestión o de la información contenida en este Boletín Técnico.

La información contenida en este boletín técnico está sujeta a modificaciones periódicas, sin previo aviso, debido a nuestra política de evolución y mejora continua de nuestros productos y servicios, proporcionando soluciones de calidad para satisfacer las necesidades de nuestros clientes.

---