

# POLITHERM 26 LI VERDE BOSTON 50431 BR

**CÓDIGO:** 16308731

**DESCRIPCIÓN / USO:** Recubrimiento de piezas metálicas para uso externo.

## CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO ELABORADO:

|                         |                               |
|-------------------------|-------------------------------|
| <b>Resina:</b>          | Poliéster                     |
| <b>Peso específico:</b> | 1,70 ± 0,10 g/cm <sup>3</sup> |
| <b>Estabilidad:</b>     | 12 meses (máx. 30°C)          |

## CARACTERÍSTICAS DE LA APLICACIÓN:

|                                     |                                                                                        |
|-------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Sustrato:</b>                    | Metales ferrosos y no ferrosos                                                         |
| <b>Preparación de la superficie</b> | Metales ferrosos: fosfatización<br>Metales no ferrosos: cromatización o fosfatización* |
| <b>Condiciones del curado</b>       | 10 minutos a 200 °C**                                                                  |
| <b>Espesor/Capa</b>                 | 60 – 70 µm                                                                             |
| <b>Método de aplicación</b>         | Pistola electrostática                                                                 |

## CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO APLICADO:

| ENSAYO                   | NORMA                | ESPECIFICADO      |
|--------------------------|----------------------|-------------------|
| ADHERENCIA               | ASTM D 3359          | GR0               |
| BRILLO                   | ASTM D 523           | Mínimo 90 UB      |
| IMPACTO                  | ASTM 2794            | Mínimo 50 kg X cm |
| FLEXIBILIDAD (m. cónico) | ASTM D 790 / ISO 178 | Máximo 3 mm       |
| RESISTENCIA A MEK        |                      | Mínimo 30 Froles  |

## CARACTERÍSTICAS DE LA RESISTENCIA QUÍMICA \*\*\*

|                       |                                 |
|-----------------------|---------------------------------|
| <b>Niebla Salina:</b> | : Mínimo 500 h (ASTM B117 – 03) |
| <b>Humedad:</b>       | : Mínimo 1000 h (35°C)          |

\* En caso de fosfatización de metales no ferrosos, consultar nuestro Departamento Técnico.

\*\* Temperatura del metal.

\*\*\* En los ensayos de resistencia química el sustrato utilizado fue chapa de acero con fosfato tricrónico.

Los ensayos de resistencia mecánica fueron hechos sobre chapa de acero común desengrasado en las condiciones de cura y capa específicas para el producto. Los valores pueden cambiar de acuerdo con el sustrato utilizado.

**IMPORTANTE:** Esta pintura, cuando se aplica y se cura correctamente, es adecuada para el uso de adhesivos e selladores. Sin embargo, debido a los diferentes productos en el mercado, es necesario hacer pruebas de antemano por el usuario con el objetivo de seleccionar el adhesivo y/o sellador más apropiado.

En la imposibilidad de usar el producto de acuerdo con las orientaciones arriba, solicitamos contactar nuestro Departamento Técnico.

**ALMACENAMIENTO:** En locales frescos, secos y cubiertos