

# Frequency Inverter Convertidor de Frecuencia Inversor de Frequência

CFW100 V2.4X

**Quick Reference of Parameters, Alarms and Faults**  
**Referencia Rápida de los Parámetros, Alarmas y Fallas**  
**Referência Rápida dos Parâmetros, Alarmes e Falhas**







# **Quick Parameter Reference, Faults and Alarms**

Series: CFW100

Language: English

Document: 10001432616 / 06

Software Version: 2.4X

Publishing Date: 01/2015



Param.	Description	Adjustable Range	Factory Setting	Prop.
P000	Access to Parameters	0 to 9999	1	
P001	Speed Reference	0 to 9999		ro
P002	Output Speed (Motor)	0 to 9999		ro
P003	Motor Current	0.0 to 10.0 A		ro
P004	DC Link Voltage (Ud)	0 to 524 V		ro
P005	Output Frequency (Motor)	0.0 to 300.0 Hz		ro
P006	Inverter Status	0 = Ready 1 = Run 2 = Undervoltage 3 = Fault 4 = Not Used 5 = Configuration		ro
P007	Output Voltage	0 to 240 V		ro
P009	Motor Torque	-200.0 to 200.0 %		ro, VVW
P011	Active Current	-10.0 to 10.0 A		ro
P012	DI8 to DI1 Status	0 to FF (hexa) Bit 0 = DI1 Bit 1 = DI2 Bit 2 = DI3 Bit 3 = DI4 Bit 4 = DI5 Bit 5 = DI6 Bit 6 = DI7 Bit 7 = DI8		ro
P013 (*)	DO3 to DO1 Status	0 to 7 (hexa) Bit 0 = DO1 Bit 1 = DO2 Bit 2 = DO3		ro
P014 (*)	AO1 Value	0.0 to 100.0 %		ro
P018 (*)	AI1 Value	-100.0 to 100.0 %		ro
P022	FI Value in Hz	1 to 3000 Hz		ro
P023	Main SW Version	0.00 to 99.99		ro
P024 (*) (**)	Accessory SW Version	0.00 to 99.99		ro

Param.	Description	Adjustable Range	Factory Setting	Prop.
P027	Plug-in Module Configuration	0 = Without Plug-in 1 = Reserved 2 = CFW100-IOAR 3 = CFW100-CCAN 4 = CFW100-CBLT 5 = Reserved 6 = CFW100-IOADR 7 = CFW100-IOA 8 = CFW100-IOD		ro
P029	Power HW Configuration	Dig. 1 = Rated Dig. 2 = Rated Current Dig. 3 = Gate Driver	According to the inverter model	ro
P030	Module Temperature	-200.0 to 200.0 °C		ro
P037	Motor Overload lxt	0.0 to 100.0 %		ro
P047	CONFIG Status	0 to 999		ro
P048	Present Alarm	0 to 999		ro
P049	Present Fault	0 to 999		ro
P050	Last Fault	0 to 999		ro
P051	Last Fault Current	0.0 to 10.0 A		ro
P052	Last Fault DC Link	0 to 524 V		ro
P053	Last Fault Frequency	0.0 to 300.0 Hz		ro
P054	Last Fault Temperature	0 to 200.0 °C		ro
P060	Second Fault	0 to 999		ro
P070	Third Fault	0 to 999		ro
P100	Acceleration Time	0.1 to 999.9 s	5.0	
P101	Deceleration Time	0.1 to 999.9 s	10.0	
P102	Acceleration Time Ramp 2 <sup>a</sup>	0.1 to 999.9 s	5.0	
P103	Deceleration Time Ramp 2 <sup>a</sup>	0.1 to 999.9 s	10.0	
P104	S Ramp	0 = Inactive 1 = Active	0	cfg
P105	Selection 1 <sup>st</sup> /2 <sup>nd</sup> ramp	0 = 1 <sup>st</sup> Ramp 1 = 2 <sup>nd</sup> Ramp 2 = DIx 3 = Serial/USB 4 = Reserved 5 = CO/DN/DP 6 = SoftPLC	0	

Param.	Description	Adjustable Range	Factory Setting	Prop.
P106	Acceleration Time R. Emer.	0.1 to 999.9 s	5.0 s	
P107	Time Deceleration R. Emer.	0.1 to 999.9 s	5.0 s	
P120	Speed Ref. Backup	0 = Inactive 1 = Active 2 = Backup by P121	1	
P121	Reference via HMI	0.0 to 300.0 Hz	3.0 Hz	
P122	JOG Reference	-300.0 to 300.0 Hz	5.0 Hz	
P124	Multispeed Ref. 1	-300.0 to 300.0 Hz	3.0 Hz	
P125	Multispeed Ref. 2	-300.0 to 300.0 Hz	10.0 (5.0) Hz	
P126	Multispeed Ref. 3	-300.0 to 300.0 Hz	20.0 (10.0) Hz	
P127	Multispeed Ref. 4	-300.0 to 300.0 Hz	30.0 (20.0) Hz	
P128	Multispeed Ref. 5	-300.0 to 300.0 Hz	40.0 (30.0) Hz	
P129	Multispeed Ref. 6	-300.0 to 300.0 Hz	50.0 (40.0) Hz	
P130	Multispeed Ref. 7	-300.0 to 300.0 Hz	60.0 (50.0) Hz	
P131	Multispeed Ref. 8	-300.0 to 300.0 Hz	66.0 (55.0) Hz	
P133	Minimum Frequency	0.0 to 300.0 Hz	3.0 Hz	
P134	Maximum Frequency	0.0 to 300.0 Hz	66.0 (55.0) Hz	
P135	Maximum Output Current	0.0 to 10.0 A	1.5x <sub>I<sub>nom</sub></sub>	
P136	Manual Torque Boost	0.0 to 30.0 %	0.0 %	V/f
P137	Automatic Torque Boost	0.0 to 30.0 %	0.0 %	V/f
P138	Slip Compensation	-10.0 to 10.0 %	0.0 %	V/f
P139	Output Current Filter	0 to 9.999 s	0.005 s	
P140	Slip Com. Filter	0 to 9.999 s	0.5 s	VVW
P142	Maximum Output Voltage	0.0 to 100.0 %	100.0 %	cfg, V/f
P143	Intermediate Output Voltage	0.0 to 100.0 %	50.0 %	cfg, V/f
P145	Field Weakening Start Frequency	0.0 to 300.0 Hz	60.0 (50.0) Hz	cfg, V/f
P146	Intermediate Frequency	0.0 to 300.0 Hz	30.0 (25.0) Hz	cfg, V/f
P149	DC Link Comp.	0 = Inactive 1 = Active	1	cfg
P150	Type Ud and LC Regulator	0 = hold_Ud and desac_LC 1 = acel_Ud and desac_LC 2 = hold_Ud and hold_LC 3 = acel_UD and hold_LC	0	cfg

## Quick Reference of Parameters, Alarms and Faults



Param.	Description	Adjustable Range	Factory Setting	Prop.
P151	Ud V/f Regul. Level	325 to 460 V	380 V	
P156	Overload Current	0.1 to $2xI_{nom}$	$1.2xI_{nom}$	
P178	Rated Flux	50.0 to 150.0 %	100.0 %	VVW
P200	Password	0 = Inactive 1 = Active 2 to 9999 = New Password	0	cfg
P202	Type of Control	0 = V/f 1 = V/f Quadratic 2 to 4 = Not Used 5 = VVW	0	cfg
P204	Load/Save Parameters	0 to 4 = Not Used 5 = Load 60 Hz 6 = Load 50 Hz 7 = Load User 8 = Not Used 9 = Save User 10 = Not Used 11 = Load Default SoftPLC 12 to 13 = Reserved	0	cfg
P205	Main Display Parameter	0 to 999	2	
P207	Parameter for Bar	0 to 999	3	
P208	Full Scale Ref.	1 to 9999	600 (500)	
P209	Ref. Eng. Unit	0 = Without Unit 1 = Without Unit 2 = Volts (V) 3 = Hertz (Hz) 4 = Without Unit 5 = Percent (%) 6 = Without Unit 7 = Rotation/min. (rpm)	3	
P210	Ref. Indication Form	0 = wxyz 1 = wxy.z 2 = wx.yz 3 = w.xyz	1	
P213	Bar Scale Factor	1 to 9999	52	
P219	Red. Switch. Freq.	0.0 to 15.0 Hz	5.0 Hz	



Param.	Description	Adjustable Range	Factory Setting	Prop.
P220	LOC/REM Selection Source	0 = Always Local 1 = Always Remote 2 to 3 = Not Used 4 = Dlx 5 = Serial/USB (LOC) 6 = Serial/USB (REM) 7 to 8 = Not Used 9 = CO/DN (LOC) 10 = CO/DN (REM) 11 = SoftPLC	0	cfg
P221	LOC Reference Sel.	0 = HMI Keys 1 = AI1 2 to 3 = Not Used 4 = FI 5 to 6 = Not Used 7 = E.P. 8 = Multispeed 9 = Serial/USB 10 = Not Used 11 = CO/DN 12 = SoftPLC 13 = Not Used 14 = AI1 > 0 15 to 16 = Not Used 17 = FI > 0	0	cfg
P222	REM Reference Sel.	See options in P221	2	cfg
P223	LOC Rotation Sel.	0 = Always FWD 1 = Always REV 2 = Not Used 3 = Not Used 4 = Dlx 5 = Serial/USB (FWD) 6 = Serial/USB (REV) 7 to 8 = Not Used 9 = CO/DN (FWD) 10 = CO/DN (REV) 11 = Not Used 12 = SoftPLC	0	cfg

## Quick Reference of Parameters, Alarms and Faults



Param.	Description	Adjustable Range	Factory Setting	Prop.
P224	LOC Run/Stop Sel.	0 = HMI Keys 1 = Dlx 2 = Serial/USB 3 = Not Used 4 = CO/DN 5 = SoftPLC	0	cfg
P225	LOC JOG Selection	0 = Disable 1 = Not Used 2 = Dlx 3 = Serial/USB 4 = Not Used 5 = CO/DN 6 = SoftPLC	1	cfg
P226	REM Rotation Selection	See options in P223	2	cfg
P227	REM Run/Stop Selection	See options in P224	3	cfg
P228	REM JOG Selection	See options in P225	1	cfg
P229	Stop Mode Selection	0 = Ramp to Stop 1 = Coast to Stop	0	cfg
P230	Dead Zone (Als)	0 = Inactive 1 = Active	0	cfg
P231 <sup>¶</sup>	AI1 Signal Function	0 = Speed Ref. 1 to 6 = Not Used 7 = Use SoftPLC	0	cfg
P232 <sup>¶</sup>	AI1 Input Gain	0.000 to 9.999	1.000	
P233 <sup>¶</sup>	AI1 Input Signal	0 = 0 to 10 V / 20 mA 1 = 4 to 20 mA 2 = 10 V / 20 mA to 0 3 = 20 to 4 mA	0	
P234 <sup>¶</sup>	AI1 Input Offset	-100.0 to 100.0 %	0.0	
P235 <sup>¶</sup>	AI1 Input Filter	0.00 to 16.00 s	0.00	
P245	Input Filter in Freq. FI	0.00 to 16.00 s	0.00 s	
P246	FI Input in Freq.	0 = Inactive 1 = Active	0	cfg
P247	FI Input Gain	0.000 to 9.999	1.000	
P248	FI Minimum Input	1 to 3000 Hz	100 Hz	
P249	FI Input Offset	-100.0 to 100.0 %	0.0 %	
P250	FI Maximum Input	1 to 3000 Hz	1000 Hz	

Param.	Description	Adjustable Range	Factory Setting	Prop.
P251 <sup>1)</sup>	AO1 Output Function	0 = Speed Ref. 1 = Not Used 2 = Real Speed 3 = Not Used 4 = Not Used 5 = Output Current 6 = Not Used 7 = Active Current 8 = Not Used 9 = Not Used 10 = Not Used 11 = Motor Torque 12 = SoftPLC 13 = Not Used 14 = Not Used 15 = Not Used 16 = Motor Ixt 17 = Not Used 18 = Not Used 19 = Not Used 20 = Not Used 21 = Function 1 Application 22 = Function 2 Application 23 = Function 3 Application 24 = Function 4 Application 25 = Function 5 Application 26 = Function 6 Application 27 = Function 7 Application 28 = Function 8 Application	2	cfg
P252 <sup>1)</sup>	AO1 Output Gain	0.000 to 9.999	1.000	cfg
P253 <sup>1)</sup>	AO1 Output Signal	0 = 0 to 10 V 1 = 0 to 20 mA 2 = 4 to 20 mA 3 = 10 to 0 V 4 = 20 to 0 mA 5 = 20 to 4 mA	0	cfg

Param.	Description	Adjustable Range	Factory Setting	Prop.
P263	DI1 Input Function	0 = Not Used 1 = Run/Stop 2 = General Enable 3 = Quick Stop 4 = Forward Run 5 = Reverse Run 6 = Start 7 = Stop 8 = FWD/REV 9 = LOC/REM 10 = JOG 11 = Increase E.P. 12 = Decelerate E.P. 13 = Multispeed 14 = 2 <sup>nd</sup> Ramp 15 to 17 = Not Used 18 = No Ext. Alarm 19 = No Ext. Fault 20 = Reset 21 to 23 = Not Used 24 = Disab. Flying Start 25 = Regul. DC Link 26 = Lock Prog. 27 to 31 = Not Used 32 = 2 <sup>nd</sup> Ramp Multispeed 33 = 2 <sup>nd</sup> Ramp E.P. Ac. 34 = 2 <sup>nd</sup> Ramp E.P. De. 35 = 2 <sup>nd</sup> Ramp FRW Run 36 = 2 <sup>nd</sup> Ramp Rev Run 37 = Turn ON / Ac. E.P. 38 = De. E.P. / Turn OFF 39 = Stop 40 = Safety Switch 41 = Function 1 Application 42 = Function 2 Application 43 = Function 3 Application 44 = Function 4 Application 45 = Function 5 Application 46 = Function 6 Application 47 = Function 7 Application 48 = Function 8 Application	1	cfg

Param.	Description	Adjustable Range	Factory Setting	Prop.
P264	DI2 Input Function	See options in P263	8	cfg
P265	DI3 Input Function	See options in P263	0	cfg
P266	DI4 Input Function	See options in P263	0	cfg
P267 <sup>(*)</sup>	DI5 Input Function	See options in P263	0	cfg
P268 <sup>(*)</sup>	DI6 Input Function	See options in P263	0	cfg
P269 <sup>(*)</sup>	DI7 Input Function	See options in P263	0	cfg
P270 <sup>(*)</sup>	DI8 Input Function	See options in P263	0	cfg
P271 <sup>(*)</sup>	DIs Signal	0 = (DI1...DI8) NPN 1 = Reserved 2 = (DI5...DI8) – PNP 3 = Reserved	0	cfg

## Quick Reference of Parameters, Alarms and Faults



Param.	Description	Adjustable Range	Factory Setting	Prop.
P275 <sup>¶</sup>	DO1 Output Function	0 = Not Used 1 = F* $\geq$ Fx 2 = F $\geq$ Fx 3 = F $\leq$ Fx 4 = F = F* 5 = Not Used 6 = Is > Ix 7 = Is < Ix 8 to 9 = Not Used 10 = Remote 11 = Run 12 = Ready 13 = No Fault 14 = No F070 15 = Not Used 16 = No F021/F022 17 = Not Used 18 = No F072 19 = 4-20 mA OK 20 = Not Used 21 = Forward 22 to 23 = Not Used 24 = Ride-Through 25 = Pre-Charge OK 26 = Fault 27 = Not Used 28 = SoftPLC 29 to 34 = Not Used 35 = No Alarm 36 = No Fault/ Alarm 37 = Function 1 Application 38 = Function 2 Application 39 = Function 3 Application 40 = Function 4 Application 41 = Function 5 Application 42 = Function 6 Application 43 = Function 7 Application 44 = Function 8 Application	13	
P276 <sup>¶</sup>	DO2 Output Function	See options in P275	0	cfg
P277 <sup>¶</sup>	DO3 Output Function	See options in P275	0	cfg

Param.	Description	Adjustable Range	Factory Setting	Prop.
P281 <sup>ro</sup>	Fx Frequency	0.0 to 300.0 Hz	3.0 Hz	
P282 <sup>ro</sup>	Fx Hysteresis	0.0 to 300.0 Hz	0.5 Hz	
P290 <sup>ro</sup>	Ix Current	0 to 10.0 A	1.0xI <sub>nom</sub>	
P295	Inv. Rated Current	1.6 to 15.2 A	According to inverter model	ro
P296	Line Rated Voltage	0 to 1 = Reserved 2 = 200 - 240 V	2	ro, cfg
P297	Switching Frequency	2.5 to 15.0 kHz	5.0 kHz	
P299	Start Braking Time	0.0 to 15.0 s	0.0 s	
P300	Stop Braking Time	0.0 to 15.0 s	0.0 s	
P301	Start Frequency	0.0 to 300.0 Hz	3.0 Hz	
P302	DC Braking Voltage	0.0 to 100.0 %	20.0 %	
P303	Skip Frequency 1	0.0 to 300.0 Hz	0.0 Hz	
P304	Skip Frequency 2	0.0 to 300.0 Hz	0.0 Hz	
P306	Skip Band	0.0 to 25.0 Hz	0.0 Hz	
P308	Serial Address	1 to 247	1	cfg
P310	Communication Rate. Serial	0 = 9600 bits/s 1 = 19200 bits/s 2 = 38400 bits/s		cfg
P311	Serial Bytes Config.	0 = 8 bits, no, 1 1 = 8 bits, even, 1 2 = 8 bits, odd, 1 3 = 8 bits, no, 2 4 = 8 bits, even, 2 5 = 8 bits, odd, 2	1	cfg
P312	Serial Protocol	0 to 1 = Reserved 2 = Modbus RTU (RS-485)	2	cfg
P313	Communic. Error Action	0 = Inactive 1 = Ramp Stop 2 = General Disable 3 = Go to LOC 4 = LOC Keep Enab 5 = Cause Fault	1	
P314	Serial Watchdog	0.0 to 999.9 s	0.0 s	cfg
P316	Serial Interf. Status	0 = Inactive 1 = Active 2 = Watchdog Error		ro

## Quick Reference of Parameters, Alarms and Faults



Param.	Description	Adjustable Range	Factory Setting	Prop.
P320	Flying Start/Ride-Through	0 = Inactive 1 = Flying Start 2 = FS / RT 3 = Ride-Through	0	cfg
P331	Voltage Ramp	0.2 to 60.0 s	2.0 s	
P332	Dead time	0.1 to 10.0 s	1.0 s	
P340	Auto-Reset Time	0 to 255 s	0 s	
P375 <sup>†</sup>	Temperature NTC	0 to 100 °C		ro
P397	Regener. Slip Compens.	0 = Inactive 1 = Active	1	cfg
P399	Motor Rated Efficiency	50.0 to 99.9 %	67.0 %	cfg, VVW
P400	Motor Rated Voltage	0 to 240 V	220 (230)	cfg, VVW
P401	Motor Rated Current	0.0 to 10.0 A	1.4 A	cfg
P402	Motor Rated Speed	0 to 9999 rpm	1720 (1310) rpm	cfg
P403	Motor Rated Frequency	0 to 300 Hz	60 (50) Hz	cfg
P404	Motor Rated Power	0 = 0.16 HP (0.12 kW) 1 = 0.25 HP (0.19 kW) 2 = 0.33 HP (0.25 kW) 3 = 0.50 HP (0.37 kW) 4 = 0.75 HP (0.55 kW) 5 = 1.00 HP (0.75 kW)	2	cfg, VVW
P407	Motor Rated Power Factor	0.50 to 0.99	0.69	cfg, VVW
P409	Stator Resistance	0.01 to 99.99	10.63	cfg, VVW
P680	Logical Status	Bit 0 to 4 = Reserved Bit 5 = 2 <sup>nd</sup> Ramp Bit 6 = Config. status Bit 7 = Alarm Bit 8 = Running Bit 9 = Enabled Bit 10 = Forward Bit 11 = JOG Bit 12 = Remote Bit 13 = Undervoltage Bit 14 = Reserved Bit 15 = Fault		ro
P681	Speed in 13 bits	-32768 to 32767		ro



Param.	Description	Adjustable Range	Factory Setting	Prop.
P682	Serial/USB Control	Bit 0 = Ramp Enable Bit 1 = General Enable Bit 2 = Run Forward Bit 3 = JOG Enable Bit 4 = Remote Bit 5 = 2 <sup>nd</sup> Ramp Bit 6 = Reserved Bit 7 = Fault Reset Bit 8 to 15 = Reserved		ro
P683	Serial/USB Speed Ref.	-32768 to 32767		ro
P684 (*)	CO/DN Control	See options in P682		ro
P685 (*)	CO/DN Speed Ref.	-32768 to 32767		ro
P700 (*)	CAN Protocol	1 = CANopen 2 = DeviceNet	2	
P701 (*)	CAN Address	0 to 127	63	
P702 (*)	CAN Baud Rate	0 = 1 Mbps/Auto 1 = Reserved/Auto 2 = 500 Kbps 3 = 250 Kbps 4 = 125 Kbps 5 = 100 Kbps/Auto 6 = 50 Kbps/Auto 7 = 20 Kbps/Auto 8 = 10 Kbps/Auto	0	
P703 (*)	Bus Off Reset	0 = Manual 1 = Automatic	1	
P705 (*)	CAN Controller Status	0 = Inactive 1 = Auto-baud 2 = CAN Active 3 = Warning 4 = Error Passive 5 = Bus Off 6 = No Bus Power		ro
P706 (*)	CAN RX Telegrams	0 to 65535		ro
P707 (*)	CAN TX Telegrams	0 to 65535		ro
P708 (*)	Bus Off Counter	0 to 65535		ro
P709 (*)	CAN Lost Messages	0 to 65535		ro

## Quick Reference of Parameters, Alarms and Faults



Param.	Description	Adjustable Range	Factory Setting	Prop.
P710 (*)	DeviceNet I/O Instances	0 = ODVA Basic 2W 1 = ODVA Extend 2W 2 = Manuf. Spec. 2W 3 = Manuf. Spec. 3W 4 = Manuf. Spec. 4W 5 = Manuf. Spec. 5W 6 = Manuf. Spec. 6W		
P711 (*)	DeviceNet Reading #3	0 to 1199	0	
P712 (*)	DeviceNet Reading #4	0 to 1199	0	
P713 (*)	DeviceNet Reading #5	0 to 1199	0	
P714 (*)	DeviceNet Reading #6	0 to 1199	0	
P715 (*)	DeviceNet Writing #3	0 to 1199	0	
P716 (*)	DeviceNet Writing #4	0 to 1199	0	
P717 (*)	DeviceNet Writing #5	0 to 1199	0	
P718 (*)	DeviceNet Writing #6	0 to 1199	0	
P719 (*)	DeviceNet Network Status	0 = Offline 1 = OnLine, Not Conn. 2 = OnLine Connect. 3 = Connection Timed out 4 = Link Failure 5 = Auto-Baud	5	ro
P720 (*)	DNet Master Status	0 = Run 1 = Idle		ro
P721 (*)	CANopen Com. Status	0 = Disabled 1 = Reserved 2 = Communic. Enabled 3 = Error Ctrl. Enable 4 = Guarding Error 5 = Heartbeat Error		ro
P722 (*)	CANopen Node Status	0 = Disabled 1 = Initialization 2 = Stopped 3 = Operational 4 = Preoperational		ro
P770 (***)	Bluetooth Name	0 to 9999	Serial Number of inverter	cfg
P771 (***)	Bluetooth Password	0 to 9999	1234	cfg

Param.	Description	Adjustable Range	Factory Setting	Prop.
P840 <sup>ro</sup>	Control Key Status	2 or 802 = On/Off 6 or 806 = Arrow down 8 or 808 = Arrow up 9 or 809 = Forward/Reverse B or 80B = Programmer F or 80F = Special Function 01 10 or 810 = Special Function 02 11 or 811 = Special Function 03		ro
P842 <sup>ro</sup>	Quick View 1 IR	0 to 999	2	
P843 <sup>ro</sup>	Quick View 2 IR	0 to 999	375	
P900	SoftPLC Status	0 = No App. 1 = Installing App. 2 = Incompat. App. 3 = App. Stopped 4 = App. Running		
P901	SoftPLC Command	0 = Stop Program 1 = Run Program 2 = Delete Program	0	cfg
P902	Scan Cycle Time	0 to 9.999 s		ro
P910	SoftPLC Parameter 1	-9999 to 9999	0	
P911	SoftPLC Parameter 2	-9999 to 9999	0	
P912	SoftPLC Parameter 3	-9999 to 9999	0	
P913	SoftPLC Parameter 4	-9999 to 9999	0	
P914	SoftPLC Parameter 5	-9999 to 9999	0	
P915	SoftPLC Parameter 6	-9999 to 9999	0	
P916	SoftPLC Parameter 7	-9999 to 9999	0	
P917	SoftPLC Parameter 8	-9999 to 9999	0	
P918	SoftPLC Parameter 9	-9999 to 9999	0	
P919	SoftPLC Parameter 10	-9999 to 9999	0	
P920	SoftPLC Parameter 11	-9999 to 9999	0	
P921	SoftPLC Parameter 12	-9999 to 9999	0	
P922	SoftPLC Parameter 13	-9999 to 9999	0	
P923	SoftPLC Parameter 14	-9999 to 9999	0	
P924	SoftPLC Parameter 15	-9999 to 9999	0	
P925	SoftPLC Parameter 16	-9999 to 9999	0	

## Quick Reference of Parameters, Alarms and Faults



Param.	Description	Adjustable Range	Factory Setting	Prop.
P926	SoftPLC Parameter 17	-9999 to 9999	0	
P927	SoftPLC Parameter 18	-9999 to 9999	0	
P928	SoftPLC Parameter 19	-9999 to 9999	0	
P929	SoftPLC Parameter 20	-9999 to 9999	0	
P930	SoftPLC Parameter 21	-9999 to 9999	0	
P931	SoftPLC Parameter 22	-9999 to 9999	0	
P932	SoftPLC Parameter 23	-9999 to 9999	0	
P933	SoftPLC Parameter 24	-9999 to 9999	0	
P934	SoftPLC Parameter 25	-9999 to 9999	0	
P935	SoftPLC Parameter 26	-9999 to 9999	0	
P936	SoftPLC Parameter 27	-9999 to 9999	0	
P937	SoftPLC Parameter 28	-9999 to 9999	0	
P938	SoftPLC Parameter 29	-9999 to 9999	0	
P939	SoftPLC Parameter 30	-9999 to 9999	0	
P940	SoftPLC Parameter 31	-9999 to 9999	0	
P941	SoftPLC Parameter 32	-9999 to 9999	0	
P942	SoftPLC Parameter 33	-9999 to 9999	0	
P943	SoftPLC Parameter 34	-9999 to 9999	0	
P944	SoftPLC Parameter 35	-9999 to 9999	0	
P945	SoftPLC Parameter 36	-9999 to 9999	0	
P946	SoftPLC Parameter 37	-9999 to 9999	0	
P947	SoftPLC Parameter 38	-9999 to 9999	0	
P948	SoftPLC Parameter 39	-9999 to 9999	0	
P949	SoftPLC Parameter 40	-9999 to 9999	0	
P950	SoftPLC Parameter 41	-9999 to 9999	0	
P951	SoftPLC Parameter 42	-9999 to 9999	0	
P952	SoftPLC Parameter 43	-9999 to 9999	0	
P953	SoftPLC Parameter 44	-9999 to 9999	0	
P954	SoftPLC Parameter 45	-9999 to 9999	0	
P955	SoftPLC Parameter 46	-9999 to 9999	0	
P956	SoftPLC Parameter 47	-9999 to 9999	0	
P957	SoftPLC Parameter 48	-9999 to 9999	0	
P958	SoftPLC Parameter 49	-9999 to 9999	0	

Param.	Description	Adjustable Range	Factory Setting	Prop.
P959	SoftPLC Parameter 50	-9999 to 9999	0	

(\*) Only available when some IO expansion accessory (CFW100-IOA, CFW100-IOAR, CFW100-IOADR and CFW100-IOD) is present (connected). For further information, refer to the respective accessory guide.

(\*\*) Available only when the CFW100-CCAN accessory is present (connected).

(\*\*\*) Available only when the CFW100-CBLT accessory is present (connected).

### Notes:

ro = Read only parameter.

V/f = Parameter available in V/f mode.

cfg = Configuration parameter, value can only be changed with the motor stopped.

VVW = Parameter available in VVW mode.

## Quick Reference of Parameters, Alarms and Faults

Fault / Alarm	Description	Possible Causes
A046 Motor Overload	Motor overload alarm.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Settings of P156 is too low for the used motor.</li> <li>■ Overload on the motor shaft.</li> </ul>
A050 Power Module Overtemperature	Overtemperature alarm from the power module temperature sensor (NTC).	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ High temperature at IGBTs (P030 &gt; 110 °C).</li> <li>■ High ambient temperature around the inverter (&gt;50 °C (&gt; 122 °F)) and high output current.</li> <li>■ Blocked or defective fan.</li> <li>■ Heatsink is too dirty, preventing the air flow.</li> </ul>
A090 External Alarm	External alarm via DIx (option "No External Alarm" in P26x).	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Wiring on DI1 to DI4 inputs are open or have poor contact.</li> </ul>
A128 Telegram Reception Timeout	Alarm that indicates serial communication fault. It indicates the equipment stopped receiving valid serial telegrams for a period longer than the setting in P314.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Check network installation, broken cable or fault/poor contact on the connections with the network, grounding.</li> <li>■ Ensure the master always sends telegrams to the equipment in a time shorter than the setting in P314.</li> <li>■ Disable this function in P314.</li> </ul>
A133 No power supply on the CAN interface	It indicates that the CAN interface has no power supply between pins 1 and 5 of the connector.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Measure if there is voltage within the allowed range between pins 1 and 5 of the CAN interface connector.</li> <li>■ Check if the power supply cables are not misconnected or inverted.</li> <li>■ Check for contact problems on the cable or connector of the CAN interface.</li> </ul>
A134 Bus Off	Buss off error detected on the CAN interface.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Check for short circuit on the CAN circuit transmission cable.</li> <li>■ Check if the cables are not misconnected or inverted.</li> <li>■ Check if all the network devices use the same baud rate.</li> <li>■ Check if the termination resistors with the right specification were installed only at the end of the main bus.</li> <li>■ Check if the CAN network was properly installed.</li> </ul>
A135 Node Guarding/ Heartbeat	CANopen communication error control detected communication error using the guarding mechanism.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Check the times set on the master and on the slave for message exchange. In order to prevent problems due to transmission delays and time counting, it is recommended that the values set for error detection by the slave be multiples of the times set for message exchange on the master.</li> <li>■ Check if the master is sending the guarding telegrams in the time set.</li> <li>■ Check problems in the communication that may cause missing telegrams or transmission delays.</li> </ul>

Fault / Alarm	Description	Possible Causes
A136 Idle Master	Alarm indicates that the DeviceNet network master is in Idle mode.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Set the switch that controls the master operation of the master for Run or the corresponding bit on the configuration word of the master software. If further information is needed, refer to the documentation of the master used.</li> </ul>
A137 DeviceNet Connection Timeout	Alarm that indicates that one or more DeviceNet connections timed out.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Check the network master status.</li> <li>■ Check network installation, broken cable or fault/poor contact on the connections with the network.</li> </ul>
A163 Signal Fault AI1	Analog input signal AI1 at 4 to 20 mA or 20 to 4 mA is below 4-20 mA.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Cable of AI1 broken.</li> <li>■ Poor contact at the signal connection on the terminals.</li> </ul>
A700 Remote HMI Communication Fault	No communication with remote HMI, but here is frequency command or reference for this source.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Check if the communication interface with the HMI is properly configured in parameter P312.</li> <li>■ HMI cable disconnected.</li> </ul>
A702 Inverter Disabled	This failure occurs when there is a SoftPLC movement block (REF block) active and the "General Enable" command is disabled.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Check if the drive General Enable command is active.</li> </ul>
A704 Two Movem. Enabled	It occurs when 2 or more SoftPLC movement blocks (REF Block) are enabled at the same time.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Check the user's program logic.</li> </ul>
A706 Refer. Nao Progr. SPLC	This failure occurs when a SoftPLC movement block is enabled and the speed reference is not programmed for the SoftPLC.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Check the programming of the references in the Local and/or Remote mode (P221 and P222).</li> </ul>
A712 SPLC protected against copy	It occurs when there is an attempt to copy the SoftPLC application protected against copies.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Attempt to copy WLP application protected against copies ("never permit copies").</li> <li>■ Attempt to copy WLP from a copy protected against copies ("no permission to copy from a copy")</li> </ul>
F021 Undervoltage on the DC Link	Undervoltage fault on the intermediate circuit.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Wrong voltage supply; check if the data on the inverter label comply with the power supply and parameter P296.</li> <li>■ Supply voltage too low, producing voltage on the DC link below the minimum value (in P004): Ud &lt; 200 Vdc in 200 / 240 Vac.</li> <li>■ Phase fault in the input.</li> <li>■ Fault in the pre-charge circuit.</li> </ul>

## Quick Reference of Parameters, Alarms and Faults

Fault / Alarm	Description	Possible Causes
F022 Overvoltage on the DC Link	Overvoltage fault on the intermediate circuit.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Wrong voltage supply; check if the data on the inverter label comply with the power supply and parameter P296.</li> <li>■ Supply voltage is too high, producing voltage on the DC link above the maximum value (in P004): <math>U_d &gt; 410 \text{ Vdc}</math> in <math>200 / 240 \text{ Vac}</math>.</li> <li>■ Load inertia is too high or deceleration ramp is too fast.</li> <li>■ P151 setting is too high.</li> </ul>
F031 Fault of communication with the accessory	Main control cannot establish the communication link with accessory.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Accessory damaged.</li> <li>■ Poor connection of the accessory.</li> <li>■ Problem in the identification of the accessory; refer to P027.</li> </ul>
F033 VVW Self-tuning Fault	Stator resistance setting fault P409.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Stator resistance value in P409 does not comply with the inverter power.</li> <li>■ Motor connection error; turn off the power supply and check the motor terminal box and the connections with the motor terminals.</li> <li>■ Motor power too low or too high in relation to the inverter.</li> </ul>
F051 IGBTs Overtemperatures	Overtemperature fault measured on the temperature sensor of the power pack.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ High temperature at IGBTs (<math>P030 &gt; 120 \text{ }^\circ\text{C}</math>).</li> <li>■ High ambient temperature around the inverter (<math>&gt;50 \text{ }^\circ\text{C}</math> (<math>&gt;122 \text{ }^\circ\text{F}</math>)) and high output current.</li> <li>■ Blocked or defective fan.</li> <li>■ Heatsink is too dirty, preventing the air flow.</li> </ul>
F070 Overcurrent/ Shortcircuit	Overcurrent or short-circuit on the output, DC link or braking resistor.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Short-circuit between two motor phases.</li> <li>■ IGBTs module in short-circuit or damaged.</li> <li>■ Start with too short acceleration ramp.</li> <li>■ Start with motor spinning without the Flying Start function.</li> </ul>
F072 Motor Overload	Motor overload fault (60 s in $1.5 \times I_{n\text{om}}$ )	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ P156 setting is too low in relation to the motor operating current.</li> <li>■ Overload on the motor shaft.</li> </ul>
F080 CPU Fault (Watchdog)	Fault related to the supervision algorithm of the inverter main CPU.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Electric noise.</li> <li>■ Inverter firmware fault.</li> </ul>
F081 Fault on the Save User function	Fault in the attempt to save the User parameter table.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Attempt to save (<math>P204 = 9</math>) more than 32 parameters (with values different from the factory default) on the User parameter table.</li> <li>■ The function Saves User is blocked.</li> </ul>
F082 Fault in the Copy Function (MMF)	Fault in the copy of parameters.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Attempt to copy the parameters from the Flash Memory Module to the inverter with different software versions.</li> </ul>



Fault / Alarm	Description	Possible Causes
F084 Auto-diagnosis Fault	Fault related to the automatic identification algorithm of the inverter hardware.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Poor contact in the connection between the main control and the power pack.</li> <li>■ Hardware not compatible with the firmware version.</li> <li>■ Defect on the internal circuits of the inverter.</li> </ul>
F091 External Fault	External fault via DIx ("No External Fault" in P26x).	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Wiring on DI1 to DI4 inputs are open or have poor contact.</li> </ul>
F228 Timeout in receipt of telegrams	Indicates fault in the serial communication. It indicates the equipment stopped receiving valid serial telegrams for a period longer than the setting in P314.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Check network installation, broken cable or fault/poor contact on the connections with the network, grounding.</li> <li>■ Ensure the master always sends telegrams to the equipment in a time shorter than the setting in P314.</li> <li>■ Disable this function in P314.</li> </ul>
F233 No power supply on the CAN interface	It indicates that the CAN interface has no power supply between pins 1 and 5 of the connector.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Measure if there is voltage within the allowed range between pins 1 and 5 of the CAN interface connector.</li> <li>■ Check if the power supply cables are not misconnected or inverted.</li> <li>■ Check for contact problems on the cable or connector of the CAN interface.</li> </ul>
F234 Bus Off	Bus off error detected on the CAN interface.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Check for short circuit on the CAN circuit transmission cable.</li> <li>■ Check if the cables are not misconnected or inverted.</li> <li>■ Check if all the network devices use the same baud rate.</li> <li>■ Check if the termination resistors with the right specification were installed only at the end of the main bus.</li> <li>■ Check if the CAN network was properly installed.</li> </ul>
F235 Node Guarding/ Heartbeat	CANopen communication error control detected communication error using the guarding mechanism.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Check the times set on the master and on the slave for message exchange. In order to prevent problems due to transmission delays and time counting, it is recommended that the values set for error detection by the slave be multiples of the times set for message exchange on the master.</li> <li>■ Check if the master is sending the guarding telegrams in the time set.</li> <li>■ Check problems in the communication that may cause missing telegrams or transmission delays.</li> </ul>

Fault / Alarm	Description	Possible Causes
F236 Idle Master	Fault indicates that the DeviceNet network master is in Idle mode.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Set the switch that controls the master operation for Run or the corresponding bit on the configuration word of the master software. If further information is needed, refer to the documentation of the master used.</li> </ul>
F237 DeviceNet Connection Timeout	Fault that indicates that one or more DeviceNet connections timed out.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Check the network master status.</li> <li>■ Check network installation, broken cable or fault/poor contact on the connections with the network.</li> </ul>
F701 Remote HMI communication fault	No communication with the remote HMI; however, there is command or frequency reference for this source.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Check that the HMI communication interface is properly configured in parameter P312.</li> <li>■ HMI cable disconnected.</li> </ul>
F710 SPLC Progr. bigger than 5 KB	No communication with the remote HMI however, there is no command or frequency reference for this source.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Extension of the SoftPLC Prog. exceeded 5 KBytes.</li> </ul>
F711 The upload of the SoftPLC application failed	The upload or the SoftPLC application failed.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ The CPU failed to boot the SoftPLC.</li> <li>■ Incompatible application uploaded (P900 = 2) and command for application (P901 = 0).</li> </ul>



# **Referencia Rápida de los Parámetros, Alarmas y Fallas**

Serie: CFW100

Idioma: Español

N ° do Documento: 10001432616 / 06

Versión de Software: 2.4X

Fecha de Publicación: 01/2015



Parám.	Descripción	Rango de Valores	Ajuste de Fábrica	Prop.
P000	Acceso a los Parámetros	0 a 9999	1	
P001	Referencia Velocidad	0 a 9999		ro
P002	Velocidad de Salida (Motor)	0 a 9999		ro
P003	Corriente del Motor	0,0 a 10,0 A		ro
P004	Tensión Línea CC (Ud)	0 a 524 V		ro
P005	Frecuencia de Salida	0,0 a 300,0 Hz		ro
P006	Estado del Convertidor	0 = Ready (Pronto) 1 = Run (Ejecución) 2 = Subtensión 3 = Falla 4 = Sin Función 5 = Configuración		ro
P007	Tensión de Salida	0 a 240 V		ro
P009	Torque en el Motor	-200,0 a 200,0 %		ro, VVW
P011	Corriente Activa	-10,0 a 10,0 A		ro
P012	Estado DI8 a DI1	0 a FF (hexa) Bit 0 = DI1 Bit 1 = DI2 Bit 2 = DI3 Bit 3 = DI4 Bit 4 = DI5 Bit 5 = DI6 Bit 6 = DI7 Bit 7 = DI8		ro
P013 <sup>¶</sup>	Estado DI3 a DI1	0 a 7 (hexa) Bit 0 = DO1 Bit 1 = DO2 Bit 2 = DO3		ro
P014 <sup>¶</sup>	Valor de AO1	0.0 a 100.0 %		ro
P018 <sup>¶</sup>	Valor de AI1	-100,0 a 100,0 %		ro
P022	Valor de FI Hz	1 a 3000 Hz		ro
P023	Versión de SW	0,00 a 99,99		ro
P024 <sup>¶ ¶¶</sup>	Versión de Sw Accesorio	0,00 a 99,99		ro

Parám.	Descripción	Rango de Valores	Ajuste de Fábrica	Prop.
P027	Config. Accesorio	0 = Sin Accesorio 1 = Reservado 2 = CFW100-IOAR 3 = CFW100-CCAN 4 = CFW100-CBLT 5 = Reservado 6 = CFW100-IOADR 7 = CFW100-IOA 8 = CFW100-IOD		ro
P029	Config. HW Potencia	Dig. 1 = Tension Nominal Dig. 2 = Corriente Nominal Dig. 3 = Gate Driver	Conforme modelo del convertidor	ro
P030	Temp. Módulo	-200,0 a 200,0 °C		ro
P037	Sobrecarga do Motor lxt	0,0 a 100,0 %		ro
P047	Estado CONF	0 a 999		ro
P048	Alarma Actual	0 a 999		ro
P049	Falla Actual	0 a 999		ro
P050	Última Falla	0 a 999		ro
P051	Corriente Últ. Falla	0,0 a 10,0 A		ro
P052	Linea CC Últ. Falla	0 a 524 V		ro
P053	Frecuencia Últ. Falla	0,0 a 300,0 Hz		ro
P054	Temp. Últ. Falla	0,0 a 200,0 °C		ro
P060	Segunda Falla	0 a 999		ro
P070	Tercera Falla	0 a 999		ro
P100	Tiempo Aceleración	0,1 a 999,9 s	5,0 s	
P101	Tiempo Desaceleración	0,1 a 999,9 s	10,0 s	
P102	Tiempo Acel. 2ª Rampa	0,1 a 999,9 s	5,0 s	
P103	Tiempo Desac. 2ª Rampa	0,1 a 999,9 s	10,0 s	
P104	Rampa S	0 = Inactiva 1 = Activa	0	cfg
P105	Selección 1ª/2ª rampa	0 = 1ª Rampa 1 = 2ª Rampa 2 = DIx 3 = Serial/USB 4 = Reservado 5 = CO/DN 6 = SoftPLC	0	

Parám.	Descripción	Rango de Valores	Ajuste de Fábrica	Prop.
P106	Tiempo Acel. R. Emer.	0,1 a 999,9 s	5,0 s	
P107	Tiempo Desac. R. Emer.	0,1 a 999,9 s	5,0 s	
P120	Backup de la Ref. Veloc.	0 = Inactivo 1 = Activo 2 = Backup por P121	1	
P121	Referencia vía HMI	0,0 a 300,0 Hz	3,0 Hz	
P122	Referencia JOG	-300,0 a 300,0 Hz	5,0 Hz	
P124	Ref. 1 Multispeed	-300,0 a 300,0 Hz	3,0 Hz	
P125	Ref. 2 Multispeed	-300,0 a 300,0 Hz	10,0 (5,0) Hz	
P126	Ref. 3 Multispeed	-300,0 a 300,0 Hz	20,0 (10,0) Hz	
P127	Ref. 4 Multispeed	-300,0 a 300,0 Hz	30,0 (20,0) Hz	
P128	Ref. 5 Multispeed	-300,0 a 300,0 Hz	40,0 (30,0) Hz	
P129	Ref. 6 Multispeed	-300,0 a 300,0 Hz	50,0 (40,0) Hz	
P130	Ref. 7 Multispeed	-300,0 a 300,0 Hz	60,0 (50,0) Hz	
P131	Ref. 8 Multispeed	-300,0 a 300,0 Hz	66,0 (55,0) Hz	
P133	Frecuencia Mínima	0,0 a 300,0 Hz	3,0 Hz	
P134	Frecuencia Máxima	0,0 a 300,0 Hz	66,0 (55,0) Hz	
P135	Corriente Máxima Salida	0,0 a 10,0 A	1,5xI <sub>nom</sub>	
P136	Boost de Torque Man.	0,0 a 30,0 %	0,0 %	V/f
P137	Boost de Torque Autom	0,0 a 30,0 %	0,0 %	V/f
P138	Compensación Deslizamiento	-10,0 a 10,0 %	0,0 %	V/f
P139	Filtro Corriente Salida	0 a 9,999 s	0,005 s	
P140	Filtro Com. Deslizamiento	0 a 9,999 s	0,5 s	V/VW
P142	Tensión Salida Máxima	0,0 a 100,0 %	100,0 %	cfg, V/f
P143	Tensión Salida Intermed.	0,0 a 100,0 %	50,0 %	cfg, V/f
P145	Frec. Inicio Enf. Campo	0,0 a 300,0 Hz	60,0 (50,0) Hz	cfg, V/f
P146	Frec. Salida Intermed.	0,0 a 300,0 Hz	30,0 (25,0) Hz	cfg, V/f
P149	Comp. do Link DC	0 = Inactiva 1 = Activa	1	cfg
P150	Tipo Regul. Ud y LC	0 = hold_Ud y desac_LC 1 = acel_Ud y desac_LC 2 = hold_Ud y hold_LC 3 = acel_UD y hold_LC	0	cfg
P151	Nivel Regul. Ud	325 a 460 V	380 V	

Parám.	Descripción	Rango de Valores	Ajuste de Fábrica	Prop.
P156	Corr. Sobrecarga	0,1 a 2x <sub>nom</sub>	1,2x <sub>nom</sub>	
P178	Flujo Nominal	50,0 a 150,0 %	100,0 %	VVW
P200	Contraseña	0 = Inactiva 1 = Activa 2 a 9999 = Nueva Contraseña	0	cfg
P202	Tipo de Control	0 = V/f 1 = V/f Quadratic 2 a 4 = Sin Función 5 = VVW	0	cfg
P204	Cargar/Guardar Parám.	0 a 4 = Sin Función 5 = Carga 60 Hz 6 = Carga 50 Hz 7 = Carga Usuario 8 = Sin Función 9 = Guarda Usuario 10 = Sin Función 11 = Carga Padrón SoftPLC 12 a 13 = Reservado	0	cfg
P205	Parámetro Pantalla Princ.	0 a 999	2	
P207	Parámetro para Barra	0 a 999	3	
P208	Fondo de escala de la Referencia	1 a 9999	600 (500)	
P209	Unidad Ingeniería de Ref.	0 = Sin Unidad 1 = Sin Unidad 2 = Volts (V) 3 = Hertz (Hz) 4 = Sin Unidad 5 = Por Ciento (%) 6 = Sin Unidad 7 = Rotación/min. (rpm)	3	
P210	Forma Indicación Ref.	0 = wxyz 1 = wxy.z 2 = wx.yz 3 = w.xyz	1	
P213	Factor Escala de la Barra	1 a 9999	52	
P219	Red. Frec. de Conmutacion	0,0 a 15,0 Hz	5,0 Hz	



Parám.	Descripción	Rango de Valores	Ajuste de Fábrica	Prop.
P220	Selección Fonte LOC/REM	0 = Siempre Local 1 = Siempre Remoto 2 a 3 = Sin Función 4 = Dlx 5 = Serial/USB (LOC) 6 = Serial/USB (REM) 7 a 8 = Sin Función 9 = CO/DN (LOC) 10 = CO/DN (REM) 11 = SoftPLC	0	cfg
P221	Sel. Referencia LOC	0 = Teclas HMI 1 = AI1 2 a 3 = Sin Función 4 = FI 5 a 6 = Sin Función 7 = E.P. 8 = Multispeed 9 = Serial/USB 10 = Sin Función 11 = CO/DN 12 = SoftPLC 13 = Sin Función 14 = AI1 > 0 15 a 16 = Sin Función 17 = FI > 0	0	cfg
P222	Sel. Referencia REM	Ver opciones en P221	2	cfg
P223	Selección Giro LOC	0 = Horario 1 = Antihorario 2 = Sin Función 3 = Sin Función 4 = Dlx 5 = Serial/USB (H) 6 = Serial/USB(AH) 7 a 8 = Sin Función 9 = CO/DN (H) 10 = CO/DN (AH) 11 = Sin Función 12 = SoftPLC	0	cfg

Parám.	Descripción	Rango de Valores	Ajuste de Fábrica	Prop.
P224	Selección Gira/Para LOC	0 = Teclas HMI 1 = DIx 2 = Serial/USB 3 = Sin Función 4 = CO/DN 5 = SoftPLC	0	cfg
P225	Selección JOG LOC	0 = Inactivo 1 = Sin Función 2 = DIx 3 = Serial/USB 4 = Sin Función 5 = CO/DN 6 = SoftPLC	1	cfg
P226	Selección Giro REM	Ver opciones en P223	2	cfg
P227	Selección Gira/Para REM	Ver opciones en P224	3	cfg
P228	Selección JOG REM	Ver opciones en P225	1	cfg
P229	Selección Modo Parada	0 = Por Rampa 1 = Por Inercia	0	cfg
P230	Zona Muerta (Als)	0 = Inactiva 1 = Activa	0	cfg
P231 <sup>¶</sup>	Función del Señal AI1	0 = Ref. Veloc. 1 a 6 = Sin Función 7 = Uso SoftPLC	0	cfg
P232 <sup>¶</sup>	Ganancia de la Entrada AI1	0,000 a 9,999	1,000	
P233 <sup>¶</sup>	Señal de la Entrada AI1	0 = 0 a 10 V / 20 mA 1 = 4 a 20 mA 2 = 10 V / 20 mA a 0 3 = 20 a 4 mA	0	
P234 <sup>¶</sup>	Offset de la Entrada AI1	-100,0 a 100,0 %	0,0	
P235 <sup>¶</sup>	Filtro de la Entrada AI1	0,00 a 16,00 s	0,00	
P245	Filtro de la Entrada en Frec. FI	0,00 a 16,00 s	0,00 s	
P246	Entrada en Frec. FI	0 = Inactiva 1 = Activa	0	cfg
P247	Ganancia de la Entrada FI	0,000 a 9,999	1,000	
P248	Entrada FI Mínima	1 a 3000 Hz	100 Hz	
P249	Offset de la Entrada FI	-100,0 a 100,0 %	0,0 %	
P250	Entrada FI Máxima	1 a 3000 Hz	1000 Hz	

Parám.	Descripción	Rango de Valores	Ajuste de Fábrica	Prop.
P251 <sup>¶</sup>	Función de la Salida AO1	0 = Ref. Veloc. 1 = Sin Función 2 = Veloc. Real 3 = Sin Función 4 = Sin Función 5 = Corriente Salida 6 = Sin Función 7 = Corriente Activa 8 = Sin Función 9 = Sin Función 10 = Sin Función 11 = Torque Motor 12 = SoftPLC 13 = Sin Función 14 = Sin Función 15 = Sin Función 16 = Ixt Motor 17 = Sin Función 18 = Sin Función 19 = Sin Función 20 = Sin Función 21 = Función 1 Aplicación 22 = Función 2 Aplicación 23 = Función 3 Aplicación 24 = Función 4 Aplicación 25 = Función 5 Aplicación 26 = Función 6 Aplicación 27 = Función 7 Aplicación 28 = Función 8 Aplicación	2	cfg
P252 <sup>¶</sup>	Ganancia de la Salida AO1	0.000 a 9.999	1.000	cfg
P253 <sup>¶</sup>	Señal de la Salida AO1	0 = 0 a 10 V 1 = 0 a 20 mA 2 = 4 a 20 mA 3 = 10 a 0 V 4 = 20 a 0 mA 5 = 20 a 4 mA	0	cfg

Parám.	Descripción	Rango de Valores	Ajuste de Fábrica	Prop.
P263	Función de la Entrada DI1	0 = Sin Función 1 = Gira/Para 2 = Habilita General 3 = Parada Rápida 4 = Avance 5 = Retorno 6 = Enciende 7 = Apaga 8 = Sentido Giro Horario 9 = LOC/REM 10 = JOG 11 = Acelera EP 12 = Desacelera EP 13 = Multispeed 14 = 2ª Rampa 15 a 17 = Sin Función 18 = Sin Alarma Ext. 19 = Sin Falla Ext. 20 = Reset 21 a 23 = Sin Función 24 = Deshab. FlyingStart 25 = Regul. Linea. CC 26 = Bloquea Prog. 27 a 31 = Sin Función 32 = Multispeed 2ª rampa 33 = Acel. EP 2ª rampa 34 = Desac. EP 2ª rampa 35 = Avance 2ª rampa 36 = Retorno 2ª rampa 37 = Enciende / Acel. EP 38 = Desac. EP / Apaga 39 = Parar 40 = Clave de Seguridad 41 = Función 1 Aplicación 42 = Función 2 Aplicación 43 = Función 3 Aplicación 44 = Función 4 Aplicación 45 = Función 5 Aplicación 46 = Función 6 Aplicación 47 = Función 7 Aplicación 48 = Función 8 Aplicación	1	cfg

Parám.	Descripción	Rango de Valores	Ajuste de Fábrica	Prop.
P264	Función de la Entrada DI2	Ver opciones en P263	8	cfg
P265	Función de la Entrada DI3	Ver opciones en P263	0	cfg
P266	Función de la Entrada DI4	Ver opciones en P263	0	cfg
P267 <sup>(*)</sup>	Función de la Entrada DI5	Ver opciones en P263	0	cfg
P268 <sup>(*)</sup>	Función de la Entrada DI6	Ver opciones en P263	0	cfg
P269 <sup>(*)</sup>	Función de la Entrada DI7	Ver opciones en P263	0	cfg
P270 <sup>(*)</sup>	Función de la Entrada DI8	Ver opciones en P263	0	cfg
P271 <sup>(*)</sup>	Señal de las DIs	0 = Todas DIx son NPN 1 = Reservado 2 = (DI5...DI8) – PNP 3 = Reservado	0	cfg

Parám.	Descripción	Rango de Valores	Ajuste de Fábrica	Prop.
P275 <sup>¶</sup>	Función de la Salida DO1	0 = Sin Función 1 = F* ≥ Fx 2 = F ≥ Fx 3 = F ≤ Fx 4 = F = F* 5 = Sin Función 6 = Is > Ix 7 = Is < Ix 8 a 9 = Sin Función 10 = Remoto 11 = Run 12 = Ready 13 = Sin Falla 14 = Sin F070 15 = Sin Función 16 = Sin F021/F022 17 = Sin Función 18 = Sin F072 19 = 4-20 mA OK 20 = Sin Función 21 = Sent. Horario 22 a 23 = Sin Función 24 = Ride-Through 25 = Precarga OK 26 = Con Falla 27 = Sin Función 28 = SoftPLC 29 a 34 = Sin Función 35 = Sin Alarma 36 = Sin Falla/Alarma 37 = Función 1 Aplicación 38 = Función 2 Aplicación 39 = Función 3 Aplicación 40 = Función 4 Aplicación 41 = Función 5 Aplicación 42 = Función 6 Aplicación 43 = Función 7 Aplicación 44 = Función 8 Aplicación	13	
P276 <sup>¶</sup>	Función de la Salida DO2	Ver opciones en P275	0	cfg
P277 <sup>¶</sup>	Función de la Salida DO3	Ver opciones en P275	0	cfg
P281 <sup>¶</sup>	Frecuencia Fx	0,0 a 300,0 Hz	3,0 Hz	
P282 <sup>¶</sup>	Histéresis Fx	0,0 a 300,0 Hz	0,5 Hz	

Parám.	Descripción	Rango de Valores	Ajuste de Fábrica	Prop.
P290 <sup>ro</sup>	Corriente Ix	0 a 10,0 A	1,0xInom	
P295	Corr. Nom. Inv.	1,6 a 15,2 A	Conforme modelo del convertidor	ro
P296	Tensión Nominal Red	0 a 1 = Reservado 2 = 200 - 240 V	2	ro, cfg
P297	Frec. de Conmutación	2,5 a 15,0 kHz	5,0 kHz	
P299	Tiempo Frenado Arranque	0,0 a 15,0 s	0,0 s	
P300	Tiempo Frenado Parada	0,0 a 15,0 s	0,0 s	
P301	Frecuencia de Inicio	0,0 a 300,0 Hz	3,0 Hz	
P302	Tensión Frenado CC	0,0 a 100,0 %	20,0 %	
P303	Frecuencia Evitada 1	0,0 a 300,0 Hz	0,0 Hz	
P304	Frecuencia Evitada 2	0,0 a 300,0 Hz	0,0 Hz	
P306	Rango Evitado	0,0 a 25,0 Hz	0,0 Hz	
P308	Dirección Serial	1 a 247	1	cfg
P310	Tasa Comunic. Serial	0 = 9600 bits/s 1 = 19200 bits/s 2 = 38400 bits/s	1	cfg
P311	Config. Bytes Serial	0 = 8 bits, sin, 1 1 = 8 bits, par, 1 2 = 8 bits, imp, 1 3 = 8 bits, sin, 2 4 = 8 bits, par, 2 5 = 8 bits, imp, 2	1	cfg
P312	Protocolo Serial	0 a 1 = Reservado 2 = Modbus RTU(RS485)	2	cfg
P313	Acción p/ Erro Comunic.	0 = Inactivo 1 = Para por Rampa 2 = Deshab. General 3 = Va hacia LOC 4 = LOC Mantém Hab. 5 = Causa Falla	1	
P314	Watchdog Serial	0,0 a 999,9 s	0,0 s	cfg
P316	Estado Interf. Serial	0 = Inactivo 1 = Activo 2 = Erro Watchdog		ro

Parám.	Descripción	Rango de Valores	Ajuste de Fábrica	Prop.
P320	Flying Start/Ride-Through	0 = Inactivas 1 = Flying Start 2 = FS / RT 3 = Ride-Through	0	cfg
P331	Rampa de Tensión	0,2 a 60,0 s	2,0 s	
P332	Tiempo Muerto	0,1 a 10,0 s	1,0 s	
P340	Tiempo Auto-Reset	0 a 255 s	0 s	
P375 <sup>†</sup>	La temperatura NTC	0 a 100 °C		ro
P397	Compens. Desli. Regener.	0 = Inactiva 1 = Activa	1	cfg
P399	Rendimiento Nom. Motor	50,0 a 99,9 %	67,0 %	cfg, VVW
P400	Tensión Nominal Motor	0 a 240 V	220 (230)	cfg, VVW
P401	Corriente Nom. Motor	0,0 a 10,0 A	1,4 A	cfg
P402	Rotación Nom. Motor	0 a 9999 rpm	1720 (1310) rpm	cfg
P403	Frecuencia Nom. Motor	0 a 300 Hz	60 (50) Hz	cfg
P404	Potencia Nom. Motor	0 = 0,16 HP (0,12 kW) 1 = 0,25 HP (0,19 kW) 2 = 0,33 HP (0,25 kW) 3 = 0,50 HP (0,37 kW) 4 = 0,75 HP (0,55 kW) 5 = 1,00 HP (0,75 kW)	2	cfg, VVW
P407	Factor Pot. Nom. Motor	0,50 a 0,99	0,69	cfg, VVW
P409	Resistencia Estator	0,01 a 99,99	10,63	cfg, VVW
P680	Estado Lógico	Bit 0 a 4 = Reservado Bit 5 = 2ª Rampa Bit 6 = Modo Config. Bit 7 = Alarma Bit 8 = Girando Bit 9 = Habilitado Bit 10 = Horario Bit 11 = JOG Bit 12 = Remoto Bit 13 = Subtensión Bit 14 = Reservado Bit 15 = Falla		ro
P681	Velocidad 13 bits	-32768 a 32767		ro



Parám.	Descripción	Rango de Valores	Ajuste de Fábrica	Prop.
P682	Control Serial	Bit 0 = Habilita Rampa Bit 1 = Habilita General Bit 2 = Girar Horario Bit 3 = Habilita JOG Bit 4 = Remoto Bit 5 = 2ª Rampa Bit 6 = Reservado Bit 7 = Reset de Falla Bit 8 a 15 = Reservado		ro
P683	Ref. Vel. Serial	-32768 a 32767		ro
P684 (*)	Control CO/DN	Ver opciones en P682		ro
P685 (*)	Ref. Vel. CO/DN	-32768 a 32767		ro
P700 (*)	Protocolo CAN	1 = CANopen 2 = DeviceNet	2	
P701 (*)	Dirección CAN	0 a 127	63	
P702 (*)	Tasa Comunicación CAN	0 = 1 Mbps/Auto 1 = Reservado/Auto 2 = 500 Kbps 3 = 250 Kbps 4 = 125 Kbps 5 = 100 Kbps/Auto 6 = 50 Kbps/Auto 7 = 20 Kbps/Auto 8 = 10 Kbps/Auto	0	
P703 (*)	Reset de Bus Off	0 = Manual 1 = Automático	1	
P705 (*)	Estado Controlador CAN	0 = Inactivo 1 = Auto-baud 2 = CAN Activo 3 = Warning 4 = Error Passive 5 = Bus Off 6 = Sin Alimentación		ro
P706 (*)	Telegramas CAN RX	0 a 65535		ro
P707 (*)	Telegramas CAN TX	0 a 65535		ro
P708 (*)	Contador de Bus Off	0 a 65535		ro
P709 (*)	Mensajes CAN Perdidas	0 a 65535		ro

Parám.	Descripción	Rango de Valores	Ajuste de Fábrica	Prop.
P710 (*)	Instancias I/O DNet	0 = ODVA Basic 2W 1 = ODVA Extend 2W 2 = Especific. Fab. 2W 3 = Especific. Fab. 3W 4 = Especific. Fab. 4W 5 = Especific. Fab. 5W 6 = Especific. Fab. 6W		
P711 (*)	Lectura #3 DeviceNet	0 a 1199	0	
P712 (*)	Lectura #4 DeviceNet	0 a 1199	0	
P713 (*)	Lectura #5 DeviceNet	0 a 1199	0	
P714 (*)	Lectura #6 DeviceNet	0 a 1199	0	
P715 (*)	Escritura #3 DeviceNet	0 a 1199	0	
P716 (*)	Escritura #4 DeviceNet	0 a 1199	0	
P717 (*)	Escritura #5 DeviceNet	0 a 1199	0	
P718 (*)	Escritura #6 DeviceNet	0 a 1199	0	
P719 (*)	Estado Rede DeviceNet	0 = Offline 1 = OnLine, No Con. 2 = OnLine Conect. 3 = Conexión Expiró 4 = Falla Conexión 5 = Auto-Baud	5	ro
P720 (*)	Estado Maestro DNet	0 = Run 1 = Idle		ro
P721 (*)	Estado Com. CANopen	0 = Inactivo 1 = Reservado 2 = Comunic. Hab. 3 = Ctrl. Errores Hab. 4 = Erro Guarding 5 = Erro Heartbeat		ro
P722 (*)	Estado Nudo CANopen	0 = Inactivo 1 = Inicialización 2 = Parado 3 = Operacional 4 = Preoperacional		ro
P770 (***)	Nombre de Bluetooth	0 a 9999	Nº serie del convertidor	cfg
P771 (***)	Contraseña Bluetooth	0 a 9999	1234	cfg

Parám.	Descripción	Rango de Valores	Ajuste de Fábrica	Prop.
P840 <sup>ro</sup>	Estado Teclas Control	2 o 802 = On/Off 6 o 806 = Flecha Hacia Abajo 8 o 808 = Flecha Hacia Arriba 9 o 809 = Directo/Reverso B o 80B = Programador F o 80F = Función Esp. 01 10 o 810 = Función Esp. 02 11 o 811 = Función Esp. 03		ro
P842 <sup>ro</sup>	Visualización Rápida 1 IR	0 a 999	2	
P843 <sup>ro</sup>	Visualización Rápida 2 IR	0 a 999	375	
P900	Estado de la SoftPLC	0 = Sin Aplicativo 1 = Instal. Aplic. 2 = Aplic. Incomp. 3 = Aplic. Parado 4 = Aplic. Rodando		
P901	Comando para SoftPLC	0 = Para Aplic. 1 = Ejecuta Aplic. 2 = Excluye Aplic.	0	cfg
P902	Tiempo Ciclo Scan	0 a 9,999 s		ro
P910	Parámetro SoftPLC 1	-9999 a 9999	0	
P911	Parámetro SoftPLC 2	-9999 a 9999	0	
P912	Parámetro SoftPLC 3	-9999 a 9999	0	
P913	Parámetro SoftPLC 4	-9999 a 9999	0	
P914	Parámetro SoftPLC 5	-9999 a 9999	0	
P915	Parámetro SoftPLC 6	-9999 a 9999	0	
P916	Parámetro SoftPLC 7	-9999 a 9999	0	
P917	Parámetro SoftPLC 8	-9999 a 9999	0	
P918	Parámetro SoftPLC 9	-9999 a 9999	0	
P919	Parámetro SoftPLC 10	-9999 a 9999	0	
P920	Parámetro SoftPLC 11	-9999 a 9999	0	
P921	Parámetro SoftPLC 12	-9999 a 9999	0	
P922	Parámetro SoftPLC 13	-9999 a 9999	0	
P923	Parámetro SoftPLC 14	-9999 a 9999	0	
P924	Parámetro SoftPLC 15	-9999 a 9999	0	
P925	Parámetro SoftPLC 16	-9999 a 9999	0	

Parám.	Descripción	Rango de Valores	Ajuste de Fábrica	Prop.
P926	Parámetro SoftPLC 17	-9999 a 9999	0	
P927	Parámetro SoftPLC 18	-9999 a 9999	0	
P928	Parámetro SoftPLC 19	-9999 a 9999	0	
P929	Parámetro SoftPLC 20	-9999 a 9999	0	
P930	Parámetro SoftPLC 21	-9999 a 9999	0	
P931	Parámetro SoftPLC 22	-9999 a 9999	0	
P932	Parámetro SoftPLC 23	-9999 a 9999	0	
P933	Parámetro SoftPLC 24	-9999 a 9999	0	
P934	Parámetro SoftPLC 25	-9999 a 9999	0	
P935	Parámetro SoftPLC 26	-9999 a 9999	0	
P936	Parámetro SoftPLC 27	-9999 a 9999	0	
P937	Parámetro SoftPLC 28	-9999 a 9999	0	
P938	Parámetro SoftPLC 29	-9999 a 9999	0	
P939	Parámetro SoftPLC 30	-9999 a 9999	0	
P940	Parámetro SoftPLC 31	-9999 a 9999	0	
P941	Parámetro SoftPLC 32	-9999 a 9999	0	
P942	Parámetro SoftPLC 33	-9999 a 9999	0	
P943	Parámetro SoftPLC 34	-9999 a 9999	0	
P944	Parámetro SoftPLC 35	-9999 a 9999	0	
P945	Parámetro SoftPLC 36	-9999 a 9999	0	
P946	Parámetro SoftPLC 37	-9999 a 9999	0	
P947	Parámetro SoftPLC 38	-9999 a 9999	0	
P948	Parámetro SoftPLC 39	-9999 a 9999	0	
P949	Parámetro SoftPLC 40	-9999 a 9999	0	
P950	Parámetro SoftPLC 41	-9999 a 9999	0	
P951	Parámetro SoftPLC 42	-9999 a 9999	0	
P952	Parámetro SoftPLC 43	-9999 a 9999	0	
P953	Parámetro SoftPLC 44	-9999 a 9999	0	
P954	Parámetro SoftPLC 45	-9999 a 9999	0	
P955	Parámetro SoftPLC 46	-9999 a 9999	0	
P956	Parámetro SoftPLC 47	-9999 a 9999	0	
P957	Parámetro SoftPLC 48	-9999 a 9999	0	

Parám.	Descripción	Rango de Valores	Ajuste de Fábrica	Prop.
P958	Parámetro SoftPLC 49	-9999 a 9999	0	
P959	Parámetro SoftPLC 50	-9999 a 9999	0	

(\*) Disponible solamente cuando algún accesorio de expansión de IO's (CFW100-IOA, CFW100-IOAR, CFW100-IOADR y CFW100-IOD) esté presente (conectado). Para más informaciones consulte la guía del respectivo accesorio.

(\*\*) Sólo está disponible cuando el accesorio CFW100-CCAN está presente (conectado).

(\*\*\*) Sólo está disponible cuando el accesorio CFW100-CBLT está presente (conectado).

### Notas:

ro = Parámetro solamente lectura.

V/f = Parámetro disponible en modo V/f.

VVW = Parámetro disponible en modo VVW.

cfg = Parámetro de configuración, solamente puede ser alterado con el motor parado.

Falla / Alarma	Descripción	Causas Probables
A046 Carga Alta en el Motor	Alarma de sobrecarga en el motor.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Ajuste de P156, P157 y P158 con valor bajo para el motor utilizado.</li> <li>■ Carga alta en el eje del motor.</li> </ul>
A050 Temperatura Elevada en el Módulo de Potencia	Alarma de temperatura elevada medida en el sensor de temperatura (NTC) del módulo de potencia.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Temperatura en los IGBTs alta (P030 &gt; 110 °C).</li> <li>■ Temperatura ambiente al rededor del convertidor alta (&gt;50 °C) y corriente de salida elevada.</li> <li>■ Ventilador bloqueado o defectuoso.</li> <li>■ Disipador muy sucio, impidiendo o flujo de aire.</li> </ul>
A090 Alarma Externa	Alarma externa via DIx (opción "Sin Alarma Externa" en P26x).	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Cableado en las entradas DI1 a DI8 abierta o con mal contacto.</li> </ul>
A128 Timeout en la Recepción de Telegramas	Alarma que indica falla en la comunicación serial. Indica que el equipamiento paró de recibir telegramas seriales válidos por un período mayor que el programado en el P314.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Verificar instalación de la red, cable roto o falla/mal contacto en las conexiones con la red, puesta a tierra.</li> <li>■ Garantizar que el maestro envíe telegramas hacia el equipamiento siempre en un tiempo menor que el programado en el P314.</li> <li>■ Deshabilitar esta función en el P314.</li> </ul>
A133 Sin Alimentación en la Interfaz CAN	Indica que la interfaz CAN no posee alimentación entre los terminales 6 y 10 del conector.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Medir si existe tensión dentro del rango permitido entre los terminales 6 y 10 del conector de la interfaz CAN.</li> <li>■ Verificar que los cables de alimentación no estén cambiados o invertidos.</li> <li>■ Verificar problemas de contacto en el cable o en el conector de la interfaz CAN.</li> </ul>
A134 Bus Off	Detectado error de bus off en la interfaz CAN.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Verificar cortocircuito en los cables de transmisión del circuito CAN.</li> <li>■ Verificar que los cables no estén cambiados o invertidos.</li> <li>■ Verificar que todos los dispositivos de la red utilicen la misma tasa de comunicación.</li> <li>■ Verificar si los resistores de terminación con valores correctos fueron colocados solamente en los extremos del embarrado principal.</li> <li>■ Verificar si la instalación de la red CAN fue realizada de manera adecuada.</li> </ul>

Falla / Alarma	Descripción	Causas Probables
A135 Node Guarding/ Heartbeat	Control de errores de comunicación CANopen detectó error de comunicación utilizando el mecanismo de guarding.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Verificar los tiempos programados en el maestro y en el esclavo para intercambio de mensajes. Para evitar problemas debido a atrasos en la transmisión y diferencias en el conteo de los tiempos, se recomienda que los valores programados para detección de errores por el esclavo sean múltiples de los tiempos programados para el intercambio de mensajes en el maestro.</li> <li>■ Verificar que el maestro esté enviando los telegramas de guarding en el tiempo programado.</li> <li>■ Verificar problemas en la comunicación que puedan ocasionar pérdida de telegramas o atrasos en la transmisión.</li> </ul>
A136 Maestro en Idle	Alarma que indica que el maestro de la red DeviceNet está en modo Idle.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Ajuste la llave que comanda el modo de operación del maestro para ejecución (Run) o el bit correspondiente en la palabra de configuración del software del maestro. En caso de dudas, consulte la documentación del maestro en uso.</li> </ul>
A137 Timeout en la Conexión DeviceNet	Alarma que indica que una o más conexiones I/O DeviceNet expiraron.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Verificar el estado del maestro de la red.</li> <li>■ Verificar instalación de la red, cable roto o falla/mal contacto en las conexiones con la red.</li> </ul>
A163 Alambre Partido AI1	Señaliza que la referencia en corriente (4-20 mA o 20-4 mA) de la AI1 está fuera del rango de 4-20 mA.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Cable de la AI1 roto.</li> <li>■ Mal contacto en la conexión de la señal en los bornes.</li> </ul>
A700 Falla en la Comunicación con HMI Remota	Sin comunicación con HMI remota, no obstante, no hay comando o referencia de velocidad para esta fuente.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Verifique que la interfaz de comunicación con HMI esté configurada correctamente en el parámetro P312.</li> <li>■ Cable da HMI desconectado.</li> </ul>
A702 Convertidor Deshabilitado	Ocurre cuando un bloque de movimiento de la SoftPLC (Bloque REF) es activo y el comando de Habilitación General del drive no está activo.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Verificar que el comando de Habilitación General del drive esté activo.</li> </ul>
A704 Dos Movim. Habilitados	Ocurre cuando 2 o más bloques de movimiento de la SoftPLC (Bloque REF) están habilitados al mismo tiempo.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Verificar lógica del programa de usuario.</li> </ul>
A706 Refer. no Progr. SPLC	Ocurre cuando un bloque de movimiento de la SoftPLC es habilitado y la referencia de velocidad no está programada para la SoftPLC.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Verificar la programación de las referencias en modo Local y/o Remoto (P221 y P222).</li> </ul>

## Referencia Rápida de los Parámetros, Alarmas y Fallas

Falla / Alarma	Descripción	Causas Probables
A712 SPLC protegido contra copia	Ocurre cuando se intenta copiar el aplicativo SoftPLC protegido contra copias.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Intento de copiar aplicativo WLP protegido contra copias ("nunca permite copiar").</li> <li>■ Intento de copiar WLP de una copia protegida contra copias ("no permite copiar de una copia").</li> </ul>
F021 Subtensión en la Línea CC	Falla de subtensión en el circuito intermediario.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Tensión de alimentación incorrecta, verifique que los datos en la etiqueta del convertidor estén de acuerdo con la red alimentación y el parámetro P296.</li> <li>■ Tensión de alimentación muy baja, ocasionando tensión en la línea CC menor que el valor mínimo (en P004): Ud &lt; 200 Vcc en 200 / 240 Vac.</li> <li>■ Falta de fase en la entrada.</li> <li>■ Fala en el circuito de precarga.</li> </ul>
F022 Sobretensión en la Línea CC	Falla de sobretensión en el circuito intermediario.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Tensión de alimentación incorrecta, verifique que los datos en la etiqueta del convertidor estén de acuerdo con la red alimentación y el parámetro P296.</li> <li>■ Tensión de alimentación muy alta, resultando en una tensión en la línea CC mayor que el valor máximo (en P004): Ud &gt; 410 Vcc en 200 / 240 Vac.</li> <li>■ Inercia de carga muy alta o rampa de desaceleración muy rápida.</li> <li>■ Ajuste de P151 muy alto.</li> </ul>
F031 Falla de comunicación con el accesorio	El control principal no logra establecer el link de comunicación con el accesorio.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Accesorio dañado.</li> <li>■ Accesorio mal conectado.</li> <li>■ Problema de identificación del accesorio, consulte P027.</li> </ul>
F033 Falla en el ajuste del VVW	Falla en el ajuste de la resistencia del estator P409.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Valor de la resistencia estática en P409 no está de acuerdo con la potencia del convertidor</li> <li>■ Error en las conexiones del motor, desconecte la alimentación y verifique la caja de conexiones del motor y las conexiones con los bornes del motor.</li> <li>■ Potencia del motor muy pequeña o muy grande en relación al convertidor.</li> </ul>
F051 Sobretemperatura en los IGBTs	Falla de sobretemperatura medida en el sensor de temperatura (NTC) del módulo de potencia.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Temperatura en los IGBTs alta (P030 &gt; 120 °C)</li> <li>■ Temperatura ambiente alrededor del convertidor alta (&gt;50 °C) y corriente de salida elevada.</li> <li>■ Ventilador bloqueado o defectuoso.</li> <li>■ Disipador muy sucio, impidiendo o flujo de aire.</li> </ul>
F070 Sobrecorriente/ Cortocircuito	Sobrecorriente o cortocircuito en la salida, línea CC o resistor de frenado.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Cortocircuito entre dos fases del motor.</li> <li>■ Módulo de IGBTs en corto o dañado.</li> <li>■ Arranque con rampa de aceleración muy corta.</li> <li>■ Arranque con motor girando sin la función Flying Start.</li> </ul>



Falla / Alarma	Descripción	Causas Probables
F072 Sobrecarga en el motor	Falla de Sobrecarga en el motor (60 s en 1,5xInom).	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Ajuste de P156, P157 y P158 muy bajo en relación a la corriente de operación del motor.</li> <li>■ Carga en el eje del motor muy alta.</li> </ul>
F080 Falla a CPU (Watchdog)	Falha relativa ao algoritmo de supervisão da CPU principal do inversor.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Ruido eléctrico;</li> <li>■ Falla en el firmware del convertidor.</li> </ul>
F081 Falla en la función Guarda Usuario	Falla en el intento de guardar tabla de parámetros del usuario.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Intento de salvar (P204 = 9) más do que 32 parámetros (con valores diferentes del estándar de fábrica) en la tabla de parámetros del usuario.</li> <li>■ La función Guarda Usuario está bloqueado.</li> </ul>
F082 Falla en la Función Copy (MMF)	Falla en la copia de parámetros.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Intenta de copiar los parámetros del Módulo de Memoria Flash al convertidor con versiones de software diferentes.</li> </ul>
F084 Falla de Autodiagnose	Falla relativa al algoritmo de identificación automática del hardware del convertidor.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Mal contacto en las conexiones entre el control principal y el módulo de potencia.</li> <li>■ Hardware no compatible con la versión de firmware.</li> <li>■ Defecto en los circuitos internos del convertidor.</li> </ul>
F091 Falla Externa	Falla externa vía Dlx (opción "Sin Falla Externa" en P26x).	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Cableado en las entradas DI1 a DI8 abierta o con mal contacto.</li> </ul>
F228 Timeout en la Recepción de Telegramas	Indica falla en la comunicación serial. Indica que el equipamiento paró de recibir telegramas seriales válidos por un período mayor del programado en el P314.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Verificar instalación de la red, cable roto o falla/mal contacto en las conexiones con la red, puesta a tierra.</li> <li>■ Garantice que el maestro envíe telegramas hacia el equipamiento siempre en un tiempo menor que el programado en el P0314.</li> <li>■ Deshabilite esta función en el P314.</li> </ul>
F233 Sin Alimentación en la Interfaz CAN	Indica que la interfaz CAN no posee alimentación entre los terminales 1 y 5 del conector.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Medir si existe tensión dentro del rango permitido entre los terminales 1 y 5 del conector de la interfaz CAN.</li> <li>■ Verificar que los cables de alimentación no estén cambiados o invertidos.</li> <li>■ Verificar problemas de contacto en el cable o en el conector de la interfaz CAN.</li> </ul>
F234 Bus Off	Detectado error de bus off en la interfaz CAN.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Verificar cortocircuito en los cables de transmisión del circuito CAN.</li> <li>■ Verificar que los cables no estén cambiados o invertidos.</li> <li>■ Verificar si todos los dispositivos de la red utilizan la misma tasa de comunicación.</li> <li>■ Verificar se los resistores de terminación estén con valores correctos y fueron colocados solamente en los extremos del embarrado principal.</li> <li>■ Verificar que la instalación de la red CAN haya sido realizada de manera adecuada.</li> </ul>

Falla / Alarma	Descripción	Causas Probables
F235 Node Guarding/ Heartbeat	Control de errores de comunicación CANopen detectó error de comunicación utilizando el mecanismo de guarding.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Verificar los tiempos programados en el maestro y en el esclavo para intercambio de mensajes. Para evitar problemas debido a atrasos en la transmisión y diferencias en el conteo de los tiempos, se recomienda que los valores programados para detección de errores por el esclavo sean múltiples de los tiempos programados para el intercambio de mensajes en el maestro.</li> <li>■ Verificar que el maestro esté enviando los telegramas de guarding en el tiempo programado.</li> <li>■ Verificar problemas en la comunicación que puedan ocasionar pérdida de telegramas o atrasos en la transmisión.</li> </ul>
F236 Maestro en Idle	Esta falla indica que el maestro de la red DeviceNet está en modo Idle.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Ajuste la llave que comanda el modo de operación del maestro para ejecución (Run) o el bit correspondiente en la palabra de configuración del software del maestro. En caso de dudas, consulte la documentación del maestro en uso.</li> </ul>
F237 Timeout en la Conexión DeviceNet	Esta falla indica que una o más conexiones I/O DeviceNet expiraron.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Verificar el estado del maestro de la red.</li> <li>■ Verificar instalación de la red, cable roto o falla/mal contacto en las conexiones con la red.</li> </ul>
F701 Falla en la comunicación con la HMI remota	Sin comunicación con la HMI remota, no obstante, existe comando o referencia de frecuencia para esta fuente.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Verifique si la interfaz de comunicación con la HMI está configurada correctamente en el parámetro P312.</li> <li>■ Cable de la HMI desconectado.</li> </ul>
F710 Progr. SPLC mayor que 5 KB	Sin comunicación con la HMI remota, no obstante, no existe comando o referencia de frecuencia para esta fuente.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Extensión del Prog. SoftPLC excedió 5KBytes.</li> </ul>
F711 Falla en la carga del aplicativo de la SoftPLC	Ocurrió falla durante la carga del aplicativo de la SoftPLC.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Falla en la inicialización de la SoftPLC por la CPU.</li> <li>■ Aplicativo cargado incompatible (P900 = 2) y Comando Para Aplicativo (P901 = 0).</li> </ul>



# **Referência Rápida dos Parâmetros, Alarmes e Falhas**

Série: CFW100

Idioma: Português

N ° do Documento: 10001432616 / 06

Versão de Software: 2.4X

Data de Publicação: 01/2015



Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Propr.
P000	Acesso aos Parâmetros	0 a 9999	1	
P001	Referência Velocidade	0 a 9999		ro
P002	Velocidade de Saída (Motor)	0 a 9999		ro
P003	Corrente do Motor	0.0 a 10,0 A		ro
P004	Tensão Barram.CC (Ud)	0 a 524 V		ro
P005	Frequência de Saída (Motor)	0,0 a 300,0 Hz		ro
P006	Estado do Inversor	0 = Ready (Pronto) 1 = Run (Execução) 2 = Subtensão 3 = Falha 4 = Sem Função 5 = Configuração		ro
P007	Tensão de Saída	0 a 240 V		ro
P009	Torque no Motor	-200,0 a 200,0 %		ro, VVW
P011	Corrente Ativa	-10,0 a 10,0 A		ro
P012	Estado DI8 a DI1	0 a FF (hexa) Bit 0 = DI1 Bit 1 = DI2 Bit 2 = DI3 Bit 3 = DI4 Bit 4 = DI5 Bit 5 = DI6 Bit 6 = DI7 Bit 7 = DI8		ro
P013 (*)	Estado DO3 a DO1	0 a 7 (hexa) Bit 0 = DO1 Bit 1 = DO2 Bit 2 = DO3		ro
P014 (*)	Valor de AO1	0,0 a 100,0 %		ro
P018 (*)	Valor de AI1	-100,0 a 100,0 %		ro
P022	Valor de FI Hz	1 a 3000 Hz		ro
P023	Versão de SW	0,00 a 99,99		ro
P024 (*) (*)	Versão de Sw Acessório	0,00 a 99,99		ro

Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Propr.
P027	Config. Acessório	0 = Sem Acessório 1 = Reservado 2 = CFW100-IOAR 3 = CFW100-CCAN 4 = CFW100-CBLT 5 = Reservado 6 = CFW100-IOADR 7 = CFW100-IOA 8 = CFW100-IOD		ro
P029	Config. HW Potência	Dig. 1 = Tensão Nominal Dig. 2 = Corrente Nominal Dig. 3 = Gate Driver	Conforme modelo do inversor	ro
P030	Temp. Módulo	-200,0 a 200,0 °C		ro
P037	Sobrecarga do Motor Ixt	0,0 a 100,0 %		ro
P047	Estado CONF	0 a 999		ro
P048	Alarme Atual	0 a 999		ro
P049	Falha Atual	0 a 999		ro
P050	Última Falha	0 a 999		ro
P051	Corrente Últ. Falha	0,0 a 10,0 A		ro
P052	Barram. CC Últ. Falha	0 a 524 V		ro
P053	Frequência Últ. Falha	0,0 a 300,0 Hz		ro
P054	Temp. Últ. Falha	0,0 a 200,0 °C		ro
P060	Segunda Falha	0 a 999		ro
P070	Terceira Falha	0 a 999		ro
P100	Tempo Aceleração	0,1 a 999,9 s	5,0 s	
P101	Tempo Desaceleração	0,1 a 999,9 s	10,0 s	
P102	Tempo Acel. 2ª Rampa	0,1 a 999,9 s	5,0 s	
P103	Tempo Desac. 2ª Rampa	0,1 a 999,9 s	10,0 s	
P104	Rampa S	0 = Inativa 1 = Ativa	0	cfg
P105	Seleção 1ª/2ª rampa	0 = 1ª Rampa 1 = 2ª Rampa 2 = Dlx 3 = Serial/USB 4 = Reservado 5 = CO/DN 6 = SoftPLC	0	

Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Propr.
P106	Tempo Acel. R. Emer.	0,1 a 999,9 s	5,0 s	
P107	Tempo Desac. R. Emer.	0,1 a 999,9 s	5,0 s	
P120	Backup da Ref. Veloc.	0 = Inativo 1 = Ativo 2 = Backup por P121	1	
P121	Referência pela HMI	0,0 a 300,0 Hz	3,0 Hz	
P122	Referência JOG	-300,0 a 300,0 Hz	5,0 Hz	
P124	Ref. 1 Multispeed	-300,0 a 300,0 Hz	3,0 Hz	
P125	Ref. 2 Multispeed	-300,0 a 300,0 Hz	10,0 (5,0) Hz	
P126	Ref. 3 Multispeed	-300,0 a 300,0 Hz	20,0 (10,0) Hz	
P127	Ref. 4 Multispeed	-300,0 a 300,0 Hz	30,0 (20,0) Hz	
P128	Ref. 5 Multispeed	-300,0 a 300,0 Hz	40,0 (30,0) Hz	
P129	Ref. 6 Multispeed	-300,0 a 300,0 Hz	50,0 (40,0) Hz	
P130	Ref. 7 Multispeed	-300,0 a 300,0 Hz	60,0 (50,0) Hz	
P131	Ref. 8 Multispeed	-300,0 a 300,0 Hz	66,0 (55,0) Hz	
P133	Frequência Mínima	0,0 a 300,0 Hz	3,0 Hz	
P134	Frequência Máxima	0,0 a 300,0 Hz	66,0 (55,0) Hz	
P135	Corrente Máxima Saída	0,0 a 10,0 A	1,5x <sub>I<sub>nom</sub></sub>	
P136	Boost de Torque Man.	0,0 a 30,0 %	0,0 %	V/f
P137	Boost de Torque Autom.	0,0 a 30,0 %	0,0 %	V/f
P138	Compensação Escorreg.	-10,0 a 10,0 %	0,0 %	V/f
P139	Filtro Corrente Saída	0 a 9,999 s	0,005 s	
P140	Filtro Com. Escorreg.	0 a 9,999 s	0,5 s	VVW
P142	Tensão Saída Máxima	0,0 a 100,0 %	100,0 %	cfg, V/f
P143	Tensão Saída Intermed.	0,0 a 100,0 %	50,0 %	cfg, V/f
P145	Freq. Início Enf. Campo	0,0 a 300,0 Hz	60,0 (50,0) Hz	cfg, V/f
P146	Freq. Saída Intermed.	0,0 a 300,0 Hz	30,0 (25,0) Hz	cfg, V/f
P149	Comp. do Link DC	0 = Inativa 1 = Ativa	1	cfg
P150	Tipo Regul. Ud e LC	0 = Hold_Ud e Desac_LC 1 = Acel_Ud e Desac_LC 2 = Hold_Ud e Hold_LC 3 = Acel_UD e Hold_LC	0	cfg
P151	Nível Regul. Ud V/f	325 a 460 V	380 V	

Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Propr.
P156	Corr. Sobrecarga	0,1 a $2xI_{nom}$	$1,2xI_{nom}$	
P178	Fluxo Nominal	50,0 a 150,0 %	100,0 %	VVW
P200	Senha	0 = Inativa 1 = Ativa 2 a 9999 = Nova Senha	0	cfg
P202	Tipo de Controle	0 = V/f 1 = V/f Quadrático 2 a 4 = Sem Função 5 = VVW	0	cfg
P204	Carrega/Salva Parâm.	0 a 4 = Sem Função 5 = Carrega 60 Hz 6 = Carrega 50 Hz 7 = Carr. Usuário 8 = Sem Função 9 = Salva Usuário 10 = Sem Função 11 = Carrega Padrão SoftPLC 12 a 13 = Reservado	0	cfg
P205	Parâmetro Display Princ.	0 a 999	2	
P207	Parâmetro para Barra	0 a 999	3	
P208	Fundo Escala Ref.	1 a 9999	600 (500)	
P209	Unidade Eng. Ref.	0 = Sem Unidade 1 = Sem Unidade 2 = Volts (V) 3 = Hertz (Hz) 4 = Sem Unidade 5 = Porcento (%) 6 = Sem Unidade 7 = Rotação/min. (rpm)	3	
P210	Forma Indicação Ref.	0 = wxyz 1 = wxy.z 2 = wx.yz 3 = w.xy	1	
P213	Fator Escala da Barra	1 a 9999	52	
P219	Red. Freq. de Chav	0,0 a 15,0 Hz	5,0 Hz	



Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Propr.
P220	Seleção Fonte LOC/REM	0 = Sempre Local 1 = Sempre Remoto 2 a 3 = Sem Função 4 = Dlx 5 = Serial/USB (LOC) 6 = Serial/USB (REM) 7 a 8 = Sem Função 9 = CO/DN (LOC) 10 = CO/DN (REM) 11 = SoftPLC	0	cfg
P221	Sel. Referência LOC	0 = Teclas HMI 1 = AI1 2 a 3 = Sem Função 4 = FI 5 a 6 = Sem Função 7 = E.P. 8 = Multispeed 9 = Serial/USB 10 = Sem Função 11 = CO/DN 12 = SoftPLC 13 = Sem Função 14 = AI1 > 0 15 a 16 = Sem Função 17 = FI > 0	0	cfg
P222	Sel. Referência REM	Ver opções em P221	2	cfg
P223	Seleção Giro LOC	0 = Horário 1 = Anti-Horário 2 = Sem Função 3 = Sem Função 4 = Dlx 5 = Serial/USB (H) 6 = Serial/USB(AH) 7 a 8 = Sem Função 9 = CO/DN (H) 10 = CO/DN (AH) 11 = Sem Função 12 = SoftPLC	0	cfg

Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Propr.
P224	Seleção Gira/Para LOC	0 = Teclas HMI 1 = Dlx 2 = Serial/USB 3 = Sem Função 4 = CO/DN 5 = SoftPLC	0	cfg
P225	Seleção JOG LOC	0 = Inativo 1 = Sem Função 2 = Dlx 3 = Serial/USB 4 = Sem Função 5 = CO/DN 6 = SoftPLC	1	cfg
P226	Seleção Giro REM	Ver opções em P223	2	cfg
P227	Seleção Gira/Para REM	Ver opções em P224	3	cfg
P228	Seleção JOG REM	Ver opções em P225	1	cfg
P229	Seleção Modo Parada	0 = Por Rampa 1 = Por Inércia	0	cfg
P230	Zona Morta (Als)	0 = Inativa 1 = Ativa	0	cfg
P231 <sup>(*)</sup>	Função do Sinal AI1	0 = Ref. Veloc. 1 a 6 = Sem Função 7 = Uso SoftPLC	0	cfg
P232 <sup>(*)</sup>	Ganho da Entrada AI1	0,00 a 9,999	1,000	
P233 <sup>(*)</sup>	Sinal da Entrada AI1	0 = 0 a 10 V / 20 mA 1 = 4 a 20 mA 2 = 10 V / 20 mA a 0 3 = 20 a 4 mA	0	
P234 <sup>(*)</sup>	Offset da Entrada AI1	-100,0 a 100,0 %	0,0	
P235 <sup>(*)</sup>	Filtro da Entrada AI1	0,00 a 16,00 s	0,00	
P245	Filtro da Entrada em Freq. FI	0,00 a 16,00 s	0,00 s	
P246	Entrada em Freq. FI	0 = Inativa 1 = Ativa	0	cfg
P247	Ganho da Entrada FI	0,000 a 9,999	1,000	
P248	Entrada FI Mínima	1 a 3000 Hz	100 Hz	
P249	Offset da Entrada FI	-100,0 a 100,0 %	0,0 %	
P250	Entrada FI Máxima	1 a 3000 Hz	1000 Hz	

Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Propr.
P251 (*)	Função da Saída AO1	0 = Ref. de Velocidade 1 = Sem Função 2 = Velocidade Real 3 = Sem Função 4 = Sem Função 5 = Corrente de Saída 6 = Sem Função 7 = Corrente Ativa 8 = Sem Função 9 = Sem Função 10 = Sem Função 11 = Torque Motor 12 = SoftPLC 13 = Sem Função 14 = Sem Função 15 = Sem Função 16 = Ixt Motor 17 = Sem Função 18 = Sem Função 19 = Sem Função 20 = Sem Função 21 = Função 1 Aplicação 22 = Função 2 Aplicação 23 = Função 3 Aplicação 24 = Função 4 Aplicação 25 = Função 5 Aplicação 26 = Função 6 Aplicação 27 = Função 7 Aplicação 28 = Função 8 Aplicação	2	cfg
P252 (*)	Ganho da Saída AO1	0,000 a 9,999	1,000	cfg
P253 (*)	Sinal da Saída AO1	0 = 0 a 10 V 1 = 0 a 20 mA 2 = 4 a 20 mA 3 = 10 a 0 V 4 = 20 a 0 mA 5 = 20 a 4 mA	0	cfg

Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Propr.
P263	Função da Entrada DI1	0 = Sem Função 1 = Gira/Para 2 = Habilita Geral 3 = Parada Rápida 4 = Avanço 5 = Retorno 6 = Liga 7 = Desliga 8 = Sentido Giro Horário 9 = LOC/REM 10 = JOG 11 = Acelera EP 12 = Desacelera EP 13 = Multispeed 14 = 2ª Rampa 15 a 17 = Sem Função 18 = Sem Alarme Ext. 19 = Sem Falha Ext. 20 = Reset 21 a 23 = Sem Função 24 = Desab. FlyingStart 25 = Regul. Barr. CC 26 = Bloqueia Prog. 27 a 31 = Sem Função 32 = Multispeed 2ª rampa 33 = Acel. EP 2ª rampa 34 = Desac. EP 2ª rampa 35 = Avanço 2ª rampa 36 = Retorno 2ª rampa 37 = Liga / Acel. EP 38 = Desac. EP / Desl. 39 = Parar 40 = Chave de Segurança 41 = Função 1 Aplicação 42 = Função 2 Aplicação 43 = Função 3 Aplicação 44 = Função 4 Aplicação 45 = Função 5 Aplicação 46 = Função 6 Aplicação 47 = Função 7 Aplicação 48 = Função 8 Aplicação	1	cfg
P264	Função da Entrada DI2	Ver opções em P263	8	cfg

Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Propr.
P265	Função da Entrada DI3	Ver opções em P263	0	cfg
P266	Função da Entrada DI4	Ver opções em P263	0	cfg
P267 <sup>(*)</sup>	Função da Entrada DI5	Ver opções de P263	0	cfg
P268 <sup>(*)</sup>	Função da Entrada DI6	Ver opções de P263	0	cfg
P269 <sup>(*)</sup>	Função da Entrada DI7	Ver opções de P263	0	cfg
P270 <sup>(*)</sup>	Função da Entrada DI8	Ver opções de P263	0	cfg
P271 <sup>(*)</sup>	Sinal das DI's	0 = Todas DIx NPN 1 = Reservado 2 = (DI5..DI8) – PNP 3 = Reservado	0	cfg

Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Propr.
P275 (*)	Função da Saída DO1	0 = Sem Função 1 = $F^* \geq Fx$ 2 = $F \geq Fx$ 3 = $F \leq Fx$ 4 = $F = F^*$ 5 = Sem Função 6 = $Is > Ix$ 7 = $Is < Ix$ 8 a 9 = Sem Função 10 = Remoto 11 = Run 12 = Ready 13 = Sem Falha 14 = Sem F070 15 = Sem Função 16 = Sem F021/F022 17 = Sem Função 18 = Sem F072 19 = 4-20 mA OK 20 = Sem Função 21 = Sent. Horário 22 a 23 = Sem Função 24 = Ride-Through 25 = Pré-Carga OK 26 = Com Falha 27 = Sem Função 28 = SoftPLC 29 a 34 = Sem Função 35 = Sem Alarme 36 = Sem Falha/Alarme 37 = Função 1 Aplicação 38 = Função 2 Aplicação 39 = Função 3 Aplicação 40 = Função 4 Aplicação 41 = Função 5 Aplicação 42 = Função 6 Aplicação 43 = Função 7 Aplicação 44 = Função 8 Aplicação	13	
P276 (*)	Função da Saída DO2	Ver opções de P275	0	cfg
P277 (*)	Função da Saída DO3	Ver opções de P275	0	cfg
P281 (*)	Frequência Fx	0,0 a 300,0 Hz	3,0 Hz	
P282 (*)	Histerese Fx	0,0 a 300,0 Hz	0,5 Hz	

Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Propr.
P290 <sup>†</sup>	Corrente Ix	0 a 10,0 A	1,0xInom	
P295	Corr. Nom. Inv.	1,6 a 15,2 A	Conforme modelo do inversor	ro
P296	Tensão Nominal Rede	0 a 1 = Reservado 2 = 200 - 240 V	2	ro, cfg
P297	Freq. de Chaveamento	2,5 a 15,0 kHz	5,0 kHz	
P299	Tempo Frenag. Partida	0,0 a 15,0 s	0,0 s	
P300	Tempo Frenagem Parada	0,0 a 15,0 s	0,0 s	
P301	Frequência de Início	0,0 a 300,0 Hz	3,0 Hz	
P302	Tensão Frenagem CC	0,0 a 100,0 %	20,0 %	
P303	Frequência Evitada 1	0,0 a 300,0 Hz	0,0 Hz	
P304	Frequência Evitada 2	0,0 a 300,0 Hz	0,0 Hz	
P306	Faixa Evitada	0,0 a 25,0 Hz	0,0 Hz	
P308	Endereço Serial	1 a 247	1	cfg
P310	Taxa Comunic. Serial	0 = 9600 bits/s 1 = 19200 bits/s 2 = 38400 bits/s	1	cfg
P311	Config. Bytes Serial	0 = 8 bits, sem, 1 1 = 8 bits, par, 1 2 = 8 bits, imp, 1 3 = 8 bits, sem, 2 4 = 8 bits, par, 2 5 = 8 bits, imp, 2	1	cfg
P312	Protocolo Serial	0 a 1 = Reservado 2 = Modbus RTU(RS485)	2	cfg
P313	Ação p/ Erro Comunic.	0 = Inativo 1 = Para por Rampa 2 = Desab. Geral 3 = Vai para LOC 4 = LOC Mantém Hab. 5 = Causa Falha	1	
P314	Watchdog Serial	0,0 a 999,9 s	0,0 s	cfg
P316	Estado Interf. Serial	0 = Inativo 1 = Ativo 2 = Erro Watchdog		ro

Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Propr.
P320	Flying Start/Ride-Through	0 = Inativas 1 = Flying Start 2 = FS / RT 3 = Ride-Through	0	cfg
P331	Rampa de Tensão	0,2 a 60,0 s	2,0 s	
P332	Tempo Morto	0,1 a 10,0 s	1,0 s	
P340	Tempo Auto-Reset	0 a 255 s	0 s	
P375 <sup>(*)</sup>	Temperatura do NTC	0 a 100 °C		ro
P397	Compens. Escor. Regener.	0 = Inativa 1 = Ativa	1	cfg
P399	Rendimento Nom. Motor	50,0 a 99,9 %	67,0 %	cfg, VVW
P400	Tensão Nominal Motor	0 a 240 V	220 (230)	cfg, VVW
P401	Corrente Nom. Motor	0,0 a 10,0 A	1,4 A	cfg
P402	Rotação Nom. Motor	0 a 9999 rpm	1720 (1310) rpm	cfg
P403	Frequência Nom. Motor	0 a 300 Hz	60 (50) Hz	cfg
P404	Potência Nom. Motor	0 = 0,16 HP (0,12 kW) 1 = 0,25 HP (0,19 kW) 2 = 0,33 HP (0,25 kW) 3 = 0,50 HP (0,37 kW) 4 = 0,75 HP (0,55 kW) 5 = 1,00 HP (0,75 kW)	2	cfg, VVW
P407	Fator Pot. Nom. Motor	0,50 a 0,99	0,69	cfg, VVW
P409	Resistência Estator	0,01 a 99,99	10,63	cfg, VVW
P680	Estado Lógico	Bit 0 a 4 = Reservado Bit 5 = 2ª Rampa Bit 6 = Modo Config. Bit 7 = Alarme Bit 8 = Girando Bit 9 = Habilitado Bit 10 = Horário Bit 11 = JOG Bit 12 = Remoto Bit 13 = Subtensão Bit 14 = Reservado Bit 15 = Falha		ro
P681	Velocidade 13 bits	-32768 a 32767		ro



Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Propr.
P682	Controle Serial	Bit 0 = Habilita Rampa Bit 1 = Habilita Geral Bit 2 = Girar Horário Bit 3 = Habilita JOG Bit 4 = Remoto Bit 5 = 2ª Rampa Bit 6 = Reservado Bit 7 = Reset de Falha Bit 8 a 15 = Reservado		ro
P683	Ref. Vel. Serial	-32768 a 32767		ro
P684 (*)	Controle CO/DN	Ver opções em P682		ro
P685 (*)	Ref. Vel. CO/DN	-32768 a 32767		ro
P700 (*)	Protocolo CAN	1 = CANopen 2 = DeviceNet	2	
P701 (*)	Endereço CAN	0 a 127	63	
P702 (*)	Taxa Comunicação CAN	0 = 1 Mbps/Auto 1 = Reservado/Auto 2 = 500 Kbps 3 = 250 Kbps 4 = 125 Kbps 5 = 100 Kbps/Auto 6 = 50 Kbps/Auto 7 = 20 Kbps/Auto 8 = 10 Kbps/Auto	0	
P703 (*)	Reset de Bus Off	0 = Manual 1 = Automático	1	
P705 (*)	Estado Controlador CAN	0 = Inativo 1 = Auto-baud 2 = CAN Ativo 3 = Warning 4 = Error Passive 5 = Bus Off 6 = Não Alimentado		ro
P706 (*)	Telegramas CAN RX	0 a 65535		ro
P707 (*)	Telegramas CAN TX	0 a 65535		ro
P708 (*)	Contador de Bus Off	0 a 65535		ro
P709 (*)	Mensagens CAN Perdidas	0 a 65535		ro

Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Propr.
P710 (")	Instâncias I/O DNet	0 = ODVA Basic 2W 1 = ODVA Extend 2W 2 = Especific. Fab. 2W 3 = Especific. Fab. 3W 4 = Especific. Fab. 4W 5 = Especific. Fab. 5W 6 = Especific. Fab. 6W		
P711 (")	Leitura #3 DeviceNet	0 a 1199	0	
P712 (")	Leitura #4 DeviceNet	0 a 1199	0	
P713 (")	Leitura #5 DeviceNet	0 a 1199	0	
P714 (")	Leitura #6 DeviceNet	0 a 1199	0	
P715 (")	Escrita #3 DeviceNet	0 a 1199	0	
P716 (")	Escrita #4 DeviceNet	0 a 1199	0	
P717 (")	Escrita #5 DeviceNet	0 a 1199	0	
P718 (")	Escrita #6 DeviceNet	0 a 1199	0	
P719 (")	Estado Rede DeviceNet	0 = Offline 1 = OnLine, Não Con. 2 = OnLine Conect. 3 = Conexão Expirou 4 = Falha Conexão 5 = Auto-Baud	5	ro
P720 (")	Estado Mestre DNet	0 = Run 1 = Idle		ro
P721 (")	Estado Com. CANopen	0 = Inativo 1 = Reservado 2 = Comunicação Habilitada 3 = Controle de Erros Habilitado 4 = Erro Guarding 5 = Erro Heartbeat		ro
P722 (")	Estado do Nó CANopen	0 = Inativo 1 = Inicialização 2 = Parado 3 = Operacional 4 = Pré-Operacional		ro
P770 (")	Nome Bluetooth	0 a 9999	Nº serial do inversor	cfg
P771 (")	Senha Bluetooth	0 a 9999	1234	cfg

Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Propr.
P840 (*)	Estado Teclas Controle	2 ou 802 = On/Off 6 ou 806 = Seta Baixo 8 ou 808 = Seta Cima 9 ou 809 = Direto/Reverso B ou 80B = Programador F ou 80F = Função Esp. 01 10 ou 810 = Função Esp. 02 11 ou 811 = Função Esp. 03		ro
P842 (*)	Visualização Rápida 1 IR	0 a 999	2	
P843 (*)	Visualização Rápida 2 IR	0 a 999	375	
P900	Estado da SoftPLC	0 = Sem Aplicativo 1 = Instal. Aplic. 2 = Aplic. Incomp. 3 = Aplic. Parado 4 = Aplic. Rodando		
P901	Comando para SoftPLC	0 = Para Aplic. 1 = Executa Aplic. 2 = Exclui Aplic.	0	cfg
P902	Tempo Ciclo Scan	0 a 9.999 s		ro
P910	Parâmetro SoftPLC 1	-9999 a 9999	0	
P911	Parâmetro SoftPLC 2	-9999 a 9999	0	
P912	Parâmetro SoftPLC 3	-9999 a 9999	0	
P913	Parâmetro SoftPLC 4	-9999 a 9999	0	
P914	Parâmetro SoftPLC 5	-9999 a 9999	0	
P915	Parâmetro SoftPLC 6	-9999 a 9999	0	
P916	Parâmetro SoftPLC 7	-9999 a 9999	0	
P917	Parâmetro SoftPLC 8	-9999 a 9999	0	
P918	Parâmetro SoftPLC 9	-9999 a 9999	0	
P919	Parâmetro SoftPLC 10	-9999 a 9999	0	
P920	Parâmetro SoftPLC 11	-9999 a 9999	0	
P921	Parâmetro SoftPLC 12	-9999 a 9999	0	
P922	Parâmetro SoftPLC 13	-9999 a 9999	0	
P923	Parâmetro SoftPLC 14	-9999 a 9999	0	
P924	Parâmetro SoftPLC 15	-9999 a 9999	0	
P925	Parâmetro SoftPLC 16	-9999 a 9999	0	

Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Propr.
P926	Parâmetro SoftPLC 17	-9999 a 9999	0	
P927	Parâmetro SoftPLC 18	-9999 a 9999	0	
P928	Parâmetro SoftPLC 19	-9999 a 9999	0	
P929	Parâmetro SoftPLC 20	-9999 a 9999	0	
P930	Parâmetro SoftPLC 21	-9999 a 9999	0	
P931	Parâmetro SoftPLC 22	-9999 a 9999	0	
P932	Parâmetro SoftPLC 23	-9999 a 9999	0	
P933	Parâmetro SoftPLC 24	-9999 a 9999	0	
P934	Parâmetro SoftPLC 25	-9999 a 9999	0	
P935	Parâmetro SoftPLC 26	-9999 a 9999	0	
P936	Parâmetro SoftPLC 27	-9999 a 9999	0	
P937	Parâmetro SoftPLC 28	-9999 a 9999	0	
P938	Parâmetro SoftPLC 29	-9999 a 9999	0	
P939	Parâmetro SoftPLC 30	-9999 a 9999	0	
P940	Parâmetro SoftPLC 31	-9999 a 9999	0	
P941	Parâmetro SoftPLC 32	-9999 a 9999	0	
P942	Parâmetro SoftPLC 33	-9999 a 9999	0	
P943	Parâmetro SoftPLC 34	-9999 a 9999	0	
P944	Parâmetro SoftPLC 35	-9999 a 9999	0	
P945	Parâmetro SoftPLC 36	-9999 a 9999	0	
P946	Parâmetro SoftPLC 37	-9999 a 9999	0	
P947	Parâmetro SoftPLC 38	-9999 a 9999	0	
P948	Parâmetro SoftPLC 39	-9999 a 9999	0	
P949	Parâmetro SoftPLC 40	-9999 a 9999	0	
P950	Parâmetro SoftPLC 41	-9999 a 9999	0	
P951	Parâmetro SoftPLC 42	-9999 a 9999	0	
P952	Parâmetro SoftPLC 43	-9999 a 9999	0	
P953	Parâmetro SoftPLC 44	-9999 a 9999	0	
P954	Parâmetro SoftPLC 45	-9999 a 9999	0	
P955	Parâmetro SoftPLC 46	-9999 a 9999	0	
P956	Parâmetro SoftPLC 47	-9999 a 9999	0	
P957	Parâmetro SoftPLC 48	-9999 a 9999	0	

Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Propr.
P958	Parâmetro SoftPLC 49	-9999 a 9999	0	
P959	Parâmetro SoftPLC 50	-9999 a 9999	0	

**(\*)** Disponível somente quando algum acessório de expansão de IO's (CFW100-IOA, CFW100-IOAR, CFW100-IOADR e CFW100-IOD) estiver presente (conectado). Para mais informações consulte o guia do respectivo acessório.

**(\*\*)** Disponível somente quando o acessório CFW100-CCAN estiver presente (conectado).

**(\*\*\*)** Disponível somente quando acessório CFW100-CBLT estiver presente (conectado).

### Notas:

ro = Parâmetro somente leitura.

V/f = Parâmetro disponível em modo V/f.

VVW = Parâmetro disponível em modo VVW.

cfg = Parâmetro de configuração, somente pode ser alterado com o motor parado.

## Referência Rápida dos Parâmetros, Alarmes e Falhas

Falha / Alarme	Descrição	Causas Prováveis
A046 Carga Alta no Motor	Alarme de sobrecarga no motor.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Ajuste de P156 com valor baixo para o motor utilizado.</li> <li>■ Carga no eixo do motor alta.</li> </ul>
A050 Temperatura elevada no Módulo de Potência	Alarme de temperatura elevada medida no sensor de temperatura (NTC) do módulo de potência.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Temperatura nos IGBTs alta (P030 &gt; 110 °C).</li> <li>■ Temperatura ambiente ao redor do inversor alta (&gt;50 °C) e corrente de saída elevada.</li> <li>■ Ventilador bloqueado ou defeituoso.</li> <li>■ Dissipador muito sujo, impedindo o fluxo de ar.</li> </ul>
A090 Alarme Externo	Alarme externo via DIx (opção "Sem Alarme Externo" em P26x).	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Fiação nas entradas DI1 a DI4 aberta ou com mau contato.</li> </ul>
A128 Timeout na recepção de telegramas	Alarme que indica falha na comunicação serial. Indica que o equipamento parou de receber telegramas seriais válidos por um período maior do que o programado no P314.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Verificar instalação da rede, cabo rompido ou falha/mal contato nas conexões com a rede, aterramento.</li> <li>■ Garantir que o mestre envie telegramas para o equipamento sempre em um tempo menor que o programado no P314.</li> <li>■ Desabilitar esta função no P314.</li> </ul>
A133 Sem alimentação na interface CAN	Indica que a interface CAN não possui alimentação entre os pinos 6 e 10 do conector.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Medir se existe tensão dentro da faixa permitida entre os pinos 6 e 10 do conector da interface CAN.</li> <li>■ Verificar se os cabos de alimentação não estão trocados ou invertidos.</li> <li>■ Verificar problemas de contato no cabo ou no conector da interface CAN.</li> </ul>
A134 Bus Off	Detectado erro de bus off na interface CAN.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Verificar curto-circuito nos cabos de transmissão do circuito CAN.</li> <li>■ Verificar se os cabos não estão trocados ou invertidos.</li> <li>■ Verificar se todos os dispositivos da rede utilizam a mesma taxa de comunicação.</li> <li>■ Verificar se resistores de terminação com valores corretos foram colocados somente nos extremos do barramento principal.</li> <li>■ Verificar se a instalação da rede CAN foi feita de maneira adequada.</li> </ul>

Falha / Alarme	Descrição	Causas Prováveis
A135 Node Guarding/ Heartbeat	Controle de erros da comunicação CANopen detectou erro de comunicação utilizando o mecanismo de guarding.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Verificar os tempos programados no mestre e no escravo para troca de mensagens. Para evitar problemas devido a atrasos na transmissão e diferenças na contagem dos tempos, recomenda-se que os valores programados para detecção de erros pelo escravo sejam múltiplos dos tempos programados para a troca de mensagens no mestre.</li> <li>■ Verificar se o mestre está enviando os telegramas de guarding no tempo programado.</li> <li>■ Verificar problemas na comunicação que possam ocasionar perda de telegramas ou atrasos na transmissão.</li> </ul>
A136 Mestre em Idle	Alarme que indica que o mestre da rede DeviceNet está em modo Idle.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Ajuste a chave que comanda o modo de operação do mestre para execução (Run) ou então o bit correspondente na palavra de configuração do software do mestre. Em caso de dúvidas, consulte a documentação do mestre em uso.</li> </ul>
A137 Timeout na conexão DeviceNet	Alarme que indica que uma ou mais conexões I/O DeviceNet expiraram.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Verificar o estado do mestre da rede.</li> <li>■ Verificar instalação da rede, cabo rompido ou falha/mal contato nas conexões com a rede.</li> </ul>
A163 Fio Partido AI1	Sinaliza que a referência em corrente (4-20 mA ou 20-4 mA) da AI1 está fora da faixa de 4-20 mA.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Cabo da AI1 rompido.</li> <li>■ Mau contato na conexão do sinal nos bornes.</li> </ul>
A700 Falha na comunicação com HMI remota	Sem comunicação com HMI remota, porém não há comando ou referência de frequência para esta fonte.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Verifique se a interface de comunicação com HMI está configurada corretamente no parâmetro P312.</li> <li>■ Cabo da HMI desconectado.</li> </ul>
A702 Inversor Desabilitado	Ocorre quando um bloco de movimento da SoftPLC (Bloco REF) é ativo e o comando de habilita geral do drive não está ativo.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Verificar se o comando de habilita geral do drive está ativo.</li> </ul>
A704 Dois Movim. Habilitados	Ocorre quando 2 ou mais blocos de movimento da SoftPLC (Bloco REF) estão habilitados ao mesmo tempo.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Verificar lógica do programa do usuário.</li> </ul>
A706 Refer. Não Progr. SPLC	Ocorre quando um bloco de movimento da SoftPLC é habilitado e a referência de velocidade não está programada para a SoftPLC.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Verificar a programação das referências no modo local e/ou remoto (P221 e P222).</li> </ul>
A712 SPLC protegido contra cópia	Ocorre quando se tenta copiar aplicativo SoftPLC protegido contra cópias.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Tentativa de copiar aplicativo WLP protegido contra cópias ("nunca permite copiar").</li> <li>■ Tentativa de copiar WLP de uma cópia protegida contra cópias ("não permite copiar de uma cópia").</li> </ul>

Falha / Alarme	Descrição	Causas Prováveis
F021 Subtensão no barramento CC	Falha de subtensão no circuito intermediário.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Tensão de alimentação errada, confira os dados na etiqueta do inversor estão de acordo com a rede de alimentação e o parâmetro P296.</li> <li>■ Tensão de alimentação muito baixa, ocasionando tensão no barramento CC menor que o valor mínimo (em P004): Ud &lt; 200 Vcc em 200-240 Vac.</li> <li>■ Falta de fase na entrada.</li> <li>■ Falha no circuito de pré-carga.</li> </ul>
F022 Sobretensão no barramento CC	Falha de sobretensão no circuito intermediário.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Tensão de alimentação errada, confira os dados na etiqueta do inversor estão de acordo com a rede de alimentação e o parâmetro P296.</li> <li>■ Tensão de alimentação muito alta, resultando em uma tensão no barramento CC maior que o valor máximo (em P004): Ud &gt; 410 Vcc em 200-240 Vac.</li> <li>■ Inércia de carga muito alta ou rampa de desaceleração muito rápida.</li> <li>■ Ajuste de P151 muito alto.</li> </ul>
F031 Falha de comunicação com acessório	Controle principal não consegue estabelecer o link de comunicação com o acessório.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Acessório danificado.</li> <li>■ Acessório mal conectado.</li> <li>■ Problema de identificação do acessório, consulte P027.</li> </ul>
F033 Falha no ajuste do VVW	Falha no ajuste da resistência do estator (P409).	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Valor da resistência estatórica em P409 não está de acordo com a potência do inversor.</li> <li>■ Erro nas conexões do motor, desligue a alimentação e verifique a caixa de ligações do motor e as conexões com os bornes do motor.</li> <li>■ Potência do motor muito pequena ou muito grande em relação ao inversor.</li> </ul>
F051 Sobret temperatura nos IGBTs	Falha de sobret temperatura medida no sensor de temperatura (NTC) do módulo de potência.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Temperatura nos IGBTs alta (P030 &gt; 120 °C).</li> <li>■ Temperatura ambiente ao redor do inversor alta (&gt;50 °C) e corrente de saída elevada.</li> <li>■ Ventilador bloqueado ou defeituoso.</li> <li>■ Dissipador muito sujo, impedindo o fluxo de ar.</li> </ul>
F070 Sobrecorrente/ Curto-circuito	Sobrecorrente ou curto-circuito na saída, ou barramento CC.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Curto-circuito entre duas fases do motor.</li> <li>■ Módulo de IGBTs em curto ou danificado.</li> <li>■ Partida com rampa de aceleração muito curta.</li> <li>■ Partida com motor girando sem a função flying-start.</li> </ul>
F072 Sobrecarga no motor	Falha de Sobrecarga no motor (60s em 1.5xInom).	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Ajuste de P156 muito baixo em relação à corrente de operação do motor.</li> <li>■ Carga no eixo do motor muito alta.</li> </ul>



Falha / Alarme	Descrição	Causas Prováveis
F080 Falha na CPU (Watchdog)	Falha relativa ao algoritmo de supervisão da CPU principal do inversor.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Ruído elétrico.</li> <li>■ Falha no firmware do inversor.</li> </ul>
F081 Falha na função Salva Usuário	Falha na tentativa de salvar tabela de parâmetros do Usuário.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Tentativa de salvar (P204 = 9) mais do que 32 parâmetros (com valores diferentes do padrão de fábrica) na tabela de parâmetros do Usuário.</li> <li>■ A função Salva Usuário está bloqueada.</li> </ul>
F082 Falha na Função Copy (MMF)	Falha na cópia de parâmetros.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Tentativa de copiar os parâmetros do Módulo de Memória Flash para o inversor com versões de software diferentes.</li> </ul>
F084 Falha de Autodiagnose	Falha relativa ao algoritmo de identificação automática do hardware do inversor.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Mau contato nas conexões entre o controle principal e o módulo de potência.</li> <li>■ Hardware não compatível com a versão de firmware.</li> <li>■ Defeito nos circuitos internos do inversor.</li> </ul>
F091 Falha Externa	Falha externa via DIx (opção "Sem Falha Externa" em P26x).	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Fiação nas entradas DI1 a DI4 aberta ou com mau contato.</li> </ul>
F228 Timeout na recepção de telegramas	Falha que indica falha na comunicação serial. Indica que o equipamento parou de receber telegramas serials válidos por um período maior do que o programado no P314.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Verificar instalação da rede, cabo rompido ou falha/mal contato nas conexões com a rede, aterramento.</li> <li>■ Garantir que o mestre envie telegramas para o equipamento sempre em um tempo menor que o programado no P314.</li> <li>■ Desabilitar esta função no P314.</li> </ul>
F233 Sem alimentação na interface CAN	Indica que a interface CAN não possui alimentação entre os pinos 1 e 5 do conector.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Medir se existe tensão dentro da faixa permitida entre os pinos 1 e 5 do conector da interface CAN.</li> <li>■ Verificar se os cabos de alimentação não estão trocados ou invertidos.</li> <li>■ Verificar problemas de contato no cabo ou no conector da interface CAN.</li> </ul>
F234 Bus Off	Detectado erro de bus off na interface CAN.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Verificar curto-circuito nos cabos de transmissão do circuito CAN.</li> <li>■ Verificar se os cabos não estão trocados ou invertidos.</li> <li>■ Verificar se todos os dispositivos da rede utilizam a mesma taxa de comunicação.</li> <li>■ Verificar se resistores de terminação com valores corretos foram colocados somente nos extremos do barramento principal.</li> <li>■ Verificar se a instalação da rede CAN foi feita de maneira adequada.</li> </ul>

Falha / Alarme	Descrição	Causas Prováveis
F235 Node Guarding/ Heartbeat	Controle de erros da comunicação CANopen detectou erro de comunicação utilizando o mecanismo de guarding.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Verificar os tempos programados no mestre e no escravo para troca de mensagens. Para evitar problemas devido a atrasos na transmissão e diferenças na contagem dos tempos, recomenda-se que os valores programados para detecção de erros pelo escravo sejam múltiplos dos tempos programados para a troca de mensagens no mestre.</li> <li>■ Verificar se o mestre está enviando os telegramas de guarding no tempo programado.</li> <li>■ Verificar problemas na comunicação que possam ocasionar perda de telegramas ou atrasos na transmissão.</li> </ul>
F236 Mestre em Idle	Falha que indica que o mestre da rede DeviceNet está em modo Idle.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Ajuste a chave que comanda o modo de operação do mestre para execução (Run) ou então o bit correspondente na palavra de configuração do software do mestre. Em caso de dúvidas, consulte a documentação do mestre em uso.</li> </ul>
F237 Timeout na conexão DeviceNet	Falha que indica que uma ou mais conexões I/O DeviceNet expiraram.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Verificar o estado do mestre da rede.</li> <li>■ Verificar instalação da rede, cabo rompido ou falha/mal contato nas conexões com a rede.</li> </ul>
F701 Falha na comunicação com HMI remota	Sem comunicação com HMI remota, porém há comando ou referência de frequência para esta fonte.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Verifique se a interface de comunicação com HMI está configurada corretamente no parâmetro P312.</li> <li>■ Cabo da HMI desconectado.</li> </ul>
F710 Progr. SPLC maior que 5 KB	Sem comunicação com HMI remota, porém não há comando ou referência de frequência para esta fonte.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Extensão do Progr. SoftPLC excedeu 5KBytes.</li> </ul>
F711 Falha no carregamento do aplicativo da SoftPLC	Ocorreu falha durante o carregamento do aplicativo da SoftPLC.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Falha na inicialização da SoftPLC pela CPU.</li> <li>■ Aplicativo carregado incompatível (P900 = 2) e Comando Para Aplicativo (P901 = 0).</li> </ul>





WEG Drives & Controls - Automação LTDA.  
Jaraguá do Sul - SC - Brazil  
Phone 55 (47) 3276-4000 - Fax 55 (47) 3276-4020  
São Paulo - SP - Brazil  
Phone 55 (11) 5053-2300 - Fax 55 (11) 5052-4212  
[automacao@weg.net](mailto:automacao@weg.net)  
[www.weg.net](http://www.weg.net)



12829760