

W-POLI HSA 455

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: Terminación a base de resina poliaspártico. Producto de alto contenido de sólidos por volumen, óptima retención de color, brillo y secado extra rápido.

USOS RECOMENDADOS: El producto promueve una película de alto brillo y resistencia química, ampliamente utilizado en el pintado de equipos en ambientes industriales agresivos, donde se requiere resistencia y estética. Combinando el producto con primer y/o intermediarios epoxi es proporcionado un sistema de gran durabilidad. El sistema en poliuretano acrílico alifático es muy utilizado en industrias químicas, petroquímicas, papel y celulosa, azúcar y alcohol, transportes, entre otros.

CERTIFICACIONES Y APROBACIÓN: Este producto, cuando es suministrado para cumplir la Directiva RoHS (Restriction of Certain Hazardous Substances), tiene la letra R en la descripción de su nomenclatura.

ENVASES:	Componente	Contenido	Envase	Unidad medida
	Componente A	23,52 kg	20	L
	Componente B	4,52 kg	4	L

CARACTERÍSTICAS:	Color:	Ral, Munsell o conforme el estándar del cliente.		
	Brillo:	Brillante	>80 UB	
	Tenor de VOC:	290 g/l		
	Sólidos por Volumen:	66 ± 2% (ISO 3233).		
	Plazo de validez:	24 meses a 25°C.		
	Espesor por mano (seco):	80 µm –120 µm		
	Rendimiento teórico:	5,89 m²/l sin dilución en el espesor de 80 µm seco. Sin considerar los factores de pérdida en la aplicación.		
	Resistencia al calor seco:	Temperatura máxima 90 °C . El producto mantiene sus propiedades físicas y químicas hasta la temperatura de 90 °C sin embargo, a partir de 60°C, podrán ocurrir variaciones en el color y en el brillo del producto.		
	Secado:			
		10°C	25°C	35°C
Toque:	30 minutos	25 minutos	20 minutos	
Manipulación:	80 minutos	60 minutos	50 minutos	
Final:	216 horas	168 horas	144 horas	

Secado Repintado:	20°C	25°C	35°C
Min	80 minutos	60 minutos	50 minutos
Max	-	-	-

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

El desempeño de este producto está asociado al grado de preparación de la superficie.

La suciedad acumulada debe ser removida utilizando un cepillo o paño limpio y seco, sople de aire comprimido, aspirador y/o con la combinación de éstos, y las sales solubles deben ser removidas a través de un lavado con agua dulce en abundancia y, preferentemente a baja presión (hasta 5.000 psi) de acuerdo con la norma SSPC-SP 12/NACE No. 5.

Tratamiento de superficie por el proceso de hidrochorreado

Recomendamos efectuar la pintura sobre superficies hidrochorreadas al grado CWJ-2 según norma SSPC-VIS 4. Permitida aplicación sobre grado de "flash rust ligero" conforme CWJ -2 L.

Tratamiento de superficie por el proceso de Chorreado Abrasivo

Se recomienda un perfil de rugosidad entre 60 y 85 μm .

En caso de que ocurra oxidación en el sustrato, entre el intervalo de tiempo del término del chorreado abrasivo y el inicio de la aplicación del pintado, la superficie deberá ser chorreada nuevamente hasta alcanzar el estándar visual recomendado.

Inspeccionar la superficie recién chorreada, observando la presencia de defectos superficiales que eventualmente podrán ser revelados tras esta etapa, adoptando prácticas apropiadas para minimizar tales defectos a través de esmerilado, llenado con soldadura y/o con masilla epoxi.

Ejecutar el chorreado abrasivo al metal casi blanco, grado Sa 2 ½ del estándar visual de la norma ISO 8501-1 (A Sa 2 ½, B Sa 2 ½, C Sa 2 ½ y D Sa 2 ½) o de acuerdo con la norma SSPC-SP 10/NACE No. 2, estándar visual SSPC-VIS 1 (A SP 10, B SP 10, C SP 10, D SP 10, G1 SP 10, G2 SP 10, G3 SP 10).

Para mayores informaciones consultar al Departamento Técnico de WEG.

PREPARACIÓN PARA APLICACIÓN

Mezcla

Homogeneizar el contenido del componente A por medio de agitación mecánica o neumática. Asegurarse de que ningún sedimento quede retenido en el fondo del envase. Adicionar, de a poco, el componente A en el componente C. Homogeneizar lentamente por medio de agitación manual o neumática hasta obtener una mezcla homogénea, libre de grumos. Sólo entonces, adicione el componente B. Repetir el proceso de homogeneización. Deberá ser respetada la proporción de mezcla indicada para la preparación de la pintura. Siendo necesario, filtrar en tela malla 60 mesh.

Relación de mezcla (Volumen)

4 A X 1 B.

Diluyente

Diluyente pu 5003

Diluyente PU 5007

For temperatures below de 20°C

Para temperaturas superiores de 20°C.

Dilución

Dependiendo del método de aplicación, diluir como máximo. 5%

Solamente adicione el diluyente tras la completa mezcla de los componentes A + B.

No diluya con solventes que no sean indicados por WEG, ni exceda el porcentaje de dilución indicado.

Excesiva dilución de la pintura podrá afectar la formación de la película, su aspecto y dificultar la obtención del espesor recomendado.

Vida útil de la mezcla (Pot life) (25°C)

1 h

Vida útil de la mezcla / Pico Exotérmico a 25°C

Tiempo (min)	Temperaturas (°C)
7 min	30 °C
15 min	31 °C
30 min	35 °C
45 min	33 °C
55 min	34 °C

FORMAS DE APLICACIÓN

Los datos de abajo sirven como guía, pudiendo ser utilizados en equipos similares.

Los datos de abajo sirven como guía, pudiendo ser utilizados en equipos similares. Cambios en las presiones y en los tamaños de las boquillas pueden ser necesarias para mejorar las características de la pulverización.

Antes de la aplicación, esté seguro de que los equipos y sus respectivos componentes estén limpios y en las mejores condiciones.

Purgue la línea de aire comprimido para evitar contaminación de la pintura.

Luego de efectuar la mezcla de los productos de dos componentes, si ocurrieran paradas en la aplicación, y éstas tuvieran su pot life sobrepasado (pintura presenta variación en su fluidez), ésta no podrá más ser rediluida para posterior aplicación.

Reforzar todas las esquinas, hendiduras y cordones de soldadura con brocha, para evitar fallas prematuras en estas áreas.

Pistola convencional:

Pistola:	JGA 502/3 Devilbiss o equivalente
Boquilla de fluido:	EX
Capa de aire:	704
Presión de atomización:	60 - 65 psi
Presión en el tanque:	10 - 20 psi
Dilución:	5%

Pistola Airless:

Usar Airless:	Utilizar mínimo bomba 60 : 1
Presión del fluido:	1500 - 2500 psi
Manguera:	3/8" de diámetro interno

Boquilla:	0,015" - 0,021"
Dilución:	Max. 5%

Brocha:

Recomendado solamente para retoques de pequeñas áreas o "stripe coat" (tornillos, tuercas, cordones de soldadura, esquinas y retoques). Utilizar brocha con 75 a 100mm de ancho para superficies mayores y con 25 a 38 mm para retoques.

Limpieza de los equipos:

Diluyente pu 5003

No dejar material en las mangueras, pistolas o equipos usados en la pulverización. Lavar completamente todo el equipo utilizado.

Limpiar todo el equipo inmediatamente después de su utilización.

NOTA:

DESEMPEÑO EN LA APLICACIÓN

Para un buen desempeño del producto, recomendamos seguir las orientaciones de abajo:

Colores claros pueden requerir más de una mano para obtener una cobertura uniforme.

En pintados ejecutados en la costanera, estando expuestas a la acción de brisa marina, recomendamos efectuar lavado con agua dulce entre manos, eliminando las impurezas depositadas.

No aplicar el producto después de excedido el tiempo de vida útil de la mezcla (pot life).

Recomendamos aplicar solamente si la temperatura medida de la superficie está, como mínimo, 3°C por encima de la temperatura del punto de rocío.

Para mejores propiedades de aplicación, la temperatura de la pintura deberá estar entre 21 - 27 °C, antes de la mezcla y aplicación.

Podrán ocurrir pequeñas variaciones de color, aspecto y brillo (más visible en los colores oscuros), así como retardo en la cura y comprometimiento del desempeño de las superficies aplicadas en períodos de humedad relativa del aire elevada, días de lluvia, en locales con temperaturas bajas o en situaciones en las que las piezas sean aplicadas y puestas a secar en ambientes externos.

La temperatura del sustrato, las condiciones climáticas y ambientales existentes durante la aplicación, así como del transcurso de secado y el espesor de la película aplicada, podrán interferir en el tiempo de secado del producto.

El producto permite el pintado en superficies recientemente hidrochorreadas que presenten pequeños trazos de corrosión ligera (Flash rust o grado de flor de herrumbre) relativamente adelantado (equivalente al grado "moderado" descrito en la norma SSPC VIS4(I) / NACE N°7) en la superficie.

Para mayores informaciones consultar al Departamento Técnico de WEG.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Producto desarrollado para uso industrial destinado al manejo por profesionales calificados.

Lea atentamente toda la información contenida en la MSDS de este producto, disponible en: www.weg.net.

Almacenar en un área cubierta, bien ventilada. Mantenga el recipiente bien cerrado y lejos de fuentes de calor o ignición.

Use solo en áreas bien ventiladas evitando la acumulación de vapores inflamables. Mantenga el producto lejos del calor y las fuentes de ignición.

No inhale nieblas / vapores / aerosoles generados durante la manipulación y / o aplicación.

Use guantes protectores / ropa protectora / protección para los ojos / protección facial.

Los envases vacíos y restos de pintura deberán ser descartados o desechados de acuerdo a la legislación vigente. Cuide el medio ambiente.

NOTA:

Las informaciones contenidas en este boletín técnico se basan en la experiencia y el conocimiento adquirido en campo por el equipo técnico de WEG.

En caso de utilización del producto sin previa consulta a WEG Tintas sobre la adecuación del mismo para el fin al cuál el cliente pretende utilizarlo, el cliente es consciente de que la utilización se dará por su exclusiva responsabilidad, siendo así, WEG Tintas no se responsabiliza por el comportamiento, seguridad, adecuación o durabilidad del producto.

Algunas informaciones contenidas en este boletín son meras estimativas y pueden sufrir variaciones como consecuencia de factores que están fuera del control del fabricante. De esta forma, WEG Tintas no garantiza ni asume ninguna responsabilidad respecto a rendimiento, desempeño o respecto a cualquier daño material o personal resultante del uso incorrecto de los productos en cuestión o de las informaciones contenidas en este Boletín Técnico.

Las informaciones contenidas en este boletín técnico están sujetas a modificaciones periódicas, sin previo aviso, debido a la política de evolución y mejoría continua de nuestros productos y servicios, proporcionando soluciones con calidad para satisfacer a las necesidades de nuestros clientes.