



POLITHERM 86 WFS R LI BEIGE MARFIL CFE 24 21077 SB

CÓDIGO: 17554097

DESCRIPCIÓN / USO: Pintura poliéster superdurable con buena resistencia química y optima adhesión, flexibilidad y resistencia al amarillamiento. Presenta excelente resistencia a la intemperie con retención de brillo superior a las otras tintas basadas en poliéster.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO ELABORADO:

Resina:	Poliéster
Peso específico:	1,39 ± 0,10 g/cm ³
Estabilidad:	12 meses (Máx 30°C)
Información Adicional:	Exento de metales pesados y demás sustancias previstas en la Directiva 2015/863 UE de 31/03/2015 (RoHS).

CARACTERÍSTICAS DE LA APLICACIÓN:

Substrato:	Metales ferrosos y no ferrosos
Preparación de la superficie:	Metales ferrosos: fosfatización o granallado Metales no ferrosos: cromatización, fosfatización* o granallado
Condiciones del curado	10 minutos a 200°C
Espesor/Capa	60-80 µm
Método de aplicación	Pistola electrostática

CARACTERÍSTICAS DE LA RESISTENCIA QUÍMICA ***

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICADO
ADHERÊNCIA	ASTM D 3359	Máximo GR0
BRILLO	ASTM D 523	70 ± 5 UB
IMPACTO	ASTM 2794	Mínimo 50 kg.cm
FLEXIBILIDAD (m.cónico)	ASTM D 790 / ISO 178	Máximo 3 mm

CARACTERÍSTICAS DE RESISTENCIA QUÍMICA

Niebla Salina:	Mínimo 1000 h (ASTM B117 – 03)
Humedad:	Mínimo 1000 h (35°C)

- En los testes hechos en laboratorio se llegaron a buenos resultados de resistencia al Salt Spray en hasta 2016 horas de exposición cuando aplicado sobre el primer. Conforme CFE D8510-01.

NOTA: - En el sistema primer + acabado, el mayor espesor de capa naturalmente produce una película menos flexible, siendo esta característica observada por la presencia de fisuras cuando la pintura es sometida a una prueba de impacto o plegado. Este hecho, sin embargo, no representa pérdida de calidad del revestimiento.

* En caso de fosfatización de metales no ferrosos, consultar nuestro Departamento Técnico.

** Temperatura del metal.

*** En los ensayos de resistencia química el substrato utilizado fue chapa de aluminio con fosfato tricatiónico. Los ensayos de resistencia mecánica fueran hechos sobre chapa de acero común desengrasado en las condiciones de cura y capa específicas para el producto.

Los valores pueden cambiar de acuerdo con el substrato utilizado.

IMPORTANTE: Esta pintura, cuando se aplica y se cura correctamente, es adecuada para el uso de adhesivos e selladores. Sin embargo, debido a los diferentes productos en el mercado, es necesario hacer pruebas de antemano por el usuario con el objetivo de seleccionar el adhesivo y/o sellador más apropiado.

En la imposibilidad de usar el producto de acuerdo con las orientaciones arriba, solicitamos contactar nuestro Departamento Técnico.

ALMACENAMIENTO: En locales frescos, secos y cubiertos

COPIA PARA INFORMACIÓN