



POLITHERM 12 LI NARANJA MUNSELL 2,5YR 5/14 MB

CÓDIGO:	10004824
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	Pintura en polvo híbrida con buena adherencia y flexibilidad, además de buena resistencia física y química.
USO RECOMENDADO	Recubrimiento de piezas metálicas para uso en ambientes internos o resguardados. Indicado para piezas de mayor espesor o para ciclos de cura reducidos.
PROPIEDADES	Aditivada para la reducción del tiempo y/o la temperatura de cura. Puede haber, entre lotes, alguna variación en la tonalidad de la color en torno del estándar presentado.
EMBALAJES	Caja de cartón con 25 kg en bolsa de polietileno de alta densidad.
CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO ELABORADO	
Resina	Epoxy/Poliéster
Brillo	Semi brillo
Acabado	Liso
Densidad (± 0,10)	1,80 g/cm³
Rendimiento teorico	6,94 m²/kg en la espesura media de 80 µm
Pérdida de masa durante el curado	Máximo 2%
Contenido de humedad	Máximo 0,6%
Estabilidad	6 meses
Condición de almacenamiento	Debe almacenarse en envases cerrados, en lugares frescos, secos y cubiertos, a temperatura ambiente no superior a 30°C.
CARACTERÍSTICAS DE APLICACIÓN	
Sustrato	Metales ferrosos Metales no ferrosos
Preparación de la superficie	Metales ferrosos: Fosfatización Metales no ferrosos: Cromatización o fosfatización
Limpieza de superficies	El desempeño de este producto está asociado al grado de preparación de la superficie. La superficie deberá estar limpia y exenta de cualesquiera contaminantes. Remover completamente aceites y grasas.
Espesor / capa	70 µm - 90 µm
Condiciones para el curado	5 min à 200 °C (temperatura del metal).
Ventana de curado	12 min - à 180 °C 8 min - a 190 °C 5 min - a 200 °C
Método de aplicación	Pistola electrostatica corona
NOTA:	En caso de fosfatización de metales no ferrosos, consultar nuestro Departamento Técnico.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO APLICADO	
Ensayo	Especificación/Norma



Adherencia	Máximo GR0 (ASTM D3359)
Brillo	65 UB - 75 UB (ASTM D523)
Impacto	Mínimo 40 kg.cm (ASTM D2794)
Flexibilidad (mandril cónico)	Máximo 5 mm (ASTM D790)

CARACTERÍSTICAS DE RESISTENCIA QUÍMICA

Ensayo Humedad	Especificación/Norma Mínimo 500h (ASTM D2247)
Niebla salina	Mínimo 300h (ASTM B117)

NOTA: En los ensayos de resistencia química, el sustrato utilizado fue chapa de acero tratada con fosfato tricatiónico. Los ensayos de resistencia mecánica se realizaron en chapa de acero lisa desengrasada, bajo las condiciones de curado y el recubrimiento específicos del producto. Los valores pueden variar según el sustrato utilizado.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Recubrimiento no peligroso, no requiere transporte especial.
Las instrucciones están disponibles en la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) del producto.

NOTA

La información proporcionada aquí se basa en nuestras pruebas y experiencias y tiene como objetivo informarle sobre el producto y sus posibilidades de aplicación. La información proporcionada en este boletín no pretende ser completa y el usuario asume el riesgo si utilizar el producto para un propósito distinto a las especificaciones recomendadas en este boletín, sin obtener primero nuestra confirmación por escrito de su idoneidad para el fin previsto. Aunque nos esforzamos por garantizar la veracidad de información proporcionada aquí, no podemos controlar la calidad o condición del sustrato, así como todos los demás factores que afectar el uso y aplicación de esta pintura.

Por lo tanto, a menos que aceptemos por escrito cualquier condición que se desvíe de nuestras recomendaciones, no aceptaremos ningún responsabilidad que pueda surgir en relación con el rendimiento de este producto. La información contenida en este boletín es sujeto a modificaciones sin previo aviso, en base a nuestra experiencia y política de desarrollo continuo.