

CREETY ES

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Revestimento argamassado tricomponente à base de uretano, projetado para oferecer alto desempenho em diversos ambientes com robustez e alta durabilidade. Aplicado em uma única camada, com acabamento antiderrapante, conta com propriedades antibacterianas. Possui excelente resistência à abrasão, impactos mecânicos pesados, agentes químicos e variações térmicas.

USO RECOMENDADO

Desenvolvido para atender às necessidades de diferentes setores, o revestimento é ideal para: Indústrias alimentícias, de bebidas, farmacêuticas, químicas, têxteis, entre outras; Áreas com tráfego intenso, suportando veículos pesados como empilhadeiras, caminhões de carga e aeronaves.

Aplicação em concreto com 10 a 12 dias de idade, caso atendida a tolerância à umidade.

CERTIFICAÇÕES E APROVAÇÕES

Atende Norma ASTM G-21: Função antimicrobiana.

Este produto, quando fornecido para atender a DIRETIVA ROHS (Restriction of Certain Hazardous Substances), possui a letra R na descrição da sua nomenclatura.

EMBALAGENS

Componente A	Embalagem contendo 2,36kg.
Componente B	Embalagem contendo 2,24kg.
Componente C	Embalagem contendo 20 kg

CARACTERÍSTICAS

Cor	Azul. Bege. Cinza. Verde. Vermelho.
Brilho	Fosco
Sólidos por Volume	95 ± 1% (ISO 3233)
Prazo de Validade	6 meses
Espessura da Camada Seca	6.000 µm - 12.000 µm
Rendimento Teórico	Revestimento 6mm = 13,23; Revestimento 7mm = 15,43; Revestimento 8mm = 17,64; Revestimento 9mm = 19,84; Revestimento 10mm = 22,05; Revestimento 11mm = 24,25; Revestimento 12mm = 26,46.

SECAGEM

Secagem	
	25 °C
Trafego leve	8 - 12 horas
Trafego pesado	18 - 24 horas
Ação química	72 horas

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS

Aderência (ASTM D 4541)	RUPTURA 100 % CONCRETO
Coefficiente de Expansão Térmica (ASTM C 531)	3,9 X 10-5/ °C

Resistência à Compressão (ASTM C 109/109M)	Maior ou igual a 40 MPa (28 dias)
Resistência à Flexão (ASTM C 580)	Maior ou igual a 15 MPa (28 dias)
Resistência à Tração (ASTM C 307)	2,50 MPa
Resistência à Abrasão Taber CS-17 (ASTM D 4060)	~ 0,07 g
Módulo de Elasticidade (ASTM C 469)	Maior ou igual a 1,16 GPa
Permeabilidade (CP.BM2/67/2)	ABSORCAO 0
Temperatura de Uso	-40 °C A 140 °C

PRODUTO	CONCENTRAÇÃO (%)	TEMPERATURA A	GRADUAÇÃO	PRODUTO	CONCENTRAÇÃO (%)	TEMPERATURA A	GRADUAÇÃO
ACETALDEÍDO	100%	22 °C	R	CLOROFÓRMIO	100%	22 °C	L
ACETATO DE ETILA	100%	22 °C	L	COMBUSTÍVEL DE AVIAÇÃO	-	22 °C	R
ACETONA	100%	22 °C	R	ESTIRENO	100%	22 °C	R
ÁCIDO ACÉTICO	10%	20/85 °C	R	ETANOL	100%	22 °C	R
ÁCIDO BENZÓICO	100%	22 °C	R	ETILENO GLICOL	100%	22 °C	R
ÁCIDO CÍTRICO	60%	22 °C	R	FLUIDO DE FREIO	-	22 °C	R
ÁCIDO CLORÍDRICO	20/35 %	20/60 °C	R	GASOLINA	-	22 °C	R
ÁCIDO FLUORÍDRICO	4%	22 °C	R	GORDURAS	-	75 °C	R
ÁCIDO FLUORÍDRICO	20%	22 °C	L	HIDRÓXIDO DE AMÔNIO	28%	22 °C	R
ÁCIDO FÓRMICO	40/70 %	22 °C	R	HIDRÓXIDO DE POTÁSSIO	50%	22 °C	R
ÁCIDO FÓRMICO	90%	22 °C	L	HIDRÓXIDO DE SÓDIO	50%	60 °C	R
ÁCIDO FOSFÓRICO	50%	22 °C	R	HIDRÓXIDO DE SÓDIO	50%	90 °C	L
ÁCIDO LÁTICO	85%	60 °C	R	LEITE	-	22 °C	R
ÁCIDO NÍTRICO	65%	22 °C	L	METANOL	100%	22 °C	R
ÁCIDO SULFÚRICO	98%	22 °C	L	METIL ETIL CETONA	100%	22 °C	L
ÁGUA OXIGENADA	30%	22 °C	R	ÓLEO DE MOTORES	-	22 °C	R
ÁGUA SANITÁRIA	SATURADA	22 °C	R	PARAFINA	-	22 °C	R
ÁGUARRÁS	-	22 °C	R	PETRÓLEO	-	22 °C	R
ÁLCOOL ISOPROPÍLICO	100%	22 °C	R	PROPILENO GLICOL	100%	22 °C	R
BENZENO	100%	22 °C	L	QUEROSENE	-	22 °C	R
BUTANOL	100%	22 °C	R	TOLUENO	100%	22 °C	R
CERVEJA	-	22 °C	R	XILENO	100%	22 °C	R
CLORETO DE CÁLCIO	50%	22 °C	R				
				Graduação: R - Resistente L - Resistência limitada			
Para mais detalhes com relação a resistências químicas, consulte a área técnica da WEG.							

PREPARAÇÃO SUPERFÍCIE

Preparação de Superfície Padrão

O desempenho desse produto está associado ao grau de preparação de superfície. Em caso de dúvidas, para maiores informações consultar o Departamento Técnico da WEG.

Superfícies de Concreto

Devem ser removidas das superfícies desmoldantes, nata de cimento, manchas de gordura, óleo, graxa ou quaisquer outras contaminações que houverem penetrado ou se depositado sobre a superfície a ser revestida, além de toda a poeira acumulada.

O concreto deve apresentar uma idade mínima de 7 dias, com FCK # 30 MPa e resistência à tração mínima de 1,5 MPa. O substrato deve estar devidamente curado e em condições íntegras. Antes da aplicação, a pressão de vapor d'água ascendente no substrato deve ser verificada de acordo com a norma ASTM D 4263.

A superfície deverá ser mecanicamente tratada até atingir um perfil de superfície CSP 6 a 9, conforme recomendação do International Concrete Institute. Os cortes de ancoragens deverão ser realizados em toda a área de aplicação, com distância máxima entre os cortes de aproximadamente 8 metros. Devem possuir o dobro da largura e profundidade da espessura do revestimento (Exemplo: CREETY ES 6 mm = Cortes de 12 mm de largura e 12 mm de profundidade). Para maiores informações, consultar o Departamento Técnico da WEG. Não recomendamos a lavagem do piso após o preparo e cortes; caso isso ocorra, atentar às questões de umidade e iniciar a aplicação após a secagem total do substrato.

PREP. APLICAÇÃO

Mistura	Homogeneíze bem o componente A antes de iniciar as misturas. Com o componente A no recipiente de mistura, adicione o componente B e inicie a mistura utilizando um misturador mecânico de baixa rotação (300 a 450 rpm) por 40 segundos. Adicione o componente C e misture por 1 minuto e 30 segundos. Atenção: Certifique-se de que toda a mistura esteja homogênea. Caso necessário, com o auxílio de uma espátula, raspe as laterais e o fundo do recipiente para retirar alguma sobra de material que não foi incorporada à mistura. Obs: Para temperaturas entre 10,0°C e 14,9°C, o tempo de mistura será de 3 minutos, após adição da parte C.
Diluyente	Não aplicável.
Diluição	Pronto para uso.
Vida Útil da Mistura	10 min O tempo de vida útil da mistura é reduzida com o aumento da temperatura ambiente. O ensaio de vida útil da mistura (Pot-Life) é realizado conforme a norma ABNT NBR 15742, contudo, diferentes volumes de tinta preparados de uma única vez, somados a diferentes temperaturas do ambiente e da tinta, influenciarão no tempo de vida útil da mistura, podendo se obter resultados diferentes dos que mencionados neste boletim técnico.

FORMAS APLICAÇÃO

Rodo, Espátula e Desempenadeira	Após realizar a mistura das três partes (A, B e C) despejar o produto no substrato manualmente ou através do equipamento screed box, de acordo com a espessura desejada. Para a aplicação manual do revestimento, adensar o produto com o auxílio de uma desempenadeira metálica lisa.
Limpeza dos equipamentos:	Não aplicável.
Notas	Os dados apresentados servem como guia, podendo ser utilizados equipamentos similares. Antes da aplicação, esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Produto desenvolvido para uso industrial destinado ao manuseio por profissionais qualificados. Leia atentamente todas as informações contidas na FDS deste produto, disponível em: www.weg.net. Armazene em local coberto e bem ventilado. Mantenha o recipiente hermeticamente fechado e longe de fontes de calor ou ignição. Utilize somente em locais bem ventilados evitando o acúmulo de vapores inflamáveis. Mantenha o produto afastado do calor e de fontes de ignição. Não inale névoas/ vapores/ aerossóis gerados durante o manuseio e/ou aplicação. Use luvas de proteção/ roupa de proteção/ proteção ocular/ proteção facial. Embalagens vazias e materiais com vestígios de tinta devem ser descartados de acordo com a legislação vigente. Cuide do meio ambiente.

NOTA

As informações contidas neste boletim técnico baseiam-se na experiência e no conhecimento adquirido em campo pela equipe técnica da WEG.

Em caso de utilização do produto sem prévia consulta à WEG sobre a adequação do mesmo ao fim no qual o cliente pretende utilizá-lo, o cliente fica ciente de que a utilização se dará por sua exclusiva responsabilidade, sendo que a WEG não se responsabiliza pelo comportamento, segurança, adequação ou durabilidade do produto.

Algumas informações mencionadas neste boletim são apenas estimativas, e podem sofrer variações em decorrência de fatores fora do controle do fabricante. Assim, a WEG não garante e não assume qualquer responsabilidade quanto a rendimento, desempenho ou quanto a quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso incorreto dos produtos em questão ou das informações contidas neste Boletim Técnico.

As informações contidas neste boletim técnico estão sujeitas a modificações periódicas, sem prévio aviso, devido à política de evolução e melhoria contínua de nossos produtos e serviços, fornecendo soluções com qualidade para satisfazer às necessidades de nossos clientes.
