

W-POXI FAST DRY 33

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Primer epóxi de altos sólidos, formulado com pigmentos anticorrosivos, bicomponente e de secagem rápida. Revestimento de alto desempenho para uso industrial e marítimo, aplicável acima e abaixo da linha da água, em uma ou duas demãos de alta espessura.

USO RECOMENDADO

Recomendado para obras novas, manutenção e reparo de estruturas metálicas, exteriores de tanques, tubulações, embarcações e equipamentos diversos. Para ambientes agressivos ou imersão em água, recomenda-se a aplicação de duas demãos.

CERTIFICAÇÕES E APROVAÇÕES

Este produto, quando fornecido para atender a DIRETIVA ROHS (Restriction of Certain Hazardous Substances), possui a letra R na descrição da sua nomenclatura.

EMBALAGENS

Componente A	Embalagem de 3,6L contendo 2,4L.
Componente B	Embalagem de 1,5L contendo 1,2L.

CARACTERÍSTICAS

Cor	Branco. Cinza. Vermelho Óxido.
Brilho	Semi-Brilho
Sólidos por Volume	74 ± 2% (ISO 3233)
Espessura da Camada Seca	100 µm - 250 µm
Resistência ao Calor Seco	Temperatura máxima 120 °C. O produto mantém as suas propriedades químicas até temperatura de 120 °C, porém, a partir de 60°C, poderão ocorrer variações na cor e brilho da tinta.
Rendimento Teórico	7,40 m²/l sem diluição na espessura de 100 µm seco. Sem considerar os fatores de perda na aplicação.

SECAGEM

Secagem

	5 °C	25 °C	35 °C
Toque	90 min	30 min	15 min
Pressão	6 horas 30 min	2 horas	90 min
Final	336 horas	168 horas	168 horas

Secagem Repintura

	5 °C	25 °C	35 °C
Mínima	2 horas	1 hora	30 min
Maxima	28 dias	28 dias	15 dias

PREPARAÇÃO SUPERFÍCIE

Preparação de Superfície Padrão

O desempenho desde produto está associado ao grau de preparação de superfície. Em caso de dúvidas, para maiores informações consultar o Departamento Técnico da WEG.

A sujidade acumulada deve ser removida, utilizando uma escova seca e os sais solúveis devem ser removidos, lavando com água doce em alta pressão.

A performance deste produto está diretamente relacionada ao grau de preparação da superfície. Remova completamente óleos, graxas e gorduras aplicando um produto desengraxante ou conforme o método de limpeza com solvente da norma SSPC-SP1.

Para obras novas, é necessário tratar respingos e cordões de solda, áreas danificadas, arestas e cantos vivos por meio de jateamento abrasivo grau Sa 2½ ou SSPC-SP10, conforme o padrão

visual ISO 8501-1.

Perfil de Rugosidade Recomendado

Recomenda-se um perfil de rugosidade entre 40 a 85 micrômetros.

Jateamento Abrasivo

Para serviços de imersão, recomenda-se efetuar a pintura sobre superfícies jateadas ao grau Sa 2½ ou conforme SSPC-SP10, padrão visual ISO 8501-1.

Para áreas de fundo, boottop e costado, recomenda-se efetuar a pintura sobre superfícies jateadas ao grau Sa 2½ ou SSPC-SP10. Padrão visual ISO 8501-1.

Avaliar a superfície após o jateamento, observando defeitos revelados e adotar práticas para minimizá-los, como esmerilhamento ou preenchimento.

Recomendamos realizar a pintura sobre superfícies previamente lavadas com água doce em alta pressão, com pressão mínima de 3.000 psi. Após a lavagem, deve-se realizar uma leve limpeza por jateamento abrasivo até o padrão Sa 2 (conforme ISO 8501-1) ou SSPC-SP6.

Hidrojateamento

Recomenda-se efetuar a pintura sobre superfícies hidrojetadas ao grau CWJ-2 conforme norma SSPC-VIS 4. É permitido aplicar o produto sobre superfícies com "flash rust leve", grau CWJ-2L.

Ferramentas Manual Mecânicas

Respeitar o intervalo de repintura do produto para aplicação da demão subsequente. Caso seja ultrapassado, realizar lixamento manual/mecânico superficial para quebra de brilho da demão anterior, seguido da limpeza da poeira e resíduos, garantindo melhor aderência entre as camadas de tinta.

Somente sob consulta.

Sobre Pintura Envelhecida

Shop Primers de Silicato de Zinco intactos devem ser preparados com jato leve. Shop Primers de Epóxi Óxido de Ferro devem estar limpos e secos antes da aplicação.

Este produto destina-se também à aplicação sobre tintas envelhecidas, intactas e firmemente aderidas. Tintas soltas ou mal aderidas devem ser removidas até alcançar uma camada firme. Recomenda-se realizar uma quebra de brilho na película de tinta por meio de lixamento, para proporcionar melhor aderência entre as demãos, limpando a superfície conforme descrito acima e removendo a poeira formada.

PREP. APLICAÇÃO

Mistura	Homogeneizar o conteúdo de cada um dos componentes por meio de agitação mecânica ou pneumática (A e B). Assegurar que nenhum sedimento fique retido no fundo da embalagem. Adicionar o componente B ao componente A, na proporção de mistura indicada, sob agitação, até completa homogeneização, respeitando a relação de mistura.
Relação de Mistura	Por volume: 3 A x 1 B.
Diluyente	DILUENTE EPOXI 3005
Diluentes Alternativos	DILUENTE EPÓXI 3025 EXP
Notas	A quantidade de diluyente pode variar dependendo do tipo de equipamento utilizado e das condições do ambiente durante a aplicação. Somente adicione o diluyente após completa mistura dos demais componentes. Não dilua com solventes que não sejam permitidos pela legislação local, nem exceda o percentual de diluição indicado. Excessiva diluição da tinta poderá afetar a formação do filme, o aspecto e dificultar a obtenção da espessura especificada. Somente adicione o diluyente após completa mistura dos componentes A + B.
Vida Útil da Mistura	2 h O tempo de vida útil da mistura é reduzida com o aumento da temperatura ambiente.

O ensaio de vida útil da mistura (Pot-Life) é realizado conforme a norma ABNT NBR 15742, contudo, diferentes volumes de tinta preparados de uma única vez, somados a diferentes temperaturas do ambiente e da tinta, influenciarão no tempo de vida útil da mistura, podendo se obter resultados diferentes dos que mencionados neste boletim técnico.

Tempo de Indução

Não necessita tempo de indução.

Em locais de muito calor, recomendamos consultar o Departamento Técnico da WEG.

FORMAS APLICAÇÃO**Pistola Convencional**

Pistola: JGA 502 Devilbiss ou equivalente.
Bico fluido: EX.
Capa de ar: 704.
Pressão de atomização: 60 - 65 psi.
Pressão do tanque: 10 - 20 psi.

Pistola Airless

Airless: utilizar mínimo bomba 60:1
Pressão do fluido: 2400 psi
Mangueira: 1/4" de diâmetro interno
Bico: 0,013-0,017"

Rolo

Não recomendado para pintura interna de tanques.
Para aplicação por trincha e/ou rolo, poderá ser necessário aplicar em duas ou mais demãos para obter uma camada uniforme e de acordo com a espessura de película recomendada.
Utilizar rolos de lã de carneiro ou de lã sintética.

Trincha

Recomendado somente para retoques de pequenas áreas ou "stripe coat" (parafusos, porcas, cordões de solda, cantos vivos e retoques).

Limpeza dos equipamentos:

DILUENTE EPOXI 3005

Notas

Limpeza dos equipamentos com diluente alternativo:

DILUENTE EPOXI 3025 EXP

-
Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização. Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta.

Não deixar o produto catalisado permanecer em contato com os equipamentos usados na aplicação, pois, para temperatura acima da descrita no item "vida útil da mistura", a tinta apresentará variação na sua fluidez e irá endurecer, dificultando a limpeza.

Antes da aplicação, esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições.

Após efetuar a mistura de produtos bicomponentes, se ocorrerem paradas na aplicação e estas tiverem seu pot life ultrapassado (tinta apresenta variação na sua fluidez), esta não poderá mais ser rediluída para posterior aplicação.

Na aplicação por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, concluindo com repasse cruzado. Esta técnica é utilizada para evitar áreas descobertas e desprotegidas e para obter um acabamento estético adequado.

Reforçar todos os cantos vivos, fendas e cordões de solda com trincha, para evitar falhas prematuras nessas áreas.

Não deixar material nas mangueiras, pistolas e equipamentos usados na pulverização. Lavar completamente todo o equipamento utilizado.

DESEMP. APLICAÇÃO

Em pinturas executadas na orla marítima, se expostas à ação de maresia, recomenda-se efetuar

lavagem com água doce entre demãos para eliminar impurezas depositadas.

É indispensável a correta lavagem e desengorduramento da superfície, bem como o lixamento de tintas antigas sempre que necessário para promover a aderência.

Não aplicar o produto após o tempo de vida útil da mistura (pot life) ter sido ultrapassado.

Não deverá ser aplicado em condições adversas, como umidade relativa do ar (UR) acima de 85%, pois poderão ocorrer alterações de cor e aspecto.

Para melhores propriedades de aplicação, a temperatura da tinta deve estar entre 21°C e 27°C antes da mistura e aplicação.

Recomenda-se preparação da superfície ao grau Sa 2½ ou SSPC SP10 (padrão visual ISO 8501-1). Padrões menos exigentes são aceitáveis desde que não haja contaminantes, complementando-se com limpeza por água de alta pressão.

Recomenda-se pintar somente se a temperatura medida da superfície estiver no mínimo 3°C acima do ponto de orvalho.

A temperatura do substrato, as condições climáticas e ambientais durante a aplicação e a cura do produto, bem como a espessura do filme aplicado, podem interferir no tempo de secagem do produto.

Para aplicação por trinchinha ou rolo, pode ser necessário aplicar duas ou mais demãos para obter camada uniforme e espessura de película recomendada.

Pinturas efetuadas com variação de método de aplicação na mesma obra podem gerar diferenças de brilho e aspecto final das superfícies.

Em superfícies recém-pintadas em contato direto com a água durante o processo de cura, poderão ocorrer manchamentos localizados com alteração na cor (mais visível nas cores escuras), retardo na cura e comprometimento do desempenho do produto.

Podem ocorrer pequenas variações de cor, aspecto e brilho (mais visível em cores escuras), além de retardo na cura e comprometimento do desempenho em períodos de alta umidade, dias de chuva, locais frios ou quando as peças secam em ambientes externos.

Os produtos a base de epóxi são conhecidos por apresentar excelentes propriedades anticorrosivas e baixa resistência a exposição aos raios solares. Em situações de exposição do filme aplicado a ação de intempéries, apresentará com o passar do tempo uma perda de brilho conhecida como calcinação/gizamento e como consequência alteração na sua tonalidade. Lembramos que mesmo sofrendo esta calcinação, o filme não é prejudicado quanto a sua proteção anticorrosiva.

COMPATIBILIDADE

Não se dispensa a correta lavagem e desengorduramento da superfície antes da aplicação da tinta de acabamento. Para a aplicação de acabamentos sobre o produto W-POXI DRY FAST 334, deve-se respeitar o tempo de repintura recomendado. Caso não seja aplicado um acabamento sobre o W-POXI DRY FAST 334, o produto poderá ser utilizado em duas demãos, com espessura seca aproximada de 150 micrômetros por demão.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Produto desenvolvido para uso industrial destinado ao manuseio por profissionais qualificados. Leia atentamente todas as informações contidas na FDS deste produto, disponível em: www.weg.net. Armazene em local coberto e bem ventilado. Mantenha o recipiente hermeticamente fechado e longe de fontes de calor ou ignição. Utilize somente em locais bem ventilados evitando o acúmulo de vapores inflamáveis. Mantenha o produto afastado do calor e de fontes de ignição. Não inale névoas/ vapores/ aerossóis gerados durante o manuseio e/ou aplicação. Use luvas de proteção/ roupa de proteção/ proteção ocular/ proteção facial. Embalagens vazias e materiais com vestígios de tinta devem ser descartados de acordo com a legislação vigente. Cuide do meio ambiente.

NOTA

As informações contidas neste boletim técnico baseiam-se na experiência e no conhecimento adquirido em campo pela equipe técnica da WEG. Em caso de utilização do produto sem prévia consulta à WEG sobre a adequação do mesmo ao fim no qual o cliente pretende utilizá-lo, o cliente fica ciente de que a utilização se dará por sua exclusiva responsabilidade, sendo que a WEG não se responsabiliza pelo comportamento, segurança, adequação ou durabilidade do produto. Algumas informações mencionadas neste boletim são apenas estimativas, e podem sofrer variações em decorrência de fatores fora do controle do fabricante. Assim, a WEG não garante e não assume qualquer responsabilidade quanto a rendimento, desempenho ou quanto a quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso incorreto dos produtos em questão ou das

informações contidas neste Boletim Técnico.

As informações contidas neste boletim técnico estão sujeitas a modificações periódicas, sem prévio aviso, devido à política de evolução e melhoria contínua de nossos produtos e serviços, fornecendo soluções com qualidade para satisfazer às necessidades de nossos clientes.
