



POLITHERM 12 R MT CINZA 11445 FO

CÓDIGO:	18542967																				
DESCRIÇÃO DO PRODUTO	Tinta em pó híbrida com boa aderência e flexibilidade, além de boa resistência física e química.																				
USO RECOMENDADO	Recobrimento de peças metálicas para uso em ambientes internos ou abrigados. Indicado para peças de maior espessura ou para ciclos de cura reduzidos.																				
PROPRIEDADES	Devido às características técnicas deste produto as propriedades de brilho, aspereza e textura podem variar conforme a camada aplicada e também conforme às condições de aplicação, por exemplo, tensão, vazão e distância de pistola, aterramento.																				
CERTIFICAÇÕES E APROVAÇÕES	Isento de metais pesados e demais substâncias previstas na Diretiva RoHs 2015/863 EU de 31/03/2015.																				
EMBALAGENS	Caixa de papelão com 25 kg em saco de polietileno de alta densidade.																				
CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO	<table><tr><td>ELABORADO</td><td></td></tr><tr><td>Resina</td><td>Epóxi/Poliéster</td></tr><tr><td>Brilho</td><td>Fosco</td></tr><tr><td>Acabamento</td><td>Microtexturizado</td></tr><tr><td>Peso específico (± 0,10)</td><td>1,82 g/cm³</td></tr><tr><td>Rendimento teórico</td><td>7,85 m²/kg na camada média de 70 µm</td></tr><tr><td>Perda de massa durante a cura</td><td>Máximo 2%</td></tr><tr><td>Teor de umidade</td><td>Máximo 0,6%</td></tr><tr><td>Prazo de validade</td><td>12 meses</td></tr><tr><td>Condição de armazenamento</td><td>Deve ser armazenado em recipientes fechados, em locais frescos, secos e cobertos, a uma temperatura ambiente não superior a 30°C.</td></tr></table>	ELABORADO		Resina	Epóxi/Poliéster	Brilho	Fosco	Acabamento	Microtexturizado	Peso específico (± 0,10)	1,82 g/cm³	Rendimento teórico	7,85 m²/kg na camada média de 70 µm	Perda de massa durante a cura	Máximo 2%	Teor de umidade	Máximo 0,6%	Prazo de validade	12 meses	Condição de armazenamento	Deve ser armazenado em recipientes fechados, em locais frescos, secos e cobertos, a uma temperatura ambiente não superior a 30°C.
ELABORADO																					
Resina	Epóxi/Poliéster																				
Brilho	Fosco																				
Acabamento	Microtexturizado																				
Peso específico (± 0,10)	1,82 g/cm³																				
Rendimento teórico	7,85 m²/kg na camada média de 70 µm																				
Perda de massa durante a cura	Máximo 2%																				
Teor de umidade	Máximo 0,6%																				
Prazo de validade	12 meses																				
Condição de armazenamento	Deve ser armazenado em recipientes fechados, em locais frescos, secos e cobertos, a uma temperatura ambiente não superior a 30°C.																				
CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO	<table><tr><td>Substrato</td><td>Metais ferrosos Metais não ferrosos</td></tr><tr><td>Preparação da superfície</td><td>Metais ferrosos: Fosfatização ou nanocerâmico Metais não ferrosos: Cromatização ou nanocerâmico</td></tr><tr><td>Limpeza da superfície</td><td>O desempenho deste produto está associado ao grau de preparação da superfície. A superfície deverá estar limpa e isenta de quaisquer contaminantes. Remover completamente óleos, graxas e gorduras.</td></tr><tr><td>Espessura de camada</td><td>60 µm - 80 µm</td></tr><tr><td>Condição de cura</td><td>10 min à 180 °C (temperatura do metal).</td></tr><tr><td>Janela de cura</td><td>15 min - 25 min à 170 °C 10 min - 20 min à 180 °C 7 min - 15 min à 190 °C 5 min - 12 min à 200 °C</td></tr><tr><td>Método de aplicação</td><td>Pistola eletrostática corona</td></tr></table>	Substrato	Metais ferrosos Metais não ferrosos	Preparação da superfície	Metais ferrosos: Fosfatização ou nanocerâmico Metais não ferrosos: Cromatização ou nanocerâmico	Limpeza da superfície	O desempenho deste produto está associado ao grau de preparação da superfície. A superfície deverá estar limpa e isenta de quaisquer contaminantes. Remover completamente óleos, graxas e gorduras.	Espessura de camada	60 µm - 80 µm	Condição de cura	10 min à 180 °C (temperatura do metal).	Janela de cura	15 min - 25 min à 170 °C 10 min - 20 min à 180 °C 7 min - 15 min à 190 °C 5 min - 12 min à 200 °C	Método de aplicação	Pistola eletrostática corona						
Substrato	Metais ferrosos Metais não ferrosos																				
Preparação da superfície	Metais ferrosos: Fosfatização ou nanocerâmico Metais não ferrosos: Cromatização ou nanocerâmico																				
Limpeza da superfície	O desempenho deste produto está associado ao grau de preparação da superfície. A superfície deverá estar limpa e isenta de quaisquer contaminantes. Remover completamente óleos, graxas e gorduras.																				
Espessura de camada	60 µm - 80 µm																				
Condição de cura	10 min à 180 °C (temperatura do metal).																				
Janela de cura	15 min - 25 min à 170 °C 10 min - 20 min à 180 °C 7 min - 15 min à 190 °C 5 min - 12 min à 200 °C																				
Método de aplicação	Pistola eletrostática corona																				
NOTA:	No caso de fosfatização de metais não ferrosos, consultar a nossa assistência técnica.																				



CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO

Ensaio	Especificação/Norma
Aderência	Máximo GR0 (ASTM D3359)
Brilho 60º	3 UB - 7 UB (ASTM D523)
Impacto	Mínimo 20 kg.cm (ASTM D2794)
Flexibilidade (mandril cônico)	Máximo 5,00 mm (ASTM D790)

CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA

Ensaio	Especificação/Norma
Câmara úmida	Mínimo 1000h (ASTM D2247)
Névoa salina	Mínimo 500h (ASTM B117)

NOTA: Nos testes de resistência química o substrato utilizado foi chapa de aço laminada a frio com fosfato tricatiónico. Os testes de resistência mecânica foram realizados sobre chapa de aço comum desengraxado nas condições de cura e camada específicas para o produto. Os valores podem variar de acordo com o substrato utilizado.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Orientações estão disponíveis na Ficha de Dados de Segurança (FDS) do produto.

NOTA

As informações aqui prestadas estão baseadas em nossos testes e experiências e têm a finalidade de informar sobre o produto e suas possibilidades de aplicação. Não se pretende que as informações fornecidas neste boletim sejam completas, sendo que o próprio usuário assumirá o risco caso utilizar o produto para determinado propósito diferente das especificações recomendadas neste boletim, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a sua adequação para o fim pretendido. Ainda que nos empenhemos para assegurar a veracidade das informações aqui prestadas, não temos como controlar a qualidade ou a condição do substrato bem como todos os outros fatores que afetam o uso e a aplicação desta tinta. Portanto, a menos que concordemos por escrito sobre qualquer condição divergente das nossas recomendações, não aceitaremos qualquer responsabilidade que possa surgir relativamente ao desempenho deste produto. As informações constantes deste boletim estão sujeitas a modificações sem prévio aviso, baseando-se na nossa experiência e política de contínuo desenvolvimento.