

Inversor de Frequência Convertidor de Frecuencia Inversor de Frequência

WECC300 V1.3X

Quick Reference of Parameters, Alarms and Faults
Referencia Rápida de los Parámetros, Alarmas y Fallas
Referência Rápida dos Parâmetros, Alarmes e Falhas





Quick Reference of Parameters, Alarms and Faults

Series: WECC300

Language: English

Document: 10008133152 / 02

Software version: 1.3X

Build 1101

Publication Date: 06/2022

SUMMARY OF REVISIONS



Version	Revision	Description
1.1X	R00	First edition
1.2X	R01	General revision Change in the description of F031
1.3X	R02	New parameter P315 New alarm A030

Param.	Description	Adjustable Range	Factory Setting	Prop.
P000	Access to Parameters	0 to 9999	1	
P001	Speed Reference	0 to 9999		ro
P002	Output Speed (Motor)	0 to 9999		ro
P003	Motor Current	0.0 to 40.0 A		ro
P004	DC Link Voltage	0 to 524 V		ro
P005	Output Frequency (Motor)	0.0 to 400.0 Hz		ro
P006	Inverter Status	0 = Ready 1 = Run 2 = Undervoltage 3 = Fault 4 = Self-Tuning 5 = Configuration 6 = DC-Braking 7 = Reserved 8 = Fire Mode		ro
P007	Output Voltage	0 to 240 V		ro
P009	Motor Torque	-200.0 to 200.0 %		ro, VVW
P011	Power Factor	0.00 to 1.00		ro
P012	DI4 to DI1 Status	0 to F (hexa) Bit 0 = DI1 Bit 1 = DI2 Bit 2 = DI3 Bit 3 = DI4		ro
P013	DO7 to DO1 Status	0 to 7F (hexa) Bit 0 = DO1 Bit 1 = DO2 Bit 2 = DO3 Bit 3 = DO4 Bit 4 = DO5 Bit 5 = DO6 Bit 6 = DO7		ro
P022	Fl Value in Hz	0 to 3000 Hz		ro
P023	Main SW Version	0.00 to 99.99		ro
P024	Aux. Proc. SW Version	0.00 to 99.99		ro
P025 (*)	Comm. Acces. SW Version	0.00 to 99.99		ro
P027	Aux. Proc. Config.	0 = Aux. Proc. Offline 1 = WECC300-AUX		ro
P028	Config. Comm. Acces.	0 = No Accessory 1 = HMI Service 2 = Reserved 3 = Application HMIR 4 = Application HMIR + BLT 5 = Bluetooth		ro
P029	Power HW Configuration	0 = Not identified 1 to 8 = Reserved 9 = 7,3A/220V 10 = 10,0A/220V 11 to 29 = Reserved	According to the Inverter Model	ro
P030	Module Temperature	-200.0 to 200.0 °C		ro
P034	Temp. of Electronics	0.0 to 200.0 °C		ro
P035	Rel. Humidity of Electronics	0.0 to 100.0 %		ro
P037	Motor Overload lxt	0.0 to 100.0 %		ro
P042	Running Time	0.0 to 999.9		ro
P043	Running Time (h/1000)	0 to 9999		ro
P047	CONF Status	0 to 33 (Table 1.1 on page 16)		ro
P048	Present Alarm	0 to 999		ro
P049	Present Fault	0 to 999		ro
P050	Last Fault	0 to 999		ro
P051	Current At Last Fault	0.0 to 40.0 A		ro
P052	DC Link At Last Fault	0 to 524 V		ro
P053	Frequency At Last Fault	0.0 to 400.0 Hz		ro
P054	Temperature Last Fault	0.0 to 200.0 °C		ro
P056	Temp. of Elect. Last Fault	0.0 to 200.0 °C		ro
P057	Rel. Humid. of Elect. Last Fault	0.0 to 100.0 %		ro
P060	Second Fault	0 to 999		ro
P070	Third Fault	0 to 999		ro

Param.	Description	Adjustable Range	Factory Setting	Prop.
P080	Last Fault on Fire Mode	0 to 999		ro
P081	Second Fault on Fire Mode	0 to 999		ro
P082	Third Fault on Fire Mode	0 to 999		ro
P100	Acceleration Time	0.1 to 999.9 s	5.0 s	
P101	Deceleration Time	0.1 to 999.9 s	10.0 s	
P102	Acceleration Time 2nd Ramp	0.1 to 999.9 s	5.0 s	
P103	Deceleration Time 2nd Ramp	0.1 to 999.9 s	10.0 s	
P104	Ramp S	0 = Off 1 = Active	0	cfg
P105	1st / 2nd Ramp Selection	0 = First Ramp 1 = Second Ramp 2 = Dlx 3 = Serial/USB 4 to 5 = Reserved 6 = SoftPLC	0	
P106	Emerg. R. Acceleration Time	0.1 to 999.9 s	5.0 s	
P107	Emerg. R. Time Deceleration	0.1 to 999.9 s	5.0 s	
P120	Speed Ref. Backup	0 = Off 1 = On 2 = Backup by P121	1	
P121	Reference via HMI	0.0 to 400.0 Hz	3.0 Hz	
P122	JOG Reference	-400.0 to 400.0 Hz	5.0 Hz	
P124	Multispeed Ref. 1	-400.0 to 400.0 Hz	3.0 Hz	
P125	Multispeed Ref. 2	-400.0 to 400.0 Hz	10.0 (5.0) Hz	
P126	Multispeed Ref. 3	-400.0 to 400.0 Hz	20.0 (10.0) Hz	
P127	Multispeed Ref. 4	-400.0 to 400.0 Hz	30.0 (20.0) Hz	
P128	Multispeed Ref. 5	-400.0 to 400.0 Hz	40.0 (30.0) Hz	
P129	Multispeed Ref. 6	-400.0 to 400.0 Hz	50.0 (40.0) Hz	
P130	Multispeed Ref. 7	-400.0 to 400.0 Hz	60.0 (50.0) Hz	
P131	Multispeed Ref. 8	-400.0 to 400.0 Hz	66.0 (55.0) Hz	
P133	Minimum Frequency	0.0 to 400.0 Hz	3.0 Hz	
P134	Maximum Frequency	0.0 to 400.0 Hz	66.0 (55.0) Hz	
P135	Maximum Output Current	0.0 to 40.0 A	1.5 x I _{nom}	V/f
P136	Manual Torque Boost	0.0 to 30.0 %	According to the Inverter Model	V/f
P137	Automatic Torque Boost	0.0 to 30.0 %	0.0 %	V/f
P138	Slip Compensation	-10.0 to 10.0 %	0.0 %	V/f
P139	Output Current Filter	0.000 to 9.999 s	0.050 s	V/f, VVW
P140	Slip Com. Filter	0.000 to 9.999 s	0.500 s	VVW
P142	Maximum Output Voltage	0.0 to 100.0 %	100.0 %	cfg, V/f
P143	Intermediate Output Voltage	0.0 to 100.0 %	50.0 %	cfg, V/f
P145	Field Weakening Speed	0.0 to 400.0 Hz	60.0 (50.0) Hz	cfg, V/f
P146	Intermediate Frequency	0.0 to 400.0 Hz	30.0 (25.0) Hz	cfg, V/f
P149	DC Link Comp. Mode	0 = Off 1 = Normal 2 = Overmodulation 3 = Extended	0	cfg, V/f
P150	DC/LC Regul. Type	0 = hold_Ud and desac_LC 1 = acel_Ud and desac_LC 2 = hold_Ud and hold_LC 3 = acel_Ud and hold_LC	0	cfg, V/f, VVW
P151	DC Link Regul. Level	325 to 460 V	380 V (P296 = 2)	V/f, VVW
P156	Rated Speed Overload Current	0.1 to 40.0 A	1.2 x I _{nom}	
P157	Overl. Curr. 50 % Speed	0.1 to 40.0 A	1.2 x I _{nom}	
P158	Overl. Curr. 20 % Speed	0.1 to 40.0 A	1.2 x I _{nom}	
P178	Rated Flux	50.0 to 150.0 %	100.0 %	VVW
P200	Password	0 = Inactive 1 = Active 2 to 9999 = New Password	0	cfg
P202	Type of Control	0 = V/f 1 = V/f Quadratic 2 to 4 = Not Used 5 = VVW	0	cfg

Param.	Description	Adjustable Range	Factory Setting	Prop.
P204	Load/Save Parameters	0 to 4 = Not Used 5 = Load 60Hz 6 = Load 50Hz 7 = Load User 8 = Not Used 9 = Save User 10 = Not Used 11 = Load Default SoftPLC 12 to 14 = Reserved	0	cfg
P205	Main Display Parameter	0 to 999	2	
P207	Bar Graph Parameter	0 to 999	3	
P208	Ref. Scale Factor	1 to 9999	600	
P209	Ref. Eng. Unit	0 to 1 = Without Unit 2 = Volt (V) 3 = Hertz (Hz) 4 = Without Unit 5 = Percent (%) 6 = Without Unit 7 = Rotation/min. (rpm)	3	
P210	Ref. Decimal Point	0 = wxyz 1 = wxy.z 2 = wx.yz 3 = w.xyz	1	
P213	Bar Scale Factor	1 to 9999	1.0 x I _{nom}	
P216 (*)	HMIR Applic. Display Backlight	0 = Turned Off 1 = Turned On	1	
P219	Red. Switch. Freq.	0.0 to 15.0 Hz	15.0 Hz	cfg
P220	LOC/REM Selection Source	0 = Always Local 1 = Always Remoto 2 to 3 = Not Used 4 = DIx 5 = Serial/USB (LOC) 6 = Serial/USB (REM) 7 to 10 = Not Used 11 = SoftPLC	0	cfg
P221	LOC Reference Sel.	0 = HMI 1 to 3 = Not Used 4 = FI 5 to 6 = Not Used 7 = E.P. 8 = Multispeed 9 = Serial/USB 10 to 11 = Not Used 12 = SoftPLC 13 to 16 = Not Used 17 = FI > 0	0	cfg
P222	REM Reference Selection	See options in P221	9	cfg
P223	LOC FWD/REV Selection	0 = Forward 1 = Reverse 2 to 3 = Not Used 4 = DIx 5 = Serial/USB (FWD) 6 = Serial/USB (REV) 7 to 11 = Not Used 12 = SoftPLC	0	cfg
P224	LOC Run/Stop Sel.	0 = HMI Keys 1 = DIx 2 = Serial/USB 3 to 4 = Not Used 5 = SoftPLC	0	cfg
P225	LOC JOG Selection	0 = Disable 1 = Not Used 2 = DIx 3 = Serial/USB 4 to 5 = Not Used 6 = SoftPLC	1	cfg
P226	REM FWD/REV Selection	See options in P223	5	cfg
P227	REM Run/Stop Selection	See options in P224	2	cfg
P228	REM JOG Selection	See options in P225	2	cfg
P229	Stop Mode Selection	0 = Ramp to Stop 1 = Coast to Stop	0	cfg

Param.	Description	Adjustable Range	Factory Setting	Prop.
P230	Dead Zone (FI1)	0 = Off 1 = On	0	cfg
P245	FI1 Filter	0.00 to 16.00 s	0.00 s	
P246	FI1 Input Function	0 = Off 1 = Active in DI1 2 = Active in DI2 3 = Active in DI3 4 = Active in DI4	0	cfg
P247	FI1 Input Gain	0.000 to 9.999	1.000	
P248	FI1 Minimum Input	1 to 3000 Hz	100 Hz	
P249	FI1 Input Offset	-100.0 to 100.0 %	0.0 %	
P250	FI1 Maximum Input	1 to 3000 Hz	1000 Hz	
P263	DI1 Input Function	0 = Not Used 1 = Run/Stop 2 = General Enable 3 = Quick Stop 4 = Forward Run 5 = Reverse Run 6 = 3-Wire Start 7 = 3-Wire Stop 8 = Direction of Rotation 9 = LOC/REM 10 = JOG 11 = Accelerate E.P. 12 = Decelerate E.P. 13 = Multispeed 14 = Ramp 2nd 15 to 17 = Not Used 18 = No Ext. Alarm 19 = No Ext. Fault 20 = Reset 21 to 23 = Not Used 24 = Disab. Flying Start 25 = Not Used 26 = Progr. Off 27 to 31 = Not Used 32 = 2nd ramp Multispeed 33 = 2nd ramp Increase EP 34 = 2nd ramp Decrease EP 35 = 2nd ramp FWD Run 36 = 2nd ramp REV Run 37 = Start / Inc. EP 38 = Dec. EP / Stop 39 = Stop 40 = Safety Switch 41 = Application Fuction 1 42 = Application Fuction 2 43 = Application Fuction 3 44 = Application Fuction 4 45 = Application Fuction 5 46 = Application Fuction 6 47 = Application Fuction 7 48 = Application Fuction 8 49 = Enable Fire Mode 50 to 54 = Not Used	1	cfg
P264	DI2 Input Function	See options in P263	8	cfg
P265	DI3 Input Function	See options in P263	0	cfg
P266	DI4 Input Function	See options in P263	0	cfg

Param.	Description	Adjustable Range	Factory Setting	Prop.
P275	DO1 Function	0 = Not Used 1 = $F^* \geq F_x$ 2 = $F \geq F_x$ 3 = $F \leq F_x$ 4 = $F = F^*$ 5 = Not Used 6 = $I_s > I_x$ 7 = $I_s < I_x$ 8 = Torque > Tx 9 = Torque < Tx 10 = Remote 11 = Run 12 = Ready 13 = No Fault 14 = No F070 15 = Not Used 16 = No F021/F022 17 = Not Used 18 = No F072 19 = Not Used 20 = P695 Value 21 = Forward 22 to 23 = Not Used 24 = Ride-Through 25 = Pre-Charge OK 26 = Fault 27 = Not Used 28 = SoftPLC 29 to 34 = Not Used 35 = No Alarm 36 = No Fault/Alarm 37 = Application Fuction 1 38 = Application Fuction 2 39 = Application Fuction 3 40 = Application Fuction 4 41 = Application Fuction 5 42 = Application Fuction 6 43 = Application Fuction 7 44 = Application Fuction 8 45 = Fire Mode ON 46 to 47 = Not Used	13	
P276	DO2 Function	See options in P275	0	
P277	DO3 Function	See options in P275	0	
P278	DO4 Function	See options in P275	0	
P279	DO5 Function	See options in P275	0	
P280	DO6 Function	See options in P275	0	
P281	Fx Frequency	0.0 to 400.0 Hz	3.0 Hz	
P282	Fx Hysteresis	0.0 to 15.0 Hz	0.5 Hz	
P283	DO7 Function	See options in P275	0	
P290	Ix Current	0.0 to 40.0 A	1.0 x I _{nom}	
P293	Tx Torque	0 to 200 %	100 %	
P295	Inverter Rated Current	7.3 to 10.0 A	According to the Inverter Model	ro
P296	Line Rated Voltage	0 to 1 = Reserved 2 = 200 - 240 Vac 310 Vdc		ro
P297	Switching Frequency	2.5 to 15.0 kHz	According to the Inverter Model	cfg, V/f, VVV
P299	DC Braking Start Time	0.0 to 15.0 s	0.0 s	V/f, VVV
P300	DC Braking Stop Time	0.0 to 15.0 s	0.0 s	V/f, VVV
P301	DC Braking Frequency	0.0 to 15.0 Hz	3.0 Hz	V/f, VVV
P302	DC Braking Current	0.0 to 100.0 %	20.0 %	V/f, VVV
P303	Skip Frequency 1	0.0 to 400.0 Hz	0.0 Hz	V/f, VVV
P304	Skip Frequency 2	0.0 to 400.0 Hz	0.0 Hz	V/f, VVV
P306	Skip Band	0.0 to 25.0 Hz	0.0 Hz	V/f, VVV
P308	Serial Address	1 to 247	1	cfg
P310	Serial Baud Rate	0 = 9600 bits/s 1 = 19200 bits/s 2 = 38400 bits/s	1	cfg

Param.	Description	Adjustable Range	Factory Setting	Prop.
P311	Serial Bytes Config.	0 = 8 bits, no, 1 1 = 8 bits, even, 1 2 = 8 bits, odd, 1 3 = 8 bits, no, 2 4 = 8 bits, even, 2 5 = 8 bits, odd, 2	1	cfg
P312	Serial Protocol	0 to 1 = Reserved 2 = Modbus RTU Slave 3 to 4 = Reserved 5 = Modbus RTU Master	2	cfg
P313	Action for Communic. Error	0 = Inactive 1 = Ramp Stop 2 = General Disable 3 = Go to LOC 4 = LOC Keep Enab. 5 = Cause Fault	1	
P314	Serial Watchdog	0.0 to 999.0 s	0.0 s	cfg
P315	Action for Comm. Acces. Error	0 = Inactive 1 = Ramp Stop 2 = SoftPLC Function 3 = Cause Fault	2	
P316	Serial Interf. Status	0 = Inactive 1 = Active 2 = Watchdog Error		ro
P320	Flying Start / Ride-Through	0 = Inactive 1 = Flying Start 2 = FS / RT 3 = Ride-Through	0	cfg
P331	Voltage Ramp for FS and RT	0.2 to 60.0 s	2.0 s	
P332	Dead Time	0.1 to 10.0 s	1.0 s	
P340	Auto-Reset Time	0 to 255 s	0 s	
P375	External Temperature Sensor	0.0 to 200.0 °C		ro
P395	External Rel. Humidity Sensor	0.0 to 100.0 %		ro
P397	Control Config	0 to 3F (hexa) Bit 0 = Slip Compens. Regen. Bit 1 = Reserved Bit 2 = Is Stabilization Bit 3 = P297 reduction in A050 Bit 4 = P297 reduction in A152 Bit 5 = P297 reduction in A050 or A152	21 (hexa)	cfg
P399	Motor Rated Efficiency	50.0 to 99.9 %	According to the Inverter Model	cfg, VVW
P400	Motor Rated Voltage	0 to 240 V	220 V	cfg, VVW
P401	Motor Rated Current	0.0 to 40.0 A	1.0 x I _{nom}	cfg, VVW
P402	Motor Rated Speed	0 to 24000 rpm	1720 rpm	cfg, VVW
P403	Motor Rated Frequency	0 to 400 Hz	60 Hz	cfg, VVW
P404	Motor Rated Power	0 = 0,16 HP (0,12 kW) 1 = 0,25 HP (0,18 kW) 2 = 0,33 HP (0,25 kW) 3 = 0,50 HP (0,37 kW) 4 = 0,75 HP (0,55 kW) 5 = 1,00 HP (0,75 kW) 6 = 1,50 HP (1,10 kW) 7 = 2,00 HP (1,50 kW) 8 = 3,00 HP (2,20 kW)	According to the Inverter Model	cfg, VVW
P407	Motor Rated Power Factor	0.50 to 0.99	According to the Inverter Model	cfg, VVW
P408	Run Self-Tuning	0 = No 1 = Yes	0	cfg, VVW
P409	Stator Resistance	0.01 to 99.99	According to the Inverter Model	cfg, VVW
P510	SoftPLC Eng. Unit	See options in P209	0	
P511	SoftPLC Indication Form	See options in P210	According to the Inverter Model	
P580	Fire Mode Configuration	0 = Inactive 1 = Active 2 = Active / P134 3 = Reserved 4 = Active / General Disable	0	cfg

Param.	Description	Adjustable Range	Factory Setting	Prop.
P582	Fire Mode Auto-reset Adjustable	0 = Limited 1 = Unlimited	0	cfg
P588	EOC Maximum Torque	0 to 85 %	0 %	cfg
P589	EOC Minimum Voltage	40 to 80 %	40 %	cfg
P590	EOC Minimum Frequency	12.0 to 400.0 Hz	20.0 Hz	cfg
P591	EOC Hysteresis	0 to 30 %	10 %	cfg
P613	Main SW Revision	-9999 to 9999		ro
P614	Aux. SW Revision	-9999 to 9999		ro
P680	Logical Status	0 to FFFF (hexa) Bit 0 = Reserved Bit 1 = Run Command Bit 2 = Fire Mode Bit 3 to 4 = Reserved Bit 5 = 2nd Ramp Bit 6 = Config. Mode Bit 7 = Alarm Bit 8 = Running Bit 9 = Enabled Bit 10 = Forward Bit 11 = JOG Bit 12 = Remote Bit 13 = Undervoltage Bit 14 = Reserved Bit 15 = Fault		ro
P681	13-Bit Speed	0 to FFFF (hexa)		ro
P682	Serial/USB Control	0 to FFFF (hexa) Bit 0 = Ramp Enable Bit 1 = General Enable Bit 2 = Run Forward Bit 3 = JOG Enable Bit 4 = Remote Bit 5 = 2nd Ramp Bit 6 = Reserved Bit 7 = Fault Reset Bit 8 to 15 = Reserved		ro
P683	Serial/USB Speed Ref.	0 to FFFF (hexa)		ro
P690	Logic State 2	0 to FFFF (hexa) Bit 0 to 1 = Reserved Bit 2 = DC Link Voltage Extended Bit 3 = Energy Saver Bit 4 = Fs Reduction Bit 5 = Reserved Bit 6 = Deceleration Ramp Bit 7 = Acceleration Ramp Bit 8 = Freeze Ramp Bit 9 = Setpoint Ok Bit 10 = DC Link Regulation Bit 11 = 50 Hz Config Bit 12 = Ride-Through Bit 13 = Flying Start Bit 14 = DC Braking Bit 15 = PWM pulse		ro
P695	DOx Value	0 to 7F (hexa) Bit 0 = DO1 Bit 1 = DO2 Bit 2 = DO3 Bit 3 = DO4 Bit 4 = DO5 Bit 5 = DO6 Bit 6 = DO7		ro
P770 (*)	Bluetooth Device Name	0 to 9999	Serial Number of the Inverter	
P771 (*)	Bluetooth Password PIN	0 to 9999	1234	
P840 (*)	IR Control / HMIR Applic. Command	0 to FFFF (hexa)		ro

Param.	Description	Adjustable Range	Factory Setting	Prop.
P844 (*)	HMIR Applic. Configuration	0 to 3FF (hexa) Bit 0 = Speed Manual Mode Bit 1 = Temp. Manual Mode Bit 2 = Rel. Humid. Manual Mode Bit 3 = Speed Auto Mode Bit 4 = Temp. Auto Mode Bit 5 = Rel. Humid. Auto Mode Bit 6 = Enab. start-up at power-on Bit 7 = Enables User Menssages Bit 8 = Select external sensor Bit 9 = Start screen at power-on	91 (hexa)	
P845 (*)	HMIR Applic. Switching time of var.	1 to 9999 s	5 s	
P846	WECC300 Serial Command	0 to 1FF (hexa) Bit 0 = Power Bit 1 = Mode Bit 2 = Temp. Unit Bit 3 = Timer Bit 4 = Cool Bit 5 = Clean Bit 6 = Dry Bit 7 = Func. Bit 8 = Swing		ro
P847	WECC300 Serial Ref.	0 to 100		ro
P848 (*)	Enables HMIR Applic. keys	0 = All touches and buttons 1 = Push buttons only	1	
P900	SoftPLC Status	0 = No Application 1 = Installing Application 2 = Incompat. Application 3 = Application Stopped 4 = Application Running		ro
P901	SoftPLC Command	0 = Stop Application 1 = Run Application	0	
P902	Scan Cycle Time	0.000 to 9.999 s		ro
P904	Action for SoftPLC Application not Running	0 = Inactive 1 = Cause Alarm (A708) 2 = Cause Fault (F709)	0	
P910	SoftPLC Parameter 1	-9999 to 9999	0	
P911	SoftPLC Parameter 2	-9999 to 9999	0	
P912	SoftPLC Parameter 3	-9999 to 9999	0	
P913	SoftPLC Parameter 4	-9999 to 9999	0	
P914	SoftPLC Parameter 5	-9999 to 9999	0	
P915	SoftPLC Parameter 6	-9999 to 9999	0	
P916	SoftPLC Parameter 7	-9999 to 9999	0	
P917	SoftPLC Parameter 8	-9999 to 9999	0	
P918	SoftPLC Parameter 9	-9999 to 9999	0	
P919	SoftPLC Parameter 10	-9999 to 9999	0	
P920	SoftPLC Parameter 11	-9999 to 9999	0	
P921	SoftPLC Parameter 12	-9999 to 9999	0	
P922	SoftPLC Parameter 13	-9999 to 9999	0	
P923	SoftPLC Parameter 14	-9999 to 9999	0	
P924	SoftPLC Parameter 15	-9999 to 9999	0	
P925	SoftPLC Parameter 16	-9999 to 9999	0	
P926	SoftPLC Parameter 17	-9999 to 9999	0	
P927	SoftPLC Parameter 18	-9999 to 9999	0	
P928	SoftPLC Parameter 19	-9999 to 9999	0	
P929	SoftPLC Parameter 20	-9999 to 9999	0	
P930	SoftPLC Parameter 21	-9999 to 9999	0	
P931	SoftPLC Parameter 22	-9999 to 9999	0	
P932	SoftPLC Parameter 23	-9999 to 9999	0	
P933	SoftPLC Parameter 24	-9999 to 9999	0	
P934	SoftPLC Parameter 25	-9999 to 9999	0	
P935	SoftPLC Parameter 26	-9999 to 9999	0	
P936	SoftPLC Parameter 27	-9999 to 9999	0	
P937	SoftPLC Parameter 28	-9999 to 9999	0	
P938	SoftPLC Parameter 29	-9999 to 9999	0	
P939	SoftPLC Parameter 30	-9999 to 9999	0	

Param.	Description	Adjustable Range	Factory Setting	Prop.
P940	SoftPLC Parameter 31	-9999 to 9999	0	
P941	SoftPLC Parameter 32	-9999 to 9999	0	
P942	SoftPLC Parameter 33	-9999 to 9999	0	
P943	SoftPLC Parameter 34	-9999 to 9999	0	
P944	SoftPLC Parameter 35	-9999 to 9999	0	
P945	SoftPLC Parameter 36	-9999 to 9999	0	
P946	SoftPLC Parameter 37	-9999 to 9999	0	
P947	SoftPLC Parameter 38	-9999 to 9999	0	
P948	SoftPLC Parameter 39	-9999 to 9999	0	
P949	SoftPLC Parameter 40	-9999 to 9999	0	
P950	SoftPLC Parameter 41	-9999 to 9999	0	
P951	SoftPLC Parameter 42	-9999 to 9999	0	
P952	SoftPLC Parameter 43	-9999 to 9999	0	
P953	SoftPLC Parameter 44	-9999 to 9999	0	
P954	SoftPLC Parameter 45	-9999 to 9999	0	
P955	SoftPLC Parameter 46	-9999 to 9999	0	
P956	SoftPLC Parameter 47	-9999 to 9999	0	
P957	SoftPLC Parameter 48	-9999 to 9999	0	
P958	SoftPLC Parameter 49	-9999 to 9999	0	
P959	SoftPLC Parameter 50	-9999 to 9999	0	

Fault / Alarm	Description	Possible Causes
F021 Undervoltage on the DC Link	Undervoltage fault on the intermediate circuit.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Wrong voltage supply; check if the data on the inverter label comply with the power supply and parameter P296. ■ Supply voltage too low, producing voltage on the DC Link below the minimum value (Level F021) according to Table 1.2 on page 16. ■ Phase fault in the input. ■ Fault in the pre-charge circuit.
F022 Overvoltage on the DC Link	Overvoltage fault on the intermediate circuit.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Wrong voltage supply; check if the data on the inverter label comply with the power supply and parameter P296. ■ Supply voltage is too high, producing voltage on the DC Link above the maximum value (Level F022) according to Table 1.2 on page 16. ■ Load inertia is too high or deceleration ramp is too fast. ■ P151 setting is too high.
A030 Communication with Application HMI or BLT accessory Timeout	No communication with Application HMIR or Bluetooth accessory, but there is no setting in parameter P315 for generating a timeout fault.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Check that the connection cable has been made properly. ■ Application HMIR or Bluetooth accessory damaged. ■ Poor connection or cable disconnected of Application HMIR or Bluetooth accessory. ■ Problem in the identification of the Application HMIR or Bluetooth accessory; refer to P028.
F031 Fault in Communication with Aux. Processor	Main control lost the communication link with the Auxiliary Processor.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Auxiliary Processor damaged. ■ Problem in the identification of the Auxiliary Processor; refer to P027.
F032 Communication lost with the Application's HMI or BLT accessory	Main control cannot establish the communication link with the Application HMIR or Bluetooth accessory and parameter P315 set to generate fault.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Check that the connection cable has been made properly. ■ Application HMIR or bluetooth accessory damaged. ■ Poor connection or cable disconnected of Application HMIR or Bluetooth accessory. ■ Problem in the identification of the Application HMIR or Bluetooth accessory; refer to P028.
F033 VW Self-tuning Fault	Stator resistance setting fault P409.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Stator resistance value in P409 does not comply with the inverter power. ■ Motor connection error; turn off the power supply and check the motor terminal box and the connections with the motor terminals. ■ Motor power too low or too high in relation to the inverter.
A046 Motor Overload	Motor overload alarm.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Settings of P156 is too low for the used motor. ■ Overload on the motor shaft.
A050 IGBTs Overtemperatures	Overtemperature alarm from the power module temperature sensor (NTC).	<ul style="list-style-type: none"> ■ High ambient temperature around the inverter and high output current. For further information, refer to of the user's manual available for download on the website: www.weg.net. ■ Heatsink is too dirty, preventing the air flow. ■ Inverter installed in a position out of the airflow of the evaporative cooler blades.

Fault / Alarm	Description	Possible Causes
F051 IGBTs Overtemperatures	Overtemperature fault measured on the temperature sensor of the power pack.	<ul style="list-style-type: none"> ■ High ambient temperature around the inverter and high output current. For further information, refer to of the user's manual available for download on the website: www.weg.net. ■ Heatsink is too dirty, preventing the air flow. ■ Inverter installed in a position out of the airflow of the evaporative cooler blades.
F070 Overcurrent/Shortcircuit	Overcurrent or short-circuit on the output, DC Link or braking resistor.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Short-circuit between two motor phases. ■ IGBTs module in short-circuit or damaged. ■ Start with too short acceleration ramp. ■ Start with motor spinning without the Flying Start function.
F072 Motor Overload	Motor overload fault.	<ul style="list-style-type: none"> ■ P156, P157 or P158 setting is too low in relation to the motor operating current. ■ Overload on the motor shaft.
F080 CPU Fault (Watchdog)	Fault related to the supervision algorithm of the inverter main CPU.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Electric noise. ■ Inverter firmware fault.
F081 End of User's Memory	Fault of end of memory to save user's parameter table.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Attempt to save (P204 = 9) more than 32 parameters (with values different from the factory default) on the User parameter table.
F082 Fault in Data Transfer (MMF)	Fault in data transfer using MMF accessory.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Attempt to download data from the flash memory module to the inverter with the inverter energized. ■ Attempt to download a SoftPLC application incompatible with the destination inverter. ■ Problems saving data downloaded to the inverter.
F084 Auto-diagnosis Fault	Fault related to the automatic identification algorithm of the inverter hardware.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Poor contact in the connection between the main control and the power pack. ■ Hardware not compatible with the firmware version. ■ Defect on the internal circuits of the inverter.
A090 External Alarm	External alarm via Dlx (option "no external alarm" in P263 to P266).	<ul style="list-style-type: none"> ■ Wiring on DI1 to DI4 inputs are open or have poor contact.
F091 External Fault	External fault via Dlx ("no external fault" in P263 to P266).	<ul style="list-style-type: none"> ■ Wiring on DI1 to DI4 inputs are open or have poor contact.
A128 Telegram Reception Timeout	It indicates that the device stopped receiving valid telegrams for a period longer than the setting in P314. The time counting starts as soon as it receives the first valid telegram, with correct address and error-checking field.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Check network installation, broken cable or fault/poor contact on the connections with the network, grounding. ■ Ensure the master always sends telegrams to the equipment in a time shorter than the setting in P314. ■ Disable this function in P314.
A152 Electronic Board Overtemperature	Overtemperature alarm measured by the sensor embedded on electronic board.	<ul style="list-style-type: none"> ■ High temperature on electronic board, P034 > 80.0°C. ■ High ambient temperature around the inverter and high output current.
A211 Drive in Fire Mode	Indicates that the drive is in Fire Mode.	<ul style="list-style-type: none"> ■ The digital input programmed for activating the Fire Mode is active.
F228 Timeout in Receipt of Telegrams	It indicates that the device stopped receiving valid telegrams for a period longer than the setting in P314. The time counting starts as soon as it receives the first valid telegram, with correct address and error-checking field.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Check network installation, broken cable or fault/poor contact on the connections with the network, grounding. ■ Ensure the master always sends telegrams to the equipment in a time shorter than the setting in P314. ■ Disable this function in P314.
A700 Communication with HMI Service	No communication with HMI Service, but there is no frequency command or reference for this source.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Check that the connection cable has been made properly. ■ HMIS cable disconnected.
F701 Communication with HMI Service Fault	No communication with HMI Service; however, there is command or frequency reference for this source.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Check that connection cable has been made properly. ■ HMIS cable disconnected.
A702 Inverter Disabled	This failure occurs when there is a SoftPLC movement block active and the "General Enable" command is disabled.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Check if the drive General Enable command is active.

Fault / Alarm	Description	Possible Causes
A704 Two Movem. Enabled	It occurs when 2 or more SoftPLC movement blocks are enabled at the same time.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Check the user's program logic.
A706 Refer. Not Progr. SoftPLC	This failure occurs when a SoftPLC movement block is enabled and the speed reference is not programmed for the SoftPLC.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Check the programming of the references in the Local and/or Remote mode (P221 and P222).
A708 SoftPLC Application Stopped	SoftPLC Application not running.	<ul style="list-style-type: none"> ■ SoftPLC Application is stopped (P901 = 0 and P900 = 3). ■ SoftPLC state presents application incompatible with the firmware version of the frequency inverter.
F709 SoftPLC Application Stopped	SoftPLC application not running.	<ul style="list-style-type: none"> ■ SoftPLC application stopped (P901 = 0 and P900 = 3). ■ SoftPLC state presents incompatible application with the firmware version of the frequency inverter.
F710 Size of the SoftPLC Application	The size of the SoftPLC user's program exceeded the maximum memory capacity.	<ul style="list-style-type: none"> ■ The logic implemented on the SoftPLC is too large. Check project size.
F711 Fault on SoftPLC Application	Fault found in SoftPLC user's program.	<ul style="list-style-type: none"> ■ SoftPLC user's program stored on flash memory is corrupted. ■ Timeout during execution of SoftPLC scan cycle.
A712 SoftPLC Protected Against Copy	It occurs when there is an attempt to copy the SoftPLC application protected against copies.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Attempt to copy SoftPLC application protected against copies ("never permit copies"). ■ Attempt to copy SoftPLC from a copy protected against copies ("no permission to copy from a copy").
F750/A750 to F799/A799 User's Faults/Alarms for SoftPLC	Fault/Alarm range intended for the user's application developed in the SoftPLC function.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Defined by the user's application developed in the SoftPLC function.

APPENDIX - TECHNICAL SPECIFICATIONS

Table 1.1: Situations for CONFIG status

P047	Condition
0	Out of CONFIG status. The HMI and parameters P006 and P680 must not indicate Conf
1	Two or more Dlx (P263...P266) programmed for (4 = Forward Run)
2	Two or more Dlx (P263...P266) programmed for (5 = Reverse Run)
3	Two or more Dlx (P263...P266) programmed for (6 = Start)
4	Two or more Dlx (P263...P266) programmed for (7 = Stop)
5	Two or more Dlx (P263...P266) programmed for (8 = Direction of Rotation)
6	Two or more Dlx (P263...P266) programmed for (9 = LOC/REM)
7	Two or more Dlx (P263...P266) programmed for (11 = Accelerate E.P.)
8	Two or more Dlx (P263...P266) programmed for (12 = Decelerate E.P.)
9	Two or more Dlx (P263...P266) programmed for (14 = 2 nd Ramp)
10	Reserved
11	Two or more Dlx (P263...P266) programmed for (24 = Disable Flying Start)
12	Two or more Dlx (P263...P266) programmed for (26 = Programming Off)
13	Reserved
14	Reserved
15	Dlx (P263...P266) programmed for (4 = Forward Run) without Dlx (P263...P266) programmed for (5 = Reverse Run) or the opposite
16	Dlx (P263...P266) programmed for (6 = Start) without Dlx (P263...P266) programmed for (7 = Stop) or the opposite
17	P221 or P222 programmed for (8 = Multispeed) without Dlx (P263...P266) programmed for (13 = Multispeed) or the opposite
18	P221 or P222 programmed for (7 = E.P.) without Dlx (P263...P266) programmed for (11 = Accelerate E.P.) or the opposite
19	P224 programmed for (1 = Dlx) OR P227 programmed for (1 = Dlx) without Dlx (P263...P266) programmed for (1 = Run/Stop) AND without Dlx (P263...P266) programmed for (2 = General Enable) AND without Dlx (P263...P266) programmed for (3 = Quick Stop) AND without Dlx (P263...P266) programmed for (4 = Forward Run) AND without Dlx (P263...P266) programmed for (6 = Start)
20	Reserved
21	P221 or P222 programmed for (8 = Multispeed) with DI1 (P263) AND DI2 (P264) programmed for (13 = Multispeed)
22	Minimum Frequency Reference (P133) greater than Maximum Frequency Reference (P134)
23 to 28	Reserved
29	Two or more Dlx (P263...P266) programmed for (49 = Enable Fire Mode) OR two or more DOx (P275...P283) Programmed for (45 = Fire Mode OR P580 programmed for 1, 2 or 4 (Fire Mode Enabled) without Dlx programmed for (49 = Enable Fire Mode) OR Dlx programmed for (49 = Enable Fire Mode) OR DOx programmed for (47 = Fire Mode) and P580 programmed for (0 = Fire Mode Disabled) or (3 = Reserved)
30 to 32	Reserved
33	Parameterization in conflict with DC Bus Compensation. Energy Saver active (P588 value other than zero), Controle VVW ativo (P202 = 5), Functions Ride-Through or Flying Start are enable (P320 value other than zero)

Table 1.2: Levels of performance monitoring of the DC link voltage

Supply	Level F021	Level F022
200 to 240 Vac (P296 = 2)	200 Vdc	410 Vdc

Table 1.3: Overtemperature actuation levels of the power module

Line	Frame Size	Level A050	Level F051
200 V	A	90 °C (194 °F)	100 °C (212 °F)



Referencia Rápida de los Parámetros, Alarmas y Fallas

Serie: WECC300

Idioma: Español

Documento: 10006257607 / 02

Versión del software: 1.3X

Build 1101

Fecha de la Publicación: 06/2022



Versión	Revisión	Descripción
1.1X	R00	Primera edición
1.2X	R01	Revisión general Cambio en la descripción de F031
1.3X	R02	Nuovo parámetro P315 Nuovo alarma A030

Parám.	Descripción	Rango de Valores	Ajuste de Fábrica	Prop.
P000	Acceso Parámetro	0 a 9999	1	
P001	Referencia Velocidad	0 a 9999		ro
P002	Velocidad de Salida (Motor)	0 a 9999		ro
P003	Corriente Motor	0,0 a 40,0 A		ro
P004	Tensión Link DC	0 a 524 V		ro
P005	Frecuencia de Salida (Motor)	0,0 a 400,0 Hz		ro
P006	Estado del Convertidor	0 = Ready (Pronto) 1 = Run (Ejecución) 2 = Subtensión 3 = Falla 4 = Autoajuste 5 = Configuración 6 = Frenado CC 7 = Reservado 8 = Fire Mode		ro
P007	Tensión Salida	0 a 240 V		ro
P009	Torque en el Motor	-200,0 a 200,0 %		ro, VVW
P011	Factor de Potencia	0,00 a 1,00		ro
P012	Estado DI4...DI1	0 a F (hexa) Bit 0 = DI1 Bit 1 = DI2 Bit 2 = DI3 Bit 3 = DI4		ro
P013	Estado DO7...DO1	0 a 7F (hexa) Bit 0 = DO1 Bit 1 = DO2 Bit 2 = DO3 Bit 3 = DO4 Bit 4 = DO5 Bit 5 = DO6 Bit 6 = DO7		ro
P022	Valor de FI en Hz	0 a 3000 Hz		ro
P023	Versión SW Principal	0,00 a 99,99		ro
P024	Versión SW Procesador Aux.	0,00 a 99,99		ro
P025 (*)	Versión SW Secund. Com.	0,00 a 99,99		ro
P027	Config. Proc. Aux.	0 = Proc. Aux. Offline 1 = WECC300-AUX		ro
P028	Config. Mod. Comm.	0 = Sin Accesorio 1 = HMI Service 2 = Reservado 3 = HMIR Aplicación 4 = HMIR Aplicación + BLT 5 = Bluetooth		ro
P029	Config. HW Potencia	0 = No identificado 1 a 8 = Reservado 9 = 7,3A/220V 10 = 10,0A/220V 11 a 29 = Reservado	Conforme Modelo del Convertidor	ro
P030	Temp. Módulo	-200,0 a 200,0 °C		ro
P034	Temp. de Electronica	0,0 a 200,0 °C		ro
P035	Humedad Rel. de Electronica	0,0 a 100,0 %		ro
P037	Sobrecarga del Motor Ixt	0,0 a 100,0 %		ro
P042	Tiempo Habilitado	0,0 a 999,9		ro
P043	Tiempo Habilitado (h/1000)	0 a 9999		ro
P047	Estado CONF	0 a 33 (Tabla 1.1 en la página 30)		ro
P048	Alarma Actual	0 a 999		ro
P049	Falla Actual	0 a 999		ro
P050	Última Falla	0 a 999		ro
P051	Corriente Últ. Falla	0,0 a 40,0 A		ro
P052	Link DC Última Falla	0 a 524 V		ro
P053	Frecuencia Últ. Falla	0,0 a 400,0 Hz		ro
P054	Temp. Últ. Falla	0,0 a 200,0 °C		ro
P056	Temp. Elect. Última Falla	0,0 a 200,0 °C		ro
P057	Humed. Rel. Eletrônica Últ. Falla	0,0 a 100,0 %		ro
P060	Segunda Falla	0 a 999		ro
P070	Tercera Falla	0 a 999		ro

Parám.	Descripción	Rango de Valores	Ajuste de Fábrica	Prop.
P080	Última Falla en Fire Mode	0 a 999		ro
P081	Segunda Falla en Fire Mode	0 a 999		ro
P082	Tercera Falla en Fire Mode	0 a 999		ro
P100	Tiempo Aceleración	0,1 a 999,9 s	5,0 s	
P101	Tiempo Desaceleración	0,1 a 999,9 s	10,0 s	
P102	Tiempo Aceler. 2ª Rampa	0,1 a 999,9 s	5,0 s	
P103	Tiempo Desacel. 2ª Rampa	0,1 a 999,9 s	10,0 s	
P104	Rampa S	0 = Inactiva 1 = Activa	0	cfg
P105	Selección 1ª/2ª Rampa	0 = Primera Rampa 1 = Segunda Rampa 2 = Dlx 3 = Serie/USB 4 a 5 = Reservado 6 = SoftPLC	0	
P106	Tiempo Acel. R. Emerg.	0,1 a 999,9 s	5,0 s	
P107	Tiempo Desac. R. Emerg.	0,1 a 999,9 s	5,0 s	
P120	Backup Referencia	0 = Inactiva 1 = Activa 2 = Backup por P121	1	
P121	Referencia vía HMI	0,0 a 400,0 Hz	3,0 Hz	
P122	Referencia JOG	-400,0 a 400,0 Hz	5,0 Hz	
P124	Ref. 1 Multispeed	-400,0 a 400,0 Hz	3,0 Hz	
P125	Ref. 2 Multispeed	-400,0 a 400,0 Hz	10,0 (5,0) Hz	
P126	Ref. 3 Multispeed	-400,0 a 400,0 Hz	20,0 (10,0) Hz	
P127	Ref. 4 Multispeed	-400,0 a 400,0 Hz	30,0 (20,0) Hz	
P128	Ref. 5 Multispeed	-400,0 a 400,0 Hz	40,0 (30,0) Hz	
P129	Ref. 6 Multispeed	-400,0 a 400,0 Hz	50,0 (40,0) Hz	
P130	Ref. 7 Multispeed	-400,0 a 400,0 Hz	60,0 (50,0) Hz	
P131	Ref. 8 Multispeed	-400,0 a 400,0 Hz	66,0 (55,0) Hz	
P133	Frecuencia Mínima	0,0 a 400,0 Hz	3,0 Hz	
P134	Frecuencia Máxima	0,0 a 400,0 Hz	66,0 (55,0) Hz	
P135	Corriente Máx. Salida	0,0 a 40,0 A	1,5 x I _{nom}	V/f
P136	Boost de Torque Man.	0,0 a 30,0 %	Conforme Modelo del Convertidor	V/f
P137	Boost de Torque Autom.	0,0 a 30,0 %	0,0 %	V/f
P138	Compensación de Deslizamiento	-10,0 a 10,0 %	0,0 %	V/f
P139	Filtro Corr. Salida	0,000 a 9,999 s	0,050 s	V/f, VVV
P140	Filtro Com. Deslizamiento	0,000 a 9,999 s	0,500 s	VVV
P142	Tensión de Salida Máxima	0,0 a 100,0 %	100,0 %	cfg. V/f
P143	Tensión Salida Intermed.	0,0 a 100,0 %	50,0 %	cfg. V/f
P145	Frec. Inicio Deb. Campo	0,0 a 400,0 Hz	60,0 (50,0) Hz	cfg. V/f
P146	Frec. Salida Intermediaria	0,0 a 400,0 Hz	30,0 (25,0) Hz	cfg. V/f
P149	Modo Comp. del Link DC	0 = Inactiva 1 = Normal 2 = Sobremodulación 3 = Extendido	0	cfg. V/f
P150	Tipo Regul. Ud/LC	0 = hold_Ud y desac_LC 1 = acel_Ud y desac_LC 2 = hold_Ud y hold_LC 3 = acel_Ud y hold_LC	0	cfg, V/f, VVV
P151	Nivel Reg. Link DC	325 a 460 V	380 V (P296 = 2)	V/f, VVV
P156	Corriente Sobrecarga Velocidad Nominal	0,1 a 40,0 A	1,2 x I _{nom}	
P157	Corriente Sobrecarga 50 %	0,1 a 40,0 A	1,2 x I _{nom}	
P158	Corriente Sobrecarga 20 %	0,1 a 40,0 A	1,2 x I _{nom}	
P178	Flujo Nominal	50,0 a 150,0 %	100,0 %	VVV
P200	Contraseña	0 = Inactiva 1 = Activa 2 a 9999 = Nueva Contraseña	0	cfg
P202	Tipo de Control	0 = V/f 1 = V/f Cuadrático 2 a 4 = Sin Función 5 = VVV	0	cfg

Parám.	Descripción	Rango de Valores	Ajuste de Fábrica	Prop.
P204	Carga/Salva Parámetros	0 a 4 = Sin Función 5 = Carga 60Hz 6 = Carga 50Hz 7 = Carga Usuario 8 = Sin Función 9 = Guarda Usuario 10 = Sin Función 11 = Carga Estándar SoftPLC 12 a 14 = Reservado	0	cfg
P205	Parámetro Display Princ.	0 a 999	2	
P207	Parámetro para Barra Gráfica	0 a 999	3	
P208	Factor Escala Ref.	1 a 9999	600	
P209	Unidad Ing. Ref.	0 a 1 = Sin Unidad 2 = Volt (V) 3 = Hertz (Hz) 4 = Sin Unidad 5 = Por Ciento (%) 6 = Sin Unidad 7 = Rotación/min. (rpm)	3	
P210	Punto Decimal Ref.	0 = wxyz 1 = wxy.z 2 = wx.yz 3 = w.xyz	1	
P213	Factor Escala Barra	1 a 9999	1,0 x I _{nom}	
P216 (*)	Backlight Display HMIR Aplic.	0 = Apagado 1 = Encendido	1	
P219	Red. Frec. de Conmutacion	0,0 a 15,0 Hz	15,0 Hz	cfg
P220	Selección Fonte LOC/REM	0 = Siempre Local 1 = Siempre Remoto 2 a 3 = Sin Función 4 = DIx 5 = Serie/USB (LOC) 6 = Serie/USB (REM) 7 a 10 = Sin Función 11 = SoftPLC	0	cfg
P221	Selec. Referencia LOC	0 = HMI 1 a 3 = Sin Función 4 = FI 5 a 6 = Sin Función 7 = E.P. 8 = Multispeed 9 = Serie/USB 10 a 11 = Sin Función 12 = SoftPLC 13 a 16 = Sin Función 17 = FI > 0	0	cfg
P222	Selec. Referencia REM	Ver opciones en P221	9	cfg
P223	Selección Giro LOC	0 = Horario 1 = Anti-Horario 2 a 3 = Sin Función 4 = DIx 5 = Serie/USB (H) 6 = Serie/USB (AH) 7 a 11 = Sin Función 12 = SoftPLC	0	cfg
P224	Selec. Gira/Para LOC	0 = Teclas HMI 1 = DIx 2 = Serie/USB 3 a 4 = Sin Función 5 = SoftPLC	0	cfg
P225	Selección JOG LOC	0 = Inactivo 1 = Sin Función 2 = DIx 3 = Serie/USB 4 a 5 = Sin Función 6 = SoftPLC	1	cfg
P226	Selección Giro REM	Ver opciones en P223	5	cfg
P227	Selección Gira/Para REM	Ver opciones en P224	2	cfg
P228	Selección JOG REM	Ver opciones en P225	2	cfg
P229	Selección Modo Parada	0 = Por Rampa 1 = Por Inercia	0	cfg

Parám.	Descripción	Rango de Valores	Ajuste de Fábrica	Prop.
P230	Zona Muerta (FI1)	0 = Inactiva 1 = Activa	0	cfg
P245	Filtro del FI1	0,00 a 16,00 s	0,00 s	
P246	Función Entrada en Frec. FI1	0 = Inactiva 1 = Activa en DI1 2 = Activa en DI2 3 = Activa en DI3 4 = Activa en DI4	0	cfg
P247	Ganancia de Entrada Freq. FI1	0,000 a 9,999	1,000	
P248	Entrada Frec. Mínima FI1	1 a 3000 Hz	100 Hz	
P249	Offset Entrada Frec. FI1	-100,0 a 100,0 %	0,0 %	
P250	Entrada Frec. Máx. FI1	1 a 3000 Hz	1000 Hz	
P263	Función Entrada DI1	0 = Sin Función 1 = Gira/Para 2 = Hab. General 3 = Parada Rápida 4 = Avance 5 = Retroceso 6 = Start 7 = Stop 8 = Sentido Giro 9 = LOC/REM 10 = JOG 11 = Acelera EP 12 = Desacelera EP 13 = Multispeed 14 = 2ª Rampa 15 a 17 = Sin Función 18 = Sin Alarma Ext 19 = Sin Falla Ext. 20 = Reset 21 a 23 = Sin Función 24 = Deshab. FS 25 = Sin Función 26 = Bloquea Prog. 27 a 31 = Sin Función 32 = Multispeed 2ª rampa 33 = Acelera EP 2ª rampa 34 = Desacelera EP 2ª rampa 35 = Avance 2ª rampa 36 = Retroceso 2ª rampa 37 = Comenza / Ac. EP 38 = De. EP / Para 39 = Parar 40 = Clave de Seguridad 41 = Función 1 Aplicación 42 = Función 2 Aplicación 43 = Función 3 Aplicación 44 = Función 4 Aplicación 45 = Función 5 Aplicación 46 = Función 6 Aplicación 47 = Función 7 Aplicación 48 = Función 8 Aplicación 49 = Activar Fire Mode 50 a 54 = Sin Función	1	cfg
P264	Función Entrada DI2	Ver opciones en P263	8	cfg
P265	Función Entrada DI3	Ver opciones en P263	0	cfg
P266	Función Entrada DI4	Ver opciones en P263	0	cfg

Parám.	Descripción	Rango de Valores	Ajuste de Fábrica	Prop.
P275	Función de la Salida DO1	0 = Sin Función 1 = $F^* \geq F_x$ 2 = $F \geq F_x$ 3 = $F \leq F_x$ 4 = $F = F^*$ 5 = Sin Función 6 = $I_s > I_x$ 7 = $I_s < I_x$ 8 = Torque > Tx 9 = Torque < Tx 10 = Remoto 11 = Run 12 = Ready 13 = Sin Falla 14 = Sin F070 15 = Sin Función 16 = Sin F021/F022 17 = Sin Función 18 = Sin F072 19 = Sin Función 20 = Contenido P695 21 = Sent. Horario 22 a 23 = Sin Función 24 = Ride-Through 25 = Precarga OK 26 = Con Falla 27 = Sin Función 28 = SoftPLC 29 a 34 = Sin Función 35 = Sin Alarma 36 = Sin Falla/Alarm 37 = Función 1 Aplicación 38 = Función 2 Aplicación 39 = Función 3 Aplicación 40 = Función 4 Aplicación 41 = Función 5 Aplicación 42 = Función 6 Aplicación 43 = Función 7 Aplicación 44 = Función 8 Aplicación 45 = Fire Mode ON 46 a 47 = Sin Función	13	
P276	Función de la Salida DO2	Ver opciones en P275	0	
P277	Función de la Salida DO3	Ver opciones en P275	0	
P278	Función de la Salida DO4	Ver opciones en P275	0	
P279	Función de DO5	Ver opciones en P275	0	
P280	Función de DO6	Ver opciones en P275	0	
P281	Frecuencia Fx	0,0 a 400,0 Hz	3,0 Hz	
P282	Histéresis Fx	0,0 a 15,0 Hz	0,5 Hz	
P283	Función de DO7	Ver opciones en P275	0	
P290	Corriente Ix	0,0 a 40,0 A	1,0 x I _{nom}	
P293	Torque (Par) Tx	0 a 200 %	100 %	
P295	Corriente Nominal del Convertidor	7,3 a 10,0 A	Conforme Modelo del Convertidor	ro
P296	Tensión Nominal Red	0 a 1 = Reservado 2 = 200 - 240 Vac 310 Vdc		ro
P297	Frec. Conmutación	2,5 a 15,0 kHz	Conforme Modelo del Convertidor	cfg, V/f, VVV
P299	Tiempo Fren. Partida	0,0 a 15,0 s	0,0 s	V/f, VVV
P300	Tiempo Fren. Parada	0,0 a 15,0 s	0,0 s	V/f, VVV
P301	Frecuencia de Inicio	0,0 a 15,0 Hz	3,0 Hz	V/f, VVV
P302	Corriente de Frenado CC	0,0 a 100,0 %	20,0 %	V/f, VVV
P303	Frecuencia Evitada 1	0,0 a 400,0 Hz	0,0 Hz	V/f, VVV
P304	Frecuencia Evitada 2	0,0 a 400,0 Hz	0,0 Hz	V/f, VVV
P306	Rango Evitado	0,0 a 25,0 Hz	0,0 Hz	V/f, VVV
P308	Dirección Serial	1 a 247	1	cfg
P310	Tasa Comunic. Serial	0 = 9600 bits/s 1 = 19200 bits/s 2 = 38400 bits/s	1	cfg

Parám.	Descripción	Rango de Valores	Ajuste de Fábrica	Prop.
P311	Config. Bytes Serial	0 = 8 bits, sin, 1 1 = 8 bits, par, 1 2 = 8 bits, imp, 1 3 = 8 bits, sin, 2 4 = 8 bits, par, 2 5 = 8 bits, imp, 2	1	cfg
P312	Protocolo Serial	0 a 1 = Reservado 2 = Modbus RTU Esclavo 3 a 4 = Reservado 5 = Modbus RTU Maestro	2	cfg
P313	Acción p/ Erro Comunic	0 = Inactivo 1 = Para por Rampa 2 = Deshab. General 3 = Ir p/ LOC 4 = LOC Mantie. Hab 5 = Causa Falla	1	
P314	Watchdog Serial	0,0 a 999,0 s	0,0 s	cfg
P315	Acción p/ Erro Aces. Comunic	0 = Inactivo 1 = Para por Rampa 2 = Función SoftPLC 3 = Causa Falla	2	
P316	Estado Interf. Serial	0 = Inactivo 1 = Activo 2 = Error Watchdog		ro
P320	Flying Start/Ride-Through	0 = Inactivas 1 = Flying Start 2 = FS / RT 3 = Ride-Through	0	cfg
P331	Rampa de Tensión para FS y RT	0,2 a 60,0 s	2,0 s	
P332	Tiempo Muerto	0,1 a 10,0 s	1,0 s	
P340	Tiempo AutoReset	0 a 255 s	0 s	
P375	Temperatura Sensor Externo	0,0 a 200,0 °C		ro
P395	Humedad Rel. Sensor Externo	0,0 a 100,0 %		ro
P397	Config. de Control	0 a 3F (hexa) Bit 0 = Compens. Desliz. Regen. Bit 1 = Reservado Bit 2 = Estabilizacion Is Bit 3 = Reduccion P297 en A050 Bit 4 = Reduccion P297 en A152 Bit 5 = Reduccion P297 en A050 o A152	21 (hexa)	cfg
P399	Rendimiento Nom. Motor	50,0 a 99,9 %	Conforme Modelo del Convertidor	cfg, VVW
P400	Tensión Nominal Motor	0 a 240 V	220 V	cfg, VVW
P401	Corriente Nom. Motor	0,0 a 40,0 A	1,0 x I _{nom}	cfg, VVW
P402	Rotación Nom. Motor	0 a 24000 rpm	1720 rpm	cfg, VVW
P403	Frecuencia Nom. Motor	0 a 400 Hz	60 Hz	cfg, VVW
P404	Potencia Nom. Motor	0 = 0,16 HP (0,12 kW) 1 = 0,25 HP (0,18 kW) 2 = 0,33 HP (0,25 kW) 3 = 0,50 HP (0,37 kW) 4 = 0,75 HP (0,55 kW) 5 = 1,00 HP (0,75 kW) 6 = 1,50 HP (1,10 kW) 7 = 2,00 HP (1,50 kW) 8 = 3,00 HP (2,20 kW)	Conforme Modelo del Convertidor	cfg, VVW
P407	Factor Pot. Nom. Motor	0,50 a 0,99	Conforme Modelo del Convertidor	cfg, VVW
P408	Ejecutar Autoajuste	0 = No 1 = Si	0	cfg, VVW
P409	Resistencia Estator	0,01 a 99,99	Conforme Modelo del Convertidor	cfg, VVW
P510	Unidad Ing. SoftPLC	Ver opciones en P209	0	
P511	Forma Indicación SoftPLC	Ver opciones en P210	Conforme Modelo del Convertidor	
P580	Configuración Fire Mode	0 = Inactivo 1 = Activo 2 = Activo / P134 3 = Reservado 4 = Activo / Deshab. Geral	0	cfg

Parám.	Descripción	Rango de Valores	Ajuste de Fábrica	Prop.
P582	Auto reset de Fallos en Fire Mode	0 = Limitado 1 = Ilimitado	0	cfg
P588	Máximo Torque EOC	0 a 85 %	0 %	cfg
P589	Tensión Mínima EOC	40 a 80 %	40 %	cfg
P590	Freq. Mínima EOC	12,0 a 400,0 Hz	20,0 Hz	cfg
P591	Histéresis EOC	0 a 30 %	10 %	cfg
P613	Revisión SW Principal	-9999 a 9999		ro
P614	Revisión SW Aux	-9999 a 9999		ro
P680	Estado Lógico	0 a FFFF (hexa) Bit 0 = Reservado Bit 1 = Comando Gira Bit 2 = Fire Mode Bit 3 a 4 = Reservado Bit 5 = 2ª Rampa Bit 6 = Modo Config. Bit 7 = Alarma Bit 8 = Girando Bit 9 = Habilitado Bit 10 = Horario Bit 11 = JOG Bit 12 = Remoto Bit 13 = Subtensión Bit 14 = Reservado Bit 15 = Falla		ro
P681	Velocidad 13 bits	0 a FFFF (hexa)		ro
P682	Control Serial/USB	0 a FFFF (hexa) Bit 0 = Habilita Rampa Bit 1 = Habilita General Bit 2 = Girar Horario Bit 3 = Habilita JOG Bit 4 = Remoto Bit 5 = 2ª Rampa Bit 6 = Reservado Bit 7 = Reset de Falla Bit 8 a 15 = Reservado		ro
P683	Ref. Vel. Serial/USB	0 a FFFF (hexa)		ro
P690	Estado Lógico 2	0 a FFFF (hexa) Bit 0 a 1 = Reservado Bit 2 = Modo Comp. del Link DC Extendido Bit 3 = Ahorrador de Energía Bit 4 = Reducción Fs Bit 5 = Reservado Bit 6 = Rampa de Desaceleración Bit 7 = Rampa de Aceleración Bit 8 = Rampa Congelada Bit 9 = Setpoint Ok Bit 10 = Regulación Link DC Bit 11 = Config. en 50 Hz Bit 12 = Ride-Through Bit 13 = Flying Start Bit 14 = Frenado CC Bit 15 = Pulsos PWM		ro
P695	Valor para DOx	0 a 7F (hexa) Bit 0 = DO1 Bit 1 = DO2 Bit 2 = DO3 Bit 3 = DO4 Bit 4 = DO5 Bit 5 = DO6 Bit 6 = DO7		ro
P770 (*)	Nombre de Bluetooth	0 a 9999	Nº Serie del Convertidor	
P771 (*)	Contraseña Bluetooth PIN	0 a 9999	1234	
P840 (*)	Comandos Control IR / HMIR Aplic.	0 a FFFF (hexa)		ro

Parám.	Descripción	Rango de Valores	Ajuste de Fábrica	Prop.
P844 (*)	Configuración HMIR Aplic.	0 a 3FF (hexa) Bit 0 = Veloc. Modo Manual Bit 1 = Temp. Modo Manual Bit 2 = Humedad Modo Manual Bit 3 = Veloc. Modo Auto Bit 4 = Temp. Modo Auto Bit 5 = Humedad Modo Auto Bit 6 = Hab. arranque al encender Bit 7 = Habilita Mens. Usuario Bit 8 = Selec. sensor externo Bit 9 = Inicia pantalla al encender	91 (hexa)	
P845 (*)	Tiempo de Conmut. Var. HMIR Aplic.	1 a 9999 s	5 s	
P846	Comando Serial WECC300	0 a 1FF (hexa) Bit 0 = Power Bit 1 = Mode Bit 2 = Temp. Unit Bit 3 = Timer Bit 4 = Cool Bit 5 = Clean Bit 6 = Dry Bit 7 = Func. Bit 8 = Swing		ro
P847	Ref. Serial WECC300	0 a 100		ro
P848 (*)	Habilita Teclas HMIR Aplic.	0 = Todas teclas y botones 1 = Sólo botones de presión	1	
P900	Estado de la SoftPLC	0 = Sin Aplicativo 1 = Instalando Aplicativo 2 = Aplicativo Incompatible 3 = Aplicativo Detenido 4 = Aplicativo en Ejecución		ro
P901	Comando para SoftPLC	0 = Para Aplicación 1 = Ejecuta Aplic.	0	
P902	Tiempo Ciclo de Scan	0,000 a 9,999 s		ro
P904	Acción para Aplicativo de la SoftPLC no ejecutando	0 = Inactivo 1 = Causa Alarma (A708) 2 = Causa Falla (F709)	0	
P910	Parámetro SoftPLC 1	-9999 a 9999	0	
P911	Parámetro SoftPLC 2	-9999 a 9999	0	
P912	Parámetro SoftPLC 3	-9999 a 9999	0	
P913	Parámetro SoftPLC 4	-9999 a 9999	0	
P914	Parámetro SoftPLC 5	-9999 a 9999	0	
P915	Parámetro SoftPLC 6	-9999 a 9999	0	
P916	Parámetro SoftPLC 7	-9999 a 9999	0	
P917	Parámetro SoftPLC 8	-9999 a 9999	0	
P918	Parámetro SoftPLC 9	-9999 a 9999	0	
P919	Parámetro SoftPLC 10	-9999 a 9999	0	
P920	Parámetro SoftPLC 11	-9999 a 9999	0	
P921	Parámetro SoftPLC 12	-9999 a 9999	0	
P922	Parámetro SoftPLC 13	-9999 a 9999	0	
P923	Parámetro SoftPLC 14	-9999 a 9999	0	
P924	Parámetro SoftPLC 15	-9999 a 9999	0	
P925	Parámetro SoftPLC 16	-9999 a 9999	0	
P926	Parámetro SoftPLC 17	-9999 a 9999	0	
P927	Parámetro SoftPLC 18	-9999 a 9999	0	
P928	Parámetro SoftPLC 19	-9999 a 9999	0	
P929	Parámetro SoftPLC 20	-9999 a 9999	0	
P930	Parámetro SoftPLC 21	-9999 a 9999	0	
P931	Parámetro SoftPLC 22	-9999 a 9999	0	
P932	Parámetro SoftPLC 23	-9999 a 9999	0	
P933	Parámetro SoftPLC 24	-9999 a 9999	0	
P934	Parámetro SoftPLC 25	-9999 a 9999	0	
P935	Parámetro SoftPLC 26	-9999 a 9999	0	
P936	Parámetro SoftPLC 27	-9999 a 9999	0	
P937	Parámetro SoftPLC 28	-9999 a 9999	0	
P938	Parámetro SoftPLC 29	-9999 a 9999	0	

Parám.	Descripción	Rango de Valores	Ajuste de Fábrica	Prop.
P939	Parámetro SoftPLC 30	-9999 a 9999	0	
P940	Parámetro SoftPLC 31	-9999 a 9999	0	
P941	Parámetro SoftPLC 32	-9999 a 9999	0	
P942	Parámetro SoftPLC 33	-9999 a 9999	0	
P943	Parámetro SoftPLC 34	-9999 a 9999	0	
P944	Parámetro SoftPLC 35	-9999 a 9999	0	
P945	Parámetro SoftPLC 36	-9999 a 9999	0	
P946	Parámetro SoftPLC 37	-9999 a 9999	0	
P947	Parámetro SoftPLC 38	-9999 a 9999	0	
P948	Parámetro SoftPLC 39	-9999 a 9999	0	
P949	Parámetro SoftPLC 40	-9999 a 9999	0	
P950	Parámetro SoftPLC 41	-9999 a 9999	0	
P951	Parámetro SoftPLC 42	-9999 a 9999	0	
P952	Parámetro SoftPLC 43	-9999 a 9999	0	
P953	Parámetro SoftPLC 44	-9999 a 9999	0	
P954	Parámetro SoftPLC 45	-9999 a 9999	0	
P955	Parámetro SoftPLC 46	-9999 a 9999	0	
P956	Parámetro SoftPLC 47	-9999 a 9999	0	
P957	Parámetro SoftPLC 48	-9999 a 9999	0	
P958	Parámetro SoftPLC 49	-9999 a 9999	0	
P959	Parámetro SoftPLC 50	-9999 a 9999	0	

Falla / Alarma	Descripción	Causas Probables
F021 Subtensión link DC	Falla de subtensión en el circuito intermedio.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Tensión de alimentación incorrecta, verifique que los datos en la etiqueta del convertidor estén de acuerdo con la red de alimentación y el parámetro P296. ■ Tensión de alimentación muy baja, ocasionando tensión en el Link DC menor que el valor mínimo (Nivel F021) conforme Tabla 1.2 en la página 30. ■ Falta de fase en la entrada. ■ Fala en el circuito de precarga.
F022 Sobretensión Link DC	Falla de sobretensión en el circuito intermedio.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Tensión de alimentación incorrecta, verifique que los datos en la etiqueta del convertidor estén de acuerdo con la red de alimentación y el parámetro P296. ■ Tensión de alimentación muy alta, resultando en una tensión en el Link DC mayor que el valor máximo (Nivel F022) conforme Tabla 1.2 en la página 30. ■ Inercia de carga muy alta o rampa de desaceleración muy rápida. ■ Ajuste de P151 muy alto.
A030 Timeout Comunicación de la HMI de Aplicación o accesorio BLT	Sin comunicación con la HMIR de Aplicación o accesorio Bluetooth, no obstante, no hay ningún ajuste en el parámetro P315 para generar un fallo de timeout.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Compruebe que el cable de conexión se ha hecho correctamente. ■ HMIR de la Aplicación o accesorio Bluetooth dañado. ■ Cable HMIR de la Aplicación o accesorio Bluetooth mal conectado o desconectado. ■ Problema de identificación de la HMIR de la Aplicación o accesorio Bluetooth, consulte P028.
F031 Falla em la comunicación del Processador Aux.	El control principal ha perdido el enlace de comunicación con el Processador Auxiliar.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Processador Auxiliar dañado. ■ Problema de identificación del Processador Auxiliar; consulte P027.
F032 Falla em la comunicación del HMI de la Aplicación o accesorio BLT	El control principal no logra establecer el link de comunicación con la HMIR de la Aplicación o accesorio Bluetooth y el parámetro P315 ajustado para generar el fallo.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Compruebe que el cable de conexión se ha hecho correctamente. ■ HMIR de la Aplicación o accesorio Bluetooth dañado. ■ Cable HMIR de la Aplicación o accesorio Bluetooth mal conectado o desconectado. ■ Problema de identificación de la HMIR de la Aplicación o accesorio Bluetooth, consulte P028.
F033 Falla ajuste del VVV	Falla en el ajuste de la resistencia del estator P409.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Valor de la resistencia estática en P409 no está de acuerdo con la potencia del convertidor. ■ Error en las conexiones del motor, desconecte la alimentación y verifique la caja de conexiones del motor y las conexiones con los bornes del motor. ■ Potencia del motor muy pequeña o muy grande en relación al convertidor.
A046 Carga Alta en el Motor	Alarma de sobrecarga en el motor.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ajuste de P156 con valor bajo para el motor utilizado. ■ Carga alta en el eje del motor.

Falla / Alarma	Descripción	Causas Probables
A050 Sobretemper. IGBTs	Alarma de temperatura elevada medida en el sensor de temperatura (NTC) del módulo de potencia.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Temperatura ambiente al rededor del convertidor alta y corriente de salida elevada. Para más informaciones consulte el manual del usuario, disponible para download en el sitio: www.weg.net. ■ Disipador muy sucio, impidiendo o flujo de aire. ■ Convertidor instalado en una posición fuera del flujo de aire de los álabes del enfriador evaporativo.
F051 Sobretemper. IGBTs	Falla de sobretemperatura medida en el sensor de temperatura (NTC) del módulo de potencia.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Temperatura ambiente al rededor del convertidor alta y corriente de salida elevada. Para más informaciones consulte el manual del usuario, disponible para download en el sitio: www.weg.net. ■ Disipador muy sucio, impidiendo o flujo de aire. ■ Convertidor instalado en una posición fuera del flujo de aire de los álabes del enfriador evaporativo.
F070 Sobrecorr./ Cortocirc.	Sobrecorriente o cortocircuito en la salida, Link DC o resistor de frenado.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Cortocircuito entre dos fases del motor. ■ Módulo de IGBTs en corto o dañado. ■ Arranque con rampa de aceleración muy corta. ■ Arranque con motor girando sin la función Flying Start.
F072 Sobrecarga en el Motor	Falla de Sobrecarga en el motor.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ajuste de P156, P157 o P158 muy bajo en relación a la corriente de operación del motor. ■ Carga en el eje del motor muy alta.
F080 Falla en CPU (Watchdog)	Falla relativa al algoritmo de supervisión de la CPU principal del convertidor.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ruido eléctrico. ■ Falla en el firmware del convertidor.
F081 Falla guarda Tabla Usu.	Falla en el intento de guardar tabla de parámetros del usuario.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Intento de salvar (P204 = 9) más do que 32 parámetros (con valores diferentes del estándar de fábrica) en la tabla de parámetros del usuario.
F082 Falla en la Función Copy	Falla en la transferencia de datos usando accesorio MMF.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Intento de descargar los datos del módulo de memoria flash al convertidor, con éste energizado. ■ Intento de descargar una aplicación SoftPLC incompatible con el convertidor de destino. ■ Problemas en el guardado de los datos descargados en el convertidor.
F084 Falla de Autodiagnóst	Falla relativa al algoritmo de identificación automática del hardware del convertidor.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Mal contacto en las conexiones entre el control principal y el módulo de potencia. ■ Hardware no compatible con la versión de firmware. ■ Defecto en los circuitos internos del convertidor.
A090 Alarma Externa	Alarma externa via Dlx (opción "sin alarma externa" en P263 a P266).	<ul style="list-style-type: none"> ■ Cableado en las entradas DI1 a DI4 abierta o con mal contacto.
F091 Falla Externa	Falla externa vía Dlx (opción "sin falla externa" en P263 a P266).	<ul style="list-style-type: none"> ■ Cableado en las entradas DI1 a DI4 abierta o con mal contacto.
A128 Timeout Comun. Serie	Indica que el equipamiento paró de recibir telegramas válidos, por un período mayor al programado en el P314. El conteo del tiempo es iniciada tras la recepción del primer telegrama válido, con dirección y campo de verificación de errores correctos.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Verificar instalación de la red, cable roto o falla/mal contacto en las conexiones con la red, puesta a tierra. ■ Garantizar que el maestro envíe telegramas hacia el equipamiento siempre en un tiempo menor que el programado en el P314. ■ Deshabilitar esta función en el P314.
A152 Sobretemperatura de Tablero Electrónico	Alarma de sobretemperatura medida por el sensor integrado en la tarjeta electrónica.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Temperatura alta en la tarjeta electrónica, P034 > 80.0°C. ■ Temperatura ambiente al rededor del convertidor alta y corriente de salida elevada.
A211 Convertidor de Frecuencia en Fire Mode	Indica al usuario que el convertidor de frecuencia está funcionando en Fire Mode.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Entrada digital programada para activar el Fire Mode está activa.
F228 Timeout Comun. Serie	Indica que el equipamiento paró de recibir telegramas válidos, por un período mayor al programado en el P314. El conteo del tiempo es iniciada tras la recepción del primer telegrama válido, con dirección y campo de verificación de errores correctos.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Verificar instalación de la red, cable roto o falla/mal contacto en las conexiones con la red, puesta a tierra. ■ Garantizar que el maestro envíe telegramas hacia el equipamiento siempre en un tiempo menor que el programado en el P314. ■ Deshabilitar esta función en el P314.

Falla / Alarma	Descripción	Causas Probables
A700 Comunicación de la HMI de Servicio	Sin comunicación con la HMI de Servicio, no obstante, no hay comando o referencia de velocidad para esta fuente.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Compruebe que el cable de conexión se ha hecho correctamente. ■ Cable de la HMIS desconectado.
F701 Falla Comunicación de la HMI de Servicio	Sin comunicación con la HMI de Servicio, no obstante, existe comando o referencia de frecuencia para esta fuente.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Compruebe que el cable de conexión se ha hecho correctamente. ■ Cable de la HMIS desconectado.
A702 Convertidor Deshabilit.	Ocurre cuando un bloque de movimiento de la SoftPLC es activo y el comando de Habilitación General del drive no está activo.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Verificar que el comando de Habilitación General del drive esté activo.
A704 Dos Movimie. Habilitados	Ocurre cuando 2 o más bloques, de movimiento de la SoftPLC están habilitados al mismo tiempo.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Verificar lógica del programa de usuario.
A706 Refer. No Progr.SoftPLC	Ocurre cuando un bloque de movimiento de la SoftPLC es habilitado y la referencia de velocidad no está programada para la SoftPLC.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Verificar la programación de las referencias en modo Local y/o Remoto (P221 y P222).
A708 Aplicativo de la SoftPLC no se está ejecutando	La aplicación de la SoftPLC no está rodando.	<ul style="list-style-type: none"> ■ La aplicación de la SoftPLC está parada (P901 = 0 y P900 = 3). ■ Estado de la SoftPLC presenta aplicación incompatible con la versión de firmware del convertidor de frecuencia.
F709 Aplicativo de la SoftPLC no se está ejecutando	La aplicación de la SoftPLC no está rodando.	<ul style="list-style-type: none"> ■ La aplicación de la SoftPLC está parada (P901 = 0 y P900 = 3). ■ Estado de la SoftPLC presenta aplicación incompatible con la versión de firmware del convertidor de frecuencia.
F710 Aplicación Tamaño SoftPLC	El tamaño del programa del usuario SoftPLC excedió la capacidad máxima de memoria.	<ul style="list-style-type: none"> ■ La lógica implementada en el SoftPLC es muy extensa. Verifique el tamaño del proyecto.
F711 Falla Ejecución SoftPLC	Fue identificada una falla en el programa del usuario SoftPLC.	<ul style="list-style-type: none"> ■ El programa del usuario SoftPLC, almacenado en la memoria flash, está corrompido. ■ Ocurrió timeout durante la ejecución del ciclo de scan SoftPLC.
A712 SoftPLC Protegido	Ocurre cuando se intenta copiar el aplicativo SoftPLC protegido contra copias.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Intento de copiar aplicativo SoftPLC protegido contra copias ("nunca permite copiar"). ■ Intento de copiar SoftPLC de una copia protegida contra copias ("no permite copiar de una copia").
F750/A750 a F799/A799 Fallas/Alarmas del Usuario para SoftPLC	Rango de fallas/alarmas destinadas a aplicación del usuario, desarrollado en la función SoftPLC.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Definido por la aplicación del usuario, desarrollado en la función SoftPLC.

ANEXO - ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Tabla 1.1: Situaciones para el estado CONFIG

P047	Condición
0	Fuera del estado CONFIG. la HMI y los parámetros P006 y P680 no deben indicar Conf
1	Dos o más Dlx (P263...P266) programadas para (4 = Avance)
2	Dos o más Dlx (P263...P266) programadas para (5 = Retorno)
3	Dos o más Dlx (P263...P266) programadas para (6 = Start)
4	Dos o más Dlx (P263...P266) programadas para (7 = Stop)
5	Dos o más Dlx (P263...P266) programadas para (8 = Sentido de Giro)
6	Dos o más Dlx (P263...P266) programadas para (9 = LOC/REM)
7	Dos o más Dlx (P263...P266) programadas para (11 = Acelera E.P.)
8	Dos o más Dlx (P263...P266) programadas para (12 = Desacelera E.P.)
9	Dos o más Dlx (P263...P266) programadas para (14 = 2ª Rampa)
10	Reservado
11	Dos o más Dlx (P263...P266) programadas para (24 = Deshabilita Flying Start)
12	Dos o más Dlx (P263...P266) programadas para (26 = Bloquea Programación)
13	Reservado
14	Reservado
15	Dlx (P263...P266) programada para (4 = Avance) sin Dlx (P263...P266) programada para (5 = Retorno) o el inverso
16	Dlx (P263...P266) programada para (6 = Liga) sin Dlx (P263...P266) programada para (7 = Stop) o el inverso
17	P221 o P222 programado para (8 = Multispeed) sin Dlx (P263...P266) programado para (13 = Multispeed) o el inverso
18	P221 o P222 programado para (7 = E.P.) sin Dlx (P263...P266) programado para (11 = Acelera E.P.) o el inverso
19	P224 programado para (1 = Dlx) O P227 programado para (1 = Dlx) sin Dlx (P263...P266) programado para (1 = Gira/Para) Y sin Dlx (P263...P266) programado para (2 = Habilita General) Y sin Dlx (P263...P266) programado para (3 = Parada Rápida) Y sin Dlx (P263...P266) programado para (4 = Avance) Y sin Dlx (P263...P266) programado para (6 = Start)
20	Reservado
21	P221 o P222 programado para (8 = Multispeed) con DI1 (P263) Y DI2 (P264) programado para (13 = Multispeed)
22	Referencia de Frecuencia Mínima (P133) superior a Referencia de Frecuencia Máxima (P134)
23 a 28	Reservado
29	Dos o más Dlx (P263 ... P266) programado para (49 = Activar Fire Mode) O dos o más DOx (P275 ... P283) programado para (45 = Fire Mode) O P580 programado para 1, 2 o 4 (Fire Mode Activo) sin Dlx programada para (49 = Actionar Fire Mode) O Dix programada para (49 = Actionar Fire Mode) o Dox programada para (47 = Fire Mode) y P580 programado para (0 = Fire Mode Inactivo) o (3 = Reservado)
30 a 32	Reservado
33	Parametrización en conflicto con la compensación del Link DC. Energy Saver activo (valor P588 distinto de cero), Control VVV activo (P202 = 5), Funciones Ride-Through el Flying Start activas (valor P320 distinto de cero)

Tabla 1.2: Niveles de actuación supervisión de la tensión del Link DC

Red	Nivel F021	Nivel F022
200 a 240 Vca (P296 = 2)	200 Vcc	410 Vcc

Tabla 1.3: Niveles de actuación sobretemperatura del módulo de potencia

Línea	Tamaño	Nivel A050	Nivel F051
200 V	A	90 °C	100 °C



Referência Rápida dos Parâmetros, Alarmes e Falhas

Série: WECC300

Idioma: Português

Documento: 10006257607 / 02

Versão de software: 1.3X

Build 1101

Data de publicação: 06/2022

Versão	Revisão	Descrição
1.1X	R00	Primeira edição
1.2X	R01	Revisão geral. Alterada descrição de F031
1.3X	R02	Novo parâmetro P315 Novo alarme A030

Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Propr.
P000	Acesso aos Parâmetros	0 a 9999	1	
P001	Referência Velocidade	0 a 9999		ro
P002	Velocidade de Saída (Motor)	0 a 9999		ro
P003	Corrente do Motor	0,0 a 40,0 A		ro
P004	Tensão Link DC (Ud)	0 a 524 V		ro
P005	Frequência de Saída (Motor)	0,0 a 400,0 Hz		ro
P006	Estado do Inversor	0 = Ready (Pronto) 1 = Run (Execução) 2 = Subtensão 3 = Falha 4 = Autoajuste 5 = Configuração 6 = Frenagem CC 7 = Reservado 8 = Fire Mode		ro
P007	Tensão de Saída	0 a 240 V		ro
P009	Torque no Motor	-200,0 a 200,0 %		ro, VVW
P011	Fator de Potência	0,00 a 1,00		ro
P012	Estado DI4 a DI1	0 a F (hexa) Bit 0 = DI1 Bit 1 = DI2 Bit 2 = DI3 Bit 3 = DI4		ro
P013	Estado DO7 a DO1	0 a 7F (hexa) Bit 0 = DO1 Bit 1 = DO2 Bit 2 = DO3 Bit 3 = DO4 Bit 4 = DO5 Bit 5 = DO6 Bit 6 = DO7		ro
P022	Valor de FI Hz	0 a 3000 Hz		ro
P023	Versão de SW Princ.	0,00 a 99,99		ro
P024	Versão de SW Aux.	0,00 a 99,99		ro
P025 (*)	Versão de SW Aces. Com.	0,00 a 99,99		ro
P027	Config. Proc. Aux.	0 = Proc. Aux. Offline 1 = WECC300-AUX		ro
P028	Config. Aces. Comm.	0 = Sem Acessório 1 = HMI Service 2 = Reservado 3 = HMIR Aplicação 4 = HMIR Aplicação + BLT 5 = Bluetooth		ro
P029	Config. HW Potência	0 = Não identificado 1 a 8 = Reservado 9 = 7,3A/220V 10 = 10,0A/220V 11 a 29 = Reservado	Conforme Modelo do Inversor	ro
P030	Temp. Módulo	-200,0 a 200,0 °C		ro
P034	Temp. da Eletrônica	0,0 a 200,0 °C		ro
P035	Umidade Rel. da Eletrônica	0,0 a 100,0 %		ro
P037	Sobrecarga do Motor Ixt	0,0 a 100,0 %		ro
P042	Tempo Habilitado	0,0 a 999,9		ro
P043	Tempo Hab. (h/1000)	0 a 9999		ro
P047	Estado CONF	0 a 33 (Tabela 1.1 na página 44)		ro
P048	Alarme Atual	0 a 999		ro
P049	Falha Atual	0 a 999		ro
P050	Última Falha	0 a 999		ro
P051	Corrente Últ. Falha	0,0 a 40,0 A		ro
P052	Link DC Últ. Falha	0 a 524 V		ro
P053	Frequência Últ. Falha	0,0 a 400,0 Hz		ro
P054	Temp. Última Falha	0,0 a 200,0 °C		ro
P056	Temp. Eletrônica Últ. Falha	0,0 a 200,0 °C		ro
P057	Umid. Rel. Eletrônica Últ. Falha	0,0 a 100,0 %		ro
P060	Segunda Falha	0 a 999		ro
P070	Terceira Falha	0 a 999		ro

Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Propr.
P080	Última Falha em Fire Mode	0 a 999		ro
P081	Segunda Falha em Fire Mode	0 a 999		ro
P082	Terceira Falha em Fire Mode	0 a 999		ro
P100	Tempo Aceleração	0,1 a 999,9 s	5,0 s	
P101	Tempo Desaceleração	0,1 a 999,9 s	10,0 s	
P102	Tempo Acel. 2ª Rampa	0,1 a 999,9 s	5,0 s	
P103	Tempo Desac. 2ª Rampa	0,1 a 999,9 s	10,0 s	
P104	Rampa S	0 = Inativa 1 = Ativa	0	cfg
P105	Seleção 1ª/2ª rampa	0 = 1ª Rampa 1 = 2ª Rampa 2 = Dlx 3 = Serial/USB 4 a 5 = Reservado 6 = SoftPLC	0	
P106	Tempo Acel. R. Emerg.	0,1 a 999,9 s	5,0 s	
P107	Tempo Desac. R. Emerg.	0,1 a 999,9 s	5,0 s	
P120	Backup da Ref. Veloc.	0 = Inativa 1 = Ativa 2 = Backup por P121	1	
P121	Referência pela HMI	0,0 a 400,0 Hz	3,0 Hz	
P122	Referência JOG	-400,0 a 400,0 Hz	5,0 Hz	
P124	Ref. 1 Multispeed	-400,0 a 400,0 Hz	3,0 Hz	
P125	Ref. 2 Multispeed	-400,0 a 400,0 Hz	10,0 (5,0) Hz	
P126	Ref. 3 Multispeed	-400,0 a 400,0 Hz	20,0 (10,0) Hz	
P127	Ref. 4 Multispeed	-400,0 a 400,0 Hz	30,0 (20,0) Hz	
P128	Ref. 5 Multispeed	-400,0 a 400,0 Hz	40,0 (30,0) Hz	
P129	Ref. 6 Multispeed	-400,0 a 400,0 Hz	50,0 (40,0) Hz	
P130	Ref. 7 Multispeed	-400,0 a 400,0 Hz	60,0 (50,0) Hz	
P131	Ref. 8 Multispeed	-400,0 a 400,0 Hz	66,0 (55,0) Hz	
P133	Frequência Mínima	0,0 a 400,0 Hz	3,0 Hz	
P134	Frequência Máxima	0,0 a 400,0 Hz	66,0 (55,0) Hz	
P135	Corrente Máxima Saída	0,0 a 40,0 A	1,5 x I _{nom}	V/f
P136	Boost de Torque Man.	0,0 a 30,0 %	Conforme Modelo do Inversor	V/f
P137	Boost de Torque Autom.	0,0 a 30,0 %	0,0 %	V/f
P138	Compensação Escorreg.	-10,0 a 10,0 %	0,0 %	V/f
P139	Filtro Corrente Saída	0,000 a 9,999 s	0,050 s	V/f, VVW
P140	Filtro Com. Escorreg.	0,000 a 9,999 s	0,500 s	VVW
P142	Tensão Saída Máxima	0,0 a 100,0 %	100,0 %	cfg, V/f
P143	Tensão Saída Intermed.	0,0 a 100,0 %	50,0 %	cfg, V/f
P145	Freq. Início Enf. Campo	0,0 a 400,0 Hz	60,0 (50,0) Hz	cfg, V/f
P146	Freq. Saída Intermed.	0,0 a 400,0 Hz	30,0 (25,0) Hz	cfg, V/f
P149	Modo Comp. do Link DC	0 = Inativa 1 = Normal 2 = Sobremodulação 3 = Estendida	0	cfg, V/f
P150	Tipo Regul. Ud/LC	0 = hold_Ud e desac_LC 1 = acel_Ud e desac_LC 2 = hold_Ud e hold_LC 3 = acel_Ud e hold_LC	0	cfg, V/f, VVW
P151	Nível Regul. Link DC	325 a 460 V	380 V (P296 = 2)	V/f, VVW
P156	Corr. Sobrecarga Vel. Nom.	0,1 a 40,0 A	1,2 x I _{nom}	
P157	Corr. Sobrecarga 50 %	0,1 a 40,0 A	1,2 x I _{nom}	
P158	Corr. Sobrecarga 20 %	0,1 a 40,0 A	1,2 x I _{nom}	
P178	Fluxo Nominal	50,0 a 150,0 %	100,0 %	VVW
P200	Senha	0 = Inativa 1 = Ativa 2 a 9999 = Nova Senha	0	cfg
P202	Tipo de Controle	0 = V/f 1 = V/f Quadrático 2 a 4 = Sem Função 5 = VVW	0	cfg

Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Propr.
P204	Carrega/Salva Parâmetros	0 a 4 = Sem Função 5 = Carrega 60Hz 6 = Carrega 50Hz 7 = Carr. Usuário 8 = Sem Função 9 = Salva Usuário 10 = Sem Função 11 = Carrega Padrão SoftPLC 12 a 14 = Reservado	0	cfg
P205	Parâmetro Display Princ.	0 a 999	2	
P207	Sel. Parâm. Barra	0 a 999	3	
P208	Fator Escala Ref.	1 a 9999	600	
P209	Unidade Eng. Ref.	0 a 1 = Sem unidade 2 = Volt (V) 3 = Hertz (Hz) 4 = Sem unidade 5 = Porcento (%) 6 = Sem unidade 7 = Rot./min (rpm)	3	
P210	Forma Indicação Ref.	0 = wxyz 1 = wxy.z 2 = wx.yz 3 = w.xyz	1	
P213	Fator Escala da Barra	1 a 9999	1,0 x I _{nom}	
P216 (*)	Backlight Display HMIR Aplic.	0 = Desligado 1 = Ligado	1	
P219	Red. Freq. de Chav.	0,0 a 15,0 Hz	15,0 Hz	cfg
P220	Seleção Fonte LOC/REM	0 = Sempre Local 1 = Sempre Remoto 2 a 3 = Sem Função 4 = Dlx 5 = Serial/USB (LOC) 6 = Serial/USB (REM) 7 a 8 = Sem Função 9 a 10 = Sem função 11 = SoftPLC	0	cfg
P221	Sel. Referência LOC	0 = HMI 1 a 3 = Sem Função 4 = FI 5 a 6 = Sem Função 7 = E.P. 8 = Multispeed 9 = Serial/USB 10 = Sem Função 11 = Sem função 12 = SoftPLC 13 a 16 = Sem Função 17 = FI > 0	0	cfg
P222	Sel. Referência REM	Ver opções em P221	9	cfg
P223	Seleção Giro LOC	0 = Horário 1 = Anti-Horário 2 a 3 = Sem Função 4 = Dlx 5 = Serial/USB (H) 6 = Serial/USB (AH) 7 a 11 = Sem Função 12 = SoftPLC	0	cfg
P224	Seleção Gira/Para LOC	0 = Teclas HMI 1 = Dlx 2 = Serial/USB 3 a 4 = Sem Função 5 = SoftPLC	0	cfg
P225	Seleção JOG LOC	0 = Inativo 1 = Sem Função 2 = Dlx 3 = Serial/USB 4 a 5 = Sem Função 6 = SoftPLC	1	cfg
P226	Seleção Giro REM	Ver opções em P223	5	cfg
P227	Seleção Gira/Para REM	Ver opções em P224	2	cfg
P228	Seleção JOG REM	Ver opções em P225	2	cfg

Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Propr.
P229	Seleção Modo Parada	0 = Por Rampa 1 = Por Inércia	0	cfg
P230	Zona Morta (FI1)	0 = Inativa 1 = Ativa	0	cfg
P245	Filtro da FI1	0,00 a 16,00 s	0,00 s	
P246	Função Entrada em Freq. FI1	0 = Inativa 1 = Ativa em DI1 2 = Ativa em DI2 3 = Ativa em DI3 4 = Ativa em DI4	0	cfg
P247	Ganho Entrada Freq. FI1	0,000 a 9,999	1,000	
P248	Entrada Freq. Mín. FI1	1 a 3000 Hz	100 Hz	
P249	Offset Entrada Freq. FI1	-100,0 a 100,0 %	0,0 %	
P250	Entrada Freq. Máx. FI1	1 a 3000 Hz	1000 Hz	
P263	Função da Entrada DI1	0 = Sem Função 1 = Gira/Para 2 = Habilita Geral 3 = Parada Rápida 4 = Avanço 5 = Retorno 6 = Liga 7 = Desliga 8 = Sentido Giro 9 = LOC/REM 10 = JOG 11 = Acelera EP 12 = Desacelera EP 13 = Multispeed 14 = 2ª Rampa 15 a 17 = Sem Função 18 = Sem Alarme Ext 19 = Sem Falha Ext. 20 = Reset 21 a 23 = Sem Função 24 = Desab. Flying Start 25 = Sem Função 26 = Bloqueia Prog. 27 a 31 = Sem Função 32 = Multispeed 2ª rampa 33 = Ac. EP 2ª rampa 34 = De. EP 2ª rampa 35 = Avanço 2ª rampa 36 = Retorno 2ª rampa 37 = Liga/Acel. EP 38 = Desac. EP/ Desl 39 = Parar 40 = Chave de Seg. 41 = Função 1 Aplicação 42 = Função 2 Aplicação 43 = Função 3 Aplicação 44 = Função 4 Aplicação 45 = Função 5 Aplicação 46 = Função 6 Aplicação 47 = Função 7 Aplicação 48 = Função 8 Aplicação 49 = Habilitar Fire Mode 50 a 54 = Sem Função	1	cfg
P264	Função da Entrada DI2	Ver opções em P263	8	cfg
P265	Função da Entrada DI3	Ver opções em P263	0	cfg
P266	Função da Entrada DI4	Ver opções em P263	0	cfg

Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Propr.
P275	Função da Saída DO1	0 = Sem Função 1 = $F^* \geq Fx$ 2 = $F \geq Fx$ 3 = $F \leq Fx$ 4 = $F = F^*$ 5 = Sem Função 6 = $Is > Ix$ 7 = $Is < Ix$ 8 = Torque > Tx 9 = Torque < Tx 10 = Remoto 11 = Run 12 = Ready 13 = Sem Falha 14 = Sem F070 15 = Sem Função 16 = Sem F021/F022 17 = Sem Função 18 = Sem F072 19 = Sem Função 20 = Conteúdo P695 21 = Sent. Horário 22 a 23 = Sem Função 24 = Ride-Through 25 = Pré-Carga OK 26 = Com Falha 27 = Sem Função 28 = SoftPLC 29 a 34 = Sem Função 35 = Sem Alarme 36 = Sem Falha/Alarm 37 = Função 1 Aplicação 38 = Função 2 Aplicação 39 = Função 3 Aplicação 40 = Função 4 Aplicação 41 = Função 5 Aplicação 42 = Função 6 Aplicação 43 = Função 7 Aplicação 44 = Função 8 Aplicação 45 = Fire Mode ON 46 a 47 = Sem Função	13	
P276	Função da Saída DO2	Ver opções em P275	0	
P277	Função da Saída DO3	Ver opções em P275	0	
P278	Função da Saída DO4	Ver opções em P275	0	
P279	Função da Saída DO5	Ver opções em P275	0	
P280	Função da Saída DO6	Ver opções em P275	0	
P281	Frequência Fx	0,0 a 400,0 Hz	3,0 Hz	
P282	Histerese Fx	0,0 a 15,0 Hz	0,5 Hz	
P283	Função da Saída DO7	Ver opções em P275	0	
P290	Corrente Ix	0,0 a 40,0 A	$1,0 \times I_{nom}$	
P293	Torque Tx	0 a 200 %	100 %	
P295	Corrente Nominal Inversor	7,3 a 10,0 A	Conforme Modelo do Inversor	ro
P296	Tensão Nominal Rede	0 a 1 = Reservado 2 = 200 - 240 Vac 310 Vdc		ro
P297	Freq. de Chaveamento	2,5 a 15,0 kHz	Conforme Modelo do Inversor	cfg, V/f, VVV
P299	Tempo Frenag. Partida	0,0 a 15,0 s	0,0 s	V/f, VVV
P300	Tempo Frenagem Parada	0,0 a 15,0 s	0,0 s	V/f, VVV
P301	Frequência de Início	0,0 a 15,0 Hz	3,0 Hz	V/f, VVV
P302	Corrente Frenagem CC	0,0 a 100,0 %	20,0 %	V/f, VVV
P303	Frequência Evitada 1	0,0 a 400,0 Hz	0,0 Hz	V/f, VVV
P304	Frequência Evitada 2	0,0 a 400,0 Hz	0,0 Hz	V/f, VVV
P306	Faixa Evitada	0,0 a 25,0 Hz	0,0 Hz	V/f, VVV
P308	Endereço Serial	1 a 247	1	cfg
P310	Taxa Comunic. Serial	0 = 9600 bits/s 1 = 19200 bits/s 2 = 38400 bits/s	1	cfg

Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Propr.
P311	Config. Bytes Serial	0 = 8 bits, sem, 1 1 = 8 bits, par, 1 2 = 8 bits, ímp, 1 3 = 8 bits, sem, 2 4 = 8 bits, par, 2 5 = 8 bits, ímp, 2	1	cfg
P312	Protocolo Serial	0 a 1 = Reservado 2 = Modbus RTU Escravo 3 a 4 = Reservado 5 = Modbus RTU Mestre	2	cfg
P313	Ação p/ Erro Comunic.	0 = Inativo 1 = Para por Rampa 2 = Desab. Geral 3 = Vai para LOC 4 = LOC Mantém Hab 5 = Causa Falha	1	
P314	Watchdog Serial	0,0 a 999,0 s	0,0 s	cfg
P315	Ação p/ Erro Aces. Comunic.	0 = Inativo 1 = Para por Rampa 2 = Função SoftPLC 3 = Causa Falha	2	
P316	Estado Interf. Serial	0 = Inativo 1 = Ativo 2 = Erro Watchdog		ro
P320	Flying Start/Ride-Through	0 = Inativas 1 = Flying Start 2 = FS / RT 3 = Ride-Through	0	cfg
P331	Rampa de Tensão para FS e RT	0,2 a 60,0 s	2,0 s	
P332	Tempo Morto	0,1 a 10,0 s	1,0 s	
P340	Tempo Auto-Reset	0 a 255 s	0 s	
P375	Temperatura Sensor Externo	0,0 a 200,0 °C		ro
P395	Umidade Rel. Sensor Externo	0,0 a 100,0 %		ro
P397	Config. do Controle	0 a 3F (hexa) Bit 0 = Comp. Escorreg. Regen. Bit 1 = Reservado Bit 2 = Estabilização Is Bit 3 = Redução P297 em A050 Bit 4 = Redução P297 em A152 Bit 5 = Redução P297 em A050 ou A152	21 (hexa)	cfg
P399	Rendimento Nom. Motor	50,0 a 99,9 %	Conforme Modelo do Inversor	cfg, VVW
P400	Tensão Nominal Motor	0 a 240 V	220 V	cfg, VVW
P401	Corrente Nom. Motor	0,0 a 40,0 A	1,0 x I _{nom}	cfg, VVW
P402	Rotação Nom. Motor	0 a 24000 rpm	1720 rpm	cfg, VVW
P403	Frequência Nom. Motor	0 a 400 Hz	60 Hz	cfg, VVW
P404	Potência Nom. Motor	0 = 0,16 HP (0,12 kW) 1 = 0,25 HP (0,18 kW) 2 = 0,33 HP (0,25 kW) 3 = 0,50 HP (0,37 kW) 4 = 0,75 HP (0,55 kW) 5 = 1,00 HP (0,75 kW) 6 = 1,50 HP (1,10 kW) 7 = 2,00 HP (1,50 kW) 8 = 3,00 HP (2,20 kW)	Conforme Modelo do Inversor	cfg, VVW
P407	Fator Pot. Nom. Motor	0,50 a 0,99	Conforme Modelo do Inversor	cfg, VVW
P408	Fazer Autoajuste	0 = Não 1 = Sim	0	cfg, VVW
P409	Resistência Estator	0,01 a 99,99	Conforme Modelo do Inversor	cfg, VVW
P510	Unidade Eng. SoftPLC	Ver opções em P209	0	
P511	Forma Indicação SoftPLC	Ver opções em P210	Conforme Modelo do Inversor	
P580	Configuração Fire Mode	0 = Inativo 1 = Ativo 2 = Ativo / P134 3 = Reservado 4 = Ativo / Desab. Geral	0	cfg

Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Propr.
P582	Auto Reset de Falhas no Fire mode	0 = Limitado 1 = Ilimitado	0	cfg
P588	Máximo Torque EOC	0 a 85 %	0 %	cfg
P589	Tensão Mínima EOC	40 a 80 %	40 %	cfg
P590	Freq. Mínima EOC	12,0 a 400,0 Hz	20,0 Hz	cfg
P591	Histerese EOC	0 a 30 %	10 %	cfg
P613	Revisão de SW Princ.	-9999 a 9999		ro
P614	Revisão de SW Aux.	-9999 a 9999		ro
P680	Estado Lógico	0 a FFFF (hexa) Bit 0 = Reservado Bit 1 = Comando Gira Bit 2 = Fire Mode Bit 3 a 4 = Reservado Bit 5 = 2ª Rampa Bit 6 = Estado Config. Bit 7 = Alarme Bit 8 = Girando Bit 9 = Habilitado Bit 10 = Horário Bit 11 = JOG Bit 12 = Remoto Bit 13 = Subtensão Bit 14 = Reservado Bit 15 = Falha		ro
P681	Velocidade 13 bits	0 a FFFF (hexa)		ro
P682	Controle Serial/USB	0 a FFFF (hexa) Bit 0 = Habilita Rampa Bit 1 = Habilita Geral Bit 2 = Girar Horário Bit 3 = Habilita JOG Bit 4 = Remoto Bit 5 = 2ª Rampa Bit 6 = Reservado Bit 7 = Reset de Falha Bit 8 a 15 = Reservado		ro
P683	Ref. Vel. Serial/USB	0 a FFFF (hexa)		ro
P690	Estado Lógico 2	0 a FFFF (hexa) Bit 0 a 1 = Reservado Bit 2 = Modo Comp. do Link DC Estendida Bit 3 = Economia de Energia Bit 4 = Redução Fs Bit 5 = Reservado Bit 6 = Rampa Desacel. Bit 7 = Rampa Acel. Bit 8 = Rampa Congelada Bit 9 = Setpoint Ok Bit 10 = Regulação do Link DC Bit 11 = Configuração em 50 Hz Bit 12 = Ride-Through Bit 13 = Flying Start Bit 14 = Frenagem CC Bit 15 = Pulsos PWM		ro
P695	Valor para DOx	0 a 7F (hexa) Bit 0 = DO1 Bit 1 = DO2 Bit 2 = DO3 Bit 3 = DO4 Bit 4 = DO5 Bit 5 = DO6 Bit 6 = DO7		ro
P770 (*)	Nome Local Bluetooth	0 a 9999	Nº Serial do Inversor	
P771 (*)	Senha de Paridade PIN Bluetooth	0 a 9999	1234	
P840 (*)	Comando Controle IR / HMIR Aplic.	0 a FFFF (hexa)		ro

Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Propr.
P844 (*)	Configuração HMIR Aplic.	0 a 3FF (hexa) Bit 0 = Veloc. Modo Manual Bit 1 = Temp. Modo Manual Bit 2 = Umidade Modo Manual Bit 3 = Veloc. Modo Auto Bit 4 = Temp. Modo Auto Bit 5 = Umidade Modo Auto Bit 6 = Hab. partida na energização Bit 7 = Habilita Mens. Usuário Bit 8 = Seleciona sensor externo Bit 9 = Liga display na energização	91 (hexa)	
P845 (*)	Tempo Troca Var. HMIR Aplic.	1 a 9999 s	5 s	
P846	Comando Serial WECC300	0 a 1FF (hexa) Bit 0 = Power Bit 1 = Mode Bit 2 = Temp. Unit Bit 3 = Timer Bit 4 = Cool Bit 5 = Clean Bit 6 = Dry Bit 7 = Func. Bit 8 = Swing		ro
P847	Ref. Serial WECC300	0 a 100		ro
P848 (*)	Habilita Teclas HMIR Aplic.	0 = Todas teclas e botões 1 = Somente botões de pressão	1	
P900	Estado da SoftPLC	0 = Sem Aplicativo 1 = Instalando Aplicativo 2 = Aplicativo Incompatível 3 = Aplicativo Parado 4 = Aplicativo Rodando		ro
P901	Comando para SoftPLC	0 = Para Aplicativo 1 = Executa Aplic.	0	
P902	Tempo Ciclo de Scan	0,000 a 9,999 s		ro
P904	Ação para Aplicativo SoftPLC não rodando	0 = Inativo 1 = Causa Alarme (A708) 2 = Causa Falha (F709)	0	
P910	Parâmetro SoftPLC 1	-9999 a 9999	0	
P911	Parâmetro SoftPLC 2	-9999 a 9999	0	
P912	Parâmetro SoftPLC 3	-9999 a 9999	0	
P913	Parâmetro SoftPLC 4	-9999 a 9999	0	
P914	Parâmetro SoftPLC 5	-9999 a 9999	0	
P915	Parâmetro SoftPLC 6	-9999 a 9999	0	
P916	Parâmetro SoftPLC 7	-9999 a 9999	0	
P917	Parâmetro SoftPLC 8	-9999 a 9999	0	
P918	Parâmetro SoftPLC 9	-9999 a 9999	0	
P919	Parâmetro SoftPLC 10	-9999 a 9999	0	
P920	Parâmetro SoftPLC 11	-9999 a 9999	0	
P921	Parâmetro SoftPLC 12	-9999 a 9999	0	
P922	Parâmetro SoftPLC 13	-9999 a 9999	0	
P923	Parâmetro SoftPLC 14	-9999 a 9999	0	
P924	Parâmetro SoftPLC 15	-9999 a 9999	0	
P925	Parâmetro SoftPLC 16	-9999 a 9999	0	
P926	Parâmetro SoftPLC 17	-9999 a 9999	0	
P927	Parâmetro SoftPLC 18	-9999 a 9999	0	
P928	Parâmetro SoftPLC 19	-9999 a 9999	0	
P929	Parâmetro SoftPLC 20	-9999 a 9999	0	
P930	Parâmetro SoftPLC 21	-9999 a 9999	0	
P931	Parâmetro SoftPLC 22	-9999 a 9999	0	
P932	Parâmetro SoftPLC 23	-9999 a 9999	0	
P933	Parâmetro SoftPLC 24	-9999 a 9999	0	
P934	Parâmetro SoftPLC 25	-9999 a 9999	0	
P935	Parâmetro SoftPLC 26	-9999 a 9999	0	
P936	Parâmetro SoftPLC 27	-9999 a 9999	0	
P937	Parâmetro SoftPLC 28	-9999 a 9999	0	
P938	Parâmetro SoftPLC 29	-9999 a 9999	0	
P939	Parâmetro SoftPLC 30	-9999 a 9999	0	

Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Propr.
P940	Parâmetro SoftPLC 31	-9999 a 9999	0	
P941	Parâmetro SoftPLC 32	-9999 a 9999	0	
P942	Parâmetro SoftPLC 33	-9999 a 9999	0	
P943	Parâmetro SoftPLC 34	-9999 a 9999	0	
P944	Parâmetro SoftPLC 35	-9999 a 9999	0	
P945	Parâmetro SoftPLC 36	-9999 a 9999	0	
P946	Parâmetro SoftPLC 37	-9999 a 9999	0	
P947	Parâmetro SoftPLC 38	-9999 a 9999	0	
P948	Parâmetro SoftPLC 39	-9999 a 9999	0	
P949	Parâmetro SoftPLC 40	-9999 a 9999	0	
P950	Parâmetro SoftPLC 41	-9999 a 9999	0	
P951	Parâmetro SoftPLC 42	-9999 a 9999	0	
P952	Parâmetro SoftPLC 43	-9999 a 9999	0	
P953	Parâmetro SoftPLC 44	-9999 a 9999	0	
P954	Parâmetro SoftPLC 45	-9999 a 9999	0	
P955	Parâmetro SoftPLC 46	-9999 a 9999	0	
P956	Parâmetro SoftPLC 47	-9999 a 9999	0	
P957	Parâmetro SoftPLC 48	-9999 a 9999	0	
P958	Parâmetro SoftPLC 49	-9999 a 9999	0	
P959	Parâmetro SoftPLC 50	-9999 a 9999	0	

Falha / Alarme	Descrição	Causas Prováveis
F021 Subtensão no Link DC	Falha de subtensão no circuito intermediário.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Tensão de alimentação errada, confira se os dados na etiqueta do inversor estão de acordo com a rede de alimentação e o parâmetro P296. ■ Tensão de alimentação muito baixa, ocasionando tensão no Link DC menor que o valor mínimo (Nível F021) conforme Tabela 1.2 na página 44. ■ Falta de fase na entrada. ■ Falha no circuito de pré-carga.
F022 Sobretensão no Link DC	Falha de sobretensão no circuito intermediário.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Tensão de alimentação errada, confira os dados na etiqueta do inversor estão de acordo com a rede de alimentação e o parâmetro P296. ■ Tensão de alimentação muito alta, resultando em uma tensão no Link DC maior que o valor máximo (Nível F022) conforme Tabela 1.2 na página 44. ■ Inércia de carga muito alta ou rampa de desaceleração muito rápida. ■ Ajuste de P151 muito alto.
A030 Timeout Comunicação com HMI da Aplicação ou com o acessório BLT	Sem comunicação com HMIR da Aplicação ou acessório Bluetooth, porém não há configuração, no parâmetro P315, para gerar falha de timeout.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Verifique se o cabo de conexão foi feito corretamente. ■ HMIR da Aplicação ou acessório bluetooth danificados. ■ Cabo da HMIR da Aplicação ou acessório bluetooth desconectado ou mal conectado. ■ Problema de identificação da HMIR da Aplicação ou acessório bluetooth, consulte o parâmetro P028.
F031 Falha de Comunicação com Processador Auxiliar	Controle principal perdeu o link de comunicação com o Processador Auxiliar.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Processador Auxiliar danificado. ■ Problema de identificação do Processador Auxiliar, consulte o parâmetro P027.
F032 Falha de Comunicação com HMI da Aplicação ou com o acessório BLT	Controle principal não consegue estabelecer o link de comunicação com a HMIR da Aplicação ou acessório Bluetooth e parâmetro P315 configurado para gerar falha.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Verifique se o cabo de conexão foi feito corretamente. ■ HMIR da Aplicação ou acessório bluetooth danificados. ■ Cabo da HMIR da Aplicação ou acessório bluetooth desconectado ou mal conectado. ■ Problema de identificação da HMIR da Aplicação ou acessório bluetooth, consulte o parâmetro P028.
F033 Falha no Ajuste do VVV	Falha no ajuste da resistência do estator (P409).	<ul style="list-style-type: none"> ■ Valor da resistência estatórica em P409 não está de acordo com a potência do inversor. ■ Erro nas conexões do motor, desligue a alimentação e verifique a caixa de ligações do motor e as conexões com os bornes do motor. ■ Potência do motor muito pequena ou muito grande em relação ao inversor.
A046 Carga Alta no Motor	Alarme de sobrecarga no motor.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ajuste de P156 com valor baixo para o motor utilizado. ■ Carga no eixo do motor alta.

Falha / Alarme	Descrição	Causas Prováveis
A050 Sobretensão nos IGBTs	Alarme de temperatura elevada medida no sensor de temperatura (NTC) do módulo de potência.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Temperatura ambiente ao redor do inversor alta e corrente de saída elevada. Para mais informações consulte o manual do usuário, disponível para download no site: www.weg.net. ■ Dissipador muito sujo, impedindo o fluxo de ar. ■ Inversor instalado numa posição fora do fluxo de ar das pás do refrigerador evaporativo
F051 Sobretensão nos IGBTs	Falha de sobretensão medida no sensor de temperatura (NTC) do módulo de potência.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Temperatura ambiente ao redor do inversor alta e corrente de saída elevada. Para mais informações consulte o manual do usuário, disponível para download no site: www.weg.net. ■ Dissipador muito sujo, impedindo o fluxo de ar. ■ Inversor instalado numa posição fora do fluxo de ar das pás do refrigerador evaporativo
F070 Sobrecorrente/Curto-circuito	Sobrecorrente ou curto-circuito na saída, ou Link DC.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Curto-circuito entre duas fases do motor. ■ Módulo de IGBTs em curto ou danificado. ■ Partida com rampa de aceleração muito curta. ■ Partida com motor girando sem a função Flying Start.
F072 Sobrecarga no Motor	Falha de Sobrecarga no motor.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ajuste de P156, P157 ou P158 muito baixo em relação à corrente de operação do motor. ■ Carga no eixo do motor muito alta.
F080 Falha na CPU (Watchdog)	Falha relativa ao algoritmo de supervisão da CPU principal do inversor.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ruído elétrico. ■ Falha no firmware do inversor.
F081 Término da Memória do Usuário	Falha de término de memória para salvar tabela de parâmetros do usuário.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Tentativa de salvar (P204 = 9) mais do que 32 parâmetros (com valores diferentes do padrão de fábrica) na tabela de parâmetros do Usuário.
F082 Falha na Função Copy (MMF)	Falha na transferência de dados usando acessório MMF.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Tentativa de descarregar os dados do módulo de memória flash para o inversor com o mesmo energizado. ■ Tentativa de descarregar um aplicativo SoftPLC incompatível com o inversor de destino. ■ Problemas no salvamento dos dados descarregados no inversor.
F084 Falha de Autodiagnose	Falha relativa ao algoritmo de identificação automática do hardware do inversor.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Mau contato nas conexões entre o controle principal e o módulo de potência. ■ Hardware não compatível com a versão de firmware. ■ Defeito nos circuitos internos do inversor.
A090 Alarme Externo	Alarme externo via Dlx (opção "sem alarme externo" em P263 a P266).	<ul style="list-style-type: none"> ■ Fiação nas entradas DI1 a DI4 aberta ou com mau contato.
F091 Falha Externa	Falha externa via Dlx (opção "sem falha externa" em P263 a P266).	<ul style="list-style-type: none"> ■ Fiação nas entradas DI1 a DI4 aberta ou com mau contato.
A128 Timeout na Recepção de Telegramas	Indica que o equipamento parou de receber telegramas válidos, por um período maior que o programado no P314. A contagem do tempo é iniciada após a recepção do primeiro telegrama válido, com endereço e campo de checagem de erros corretos.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Verificar instalação da rede, cabo rompido ou falha/mal contato nas conexões com a rede, aterramento. ■ Garantir que o mestre envie telegramas para o equipamento sempre em um tempo menor que o programado no P314. ■ Desabilitar esta função no P314.
A152 Sobretensão na Placa Eletrônica	Alarme de temperatura elevada medida no sensor embarcado na placa eletrônica.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Alta temperatura na placa eletrônica, P034 > 80,0°C. ■ Temperatura ambiente ao redor do inversor alta e corrente de saída elevada.
A211 Inversor de frequência em Fire Mode	Indica ao usuário que o inversor de frequência está funcionando em Fire Mode.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Entrada digital programada para ativar Fire Mode está ativa.
F228 Timeout na Recepção de Telegramas	Indica que o equipamento parou de receber telegramas válidos, por um período maior que o programado no P314. A contagem do tempo é iniciada após a recepção do primeiro telegrama válido, com endereço e campo de checagem de erros corretos.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Verificar instalação da rede, cabo rompido ou falha/mal contato nas conexões com a rede, aterramento. ■ Garantir que o mestre envie telegramas para o equipamento sempre em um tempo menor que o programado no P314. ■ Desabilitar esta função no P314.

Falha / Alarme	Descrição	Causas Prováveis
A700 Comunicação com HMI de Serviço	Sem comunicação com HMI de Serviço, porém não há comando ou referência de velocidade para esta fonte.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Verifique se o cabo de conexão foi feito corretamente. ■ Cabo da HMIS desconectado.
F701 Falha Comunicação com HMI de Serviço	Sem comunicação com HMI de Serviço, porém há comando ou referência de velocidade para esta fonte.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Verifique se o cabo de conexão foi feito corretamente. ■ Cabo da HMIS desconectado.
A702 Inversor Desabilitado	Ocorre quando um bloco de movimento da SoftPLC é ativo e o comando de habilita geral do drive não está ativo.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Verificar se o comando de habilita geral do drive está ativo.
A704 Dois Movim. Habilitados	Ocorre quando 2 ou mais blocos de movimento da SoftPLC estão habilitados ao mesmo tempo.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Verificar lógica do programa do usuário.
A706 Refer. Não Progr. SoftPLC	Ocorre quando um bloco de movimento da SoftPLC é habilitado e a referência de velocidade não está programada para a SoftPLC.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Verificar a programação das referências no modo local e/ou remoto (P221 e P222).
A708 Aplicativo da SoftPLC não está rodando	Aplicativo da SoftPLC não está rodando.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Aplicativo da SoftPLC está parado (P901 = 0 e P900 = 3). ■ Estado da SoftPLC apresenta aplicativo incompatível com a versão de firmware do inversor de frequência.
F709 Aplicativo da SoftPLC não está rodando	Aplicativo da SoftPLC não está rodando.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Aplicativo da SoftPLC está parado (P901 = 0 e P900 = 3). ■ Estado da SoftPLC apresenta aplicativo incompatível com a versão de firmware do inversor de frequência.
F710 Tamanho do Aplicativo SoftPLC	O tamanho do programa do usuário SoftPLC excedeu a capacidade máxima de memória.	<ul style="list-style-type: none"> ■ A lógica implementada no SoftPLC é muito extensa. Verifique o tamanho do projeto.
F711 Falha no Aplicativo SoftPLC	Foi identificada uma falha no programa do usuário SoftPLC.	<ul style="list-style-type: none"> ■ O programa do usuário SoftPLC, armazenado na memória flash, está corrompido. ■ Ocorreu timeout durante a execução do ciclo de scan SoftPLC.
A712 SoftPLC Protegido Contra Cópia	Ocorre quando se tenta copiar aplicativo SoftPLC protegido contra cópias.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Tentativa de copiar aplicativo SoftPLC protegido contra cópias ("nunca permite copiar"). ■ Tentativa de copiar SoftPLC de uma cópia protegida contra cópias ("não permite copiar de uma cópia").
F750/A750 a F799/A799 Falhas/Alarmes do Usuário para SoftPLC	Faixa de alarmes destinadas a aplicação do usuário desenvolvida na função SoftPLC.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Definida pela aplicação do usuário desenvolvida na função SoftPLC.

ANEXO - ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Tabela 1.1: Situações para o estado CONFIG

P047	Condição
0	Fora do estado CONFIG. A HMI e os parâmetros P006 e P680 não devem indicar Conf
1	Duas ou mais Dlx (P263...P266) programadas para (4 = Avanço)
2	Duas ou mais Dlx (P263...P266) programadas para (5 = Retorno)
3	Duas ou mais Dlx (P263...P266) programadas para (6 = Liga)
4	Duas ou mais Dlx (P263...P266) programadas para (7 = Desliga)
5	Duas ou mais Dlx (P263...P266) programadas para (8 = Sentido de Giro)
6	Duas ou mais Dlx (P263...P266) programadas para (9 = LOC/REM)
7	Duas ou mais Dlx (P263...P266) programadas para (11 = Acelera E.P.)
8	Duas ou mais Dlx (P263...P266) programadas para (12 = Desacelera E.P.)
9	Duas ou mais Dlx (P263...P266) programadas para (14 = 2ª Rampa)
10	Reservado
11	Duas ou mais Dlx (P263...P266) programadas para (24 = Desabilita Flying Start)
12	Duas ou mais Dlx (P263...P266) programadas para (26 = Bloqueia Programação)
13	Reservado
14	Reservado
15	Dlx (P263...P266) programada para (4 = Avanço) sem Dlx (P263...P266) programada para (5 = Retorno) ou o inverso
16	Dlx (P263...P266) programada para (6 = Liga) sem Dlx (P263...P266) programada para (7 = Desliga) ou o inverso
17	P221 ou P222 programado para (8 = Multispeed) sem Dlx (P263...P266) programado para (13 = Multispeed) ou o inverso
18	P221 ou P222 programado para (7 = E.P.) sem Dlx (P263...P266) programado para (11 = Acelera E.P) ou o inverso
19	P224 programado para (1 = Dlx) OU P227 programado para (1 = Dlx) sem Dlx (P263...P266) programado para (1 = Gira/Para) E sem Dlx (P263...P266) programado para (2 = Habilita Geral) E sem Dlx (P263...P266) programado para (3 = Parada Rápida) E sem Dlx (P263...P266) programado para (4 = Avanço) E sem Dlx (P263...P266) programado para (6 = Liga)
20	Reservado
21	P221 ou P222 programado para (8 = Multispeed) com DI1 (P263) E DI2 (P264) programado para (13 = Multispeed)
22	Referência de Frequência Mínima (P133) maior que Referência de Frequência Máxima (P134)
23 a 28	Reservado
29	Duas ou mais Dlx (P263...P266) programadas para (49 = acionar Fire Mode) OU duas ou mais DOx (P275...P283) programadas para (45 = Fire Mode) OU P580 programado para 1, 2 ou 4 (Fire Mode Ativo) sem Dlx programada para (49 = Acionar Fire Mode) OU Dlx programada para (49 = Acionar Fire Mode) ou Dox programada para (47 = Fire Mode) e P580 programado para (0 = Fire Mode Inativo) ou (3 = Reservado)
30 a 32	Reservado
33	Parametrização em conflito com Compensação do Link DC. Economia de energia ativada (P588 diferente de zero), Controle VVW ativo (P202 = 5), Funções Ride-Through ou Flying Start ativas (P320 diferente de zero)

Tabela 1.2: Níveis de atuação supervisão da tensão do Link DC

Rede	Nível F021	Nível F022
200 a 240 Vca (P296 = 2)	200 Vcc	410 Vcc

Tabela 1.3: Níveis de atuação sobretemperatura do módulo de potência

Linha	Mecânica	Nível A050	Nível F051
200 V	A	90 °C	100 °C



WEG Drives & Controls - Automation LTDA.
Jaraguá do Sul - SC - Brazil
Phone 55 (47) 3276-4000 - Fax 55 (47) 3276-4020
São Paulo - SP - Brazil
Phone 55 (11) 5053-2300 - Fax 55 (11) 5052-4212
automacao@weg.net
www.weg.net