



POLITHERM 76 R LI CINZA 11579 SB

CÓDIGO:	19093521	
DESCRIÇÃO DO PRODUTO	Tinta em pó poliéster para ambiente interno com boa aderência, flexibilidade, resistência física, química e ao amarelamento.	
USO RECOMENDADO	Recobrimento de peças metálicas para uso em ambientes internos ou abrigados.	
EMBALAGENS	Caixa de papelão com 25 kg em saco de polietileno de alta densidade.	
CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO	Resina	Poliéster
	Brilho	Semi-brilho
	Acabamento	Liso
	Peso específico (± 0,10)	1.56 g/cm³
	Rendimento teórico	8,01 m²/kg na camada média de 80 µm
	Perda de massa durante a cura	Máximo 2%
	Teor de umidade	Máximo 0,6%
	Prazo de validade	12 meses
	Condição de armazenamento	Deve ser armazenado em recipientes fechados, em locais frescos, secos e cobertos, a uma temperatura ambiente não superior a 30°C.
CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO	Substrato	Metais ferrosos Metais não ferrosos
	Preparação da superfície	Metais ferrosos: Fosfatização ou nanocerâmico Metais não ferrosos: Cromatização ou nanocerâmico
	Limpeza da superfície	O desempenho deste produto está associado ao grau de preparação da superfície. A superfície deverá estar limpa e isenta de quaisquer contaminantes. Remover completamente óleos, graxas e gorduras.
	Espessura de camada	70 µm - 90 µm
	Condição de cura	10 min à 200 °C (temperatura do metal).
	Janela de cura	10 min - 15 min à 200 °C
	Método de aplicação	Pistola eletrostática corona
	NOTA:	No caso de fosfatização de metais não ferrosos, consultar a nossa assistência técnica.
CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO	Ensaio	Especificação/Norma
	Aderência	Máximo 5B (ASTM D3359)
	Brilho 60º	Conforme padrão
	Impacto	Mínimo 50 kg.cm (ASTM D2794)
	Flexibilidade (mandril cônico)	Máximo 3,00 mm (ASTM D790)
CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA	Ensaio	Especificação/Norma



Câmara úmida	Mínimo 1000h (ASTM D2247)
Névoa salina	Mínimo 500h (ASTM B117)

NOTA: Nos testes de resistência química o substrato utilizado foi chapa de aço laminada a frio com fosfato tricatiónico. Os testes de resistência mecânica foram realizados sobre chapa de aço comum desengraxado nas condições de cura e camada específicas para o produto. Os valores podem variar de acordo com o substrato utilizado. Os testes para a certificação UL foram realizados em chapas de substrato de aço laminadas a frio e em aço laminado a quente com tratamentos de fosfato de ferro e nanocerâmico.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Orientações estão disponíveis na Ficha de Dados de Segurança (FDS) do produto.

NOTA

As informações aqui prestadas estão baseadas em nossos testes e experiências e têm a finalidade de informar sobre o produto e suas possibilidades de aplicação. Não se pretende que as informações fornecidas neste boletim sejam completas, sendo que o próprio usuário assumirá o risco caso utilizar o produto para determinado propósito diferente das especificações recomendadas neste boletim, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a sua adequação para o fim pretendido. Ainda que nos empenhemos para assegurar a veracidade das informações aqui prestadas, não temos como controlar a qualidade ou a condição do substrato bem como todos os outros fatores que afetam o uso e a aplicação desta tinta. Portanto, a menos que concordemos por escrito sobre qualquer condição divergente das nossas recomendações, não aceitaremos qualquer responsabilidade que possa surgir relativamente ao desempenho deste produto. As informações constantes deste boletim estão sujeitas a modificações sem prévio aviso, baseando-se na nossa experiência e política de contínuo desenvolvimento.