



PROGRAMA DE

RECOLECCIÓN SELECTIVA

weq



PROGRAMA WEG DE RECOLECCIÓN SELECTIVA

IMPORTANCIA DE LA RECOLECCIÓN SELECTIVA

La implementación de un programa de recolección selectiva es fundamental para promover la sostenibilidad corporativa, reducir los costos operativos y mejorar la imagen institucional.

WEG cuenta con un programa de recolección selectiva, lo que demuestra su compromiso con la sostenibilidad y la responsabilidad ambiental. Este programa implica la identificación, clasificación y separación de residuos por parte de los empleados, además de un adecuado almacenamiento tanto interno como externo. WEG también cuenta con socios de reciclaje calificados, que garantizan que los materiales reciclables se eliminen de manera correcta y eficiente. Con esta iniciativa, la compañía no solo reduce su impacto ambiental, sino que también promueve la concienciación entre sus empleados y contribuye a la preservación del medio ambiente y a la mejora de la calidad de vida en la sociedad.

PARA EL MEDIO AMBIENTE

- Reducción de la contaminación: disminuye la cantidad de residuos enviados a vertederos, reduciendo la contaminación del suelo, el agua y el aire.
- Conservación de los recursos naturales: El reciclaje ahorra recursos naturales como minerales, madera y agua.
- Ahorro de energía: La producción de nuevos productos a partir de materiales reciclados consume menos energía que la fabricación a partir de materias primas vírgenes.

PARA LA SOCIEDAD

- Creación de empleo: crea oportunidades de empleo en las cadenas de recolección, clasificación y reciclaje.
- Educación ambiental: fomenta la conciencia y educación ambiental entre los empleados y la comunidad.
- Calidad de vida: reduce los impactos ambientales negativos, contribuyendo a un medio ambiente más saludable.



PRINCIPALES ETAPAS DEL PROGRAMA WEG DE RECOLECCIÓN SELECTIVA

1 IDENTIFICACIÓN DE RESIDUOS

- Mapeo de residuos: identificar los tipos de residuos generados en los diferentes procesos y áreas (oficina, producción, cafetería, etcétera).
- Análisis cuantitativo: cuantificar los residuos generados para comprender mejor la demanda y la frecuencia de recogida.

2 CLASIFICACIÓN DE RESIDUOS

- Clasificación por tipo: clasificar los residuos según su peligrosidad (peligrosa y no peligrosa) y categorías, como papel, plástico, vidrio, metal y orgánicos.
- Estandarización: seguir las normas técnicas y legales para la clasificación de residuos.

3 SEPARACIÓN DE RESIDUOS POR PARTE DE COLABORADORES

- Infraestructura adecuada: proporcionar colectores adecuados para cada tipo de residuo, debidamente identificados y en ubicaciones estratégicas, facilitando la separación de los residuos.
- Procedimientos internos: establecer procedimientos claros para guiar a los empleados a separar los residuos, fomentando la participación activa de todos los empleados.

4 CALIFICACIÓN DE RECICLADORES

- Calificación de recicladores: evaluar y calificar a los recicladores para asegurarse de que cuenten con las licencias necesarias, sigan el Código de Ética del Proveedor, los estándares y requisitos ambientales de WEG.
- Alianzas con recicladores: establecer contratos con empresas de reciclaje para asegurar la correcta disposición de los materiales reciclables.

5 DESTINO AMBIENTAL APROPIADO

- Disposición de residuos reciclables: disponer de los residuos generados en el proceso a recicladores ambientalmente adecuados.
- Eliminación de residuos no reciclables: disponer de los residuos generados en los procesos y que no puedan ser enviados a reciclar a vertederos industriales debidamente autorizados.

Es importante destacar que parte de los residuos generados en las operaciones son reciclados por la propia WEG, retornando así al proceso y pasando a formar parte de sus productos. Todos los residuos son enviados a empresas ambientalmente responsables, seleccionadas y desarrolladas por el equipo de gestión ambiental de WEG.



RESPONSABILIDADES DEL PROGRAMA WEG DE RECOLECCIÓN SELECTIVA

RESPONSABLE	RESPONSABILIDADES
Técnico / Analista Ambiental	<ul style="list-style-type: none">- Detectar, evaluar las características de los residuos.- Definir el destino adecuado de los residuos, observando la legislación.- Definir el almacenamiento y transporte necesario para los residuos.- Establecer los documentos para el transporte y el destino.- Evaluar y calificar a las empresas para el reciclaje y disposición final ambientalmente adecuada de los residuos.- Capacitar a los facilitadores en materia de recolección selectiva.
Colaboradores	<ul style="list-style-type: none">- Realizar la separación de residuos según las directrices de recogida selectiva.- Identificar y proponer mejoras para reducir el desperdicio.
Facilitadores / Responsables de la formación	<ul style="list-style-type: none">- Capacitar a los empleados en materia de recolección selectiva, separación de residuos y disposición ambiental adecuada.
Gestores	<ul style="list-style-type: none">- Aprobar proyectos de reducción de residuos.- Aprobar y supervisar los objetivos de reducción de residuos de sus Departamentos.
Comisiones	<ul style="list-style-type: none">- Aprobar los proyectos de reducción de residuos y someterlos a la aprobación de la Dirección General/Director General.



RECOLECTORES DE RESIDUOS

Los residuos se separan en los procesos productivos para que posteriormente puedan ser enviados a reciclaje. Para ello, utilizamos un sistema de colectores de colores para facilitar una correcta separación, que es llevada a cabo por nuestros empleados. Estos colores pueden variar según cada país de aplicación, ya que puede haber legislación específica sobre el tema.



USO DE MATERIALES SECUNDARIOS / REUTILIZACIÓN DE RESIDUOS

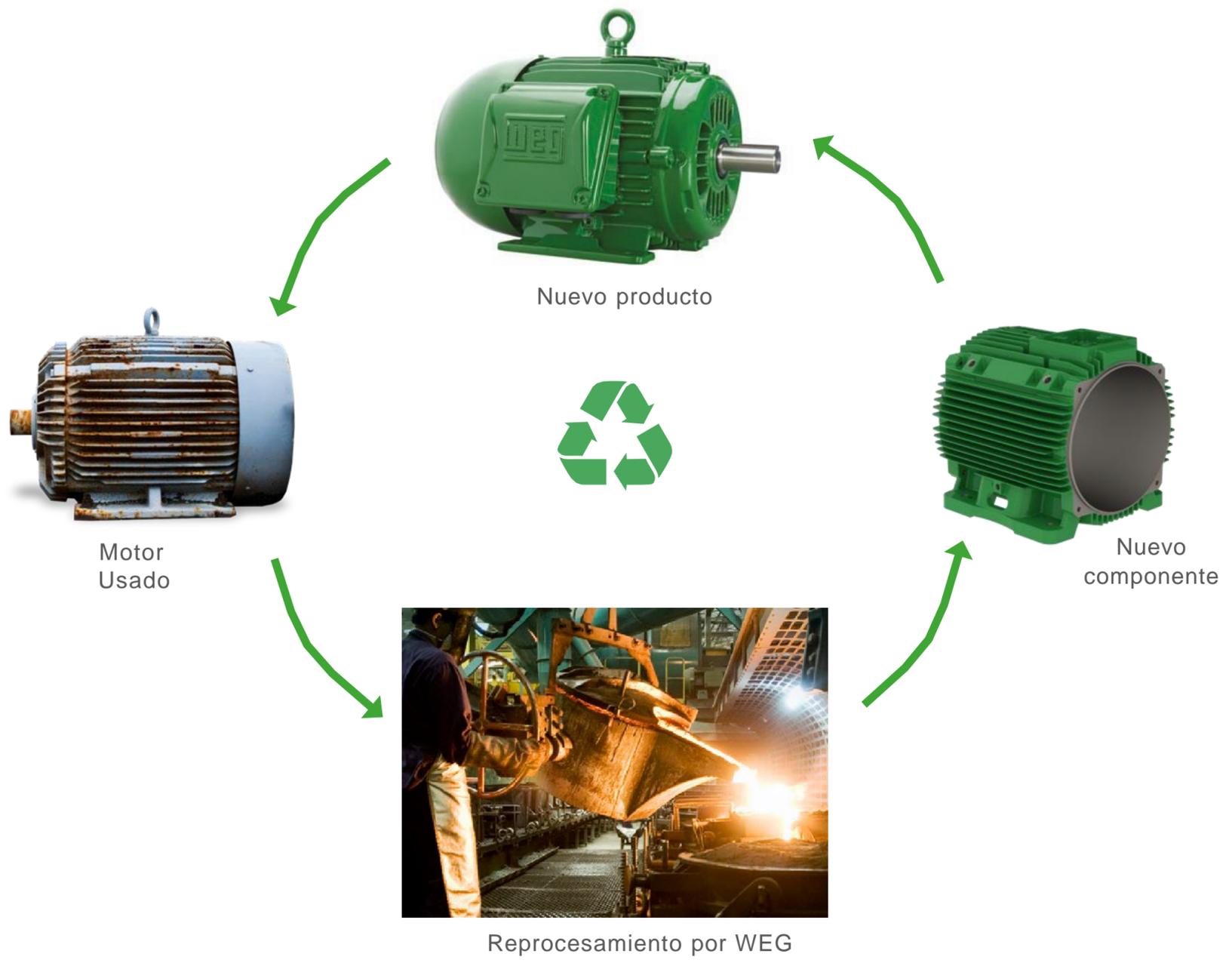
La reutilización de residuos es fundamental para la sostenibilidad ambiental, ya que disminuye la cantidad de residuos que van a los vertederos y reduce la extracción de recursos naturales. Esta práctica es uno de los pilares de la economía circular, que busca transformar el modelo lineal de producción y consumo en un ciclo cerrado donde los residuos se reintegran continuamente a la cadena de producción. Al reutilizar materiales, ahorramos recursos, disminuimos las emisiones de gases de efecto invernadero y creamos nuevas oportunidades económicas a través de la innovación y la eficiencia.



CHATARRA METÁLICO

WEG reutiliza chatarra metálica de diversos sectores de la empresa, Estampación, Productos Post-Consumo y Mecanizado, que se destinan al proceso de fundición de tapas y carcasas. Catafalco

Esta práctica permite que el 100% de las carcasas y cubiertas de motor producidas en Jaraguá do Sul se fabriquen a partir de la reutilización de material y no requieran la explotación del medio ambiente en busca de materia prima. Con esta práctica, aumentamos nuestro porcentaje de material secundario utilizado en los procesos internos.





RECUPERACIÓN DE ARENA

En el proceso de fundición, la arena se utiliza para fabricar los moldes del motor. Después de utilizar esta arena, WEG recupera la entrada, utilizando un procedimiento documentado, lo que permite reintroducir la arena en el proceso de fundición. Esta acción hace que el insumo sea recuperado y reintroducido en el proceso, evitando la disposición y alteración de las características del suelo y del agua, además de la extracción de nuevos recursos naturales. Actualmente, somos capaces de reutilizar más del 90% de la arena de fundición que ingresa a los trabajadores metalúrgicos y esta práctica está presente en todos los trabajadores metalúrgicos del Grupo WEG.





RECUPERACIÓN DE SOLVENTES

La práctica de WEG es el tratamiento y recuperación de solventes generados en el proceso productivo. Los disolventes que se utilizan en la producción, en lugar de ser desechados, se envían a un destilador, donde son tratados, recuperados y devueltos al proceso de producción.



Solvente utilizado



Destilador de solvente



Disolvente recuperado que vuelve al proceso

DISOLVENTES RECUPERADOS Y REINSERTADOS EN EL PROCESO:

2021
Más que
35 mil litros

2022
Más que
50 mil litros

2023
Más que
64 mil litros



REUTILIZACIÓN DE VIRUTA DE MECANIZADO

Para reutilizar la viruta generada por los procesos de mecanizado de ejes y componentes fundidos, anteriormente vendidos como chatarra, se desarrolló un proceso de esmerilado, mezcla y briquetado de estos materiales.

Ahora este material se utiliza en hornos fusores para la fabricación de carcasas y cubiertas de hierro fundido.

Además del aprovechamiento de estos residuos, este proceso recupera unos 13.700 litros de aceite al año.

Este proceso amplía el uso de materiales secundarios en los productos WEG, impactando en la reducción de la huella de carbono del producto.





CAPACITACIÓN RECOLECCIÓN SELECTIVA

La formación en recolección selectiva juega un papel clave en la promoción de la sostenibilidad y la preservación del medio ambiente. Al empoderar a las personas y comunidades sobre la correcta separación y eliminación de desechos, este tipo de capacitación crea una base sólida para prácticas ambientalmente responsables.

A través de los conocimientos adquiridos, las personas pueden reducir los desechos, reciclar materiales valiosos, ahorrar recursos naturales y disminuir la contaminación. Además, la formación en recolección selectiva fomenta una cultura de concienciación ambiental, fomentando la participación ciudadana y el compromiso en acciones que tienen impactos positivos tanto a nivel local como global. Por lo tanto, invertir en formación en recolección selectiva es un paso crucial para construir un futuro más sostenible y garantizar la preservación de nuestro planeta para las generaciones futuras.

En WEG, los empleados son capacitados en el Programa de Recolección Selectiva para que puedan practicarlo. Para ello, se utilizan normas específicas de los departamentos de producción, ya que cada uno tiene sus particularidades. Todos los entrenamientos se registran de acuerdo con los procedimientos internos de WEG.

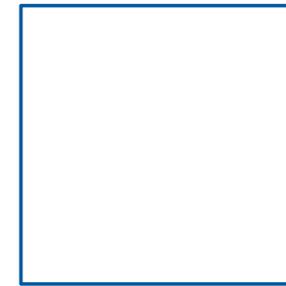
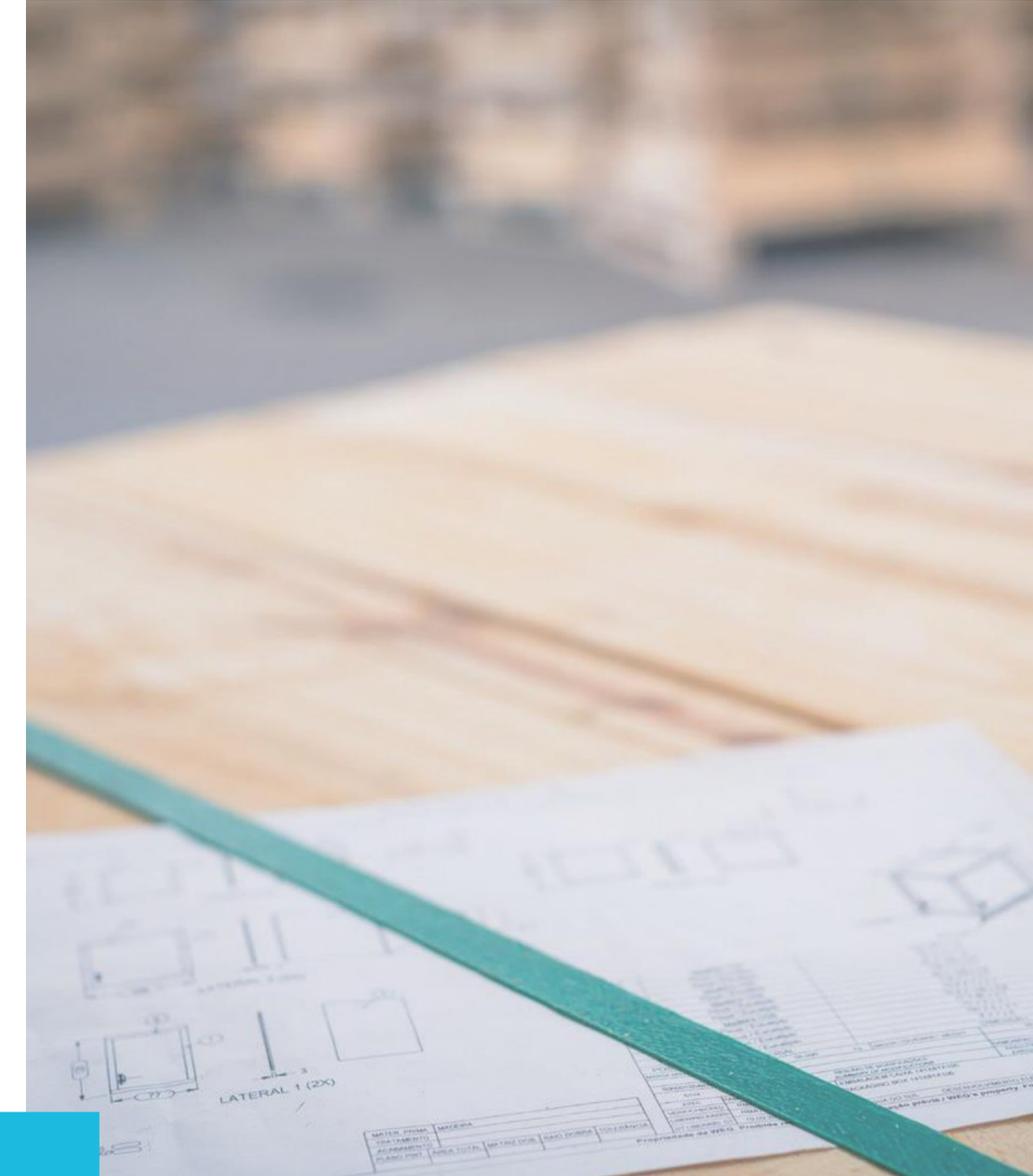




PROYECTOS DE MEJORA PARA LA REDUCCIÓN DE RESIDUOS

WEG Kaizen es una poderosa herramienta para reducir la generación de residuos en WEG. Al fomentar la participación de todos los empleados en la identificación y eliminación de residuos, Kaizen promueve una cultura de eficiencia y responsabilidad ambiental. A través de pequeñas mejoras incrementales, las empresas pueden optimizar sus procesos, reducir la utilización de recursos y minimizar la generación de residuos. Este enfoque no solo contribuye a la sostenibilidad, sino que también mejora la productividad y la calidad del producto, lo que resulta en un impacto positivo tanto en el medio ambiente como en la competitividad de la empresa en el mercado.

En Kaizen WEG, se alienta constantemente a los empleados a identificar oportunidades para la reducción de residuos, incluida la reducción de la generación de residuos de los procesos. Todos los días se registran y abordan nuevas oportunidades en Kaizen WEG, y en los últimos tres años se han implementado más de 300 proyectos para abordar el problema de los residuos.





OBJETIVOS DE REDUCCIÓN DE RESIDUOS

Los objetivos relacionados con la reducción y gestión de residuos se registran en el Programa de Calidad de Productividad de WEG (PWQP). Los objetivos son anuales, definidos a nivel del Departamento de Producción y controlados mensualmente por los gerentes.

En los últimos tres años se han registrado más de 90 metas departamentales relacionadas con la gestión de residuos, algunas de las cuales se destacan a continuación:

- Reducir la generación de residuos peligrosos enviados para coprocesamiento a 1,77 (kg de residuos a vertedero/producción en kg).
- Reducir la generación de residuos peligrosos enviados para coprocesamiento a 1,79 (kg de residuos a vertedero/producción en kg).
- Reducir la generación de residuos en la Fábrica Eletroisolantes al 1.270%.
- Reducir el 1% de la cantidad de residuos enviados al vertedero industrial en (kg/tonelada de pieza terminada en Sección Fusión y Moldeo III).

DESTACADOS METAS 2024

Reducir el volumen de residuos destinados al vertedero industrial (kg/tonelada de pieza terminada en moldeo)

8%

Reducir la generación de residuos en la Planta de Electroaislamiento para

1,15%

Realizar auditorías internas mensuales y tener como máximo

3 No conformidades



www.weg.net