



POLITHERM 27 R LI AZUL 40709 BR

CÓDIGO:	19236517		
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO			
Pintura en polvo poliéster con buena adherencia, flexibilidad, resistencia química y al amarillamiento. Tiene alta resistencia física y buena resistencia al intemperismo.			
USO RECOMENDADO			
Recubrimiento de piezas metálicas para fines industriales en ambientes externos.			
CERTIFICACIONES Y APROBACIONES			
Exento de metales pesados y otras sustancias previstas en la Directiva RoHs 2015/863 UE de 31/03/2015.			
EMBALAJES			
Caja de cartón con 25 kg en bolsa de polietileno de alta densidad.			
CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO ELABORADO			
Resina	Poliéster		
Brillo	Brillante		
Acabado	Liso		
Densidad (± 0,10)	1,63 g/cm³		
Rendimiento teorico	8,76 m²/kg en la espesura media de 70 µm		
Pérdida de masa durante el curado	Máximo 2%		
Contenido de humedad	Máximo 0,6%		
Estabilidad	12 meses		
Condición de almacenamiento	Debe almacenarse en envases cerrados, en lugares frescos, secos y cubiertos, a temperatura ambiente no superior a 30°C.		
CARACTERÍSTICAS DE APLICACIÓN			
Sustrato	Metales ferrosos Metales no ferrosos		
Preparación de la superficie	Metales ferrosos: Fosfatización or nanocerámico Metales no ferrosos: Cromatización o nanocerámico		
Limpieza de superficies	El desempeño de este producto está asociado al grado de preparación de la superficie. La superficie deberá estar limpia y exenta de cualesquiera contaminantes. Remover completamente aceites y grasas.		
Espesor / capa	60 µm - 80 µm		
Condiciones para el curado	5 min à 180 °C (temperatura del metal).		
Ventana de curado	15 min - 20 min à 170 °C 5 min - 15 min a 180 °C 3 min - 10 min a 190 °C		
Método de aplicación	Pistola electrostatica corona		
NOTA:	En caso de fosfatización de metales no ferrosos, consultar nuestro Departamento Técnico.		
CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO APLICADO			
Ensayo	Especificación/Norma		
Adherencia	Máximo GR0 (ASTM D3359)		
Brillo 60°	85 UB - 95 UB (ASTM D523)		



	Impacto	Minimo 50 kg.cm (ASTM D2794)
	Flexibilidad (mandril cónico)	Máximo 3 mm (ASTM D790)
CARACTERÍSTICAS DE RESISTENCIA QUÍMICA		
NOTA:	Ensayo Humedad	Especificación/Norma Mínimo 1500h (ASTM D2247)
	Niebla salina	Mínimo 700h (ASTM B117)
	En los ensayos de resistencia química, se utilizó como sustrato chapa de acero laminado en frío con fosfato tricatiónico. Las pruebas de resistencia mecánica se realizaron sobre chapa de acero común desengrasada, bajo condiciones específicas de curado y recubrimiento del producto. Los valores pueden variar según el sustrato utilizado.	
PRECAUCIONES DE SEGURIDAD		
	La orientación está disponible en la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) del producto.	
NOTA		
	La información proporcionada aquí se basa en nuestras pruebas y experiencias y tiene como objetivo informarle sobre el producto y sus posibilidades de aplicación. La información proporcionada en este boletín no pretende ser completa y el usuario asume el riesgo si utilizar el producto para un propósito distinto a las especificaciones recomendadas en este boletín, sin obtener primero nuestra confirmación por escrito de su idoneidad para el fin previsto. Aunque nos esforzamos por garantizar la veracidad de información proporcionada aquí, no podemos controlar la calidad o condición del sustrato, así como todos los demás factores que afectar el uso y aplicación de esta pintura. Por lo tanto, a menos que aceptemos por escrito cualquier condición que se desvíe de nuestras recomendaciones, no aceptaremos ningún responsabilidad que pueda surgir en relación con el rendimiento de este producto. La información contenida en este boletín es sujeto a modificaciones sin previo aviso, en base a nuestra experiencia y política de desarrollo continuo.	