



POLITHERM 86 WFS R MT CINZA W RAL 7037 UF

CÓDIGO:	18958081																				
DESCRIÇÃO DO PRODUTO	Tinta em pó poliéster superdurável com boa resistência química e ótima aderência, flexibilidade e resistência ao amarelamento. Apresenta excelente resistência ao intemperismo com retenção de brilho e cor superior às demais tintas de base poliéster.																				
USO RECOMENDADO	Recobrimento de superfícies metálicas para uso em ambientes externos onde se requer extra durabilidade contra a ação das intempéries.																				
PROPRIEDADES	Devido às características técnicas deste produto as propriedades de brilho, aspereza e textura podem variar conforme a camada aplicada e também conforme às condições de aplicação, por exemplo, tensão, vazão e distância de pistola, aterramento. Esta tinta, quando adequadamente aplicada e curada, é apropriada para o uso de adesivos e selantes. No entanto, devido aos diferentes produtos existentes no mercado, é necessária a realização prévia de testes por parte do usuário com o objetivo de selecionar o adesivo e/ou selante mais adequado.																				
CERTIFICAÇÕES E APROVAÇÕES	Isento de metais pesados e demais substâncias previstas na Diretiva RoHs 2015/863 EU de 31/03/2015.																				
EMBALAGENS	Caixa de papelão com 25 kg em saco de polietileno de alta densidade.																				
CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO	<table><tr><th>ELABORADO</th><th></th></tr><tr><td>Resina</td><td>Poliéster</td></tr><tr><td>Brilho</td><td>Ultra-fosco</td></tr><tr><td>Acabamento</td><td>Microtexturizado</td></tr><tr><td>Peso específico (± 0,10)</td><td>1,48 g/cm³</td></tr><tr><td>Rendimento teórico</td><td>9,65 m²/kg na camada média de 70 µm</td></tr><tr><td>Perda de massa durante a cura</td><td>Máximo 2%</td></tr><tr><td>Teor de umidade</td><td>Máximo 0,6%</td></tr><tr><td>Prazo de validade</td><td>12 meses</td></tr><tr><td>Condição de armazenamento</td><td>Deve ser armazenado em recipientes fechados, em locais frescos, secos e cobertos, a uma temperatura ambiente não superior a 30°C.</td></tr></table>	ELABORADO		Resina	Poliéster	Brilho	Ultra-fosco	Acabamento	Microtexturizado	Peso específico (± 0,10)	1,48 g/cm³	Rendimento teórico	9,65 m²/kg na camada média de 70 µm	Perda de massa durante a cura	Máximo 2%	Teor de umidade	Máximo 0,6%	Prazo de validade	12 meses	Condição de armazenamento	Deve ser armazenado em recipientes fechados, em locais frescos, secos e cobertos, a uma temperatura ambiente não superior a 30°C.
ELABORADO																					
Resina	Poliéster																				
Brilho	Ultra-fosco																				
Acabamento	Microtexturizado																				
Peso específico (± 0,10)	1,48 g/cm³																				
Rendimento teórico	9,65 m²/kg na camada média de 70 µm																				
Perda de massa durante a cura	Máximo 2%																				
Teor de umidade	Máximo 0,6%																				
Prazo de validade	12 meses																				
Condição de armazenamento	Deve ser armazenado em recipientes fechados, em locais frescos, secos e cobertos, a uma temperatura ambiente não superior a 30°C.																				
CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO	<table><tr><td>Substrato</td><td>Metais ferrosos Metais não ferrosos</td></tr><tr><td>Preparação da superfície</td><td>Metais ferrosos: Fosfatização Metais não ferrosos: Cromatização ou fosfatização</td></tr><tr><td>Limpeza da superfície</td><td>O desempenho deste produto está associado ao grau de preparação da superfície. A superfície deverá estar limpa e isenta de quaisquer contaminantes. Remover completamente óleos, graxas e gorduras.</td></tr><tr><td>Espessura de camada</td><td>60 µm - 80 µm</td></tr><tr><td>Condição de cura</td><td>10 min à 200 °C (temperatura do metal).</td></tr><tr><td>Janela de cura</td><td>10 min - 15 min à 200 °C</td></tr><tr><td>Método de aplicação</td><td>Pistola eletrostática corona</td></tr></table>	Substrato	Metais ferrosos Metais não ferrosos	Preparação da superfície	Metais ferrosos: Fosfatização Metais não ferrosos: Cromatização ou fosfatização	Limpeza da superfície	O desempenho deste produto está associado ao grau de preparação da superfície. A superfície deverá estar limpa e isenta de quaisquer contaminantes. Remover completamente óleos, graxas e gorduras.	Espessura de camada	60 µm - 80 µm	Condição de cura	10 min à 200 °C (temperatura do metal).	Janela de cura	10 min - 15 min à 200 °C	Método de aplicação	Pistola eletrostática corona						
Substrato	Metais ferrosos Metais não ferrosos																				
Preparação da superfície	Metais ferrosos: Fosfatização Metais não ferrosos: Cromatização ou fosfatização																				
Limpeza da superfície	O desempenho deste produto está associado ao grau de preparação da superfície. A superfície deverá estar limpa e isenta de quaisquer contaminantes. Remover completamente óleos, graxas e gorduras.																				
Espessura de camada	60 µm - 80 µm																				
Condição de cura	10 min à 200 °C (temperatura do metal).																				
Janela de cura	10 min - 15 min à 200 °C																				
Método de aplicação	Pistola eletrostática corona																				
NOTA:	No caso de fosfatização de metais não ferrosos, consultar a nossa assistência técnica.																				



CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO

Ensaio	Especificação/Norma
Aderência	Máximo GR0 (ASTM D3359)
Brilho	Conforme padrão
Impacto	Mínimo 50 kg.cm (ASTM D2794)
Flexibilidade (mandril cônico)	Máximo 3,00 mm (ASTM D790)

CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA

Ensaio	Especificação/Norma
Câmara úmida	Mínimo 1000h (ASTM D2247)
Névoa salina	Mínimo 1200h (ASTM B117)

NOTA: Nos testes de resistência química o substrato utilizado foi chapa de aço laminada a frio com fosfato tricatiónico. Os testes de resistência mecânica foram realizados sobre chapa de aço comum desengraxado nas condições de cura e camada específicas para o produto. Os valores podem variar de acordo com o substrato utilizado.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Orientações estão disponíveis na Ficha de Dados de Segurança (FDS) do produto.

NOTA

As informações aqui prestadas estão baseadas em nossos testes e experiências e têm a finalidade de informar sobre o produto e suas possibilidades de aplicação. Não se pretende que as informações fornecidas neste boletim sejam completas, sendo que o próprio usuário assumirá o risco caso utilizar o produto para determinado propósito diferente das especificações recomendadas neste boletim, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a sua adequação para o fim pretendido. Ainda que nos empenhemos para assegurar a veracidade das informações aqui prestadas, não temos como controlar a qualidade ou a condição do substrato bem como todos os outros fatores que afetam o uso e a aplicação desta tinta. Portanto, a menos que concordemos por escrito sobre qualquer condição divergente das nossas recomendações, não aceitaremos qualquer responsabilidade que possa surgir relativamente ao desempenho deste produto. As informações constantes deste boletim estão sujeitas a modificações sem prévio aviso, baseando-se na nossa experiência e política de contínuo desenvolvimento.