

POLITHERM 10 R ME- ALUMINIO 31240 BR**CÓDIGO:** 10004733**DESCRIÇÃO DO PRODUTO**

Tinta em pó híbrida com boa aderência e flexibilidade, além de boa resistência física e química.

USO RECOMENDADO

Recobrimento de peças metálicas para uso em ambientes internos ou abrigados. Indicado para peças de maior espessura ou para ciclos de cura reduzidos.

PROPRIEDADES

Pode haver, entre lotes, alguma variação na tonalidade da cor em torno do padrão apresentado.

Tintas metalizadas são sensíveis a riscos e apresentam desgaste variável dependendo da situação de uso das peças. O aspecto metalizado pode sofrer alteração em situações como manuseio intenso, contato com produtos químicos (incluindo alguns produtos de limpeza), atrito entre peças ou com objetos abrasivos. Para proteger a película contra desgastes recomendamos a aplicação de uma camada uniforme de verniz poliéster em pó brilhante. Deve-se notar que este procedimento diminui o efeito metálico em grau variável, dependendo do nível de metalização da tinta. Para acabamentos não brilhantes recomenda-se testar previamente o uso de vernizes com brilho menor. Recomenda-se testar previamente o uso de vernizes sendo que a aplicação do verniz deve ser feita após a cura parcial da tinta metalizada.

CERTIFICAÇÕES E APROVAÇÕES

Isento de metais pesados e demais substâncias previstas na Diretiva RoHS 2015/863 EU de 31/03/2015.

EMBALAGENS

Caixa de papelão com 25 kg em saco de polietileno de alta densidade.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO

Resina	Epóxi/Poliéster
Brilho	Brilhante
Acabamento	Metalizado
Peso específico ($\pm 0,10$)	1,72 g/cm ³
Rendimento teórico	9,69 m ² /kg na camada média de 60 μ m
Perda de massa durante a cura	Máximo 2%
Teor de umidade	Máximo 0,6%
Prazo de validade	12 meses
Condição de armazenamento	Deve ser armazenado em recipientes fechados, em locais frescos, secos e cobertos, a uma temperatura ambiente não superior a 30°C.

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO

Substrato	Metais ferrosos Metais não ferrosos
Preparação da superfície	Metais ferrosos: Fosfatização Metais não ferrosos: Cromatização ou fosfatização
Limpeza da superfície	O desempenho deste produto está associado ao grau de preparação da superfície. A superfície deverá estar limpa e isenta de quaisquer contaminantes. Remover completamente óleos, graxas e gorduras.
Espessura de camada	50 μ m - 70 μ m
Condição de cura	10 min à 200 °C (temperatura do metal).
Janela de cura	20 min - 30 min à 180 °C 15 min - 25 min à 190 °C

8 min - 12 min à 210 °C

Pistola eletrostática corona

No caso de fosfatização de metais não ferrosos, consultar a nossa assistência técnica.

Ensaio

Especificação/Norma

Máximo GR0 (ASTM D3359)

Conforme padrão

Mínimo 50 kg.cm ADMITE-SE FISSURAS (ASTM D2794)

Máximo 3.00 mm (ASTM D790)

Ensaio

Especificação/Norma

Mínimo 500h (ASTM D2247)

Mínimo 300h (ASTM B117)

Nos testes de resistência química o substrato utilizado foi chapa de aço tratada com fosfato tricatiónico. Os testes de resistência mecânica foram realizados sobre chapa de aço comum desengraxado nas condições de cura e camada específicas para o produto. Os valores podem variar de acordo com o substrato utilizado.

Orientações estão disponíveis na Ficha de Dados de Segurança (FDS) do produto.

As informações aqui prestadas estão baseadas em nossos testes e experiências e têm a finalidade de informar sobre o produto e suas possibilidades de aplicação. Não se pretende que as informações fornecidas neste boletim sejam completas, sendo que o próprio usuário assumirá o risco caso utilizar o produto para determinado propósito diferente das especificações recomendadas neste boletim, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a sua adequação para o fim pretendido. Ainda que nos empenhemos para assegurar a veracidade das informações aqui prestadas, não temos como controlar a qualidade ou a condição do substrato bem como todos os outros fatores que afetam o uso e a aplicação desta tinta. Portanto, a menos que concordemos por escrito sobre qualquer condição divergente das nossas recomendações, não aceitaremos qualquer responsabilidade que possa surgir relativamente ao desempenho deste produto. As informações constantes deste boletim estão sujeitas a modificações sem prévio aviso, baseando-se na nossa experiência e política de contínuo desenvolvimento.