



## POLITHERM 22 R MT PRETO 70322 FO

**CÓDIGO:** 17857471

**DESCRIÇÃO / USO:** Recobrimento de peças metálicas para uso interno.

### CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO:

<b>Resina:</b>	Epóxi / Poliéster
<b>Peso específico:</b>	1,73 ± 0,10 g/cm <sup>3</sup>
<b>Estabilidade:</b>	12 meses (Máx 30°C)
<b>Informação Adicional:</b>	Isento de metais pesados e demais substâncias previstas na Diretiva 2015/863 UE de 31/03/2015 (RoHS).

### CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO:

<b>Substrato:</b>	Metais ferrosos e não ferrosos
<b>Preparação da superfície:</b>	Metais ferrosos: fosfatização Metais não ferrosos: cromat. ou fosfat.*
<b>Condições de cura:</b>	10 minutos a 200°C
<b>Camada:</b>	50 - 70 µm
<b>Método de aplicação:</b>	Pistola eletrostática

### CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO:

ENSAIO	NORMA	ESPECIFICADO
ADERÊNCIA	ASTM D 3359	Máximo GR0
BRILHO	ASTM D 523	8 - 12 UB
IMPACTO	ASTM 2794	Mínimo 40 kg.cm
FLEXIBILIDADE (m.cônico)	ASTM D 790 / ISO 178	Máximo 3 mm

### CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA

<b>Salt spray:</b>	Mínimo 500 h (ASTM B117 – 03)
<b>Câmara úmida:</b>	Mínimo 1000 h (35°C)

\* No caso de fosfatização de metais não ferrosos, consultar a nossa assistência técnica.

\*\* Temperatura do metal.

\*\*\* Os testes foram realizados sobre chapa de aço comum desengraxado nas condições de cura e camada específicas para o produto.

Os valores podem variar de acordo com o substrato utilizado. Nos testes de resistência química o substrato utilizado foi chapa de aço tratada com fosfato tricátionico.

**IMPORTANTE:** Na impossibilidade de usar o produto de acordo com as orientações acima, solicitamos contatar nosso Departamento Técnico.

**ESTOCAGEM:** Em locais frescos, secos e cobertos.

COPIA PARA INFORMAÇÃO