



POLITHERM 96 WFQ R PE-BEIGE DORADO AURORA 31792 MA

CÓDIGO: 17524510

QUALICOAT P-1717

DESCRIPCIÓN / USO: Recubrimiento de piezas de aluminio arquitectónico y acero galvanizado para uso externo e acero galvanizado para uso externo. La línea Politherm 96 WQF tiene la certificación QUALICOAT Clase 1, Categoría 1, ABNT NBR 14125.

AVISO IMPORTANTE: Resistencia: Pinturas metálicas son sensibles a los riesgos y presentan desgaste variable dependiendo de la situación de uso de las piezas. El aspecto metálico puede sufrir algunos cambios en situaciones como el manejo intenso, contacto con productos químicos (incluyendo algunos productos de la limpieza), fricción entre piezas o con objetos más abrasivos.

Protección: Para proteger la película contra este desgaste recomendamos la aplicación de una capa uniforme de barniz poliéster brillante. Cabe señalar que este procedimiento reduce el efecto metálico en un grado variable, dependiendo del nivel de metalización de la pintura. Para acabados no brillantes se recomienda testar de antemano el uso de barnices con brillo menor. La aplicación del barniz debe ser hecha después de la media cura de la pintura metálica.

Aplicación: Pinturas metálicas en polvo deben seguir estrictos controles en el proceso de aplicación para reducir las variaciones en el tono de color. Tales variaciones se producen cuando hay una variación de la tensión de la pistola, del espesor de capa aplicada, del flujo de aire, del método de aplicación y también de la forma y tipo de sustrato. Se debe también evitar el repintado, lo uso de polvo recuperado y la presencia de partes de masa diferentes en un mismo horno. Las condiciones de horno (tiempo, temperatura, distribución de las partes) también pueden causar diferencias en el efecto metálico. En resumen, cada aplicador debe encontrar los mejores parámetros para un resultado más homogéneo.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO ELABORADO:

Resina:	Poliéster
Peso específico:	1,55 ± 0,10 g/cm³
Estabilidad:	12 meses (Máx 30°C)
Información Adicional:	Exento de metales pesados y demás sustancias previstas en la Directiva 2015/863 UE de 31/03/2015 (RoHS).

CARACTERÍSTICAS DE LA APLICACIÓN:

Substrato:	Aluminio, acero galvanizado
Preparación de la superficie:	Aluminio: cromatización o cromatización cromo free Acero galvanizado: fosfatización (zinc o tricatiónico)
Condiciones del curado	15 a 20 minutos a 190°C 10 a 15 minutos a 200°C
Espesor/Capa	60 - 80 µm
Método de aplicación	Pistola electrostática

CARACTERÍSTICAS DE LA RESISTENCIA QUÍMICA ***

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICADO
ADHERÊNCIA	EN ISO 2409, NBR 14622	Máximo GR0
BRILLO	EN ISO 2813, NBR 14126	Conforme padrón
IMPACTO (percutor de 15,9mm)	ASTM D 2794, NBR 14127	Mínimo 50 kg.cm
EMBUTICIÓN	EN ISO 1520	Mínimo 5,0 mm
INDENTACIÓN	EN ISO 2815	Mínimo 80
DOBLADO (m. cilíndrico ϕ 5 mm)	EN ISO 1519	Sin grietas
FLEXIBILIDAD (m. cónico)	ASTM D 790 / ISO 178	Máximo 3 mm

CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA

Niebla Salina:	Mínimo 1000 h (EN ISO 9227)
Humedad:	Mínimo 1000 h (EN ISO 6270)

* En caso de fosfatización de metales no ferrosos, consultar nuestro Departamento Técnico.

** Temperatura del metal.

*** En los ensayos de resistencia química el sustrato utilizado fue chapa de aluminio con fosfato tricatiónico. Los ensayos de resistencia mecánica fueran hechos sobre chapa de acero común desengrasado en las condiciones de cura y capa específicas para el producto.

Los valores pueden cambiar de acuerdo con el sustrato utilizado.

IMPORTANTE: Esta pintura, cuando se aplica y se cura correctamente, es adecuada para el uso de adhesivos e selladores. Sin embargo, debido a los diferentes productos en el mercado, es necesario hacer pruebas de antemano por el usuario con el objetivo de seleccionar el adhesivo y/o sellador más apropiado. En la imposibilidad de usar el producto de acuerdo con las orientaciones arriba, solicitamos contactar nuestro Departamento Técnico.

ALMACENAMIENTO: En locales frescos, secos y cubiertos

