



# WEG FENÓXI GFD 364

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

Primer epoxi fenólico, con trozos de vidrio bicomponente, LOW VOC y de alto espesor. Especialmente formulado con trozos de vidrio que proporcionan excelente protección por barrera además de gran resistencia a la abrasión y al impacto. Los ítems que cumplen la Directiva Rohs poseen la descripción R en la nomenclatura del producto.

## RECOMENDACIONES DE USO:

Indicada para ambientes altamente agresivos, proporcionando excelente protección anticorrosiva sobre acero. Desarrollado para la aplicación en tanques de almacenamiento de productos de petróleo, productos químicos, agua dulce, agua salada en temperaturas elevadas, estructuras marítimas, off shore. Puede también ser usado en cubiertas, plataformas de explotación petroleras y gas natural, maquinaria de borda, tuberías, etc. Es particularmente indicado para ambientes donde la resistencia química, la abrasión e impacto son requisitos indispensables.

## ENVASES:

**Componente A** WEG FENÓXI GFD 364 – Balde (15,0 L)  
**Componente B** WEG FENOXI GFD 36 – 11557764 (5,0 L)

## CARACTERÍSTICAS:

<b>Colores</b>	Blanco, Gris N6,5 y Verde Pastel.		
<b>Brillo/ Aspecto</b>	Semi Brillo		
<b>Sólidos por Volumen</b>	78 ± 2% (ISO 3233 - 1998)		
<b>Contenido de VOC</b>	205g/l		
<b>Plazo de validez</b>	12 meses a 25°C		
<b>Espesor por capa</b>	150 - 200 micrómetros seco		
<b>Rendimiento teórico</b>	4,45 m <sup>2</sup> /litro en la espesura de 175 micrómetros seco. Sin considerar los factores de pérdida en la aplicación.		
<b>Resistencia al calor seco</b>	Temperatura Máxima 120°C. El producto mantiene sus propiedades físicas y químicas hasta la temperatura de 120°C, sin embargo, a partir de 60°C, podrán ocurrir variaciones en el color y brillo de la tinta.		
<b>Secado</b>			
	10°C	25°C	35°C
<b>Toque</b>	9 horas	3 horas	2 minutos
<b>Manipular</b>	24 horas	8 horas	5 horas
<b>Final</b>	336 horas	168 horas	144 horas
<b>Secado Repintado</b>			
	10°C	25°C	35°C
Min.	24 horas	8 horas	5 horas
Máx.	21 días	20 días	14 días

## PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

El desempeño de este producto está asociado al grado de preparación de la superficie. Eliminar completamente aceites y grasas, aplicando un producto desengrasante o según el método de limpieza con solvente de la norma SSPC SP1.

La suciedad acumulada debe ser eliminada, utilizando un cepillo seco y las sales solubles deben ser eliminadas, lavando con agua dulce a alta presión.

Para obras nuevas es necesario tratar salpicaduras y cordones de soldadura, áreas dañadas, aristas y esquinas, a través de granallado abrasivo grado Sa 2½ o SSPC-SP10, de acuerdo con estándar visual ISO 8501-1.

En casos dónde la practica arriba citada no es de posible realización, consultar al Departamento Técnico de WEG Tintas para la utilización del producto Wegoxi Edge Retention.

### **Preparación por granallado abrasivo (obras nuevas, manutención interna de tanques y áreas sumergidas)**

Recomendamos efectuar el pintado sobre superficies granalladas al grado Sa 2½ o SSPC-SP10. Estándar visual ISO 8501-1.

Evaluar la superficie después del granallado, observando la presencia de defectos superficiales revelados después del tratamiento, adoptando prácticas apropiadas para minimizar los defectos a través de esmerilado o llenado.

En caso de que ocurra oxidación, entre el granallado previo y la aplicación de la pintura, la superficie debe ser granallada nuevamente dentro del estándar visual especificado.

Se recomienda un perfil de rugosidad de 40 a 85 µm.

### **Preparación por Limpieza Mecánica**

Producto no recomendado para pintura interna de tanques.

La superficie deberá estar limpia, seca y exenta de contaminantes.

Las áreas que no pueden ser preparadas por este método deberá ser efectuado granallado abrasivo localizado alcanzando el grado Sa 2 o SSPC-SP6. Estándar visual ISO 8501-1.

### **Superficies con pintura de fábrica**

#### **Shop Primer**

En el caso que haya shop primer en la superficie a ser aplicada, todo shop imprimante deberá ser removido a través de granallado abrasivo al estándar S 2 ½.

#### **Primer epoxi**

El desempeño del producto está directamente ligado a la preparación de la superficie que se haya ejecutado. Para un mejor desempeño, las superficies deberán ser tratadas con granallado abrasivo según el estándar visual Sa 2 ½.

Cuando aplicado sobre epoxis firmemente adheridos, los resultados de adherencia por tracción son inferiores cuando son comparados a la aplicación sobre granallado abrasivo al estándar anteriormente mencionado.

En aplicaciones sobre el primer Lackpoxi N 2630 es necesario un lijado eficaz sobre la superficie o tratamiento por granallado abrasivo estándar Sa 1 (conocido como granallado ligero o brush off), donde la adherencia a la tracción según la norma ASTM D 4541 (Pull off) es de un mínimo de 10 MPa.

**Nota:** Si es excedido el intervalo máximo indicado para aplicación de la mano subsecuente será necesario proceder al lijado manual/ mecánico utilizando una lija para quitar el brillo. Este procedimiento es necesario para obtener adherencia entre las capas.

**Para mayores informaciones consultar al Departamento Técnico de WEG (tintas@weg.net).**

## PREPARACIÓN PARA LA APLICACIÓN

### Mezcla

Homogeneizar el contenido de cada uno de los componentes por medio de agitación mecánica o neumática (A e B). Asegurarse de que ningún sedimento quede retenido en el fondo del envase. Agregar el componente B al componente A, en las proporciones (volumen) indicadas, bajo agitación, hasta completa homogeneización, respetando la relación de mezcla.

### Relación de la mezcla

3A X 1B en volumen

### Dilución

Dependiendo del método de aplicación, diluir **máximo 10% en volumen**.

### Diluyente

Recomendado - **Diluyente Epoxi 3012**

Solamente agregue el Diluyente después de completa la mezcla de los componentes A + B.

No diluya con solventes que no sean permitidos por la legislación local, ni exceda el porcentaje de dilución indicado.

La excesiva dilución de la pintura podrá afectar a la formación de la película, así como el aspecto y dificultar la obtención del espesor especificado.

### Vida útil de la mezcla

2 horas a 25°C

### Tiempo de inducción (25°C)

No necesita inducción.

**Nota:** En locales de mucho calor, recomendamos consultar al Departamento Técnico de WEG.

## FORMAS DE APLICACIÓN

**Los datos a seguir sirven como guía, pudiendo utilizarse equipos similares.**

Antes de la aplicación, esté seguro de que los equipos y los respectivos componentes estén limpios y en las mejores condiciones.

Purgue la línea de aire comprimido para evitar contaminación de la pintura.

Después de efectuar la mezcla de los productos bicomponentes, si ocurriesen paradas en la aplicación, y si éstas tuviesen su pot life sobrepasado (la pintura presenta variación en su fluidez), ésta no podrá ser otra vez rediluida para posterior aplicación.

### Pistola airless :

Usar Airless .....60 : 1  
 Presión del fluido..... 3500 – 4500 psi  
 Manguera.....1/4" de Diámetro interno  
 Boquilla.....0,025" a 0,033"  
 Filtro..... -  
 Dilución.....Máx. 5%

**Nota:** El diámetro de la manguera de fluido no deberá ser inferior a 1/2 con 3/8 en el chicote y con un largo inferior a 5 metros.

**Debido a que el producto contiene trozos de vidrio en su formulación, podrá ocurrir desgaste de la boquilla. Remover filtros.**

### Pistola convencional:

Pistola..... JGA 502/3 Devilbiss  
 Boquilla de fluido..... EX  
 Capa de aire..... 704  
 Presión de atomización.....60 a 65 psi  
 Presión en el tanque.....10 a 20 psi  
 Dilución.....Máx. 10%

### Brocha:

Recomendado solamente para retoques de pequeñas áreas o "strip coat" (tornillos, tuercas, cordones de soldadura, esquinas y retoques).



**Rodillo:**

Utilizar rodillos de lana de carnero o de lana sintética para pinturas epoxi. El aspecto del acabado deberá ser controlado en la aplicación. Si es necesario diluir con hasta 5% en volumen.

**Nota: Para aplicación por brocha o rodillo, podrá ser necesario aplicar en dos o más pasadas para obtener una camada uniforme y de acuerdo con el espesor de la película recomendada por capa.**

**Limpieza de los equipos:** Utilizar Diluyente Epoxi 3005.

**Nota:** No dejar que el producto catalizado permanezca en contacto con las mangueras, pistolas o equipos usados en la aplicación, después de transcurrido el tiempo de vida útil de la mezcla. La pintura presentará variación en su fluidez y se endurecerá dificultando la limpieza.

Una vez que los envases de los componentes (Ay B) de la pintura sean mezclados, el recipiente conteniendo la mezcla no deberá volver a ser cerrado y, en casos de interrupciones de trabajo prolongadas, se aconseja el reinicio del mismo con unidades recientemente mezcladas.

Limpiar todo el equipo con Diluyente Epóxi 3005 inmediatamente después de la utilización.

Destacamos que constituye una buena práctica de trabajo lavar periódicamente el equipo de pulverización durante el día. La frecuencia de limpieza dependerá de la cantidad pulverizada, de la temperatura y del tiempo transcurrido, incluyendo todos los atrasos.

Todos los materiales excedentes y envases vacíos deben ser descartados de acuerdo con los reglamentos / legislación regionales apropiados.

Lavar completamente todo el equipamiento utilizado.

**DESEMPEÑO EN LA APLICACIÓN**

**Para un buen desempeño del producto recomendamos respetar las orientaciones a seguir:**

Recomendamos una preparación de la superficie al grado Sa 2½ o SSPC SP10. Estándar visual ISO 8501-1.

En pintados ejecutados en la costanera, si son expuestos a la acción de brisa marina, recomendamos efectuar lavado con agua dulce entre camadas, eliminando las impurezas depositadas.

Para aplicación por brocha o rodillo, podrá ser necesario aplicar en dos o más pasadas para obtener una camada uniforme y de acuerdo con el espesor de la película recomendada por capa.

Los colores claros pueden exigir más de una camada para obtener una cobertura uniforme.

No aplicar el producto después del tiempo de vida útil de la mezcla (pot life), si es este tiempo es excedido.

Recomendamos pintar solamente si la temperatura medida en la superficie es de al menos 3°C mayor que la temperatura del punto de rocío.

Podrán ocurrir pequeñas variaciones de color, aspecto y brillo de las piezas aplicadas en períodos de humedad relativa del aire elevada, días de lluvias, en locales con temperaturas bajas o en situaciones en que las piezas hayan sido aplicadas y colocadas para secar en ambientes externos.

La temperatura del sustrato y las condiciones climáticas y ambientales podrán interferir en el tiempo de secado del producto.

Sistemas epoxi pueden tener el tiempo de curado mayor cuando son expuestos a bajas temperaturas. Para curado en temperaturas por debajo de 10°C consulte al Departamento Técnico de WEG Tintas.

Para mejores propiedades de aplicación, la temperatura de la pintura deberá estar entre 21-27°C, antes de la mezcla y aplicación.

No deberá aplicarse en condiciones adversas, como humedad relativa del aire (URA) por encima de 85% o superficies condensadas, el brillo y el color podrán sufrir pequeñas alteraciones.

Los productos a base de epoxi son conocidos por presentar excelentes propiedades anticorrosivas y baja resistencia a exposición a los rayos solares. En situaciones de exposición de la película aplicada a la acción de la intemperie, presentará con el transcurrir del tiempo una pérdida de brillo conocida como calcinación y como consecuencia alteración en su tonalidad.

Recordamos que incluso sufriendo esta calcinación, la película no es perjudicada respecto a su protección anticorrosiva.

Recordamos que incluso sufriendo esta calcinación, la película no es perjudicada respecto a su protección anticorrosiva.

El Weg Fenóxi generalmente es aplicado en un espesor total de 250 micrómetros, siendo 125 micrómetros por mano.

Los repintados se proporciona en busca de orientación y están sujetos a variaciones regionales dependiendo de las condiciones climáticas locales. Para situaciones específicas consulte WEG tintas.

En superficies recién pintadas y en contacto directo con el agua durante el proceso de curado, podrán ocurrir manchas localizadas con alteración en su color, retardo en el curado y comprometimiento del desempeño del producto.

En pintados efectuados variando el método de aplicación de pinturas en la misma obra, podrá generar diferencias de brillo y aspecto final de las piezas pintadas.

**Para mayores informaciones consultar al Departamento Técnico de WEG (tintas@weg.net).**

**COMPATIBILIDAD DE SISTEMAS Y RE-PINTADO DE MANTENIMIENTO**

**Para mayores informaciones consultar al Departamento Técnico de WEG (tintas@weg.net).**

**PRECAUCIONES DE SEGURIDAD.**

Antes de la manipulación de este producto es indispensable una lectura profunda de todas las informaciones contenidas en su ficha de informaciones de seguridad de productos químicos (FISPQ), disponible en nuestra web, en la dirección electrónica indicada al final de este boletín técnico.

La preparación de la superficie, la manipulación y el uso de pinturas durante el pintado y secado, por tratarse de productos inflamables, deben realizarse en locales ventilados, alejados de llamas, chispas o calor excesivo, utilizando equipamiento de protección individual (EPI's) apropiado para la etapa a ser realizada.

El contacto con la piel puede causar irritaciones. Si es ingerido, no inducir al vómito. En el caso de contacto con los ojos, lavarlos con abundante agua. En cualquiera de los casos, consultar a un médico inmediatamente.

No fumar en la área de trabajo. Asegurarse de que las instalaciones eléctricas estén perfectas y que no provoquen chispas.

No usar diluyente para limpieza de la piel, manos u otras partes del cuerpo. Para limpiarse las manos usar alcohol, enseguida, lavar con agua y pastas de limpieza apropiadas.

En caso de incendio, usar extintores de CO<sub>2</sub> o polvo químico. No se recomienda el uso de agua para extinguir el fuego producido por quema de pinturas.

El almacenamiento de pinturas y diluyentes debe ser hecho en locales ventilados y protegidos de la intemperie. La temperatura puede oscilar entre 10 a 40°C.

Ocurriendo síntomas de intoxicación por inhalación de vapores químicos, la persona intoxicada debe ser retirada inmediatamente del local de trabajo para locales ventilados. En caso de desmayo, llamar inmediatamente a un médico.

Producto destinado para uso y manipulación de profesionales relacionados a área de pintado.

La aplicación y utilización de estos productos deberán realizarse en conformidad con todas las normas y reglamentos Nacionales de Salud, Seguridad y Medio Ambiente.

Siendo necesaria la realización de eliminación de la pintura ya aplicada y endurecida en el sustrato, el operador y las personas que estén en el mismo ambiente deberán utilizar equipamiento de protección individual (EPIs), apropiado, conforme es indicado en la ficha de informaciones de seguridad (FISPQ).

En situaciones en las que haya necesidad de efectuar procesos de soldaduras de piezas metálicas pintadas con este producto, serán liberados polvos y gases (humo) que exigirán la utilización de equipamiento de protección individual apropiado (máscaras con filtros de carbón activado, e incluso equipamiento de suministro de aire) de acuerdo con cada ambiente.

Las aplicaciones en áreas confinadas exigen ventilación adecuada, además de métodos y procedimientos específicos. Para estas situaciones contactar al área de seguridad de su empresa.

**Para mayores informaciones consultar al Departamento Técnico de WEG (tintas@weg.net).**

**NOTA:**

Las informaciones contenidas en este boletín técnico se basan en la experiencia y el conocimiento adquirido en campo por el equipo técnico de WEG Tintas.

En caso de utilización del producto sin previa consulta a WEG Tintas sobre la adecuación del mismo para el fin al cuál el cliente pretende utilizarlo, el cliente es consciente de que la utilización se dará por su exclusiva responsabilidad, siendo así, WEG Tintas no se responsabiliza por el comportamiento, seguridad, adecuación o durabilidad del producto.

Algunas informaciones contenidas en este boletín son meras estimativas y pueden sufrir variaciones como consecuencia de factores que están fuera del control del fabricante. De esta forma, WEG Tintas no garantiza ni asume ninguna responsabilidad respecto a rendimiento, desempeño o respecto a cualquier daño material o personal resultante del uso incorrecto de los productos en cuestión o de las informaciones contenidas en este Boletín Técnico.

Las informaciones contenidas en este boletín técnico están sujetas a modificaciones periódicas, sin previo aviso, debido a la política de evolución y mejoría continua de nuestros productos y servicios, proporcionando soluciones con calidad para satisfacer a las necesidades de nuestros clientes.